



# FPi 6600



**Operator Manual**

English

**Betriebsanleitung**

Deutsch

**Gebruikershandleiding**

Nederlands

# Table of Contents

<b>1</b>	<b>Read this First .....</b>	<b>1</b>
	Warning.....	1
	About this manual.....	1
	Safety.....	2
	Country Specific Conditions.....	4
	End of Life.....	5
<b>2</b>	<b>Meet your Document System .....</b>	<b>6</b>
	Overview.....	6
	Operating Controls.....	9
	Control Panel.....	10
	Installing the Document Feed Trays.....	11
	Power Up.....	12
	Home Menu.....	13
	Job Info.....	14
	Side Guides.....	16
	Document Orientation.....	17
	Filling the Document Feeder Tray.....	18
	Loading Envelopes.....	19
	Filling the Sealing Liquid Reservoir.....	20
	Shut Down the System.....	21
<b>3</b>	<b>Options .....</b>	<b>22</b>
	MaxiFeeder.....	22
	Installing the MaxiFeeder.....	22
	Adjusting the MaxiFeeder Side Guides.....	23
	Adjusting the MaxiFeeder Document Separation.....	24
	Feeding documents (MaxiFeeder).....	25
	High Capacity Document Feeder (HCDF).....	25
	Installing the HCDF.....	26

Adjusting the HCDF Side Guides.....	26
Document Separation for the HCDF.....	27
Feeding documents (HCDF).....	27
VersaFeeder (VF-3).....	28
Installing the VersaFeeder.....	29
Operating controls (VersaFeeder).....	30
Adjusting the Side Guides (VersaFeeder).....	30
Adjusting the Document Separation (VersaFeeder).....	31
Hopper Capacity (VersaFeeder).....	32
Support for Curved Reply Envelopes (option for VersaFeeder).....	33
Power Stacker Support.....	34
High Capacity Envelope Hopper (EF-4).....	35
High Capacity Conveyor Belt (CS-2).....	37
Installing the High Capacity Conveyor Belt.....	37
Operating the High Capacity Conveyor Belt.....	38
Catch Tray.....	38
Catch Tray on Left Hand Side.....	38
<b>4 Processing Mail Sets .....</b>	<b>39</b>
Introduction.....	39
Processing a Basic Mail Set.....	40
Processing a mail set with BRE or inserts.....	41
Document Separation.....	42
Adjustment of the Document Stoppers.....	43
Processing Daily Mail.....	44
Test Run.....	45
Adjusting the Address Position.....	45
Adjusting the Envelope Insert Fingers.....	46
Verifying the Insert Position.....	47
<b>5 Working with Jobs .....</b>	<b>48</b>
What is a job.....	48
Creating a new job.....	48
Performing a test run.....	50

Adjusting the Envelope Position.....	52
Using a job.....	53
Editing a job.....	53
Copying a job.....	54
Deleting a job.....	56
Job settings.....	57
Envelope settings.....	58
Document settings.....	59
Reading settings (option).....	61
Double feed control settings.....	64
Job name.....	65
Exit select settings.....	65
<b>6 Advanced Settings .....</b>	<b>70</b>
What are Advanced Setting?.....	70
Opening the Advanced Settings.....	71
Changing the Display Settings.....	71
Viewing System info and Software versions.....	73
What are licensed options?.....	74
Activating an option.....	75
Test Menu.....	76
Running diagnostics.....	76
Job Settings (Supervisor).....	77
Flap Closer Offset.....	78
Envelope Clearing.....	79
System Output.....	79
Changing Document Offset.....	80
Changing BRE Offset.....	81
<b>7 Reading .....</b>	<b>83</b>
Introduction.....	83
Reverse reading.....	84
Document Orientation.....	85
BCR Code Description.....	86

Reading a configuration sheet (BCR only).....	88
Running a BCR test.....	89
OMR Code Description.....	91
Running an OMR test.....	95
<b>8   Operator Maintenance .....</b>	<b>97</b>
Maintenance Schedule.....	97
Clean and replace brushes.....	98
Replace or clean moistening cloth.....	98
Resetting Photocells.....	99
<b>9   Fault Finding .....</b>	<b>100</b>
Error Messages.....	100
Clearing Stoppages.....	101
Envelope Hopper.....	102
Exit, Sealing and Inserting Area.....	103
Lower Envelope Track.....	103
Folder.....	104
Feeder.....	105
Collating Area.....	105
versaFeeder.....	106
Operator Troubleshooting.....	107
Trouble Shooting Table.....	107
<b>10   Specifications .....</b>	<b>111</b>
Technical Specifications.....	111
Hopper and feeder capacity.....	112
Configuration Dimensions.....	112
Document and Insert Specifications.....	112
Envelope and Document Set Specifications.....	113
maxiFeeder Specifications.....	114
versaFeeder Specifications.....	115
High Capacity Envelope Hopper Specifications.....	116
High Capacity Conveyor Belt Specifications.....	117
<b>11   Terminology .....</b>	<b>118</b>

Terminology.....	118
<b>12 EC Declaration of Conformity .....</b>	<b>124</b>
EC Declaration of Conformity FPI 6600.....	124
EC Declaration of Conformity MF-1.....	125
EC Declaration of Conformity VF-3.....	126
EC Declaration of Conformity EF-4.....	127
EC Declaration of Conformity CS-2.....	128



# 1 Read this First

## Warning



Ensure you have read and fully understood the safety requirements in this section.

## About this manual

### Languages

According to the EC (European Commission) declaration following the Low Voltage Directive (2006/95/EC), this operator manual must be available in the national language(s) of the country where the system is delivered. Therefore, if you do not have an operator manual in your country's language(s), contact your authorized distributor.

### Software

The software used for the reading option is based in part on the work of the Independent JPEG Group.

### Audience

This manual is meant for operators of the document system.

## Symbols

This manual uses the symbols listed below.



**WARNING** : Indicates a human safety hazard.



**ATTENTION** : A risk to the equipment or mail could result from an action you may perform.



**NOTE** : A remark that explains different cases or specificities.



**TIP** : Advice to help save you time when processing your mail.



**SUPERVISOR** : Indicates that you have to use the supervisor menu to perform the procedure.

---

## Safety

---

### Warnings

- Disconnect the power supply before performing any maintenance.
- Before connecting the system to the electrical supply, Ensure that the system is suitable for the local mains voltage. Refer to the serial plate on your system for voltage requirements.

## Safety Precautions

- Only competent, trained personnel should operate this system. If non-trained personnel do operate this system, the manufacturer will not accept responsibility for any resulting accidents or injuries.
- Only skilled persons, who are aware of the risks involved, may open the protective covers.  
For safety reasons, the system will not function when the covers are open.
- Keep long hair, fingers, jewelry, etc. away from rotating and moving parts.
- The power connection must be easily accessible, preferably close to the system.  
For safety reasons, it is essential that the system is connected to a socket outlet that has a protective earth (ground) connection.
- Overcurrent protection in the equipment also relies on the branch circuit protection (max. 20 A).
- The following part(s) is (are) considered the equipment disconnect device(s):
  - Power supply cord plug or appliance coupler.
  - 12-pole connector, located on the right-hand side.



### CAUTION: DOUBLE POLE / NEUTRAL FUSING

(this means that after operating of the fuse, parts of the equipment that remain energized, might represent a hazard during servicing.)

## Precaution

The general process of automated document handling can sometimes create a build up of static electricity. Therefore we recommend that the following measures are taken to reduce the side effects of any electrostatic charge.

- Make sure that you operate the system within the recommended temperature and humidity conditions.
- Make use of antistatic mats where appropriate.
- If necessary, make use of an ionizer to reduce static charge build up in the room where the system is located.

Please contact your supplier for further information.

# Country Specific Conditions

---

## Denmark

In Denmark, certain types of Class 1 appliances may be provided with a plug that does not provide an adequate earth (ground) connection when inserted into a Danish socket outlet. Make sure the system has a good functioning connection that has protective earthing (the plug and socket outlet must match).

## Japan

- Establish an earth (ground) connection before connecting the mains plug to the power supply.
- First disconnect the power supply before removing the earth (ground) connection.

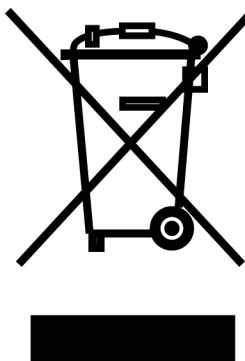
## End of Life

The objectives of the European Community's environment policy are, in particular, to preserve, protect and improve the quality of the environment, protect human health and utilize natural resources prudently and rationally. That policy is based on the precautionary principle and principles that preventive action should be taken, that environmental damage should as a priority be rectified at source.

Separating waste during collection is the precondition to ensure reuse and recycling of waste. The proper disposal of electrical or electronic equipment is necessary to achieve the chosen level of protection of human health and the environment in the European Community.

More particularly, certain materials and components of waste electrical and electronic equipment need special treatment as improper handling or disposal on or into land, water or air would represent a major threat to the environment and human health.

In order to facilitate collection and treatment separated from normal domestic waste, electrical and electronical equipment is marked with the following logo:



Do not mix with normal domestic waste.  
Please use the subjoined return or collection system dedicated to electrical and electronical waste.

Equipment produced after August 13,  
2005

By law, not only are you not allowed to dispose of the waste equipment via other waste channels, but we encourage you to actively contribute to the success of such collection and to the common good and better quality of life of present and future generations. For more information on the correct disposal of this product, please contact your local service organization.

## 2 Meet your Document System

### Overview

---

#### Introduction

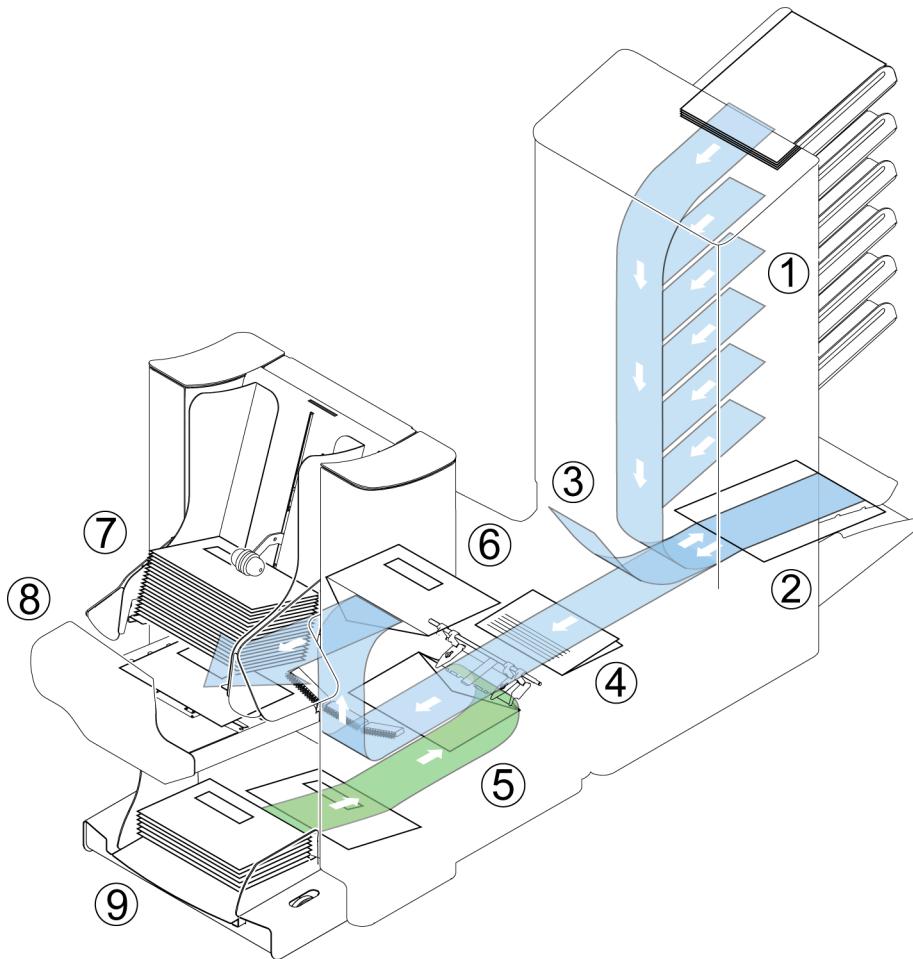
The system is a folding and inserting system for processing mail easily. The system:

- feeds documents
- folds the documents
- inserts the documents into envelopes
- seals the envelopes
- stacks the envelopes

Automatic monitoring ensures the correct number of documents per envelope. The system can be operated by means of a user friendly interface. The settings of the system (types of documents, type of envelopes and the type of fold) is recorded in so called jobs. These jobs can be programmed by an authorized user.

The system is equipped with a variety of special features, such as:

- document thickness detection
- programmable jobs
- automatic jobs
- Feeder
- double feed control
- hopper swap
- multifeed
- daily mail
- Divert area
- Folder.



The figure shows an overview of the system.

#### **Document Feeders (Feeder) (1)**

The Feeder is the feeding part of the system. There are two types of feeders: the automatic and the special feeder. The automatic feeder does not require any adjustments for the separation. From a feeder you can feed one or more documents (multi feed). The feeders have a double feed control (DFC). DFC detects if more documents are fed instead of one.

You can link feeders. This means that two feeders can be linked as pairs. When the first feeder is empty, the system switches to the other feeder. Meanwhile the empty feeder can be refilled without stopping the system.

The upper automatic feeder is equipped with a 'daily mail' function. You can use this feeder to process sets of documents that you cannot process automatically (stapled documents and sets with varying thickness).

#### **Collating Area (2)**

All documents of a document set are collated and aligned in the collating area.

### **Divert area(3)**

The Divert area automatically throws out incorrect sets of documents. In this way the system does not need to stop. Correct sets will be transported to the Folder unit.

### **Folder (4)**

The fold unit folds the documents. The following fold types are possible (see [Terminology](#)):

- No fold
- V-fold
- C-fold
- Z-fold
- Double V-fold

### **Inserter (5)**

After the documents are folded, the documents are transported to the inserter. The inserter inserts the documents into a waiting envelope. The inserter seals the envelope or not, depending on the settings. Automatic monitoring ensures the correct number of inserts per envelope.

### **Present on Deck (6)**

The documents inserted (or not) can leave the inserter from the upper unit (present on deck). This can occur when:

- Clearing the machine;
- Making a test set;
- Depending on the reading code.

### **Stacker (7)**

The documents inserted (or not) are transported to the stacker depending on the programmed job. The stacker automatically stacks inserted documents.

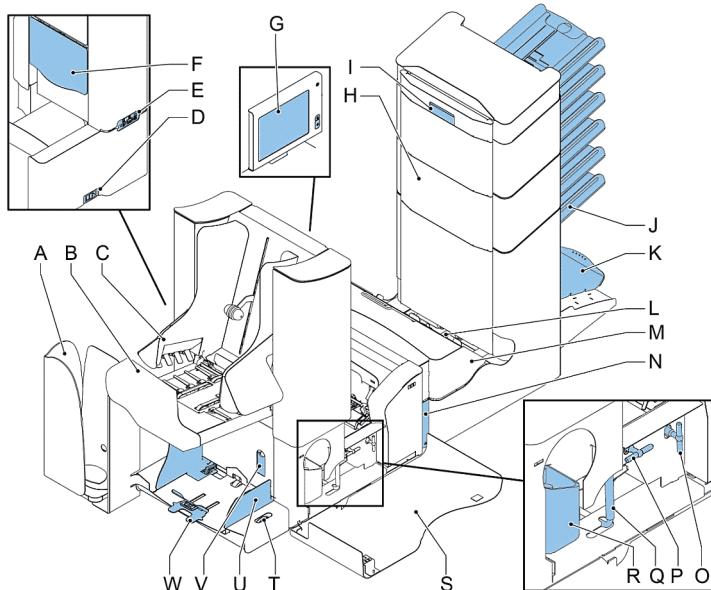
### **Side exit (8)**

The documents inserted are transported to the side exit depending on the programmed job. The side exit can be used for sorting and stacking of documents into the catch tray as well as transporting to the optional conveyor belt or franking/mailing machine.

### **Envelope Feeder (9)**

Envelopes that are placed on a stack by the user, are fed one by one into the system by the envelope feeder.

# Operating Controls



**A** - catch tray (optional)

**B** - side exit / stacker unit

**C** - side guides stacker

**D** - power inlet, power switch

**E** - RS232 connector / USB

**F** - unlocking lever for upper unit

**G** - display (operator panel)

**H** - vertical transport

**I** - hand grip vertical transport cover

**J** - document feed tray

**K** - collator arm

**L** - Divert area (divert)

**M** - Folder

**N** - locking handle Folder

**O** - handle for manual transport of the envelope

**P** - handle for manual transport of the mail set

**Q** - unlocking handle for rollers envelope track

**R** - sealing liquid reservoir

**S** - side cover (opened)

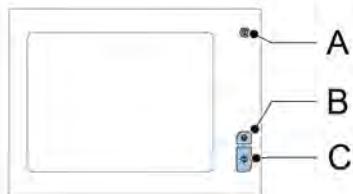
**T** - thumb wheel for side guide adjustment

**U** - side guides envelope feed tray

**V** - flap for envelope separation adjustment

**W** - envelope support

## Control Panel



The control panel consists of the touch screen and the following buttons:

- A:** On/Off (  ): Switches the system on or off. If the system is not used for one hour, the system switches to the power save mode. Press the On/Off button to switch back to the user mode.
- B:** Stop (  ): The system completes the current mail set and stops, leaving the system empty and ready for a new set.
- C:** Start (  ): The system starts to process mail sets.

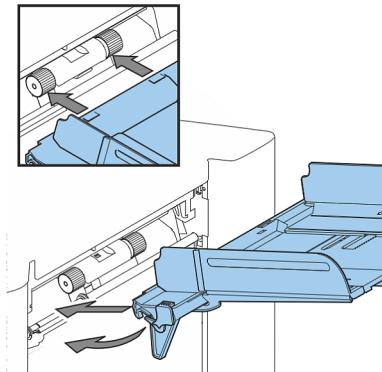


The display is covered with a thin pressure-sensitive layer. To avoid permanent damage of the display, do not use sharp objects to press on the display.

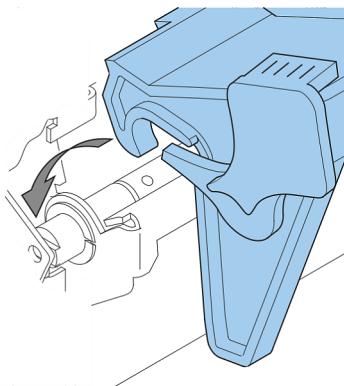
## Installing the Document Feed Trays

Place the document feed trays in position:

1. Hold the document feeder slightly inclined as shown in the figure.



2. Place the front end of the document feed tray underneath the two black rollers.
3. Move the document feed tray upwards (lifting the black rollers), until it is possible to 'hook' the feeder into place.



4. Move the document feed tray towards the machine and move the hooks over the mounting points (on both sides).
5. Let the document feed tray rest on the machine.

## Power Up

To start up the system:



You can severely damage the machine if it is connected to the incorrect power supply. Before plugging in the machine, check if the local voltage is the same as the voltage mentioned on the type plate.

1. Connect the system to the mains power supply.
2. Use the power switch to switch the system on. The power switch is located on the back of the system.
3. Press the on/off button  next to the display. (Only necessary when the system is in standby mode.)

The touch screen shows the home menu.



## Home Menu



When you start up the system, the 'home' menu appears. With the arrows you can scroll through the jobs. If you want more information on a job, select the job.

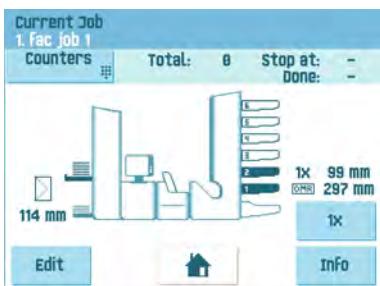
If you just want to start without job definition, press [**New job**] and select [**Automatic**] (see [Processing mail sets](#) on page 39).

With the home button (  ) you get back to the home menu. The [**Menu**] button opens the advanced settings menu (see [Opening the Advanced Settings](#) on page 71).

## Job Info

If you want more information on a job, select the job in the 'home' menu.

The 'current job' menu shows the following information of the selected job:



- Job number and Job name
- Total: total number of envelopes that have been processed using this job
- To do: number of envelopes to do. Only indicated if a 'stop at' value is set.
- Stop at: number of processed envelopes at which the system stops. You can set this number with the [Counters] button.

You can set it between 0 (switched off) and 9999. The system will continue until the job counter reaches the stop counter value. The system stops and can be restarted. The stop counter is switched off when it is set to zero.

If you want to reset the daily job counter and the stop counter, press the **[Reset TOTAL Counter]** button in the 'counters' menu.



The counter settings are job related.

- A picture of the system with symbols for the selected features. The following symbols can be used:

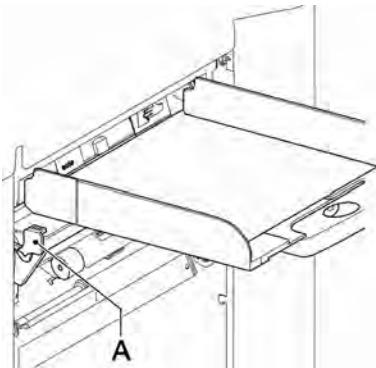
	Shows the feeders selected to pick documents from (black is selected). Every selected feeder shows how many sheets will be fed from the feeder and the length of the sheets.
	This sign indicates that the relevant feeders are linked. This means that when one feeder is empty, the system automatically starts picking documents from the other feeder.
	This sign indicates that for the selected feeder OMR or BCR is switched on (optional).
	This sign indicates that the relevant feeder is set for daily mail.
	Gives information about the envelope size (ISO format or height in mm). An envelope with a cross means that no envelopes are used.
	Shows the type of fold, in this case C-fold.
	The sign indicates that for the relevant feeder the double feed detection is switched on.

- [Edit]:** use this button to edit the job (see [Editing a job](#)).
- [Info]:** if you press the **[Info]** button, the screen shows how to position the envelope and documents in the feeders. From this menu you can press a button to view the reading.

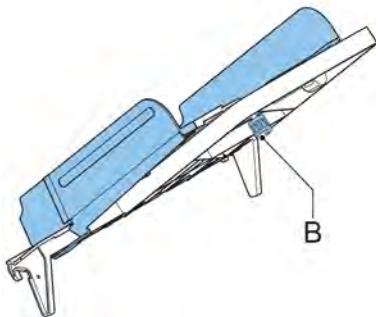
## Side Guides

To adjust the side guides it is best to remove the document feed tray from the feeder as follows:

1. Push handle **A** downwards.



2. Lift the document feed tray upwards to unhook it and then pull it out from the feeder.
3. Loosen the knob **B** half a turn.



4. Grab the side guides in the middle and push them apart as far as possible.
5. Put a small stack of documents between the side guides.
6. Grab the side guides in the middle and push them towards the documents. The space between the side guides and the documents should be such that the documents have just enough play to move freely.
7. Re-tighten knob **B**.
8. Remove the stack of documents.
9. Replace the document feed tray (see [Installing document feeders](#) on page 11).

# Document Orientation

		Type of documents			
Fold type		one document	feeder linking	two documents	document + enclosure
no fold					
C-fold					
double V-fold					
Z-fold					

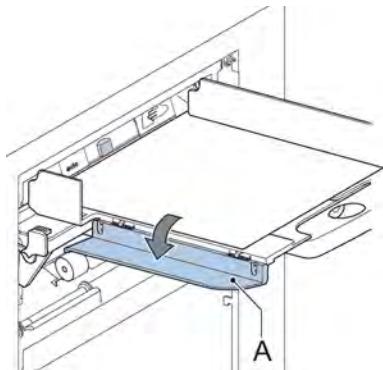
In case the optional extended Folder is installed, the following feeding rules apply to documents with bottom address position:

		Type of documents			
Fold type		one document	feeder linking	two documents	document + enclosure
no fold					
Z-fold					

## Filling the Document Feeder Tray

Fill the document feeder tray as follows:

1. Open the left-hand side guide **A** by turning it downwards.  
The feed rollers will automatically be lifted.

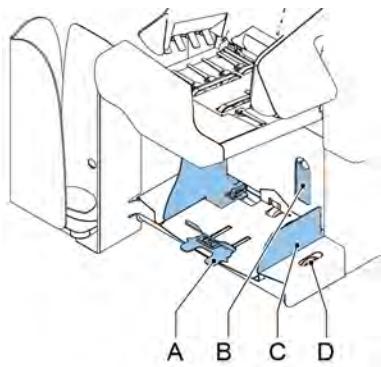


2. Place a stack of documents between the side guides.
3. Turn the left side guide upwards again.
4. Feed the documents (depending on the type of documents and the type of fold) (see [Document Orientation](#)).

## Loading Envelopes

Before you load the envelopes, make sure the envelope separation and side guides are correctly set. Proceed as follows:

1. Rotate thumb wheel **D** to move the side guides **C** apart.



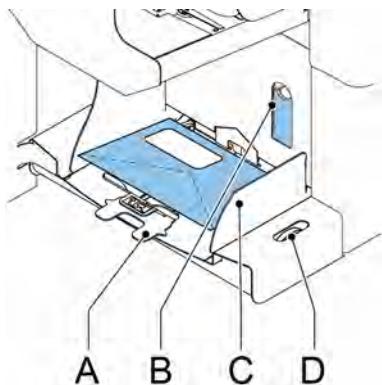
2. Put a small stack of envelopes between the side guides.
3. Move the side guides towards the envelopes. The space between the side guides and the envelopes should be such that the envelopes have just enough play to move freely.



If the distance between the side guides is too large, the envelopes will twist sideways, when transported into the machine.

4. Pull down small lever **B** to set the separation.
5. Insert one envelope up to the stoppers. The position of the envelope is flap down and trailing (bottom side of the envelope pointing to the system).
6. Return lever **B**.
7. Loosen the stack of envelopes and place the stack on top of the bottom envelope.

8. Shift envelope support **A** in or out. The top side of the envelope must touch the dotted line on the support.



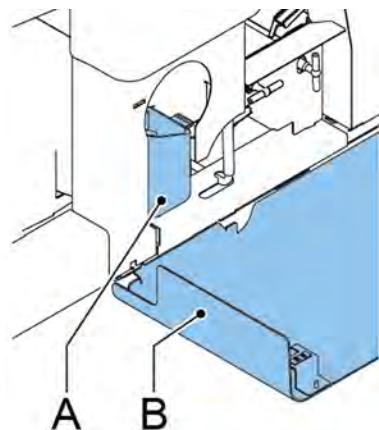
9. Turn envelope support **A** to distribute the weight of the envelopes evenly on both sides.

---

### Filling the Sealing Liquid Reservoir

---

1. Open the front cover **B**.



2. Fill the reservoir **A** to the "Max" lip with sealing liquid.
3. Close the front cover **B**.

Before starting the job, wait approximately 5 minutes for the brushes to moisten or use moistened brushes. For instructions on the installation of brushes, see [Clean and replace brushes](#) on page 97.

If the liquid reservoir is almost empty the touchscreen shows a message to warn you that you should refill the reservoir.

---

## Shut Down the System

---

1. Press the **[On/Off]** button  to shut down the system.

When the system is busy, it completes and inserts the current set, stops and will be shut down.

---

# 3 Options

## MaxiFeeder

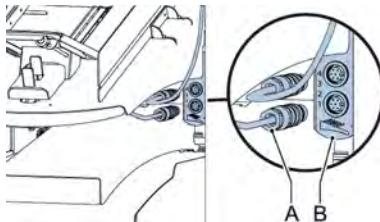
The maxiFeeder is a feeder that can be loaded with a high number of documents. This feeder is intended to be used for Business Reply Envelopes (BRE), but also 'standard' documents up to 356 mm (14") length can be processed with it.

### Installing the MaxiFeeder

The maxiFeeder should be installed at the position of feeder no. 1 and/or 4. If you install the maxiFeeder on position 4, you cannot use position 2 and 3 for document feeders.

To install the maxiFeeder as follows:

1. Lift the paper feed rollers with the front edge of the maxiFeeder.
2. Move the maxiFeeder forward until it hooks behind the frame axle.
3. Connect the connector A to the socket B.



The maxiFeeder is auto-detected by the system when the system is switched on. This makes it easy to switch over from the standard document feeder tray to the maxiFeeder and vice versa.

To make use of a maxiFeeder it is not necessary to (re-)program the jobs.

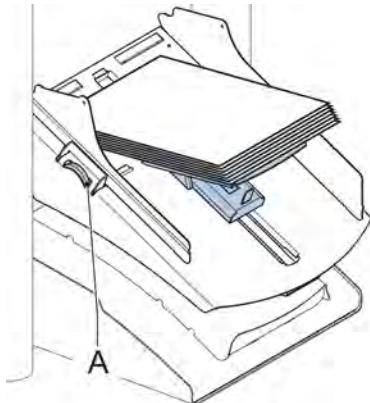


To allow easier hooking on of the maxiFeeder it is advised to put the feeding plate in the rear position.

## Adjusting the MaxiFeeder Side Guides

Adjust the side guides:

1. Take a stack of documents/BREs and place them in the feeder tray.  
BREs with flap down and leading (top side pointing to system).



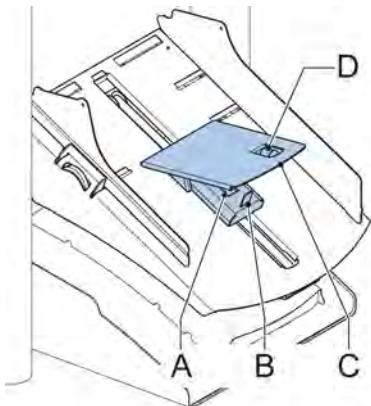
2. Adjust the side guides by turning the thumb wheel **A** so the documents/BREs just fit and can move without resistance.  
Too much play causes skewing.

## Adjusting the MaxiFeeder Document Separation

When the maxiFeeder is used at an automatic separation feeder, the separation is set automatically.

The maxiFeeder can also be used on a feeder position with a manually adjusted separation. To adjust, proceed as follows:

1. Remove the document feeder trays 2 and 3.



The lowest feeder is feeder 1.

2. Squeeze the two blue handles **A** and **B** and shift the feeding plate **C** as far as possible to the front.
3. Push knob **D** forward until it clicks.
4. Place a document/BRE on the feeder tray and slide it in the system till the leading edge is not visible anymore. Turn knob **D** counterclockwise if the separation is set to narrow.
5. Push the document/BRE between the rollers.
6. Turn knob **D** clockwise to get more resistance and counterclockwise if the separation is set to narrow.  
The separation is adjusted correctly when a slight resistance is felt on the document/BRE.
7. Pull knob **D** back when ready.
8. Replace the document feeder trays 2 and 3.

## Feeding documents (MaxiFeeder)

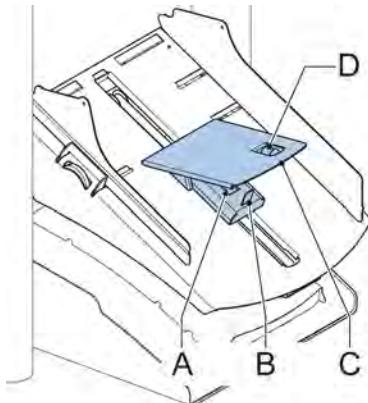
To feed documents:



When filling the maxiFeeder, make sure that the document/BREs are positioned parallel in relation to the feed plate to ensure correct feeding.

The feeding plate assembly will be shifted up automatically (when the system starts processing) until documents/BREs are underneath the rubber paper pullers.

1. Squeeze the two blue handles **A** and **B**.



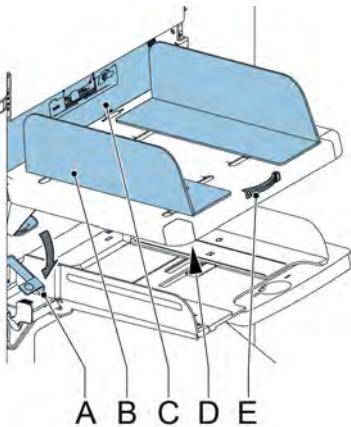
2. Shift the feeding plate **C** to the rear position.
3. Loosen the stack of documents and place them in the feeder.  
BREs with flap down and leading (top side pointing to system).

## High Capacity Document Feeder (HCDF)

The High Capacity Document Feeder is an option that can be delivered from factory, or added to a 2 or 4 station version by a service engineer. The High Capacity Document Feeder has a capacity for up to 725 sheets. The normal document feeder tray has a capacity of 325 sheets.

## Installing the HCDF

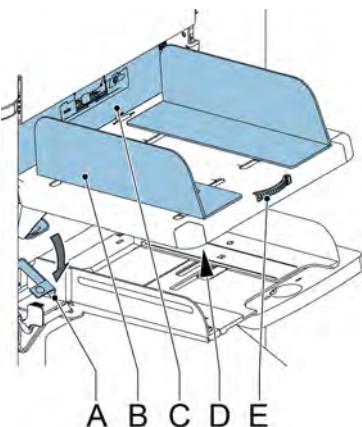
To install the feeder tray of the HCDF:



1. Pull down lever **A**.
2. Hook in the feeder tray.
3. Release lever **A**.

## Adjusting the HCDF Side Guides

To adjust the side guides **B**:



1. Loosen the knob **D** half a turn.
2. Put a small stack of documents between the side guides.

3. Rotate wheel **E**.

The space between the side guides and the documents should be such that the documents have just enough play to move freely.

4. Re-tighten knob **D**.

---

## Document Separation for the HCDF

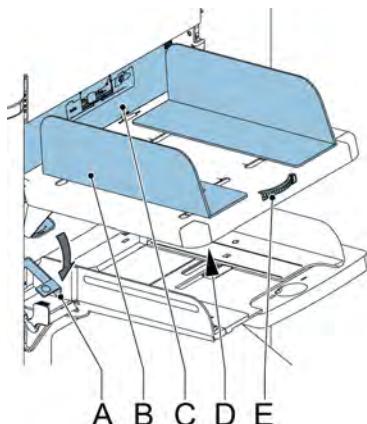
---

The document separation is set automatically. There are no manual adjustments needed.

### Feeding documents (HCDF)

---

To fill the document feeder tray:



1. Pull down lever **A**.

The feeder rollers **C** move up to filling level.

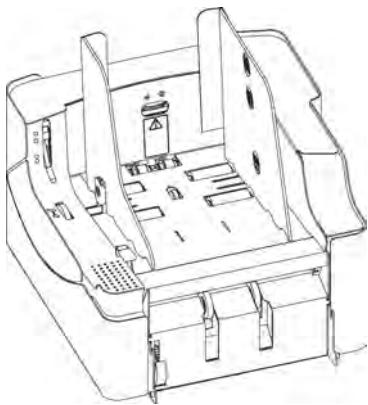
2. Place a stack of documents between the side guides (max. 725 sheets, 80 g/m<sup>2</sup>). Feed the documents (depending on the type of documents and the type of fold) (see [Document Orientation](#) on page 17).

3. Release lever **A**.

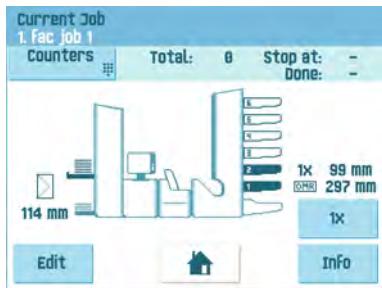
---

## VersaFeeder (VF-3)

The versaFeeder is used to feed booklets, regardless of the thickness of the cover, to the document flow from the feeder to the inserter. Because of the location of the versaFeeder(downstream the feeder module) documents feeded by the versaFeeder will not be folded.



When the versaFeeder is added to the configuration this is shown in the screens at the display. The figure shows an example.



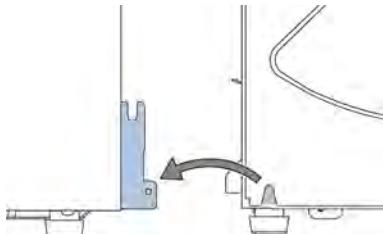
## Installing the VersaFeeder

When installing the versaFeeder directly to the inserter, install the module in the following manner:



Always switch off the system before connecting to, or disconnecting from any attached units.

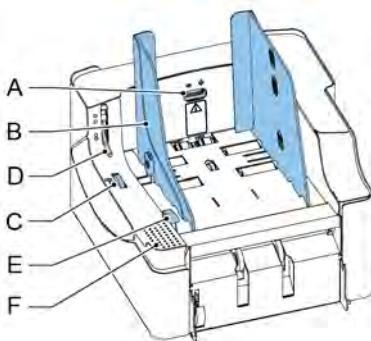
1. Disconnect the inserter connecting cable from the feeder module. Put the connecting cable to the right hand side of the feeder module.



2. Place both hands under the left and right-hand side panel of the feeder module to unlock it from the inserter.
3. Lift and uncouple the feeder module from the inserter. Move it backwards to create enough space for the versaFeeder.
4. Place the versaFeeder between the inserter and feeder module. Place both hands under the left and right-hand side panel.
5. Lift it above the inserter fixing plates and lower it until it locks into place. Both sides are now locked.
6. Place both hands under the left and right-hand side panel of the feeder module.
7. Lift the feeder module above the versaFeeder fixing plates and lower it until it locks into place. Both sides are now locked.
8. Connect the 12-pole connector of the inserter to the 12-pole socket located on the right-hand side of the versaFeeder.
9. Connect the 12-pole connector of the versaFeeder to the 12-pole socket of the feeder module.

The power inlet is located on the right-hand side of the feeder and contains the main fuse.

## Operating controls (VersaFeeder)

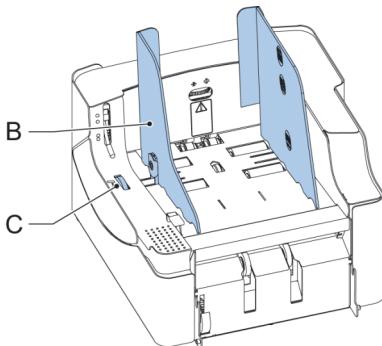


- A - Separation adjustment wheel
- B - Side guides
- C - Hopper side guide adjustment thumbwheel
- D - Release handle separation unit
- E - Release handle feed unit
- F - Feed unit push down area

### Adjusting the Side Guides (VersaFeeder)

The side guides can be adjusted manually as follows:

1. Place a stack of documents into the feeder.



2. Adjust the hopper side guides **B** by turning the thumbwheel **C**. Provide just enough space for the documents to move freely. Too much play causes skewing.

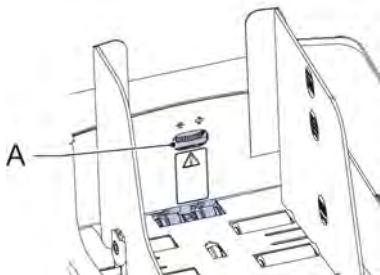
## Adjusting the Document Separation (VersaFeeder)

The document separation can be adjusted manually as follows:



Check before the adjustment that the release handle **D** for the separation unit is in the closed (down) position.

1. Turn the separation adjustment wheel **A** counter clockwise until a document can be moved backwards and forwards without resistance.



2. Turn the separation adjustment wheel clockwise until a slight resistance is felt on the document when the document is moved backwards and forwards.
3. Turn the separation adjustment wheel clockwise to get more resistance or counter clockwise to lower the resistance.
4. Check the separation before starting the system. After starting the system it may occur that more than one document at a time is pulled in. If this happens, turn the separation adjustment wheel more clockwise to obtain correct operation. For poor feeding turn the separation adjustment wheel counter clockwise.

## Hopper Capacity (VersaFeeder)

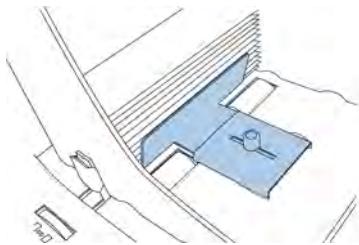
To avoid irregular feeding there are three levels for the maximum heights of the hopper capacity. The symbols for these three levels are printed on the right hand side guide of the hopper. The level indication is a guideline.

	Maximum hopper capacity of booklets with a tough cover (maximum height: 250 mm).
	Maximum hopper capacity for booklets with a weak cover (maximum height: 150 mm).
	Maximum hopper capacity for single sheets: minimum sheet quality: 80 gr/m <sup>2</sup> (maximum height: 50 mm).

## Support for Curved Reply Envelopes (option for VersaFeeder)

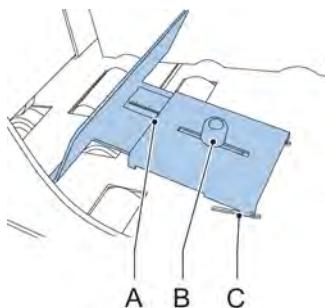
Depending on the quality of the paper, the conditions during storage, etc. envelopes can be curved. This can cause smaller reply envelopes to skew while being processed by the versaFeeder.

A special support is available to allow curved envelopes to be correctly processed. It can be used for envelopes with a height up to 110 mm (4.33").



To attach the support onto the hopper platform and adjust the support:

1. Hold the support as indicated by the figure.



2. Place both notches **C** at both sides into the sleeves.
3. Lower the other end of the support. It will lock fully into place.
4. Loosen knob **B** slightly by turning it counterclockwise.
5. Move support in or outwards until the ruler indicates the height of the envelope (the side of the plate **A** is indicator).
6. Turn knob **B** clockwise to tighten the support.

## Power Stacker Support

Depending on the inserted type and amount of documents, the filled envelopes may get stack fanshaped at the stacker.

To prevent this, an optional power stacker support can be used in order to stack the envelopes correctly.

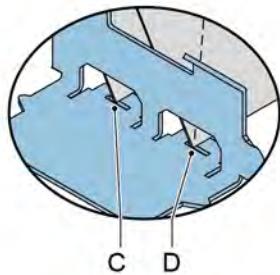
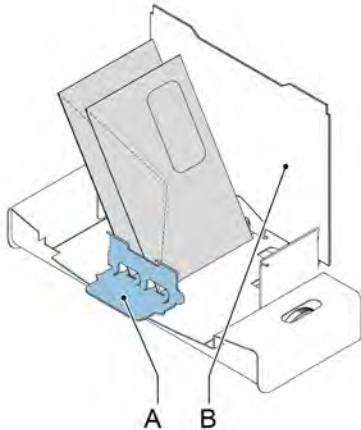


## High Capacity Envelope Hopper (EF-4)

For feeding large amounts of envelopes a high capacity envelope hopper can be installed.

To start up the high capacity envelope hopper:

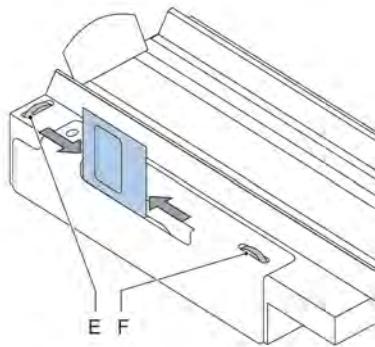
1. Switch on the hopper.



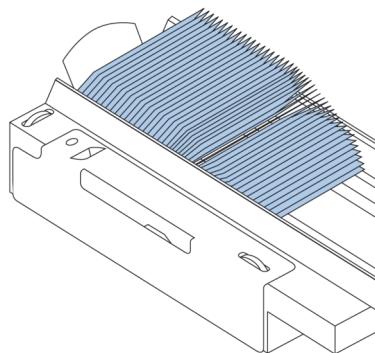
To ensure correct feeding envelope support **A** has to be adjusted parallel. Proceed as follows:

2. Move the high capacity envelope hopper backwards, away from the inserter.
3. Hold an envelope against the hopper plate **B** as indicated.
4. Place the envelope support **A** such that the envelope is aligned with recess **C**.
5. Apply the same alignment at the position of recess **D**.
6. Adjust the inserter side guides and the separation as described in [Loading Envelopes](#) on page 19.
7. Put an envelope in the envelope height measurement area.

8. Rotate thumbwheel **E** to adjust the envelope height setting. The envelope should fit exactly in the space indicated by the arrows.



9. Rotate thumbwheel **F** to adjust the side guides so, that the envelopes:- Fit exactly between the side guides- Can move freely
10. Fill the envelope hopper with envelopes, positioned upside down. The flaps should face the inserter.
11. Tip over the envelopes.
12. Load the envelope feeder of the inserter with about 50 envelopes.



13. Press the [Start] button.

The envelopes on the envelope hopper will be transported towards the feeder of the inserter. Envelopes will be transported and dropped in the inserter feeder until the envelopes reach a certain level. At that moment a sensor will detect the envelopes and the high capacity envelope hopper will stop transporting.

When the sensor does not detect envelopes anymore the hopper will start again and the process will be repeated.

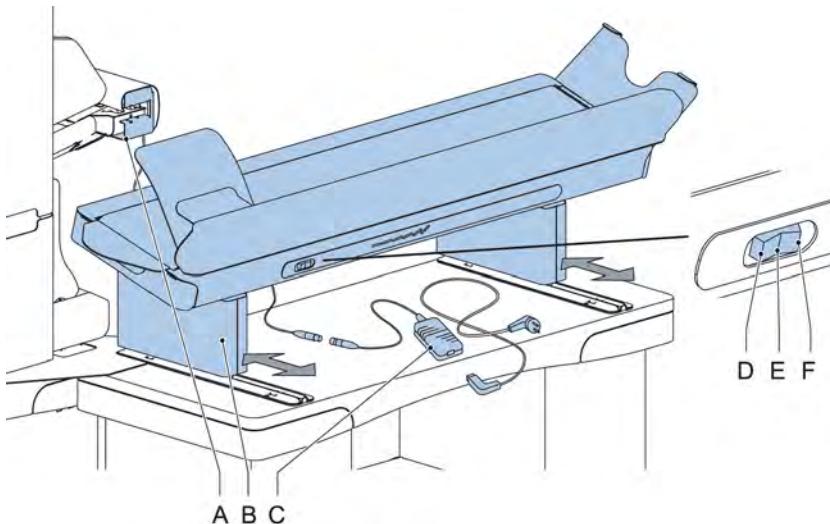
## High Capacity Conveyor Belt (CS-2)

The high capacity conveyor belt is designed for envelope transport from the inserter or franking device. The conveyor belt has two operation modes:

- The belt moves continuously.
- The belt moves in intervals. The belt moves about 45 mm (1.7 inch) each time a sensor detects the passage of an envelope.

The guide plate and side guides prevent the envelopes from falling off the belt.

### Installing the High Capacity Conveyor Belt



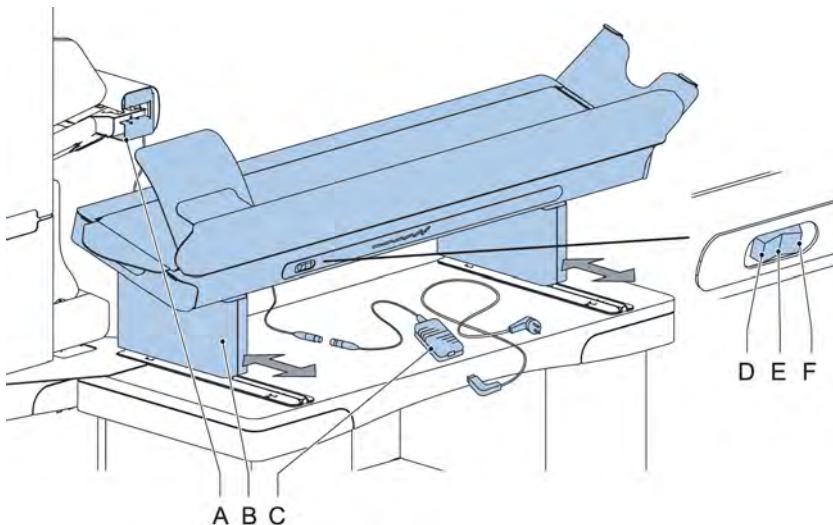
To install the high capacity conveyor belt:

1. Move the conveyor belt to the correct position.
2. Connect the adaptor **C** to the connecting lead.
3. Connect the mains lead cable to the adapter.
4. Connect the mains lead cable to the socket outlet.

## Operating the High Capacity Conveyor Belt

The conveyor belt switch has three positions:

- Mode **D**: the belt moves in intervals.
- Mode **E**: the belt is switched off.
- Mode **F**: the belt moves continuously.



## Catch Tray

For stacking envelopes leaving from the side exit a catch tray can be mounted.

### Catch Tray on Left Hand Side

Instead of a catch tray at the right hand (RH) side of the system it is also possible to install a catch tray on the left hand (LH) side. To achieve this it is necessary to reverse the side exit of the Stacker from RH to LH.

Contact your supplier for more information about this option.

This option can also be reversed.

# 4 Processing Mail Sets

## Introduction

With the system you can process mail sets in the following ways:

- **Automatic job:** The system automatically picks one sheet from each filled feeder and processes them into mail sets.  
The automatic feature is described in this chapter.
- **Manual job:** various settings, not available in an Automatic job, can be stored for re-use in user-programmable jobs (Manual jobs). This includes the use of daily mail.  
Working with manual jobs is described in [What is a job](#).

Automatic job processes mail sets according to the following rules:

- The machine picks one sheet from each filled feeder;
- The picked documents will be folded (if necessary) and inserted into an envelope;
- Only the feeders that feed successfully will be selected;
- Only the Double Feed Control (DFC) of the upper feeder will be selected (this is done automatically).

The following features are not supported with Automatic job processing.

- Linked feeders (the option where, if one feeder is empty, the system automatically continues using another feeder);
- Multifeed (picking more than one sheet from a certain feeder);
- Daily mail (see [Processing Daily Mail](#) on page 44);
- Reading functionality (see [Reading Introduction](#));
- No envelope mode (see [Envelope settings](#) on page 58);
- Envelopes with open flap (see [Envelope settings](#) on page 58);
- Exit select (see [Exit select settings](#) on page 65).

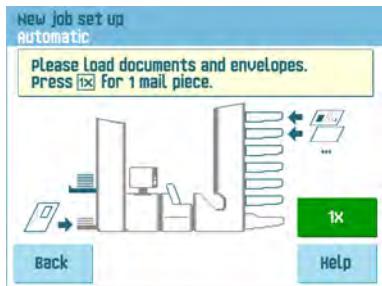
If you want to use any of these features, you have to use Manual jobs to process the mail set (see [What is a job](#)).

## Processing a Basic Mail Set

A basic mail set consists of documents from one or more document feeders. This set is inserted into an envelope.

Before you start, make sure you have read the [Introduction on processing mail sets](#).

1. From the home menu, press the **[New job]** button.
2. Choose **[Automatic]** to start an Automatic job.
3. Load the documents and envelopes into the feeders.



4. Press the **[1x]** test run button to create one mail set and follow the instructions on screen.



After a successful test run, it is possible to use the **[Save]** button to save the settings of the Automatic job to a new job.

5. Press the **[start]** button to start the mail set production.

The system stops producing mail sets when one of the feeders is empty or the **[stop]** button is pressed.

## Processing a mail set with BRE or inserts

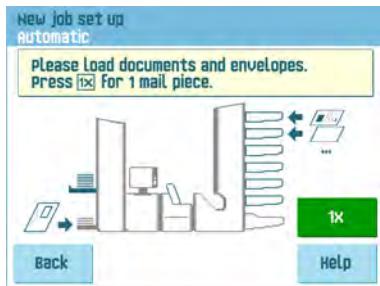
A mail set with BRE consists of documents from one or more document feeders and an insert/BRE from the BRE feeder. This set is inserted into an envelope.

Before you start, make sure you have read the [Introduction on processing mail sets](#).



Load the BREs with the flap down (flap leading).

1. From the home menu, press the **[New job]** button.
2. Choose **[Automatic]** to start an Automatic job.
3. Load the documents, BREs or inserts and envelopes into the feeders.



4. Press the **[1X]** test run button to create one mail set and follow the instructions on screen.
5. Press the **[start]** button to start the mail set production.

The system stops producing mail sets when one of the feeders is empty or the **[stop]** button is pressed.

## Document Separation

The term 'Document separation' refers to the adjustment required for separating the upper document from the rest of the documents in the stack. This prevents pulling too much documents from the stack at the same time.

The document separation for the automatic feeders is set automatically; there are no manual adjustments needed.

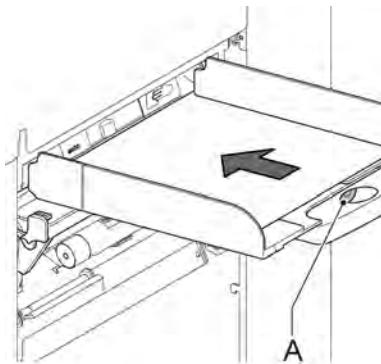
Feeders 1 and 2 (the feeders in the two lowest positions) can be special feeders. The document separation for special feeders must be adjusted manually. While special feeder trays fit in all positions, adjusting the separation is only possible when they are fitted on position 1 and 2.

Adjust the separation of special feeders as follows:



Adjusting the separation (using a special feeder) is especially important when you want to process glossy materials.

1. Push the knob **A** forward until it clicks.

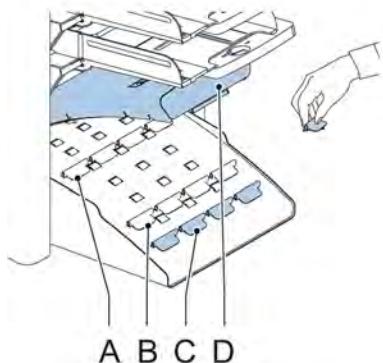


2. Place a document on the feed tray and slide it about 60 mm (2.4 inch) into the system (turn the knob **A** counter clockwise if the separation is set too narrow).
3. Push the document between the separation rollers, which are behind the rubber paper pullers.
4. Turn the knob **A** clockwise to get more resistance or counter clockwise to lower the resistance.  
The separation is adjusted correctly when a slight resistance is felt on the document.
5. Pull the knob **A** back again when ready.

## Adjustment of the Document Stoppers

The document stoppers mark the position at which the documents coming from the feeder turn towards the folding area. The position of the document stoppers is automatically determined by the system during the job programming.

Initially the document stoppers are adjusted for position B. In this position a wide variety of documents can be handled (max. 297 mm; 11.7 inch) and adjustment is not needed.



When a job is selected in which a different stopper position has been programmed, the operator has to put the document stoppers in the correct position as indicated by the display.

To adjust the stopper position:

1. Lift and hold the collator arm **D**.
2. Squeeze the stopper and pull the front side tab up.
3. Place the flat back tab into the correct slotted hole.
4. Push the stopper into position.

Stop position **A** can handle documents up to 148 mm (5.8 inch), stop position **B** can handle documents up to 297 mm (11.7 inch) and stop position **C** can handle documents up to 356 mm (14 inch).

## Processing Daily Mail



The daily mail function is only available when reading is not activated. When daily mail is set, the links to the daily mail feeder will be deselected automatically.

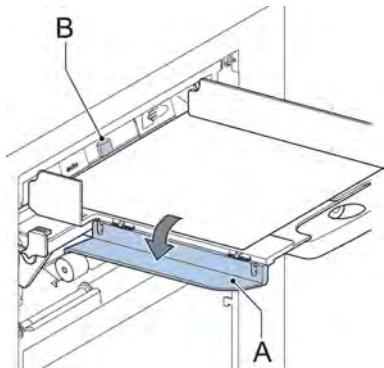


When the daily mail function is selected DFC is not available.

To process documents or sets of documents, which can not be processed automatically (e.g. stapled documents), the top feeder is equipped with a daily mail switch.

### To use the Daily Mail function:

1. Select a job where the daily mail function is selected. You can recognize the daily mail by the icon in the job information menus.



2. Turn down the left side guide **A** of the upper tray. Now you can see the Daily Mail handle **B**.
3. Move the handle to the right to enable the Daily Mail function.
4. Turn side guide **A** upwards.
5. Press the **[start]** button to start the job.
6. Place the document or document set in the feeder (see [Filling the Document Feeder Tray](#) on page 18).

The document or document set will be folded and inserted into the envelope as described in the selected job.

7. Place the next document or document set in the feeder. The system will keep running to process the inserted document or document set.

8. When finished with Daily Mail, press the [stop] button to stop the job.
  9. Set the Daily Mail handle **B** to the 'AUTO' position to disable the Daily Mail and enable the automatic document separation.
- 

## Test Run

---

Before starting an Automatic job, it is possible to perform a single test run. This test run is intended to validate the settings of the Inserting System:

- Inspect and adjust the stop position of the envelope.
- Check the fold settings for one set.
- Check if the address is correctly positioned behind the envelope window.

## Adjusting the Address Position

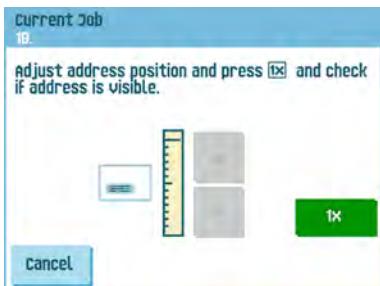
---

If the address on your mail is not correctly positioned behind the envelope window, change the address position as follows:



Adjusting the address position is only possible after running a test run (by using the **[1x]** button).

1. Choose a job and press the **[1x]** button.

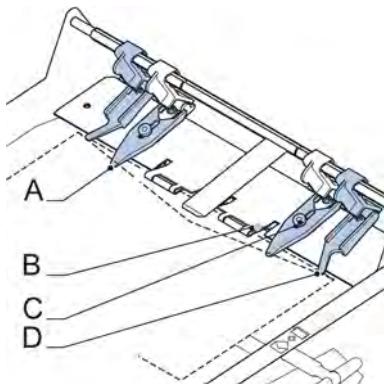


2. Press **No** if asked if the mail set is correct.
  3. Press **Yes** if asked if the documents are inserted correctly.
  4. Press **No** if asked if the address is readable.
  5. Follow the steps in the wizard.
-

## Adjusting the Envelope Insert Fingers

To make a good insert of the document set into the envelope, the insert fingers **A** should be about 5 mm (0.2 inch) inside the envelope.

The outer fingers **D** should be about 5 to 10 mm (0.2 to 0.4 inch) from the edges of the envelope.



To verify that the position of the fingers is correct:

1. Choose a job and press the **[1x]** button.
2. Follow the steps in the wizard.

### To adjust the envelope insert fingers:

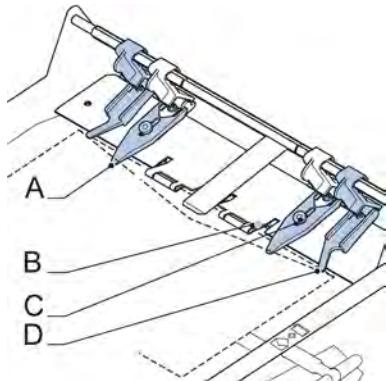
1. Loosen the knurled knob **C** on top of each finger.
2. Adjust each finger so that the tip enters about 5 mm (0.2 inch) into the envelope.
3. Re-tighten the knurled knob. The fingers can be moved sideways to the desired position.
4. Place the outer fingers about 5 to 10 mm (0.2 to 0.4 inch) from the edges of the envelope.



Check the position of the insert fingers when changing to a different type of envelope.

## Verifying the Insert Position

To make a good insert of the document set into the envelope, the envelope should be positioned correctly. The document set is inserted correctly if the flap folding line of the envelope is positioned under the blue indicator **B**.

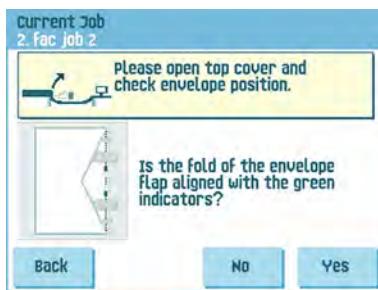


To verify the insert position:



This adjustment must only be checked in case of problems or when changing the envelope type.

1. Choose a job and press the **[1x]** button.
2. Lift the unlocking lever of the upper unit and pull up the upper unit.
3. Press **No** until the question about envelope position appears.



4. Press **No** again and follow the instructions on screen.

# 5 Working with Jobs

## What is a job

If you have to process a lot of mail sets of the same type (for example bills), you can save the settings to a 'job'. The next time you just select the job and immediately start without defining any settings.

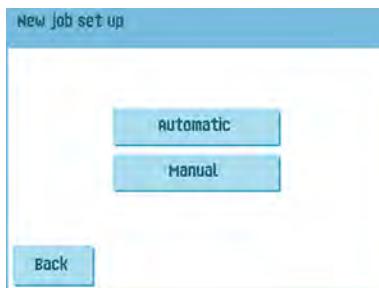
The following settings are saved in a job:

- Envelope type/size;
- Sealing on/off;
- Which document feeders should be used, how many documents should be fed from each feeder and document height for each feeder;
- Feeder linking on/off;
- If BREs or insert cards should be included;
- Address position;
- Fold settings;
- Double feed control settings;
- Reading settings (option);
- Exit select settings;
- Batch Counter, defining the number of mail sets that the job must process. The job will automatically stop processing when this number is reached.

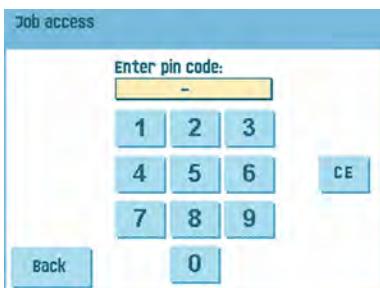
## Creating a new job

To create a new job:

1. From the home menu, press the **[New job]** button.



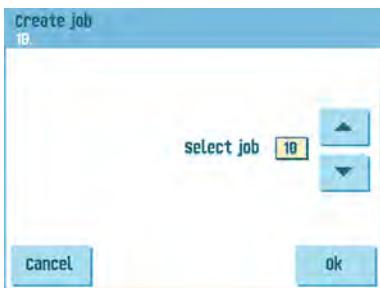
2. Press **[Manual]** to create a new job.  
For **[Automatic]**, see [Processing a basic mail set on page 40](#).



3. Enter the pin code **2546**.



4. Press the **[Job wizard]** button to create a new job with the job creation wizard or press the **[Advanced]** button (experienced users only) to define the settings of the new job. If you use the job creation wizard, follow the steps on screen. If you use the advanced way of job programming, continue as follows:

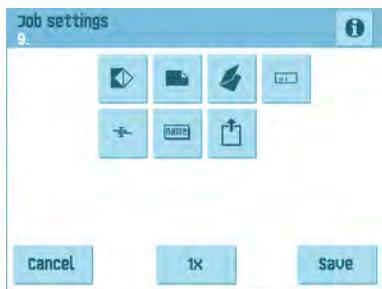


5. Press [OK] to confirm the selected free job number.



A new selected job number starts with default settings.

The job settings menu opens. The meaning of all buttons and settings is explained in [Job settings](#).



6. Press [Save] to save the job with the entered settings under the specified job number and name.  
To name a job, see [Job name settings](#) on page 65.
7. Press the [1x] button to verify that the insert position and address position are correct (see [Verifying the Insert Position](#) on page 47 and [Adjusting the address position](#) on page 45).

## Performing a test run

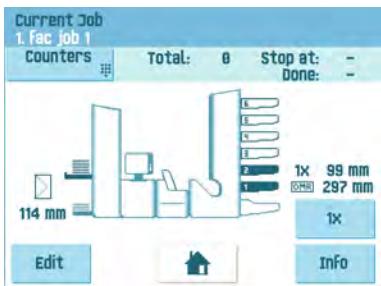
Before starting a job, it is possible to perform a single test run with the settings of the current job.

To perform a test run:

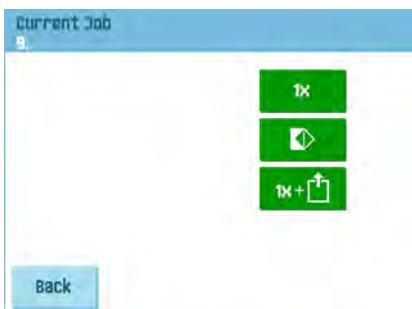
1. In the home menu, use the arrows to scroll through the Job selection list.



2. Select the job you want to use.



3. Click the [1x] button.



4. Press the button if you want to adjust the envelope position before running the test run (see [Adjusting the Envelope Position](#) on page 52).
5. Press the button if you want to perform a test-run to test the exit select settings (see [Exit select settings](#) on page 65).
6. Press the [1x] button to perform the test run.

## Adjusting the Envelope Position

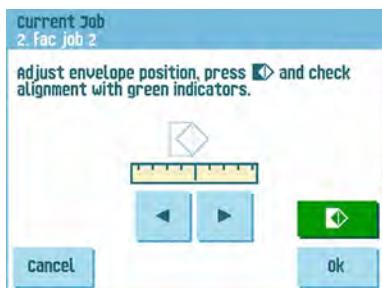
Before performing a test run, it is possible to adjust the envelope position.

To adjust the envelope position:

1. Press the  button to start adjusting the envelope position.



2. Use the arrows beneath the ruler to adjust the envelope position.
3. Press the  to check the new alignment.

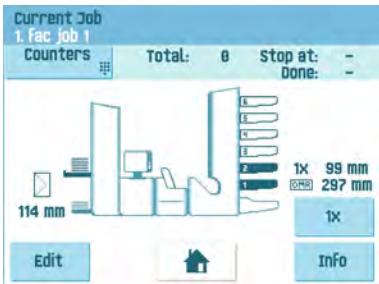


4. Press the [OK] button to accept the new alignment.

## Using a job

If you want to use an existing job:

- From the home menu, select the job you want to use.

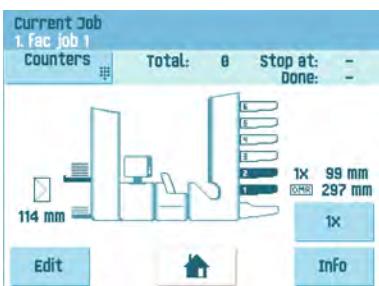


- If you want to perform a test run:  
Press the [1x] button to do a test run.
- If you want to change the counter for this job:  
Press the [Counters] button to make changes to the amount of mail sets that the job produces.
- Press the [Start] button to start the job.

## Editing a job

To edit an existing job:

- From the home menu, select a job you want to edit.



- Press the [Edit] button.

3. Enter the pin code **2546**.

The job settings menu opens. See [Job settings](#) for the meaning of all buttons and settings.

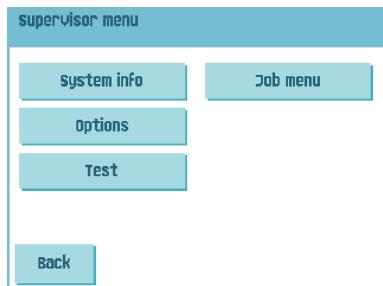


4. Press [**Save**] to save the job with the entered settings under the specified job number and name.
5. Press the [**1x**] button to verify that the insert position and address position are correct (see [Verifying the Insert Position](#) on page 47 and [Adjusting the address position](#) on page 45).

## Copying a job

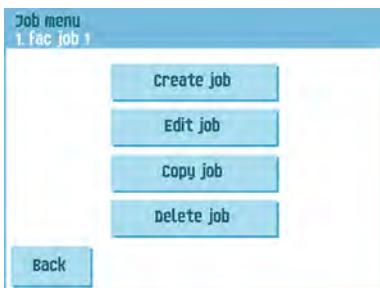
To copy existing job settings to a new job:

1. Press the [**Supervisor**] menu button from the main menu.
2. Enter the pin code **2546**.



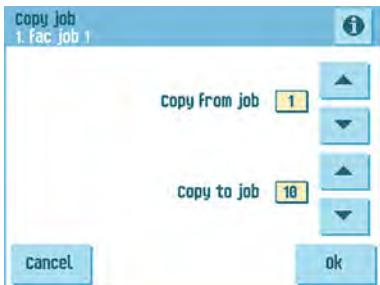
3. Press the [Job] menu button.

The job menu opens.



4. Press the [Copy job] button.

The copy job menu appears.



5. Press the arrows if you want to select another job number to copy from or to copy to.



You can only copy job settings to new jobs.

6. Press the button for details of the job to copy from.

7. Press [OK] to copy the job settings.

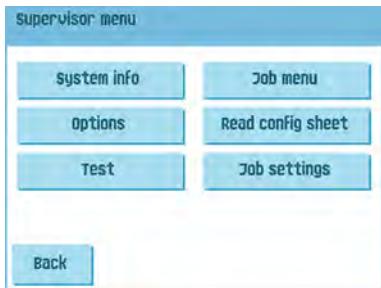
If all jobs are programmed the touch screen shows "No more free jobs".

It is possible to copy an Automatic job into a job. Before an Automatic job can be copied, it has to be defined successfully (see [Processing a basic mail set](#) on page 40).

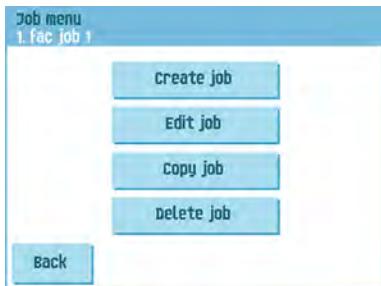
## Deleting a job

To delete an existing job:

1. Press the **[Supervisor menu]** button from the main menu.
2. Enter the pin code **2546**.



3. Press the **[Job menu]** button.  
The job menu opens.

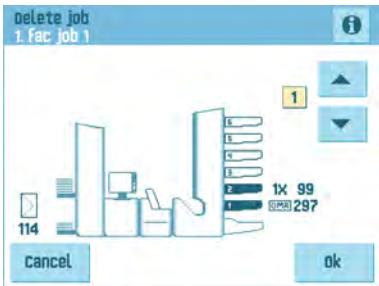


4. Press the [Delete job] button.

The delete job menu appears.



When you press [OK], the job is deleted without a warning.



5. Select a job number and press [OK].

## Job settings

From the job settings menu the following settings are available:

- Envelope settings (see [Envelope settings](#) on page 58);
- Document settings (see [Document settings](#) on page 59);
- Fold settings (see [Fold settings](#));
- Reading settings (if installed, see [Reading settings](#) on page 61);
- Double feed control settings (see [Double feed control settings](#) on page 64);
- Job name settings (see [Job name settings](#) on page 65);
- Exit select settings (see [Exit select settings](#) on page 65);

If you want to view the job details of the current job, press the button. If you want to run a test, press the [1x] button.

## Envelope settings

In the ‘envelope settings’ menu you can define the envelope properties and switch the sealing on and off.



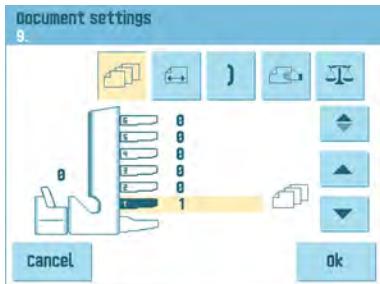
In the top of the screen, three selection buttons are displayed, from which one can be selected. The selected settings button will be highlighted.

- Press the button to select an envelope with closed flap. This means that the envelopes are fed with closed flap. Use the first button to enter the applicable dimensions. It is also possible to select ISO standard envelopes or dimensions in inches (depends on the installation settings). The envelope height can be set between 90 mm (3.5 inch) and 162 mm (6.38 inch). Use the second button to enter the weight of the envelopes in grams. Weight information is used for selecting exit settings [Exit select settings](#) on page 65.  
Use the button to define whether the envelopes have to be sealed or not.
- Press the button to select an envelope with open flap. This means that envelopes are fed with open flap. Use the upper button to enter the applicable dimensions. The envelope height can be set between 90 mm (3.5 inch) and 162 mm (6.38 inch). It is also possible to select ISO standard envelopes or dimensions in inches (depends on the installation settings). Use the second button to enter the flap height. The flap height can be set between 32 mm and the envelope height minus 32 mm (1.26 inch).
- Press the button to define a job without inserting the documents in envelopes (no envelope mode). This can be useful for jobs, where documents only have to be sorted and/or folded. In this case, the exit will be set to the stacker.

## Document settings

In the 'document settings' menu you define the document formats and the number of documents that must be picked from the different feeders.

- Press the  button to set the number of sheets for the different feeders.



- Press the  button to select a feeder. The selected feeder is highlighted.
- You can feed more than one document for your document set from each feeder. This is called Multi Feed.

Press the arrows to change the number of sheets that must be picked from the highlighted feeder. When the number of documents is 0, the selected feeder will be deselected.

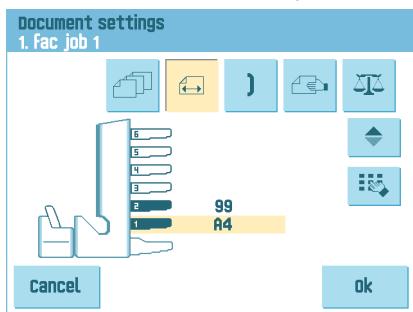


When a feeder is set to daily mail the number of documents is always 1 and can not be set in this menu.

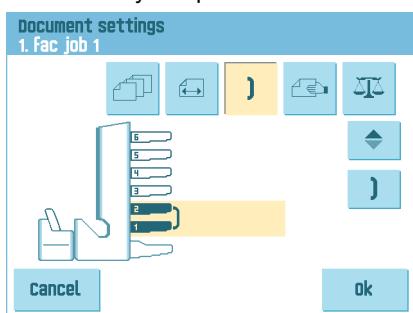


The maximum number of sheets in a set is 25. When folding is used the maximum set thickness is 8 sheets in letter fold and 10 sheets (80 gr./m<sup>2</sup>) in single fold.

- Press the  button to enter the document height. The height or the ISO format of the document will be displayed next to the relevant feeder.



- Press the  button to select a feeder. The selected feeder is highlighted.
- Press the  button to show a numeric keypad to enter the exact dimension of the document. Dimensions can be entered in mm, inches or as standard ISO paper dimensions (depending on installation settings). The system will not allow entering dimensions out of technical ranges. The document size can be set between 90 mm (3.54 inch) and 356 mm (14 inch).
- The default document size setting of a new job is 297 mm (11.7 inch).
- Press the  button to link two feeders. This function enables to fill two adjacent feeders with the same documents. When the first feeder is empty, the system automatically swaps to the other feeder.



- Press the  button to select two adjacent feeders. The selected feeders will be highlighted. Press the  button to link two highlighted feeders. The will be displayed between the selected feeders.



When linking two feeders, the program will automatically apply the number and format of the documents of the lowest feeder to the other feeder.



When a feeder is selected for reading, the feeder below can not be linked to this reading feeder. The reading feeder can be linked to a feeder above when it is not selected for selective feeding.

- Press the button to enter the setting of the daily mail function. This function enables to process documents or sets of documents, which can not be processed automatically (see [Processing Daily Mail](#) on page 44). The upper feeder is automatically selected.
- Press the button to enable the daily mail function. The icon appears behind the upper feeder. If you press the button again the daily mail function will be disabled.



The daily mail function is only available when reading is not activated. When daily mail is set, the links to the daily mail feeder will be deselected automatically.



When the daily mail function is selected DFC is not available.



- Press the button to enter the document weights for all selected feeders. Weight information is used for selecting exit settings [Exit select settings](#) on page 65.

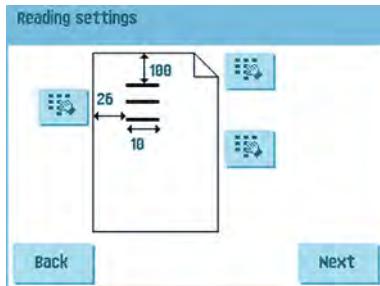
## Reading settings (option)

For a full function description of reading, see [Reading Introduction](#). In the 'reading settings' menu it is possible to enable or disable the Optical Mark Recognition (OMR) or Barcode Reading (BCR) function and to adjust the basic settings. The first 'reading settings' menu covers the following settings:

Reading settings	
1. Fac job 1	
code type	
Reverse reading	
Read From Feeder	
<b>Cancel</b>	<b>Next</b>

- Code type: default is the setting 'none': reading is disabled. Change the setting with the  button. The following codes are possible:
  - 1-track OMR
  - 2-track OMR
  - BCR for reading barcodes (1D as well as 2D barcodes)
  - Flex 1-9 for reading customer specific codes (only if flex dongle is installed)
- Reverse reading: press the  button to set reverse reading on or off (see [Reverse reading](#)).
- Read from feeder: press the  button to select a feeder to activate reading on.

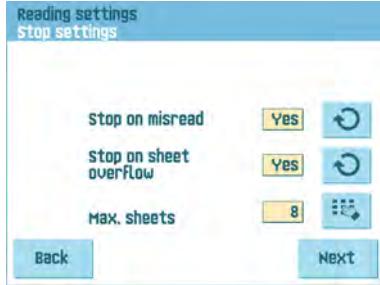
By pressing the **[Next]** button the next reading settings menu appears.



In this menu you can define the location and the width of the OMR code (or the width of both tracks of OMR code in case of 2-track OMR). The position from top should be between 15 mm (0.6 inch) and the document length minus 20 mm (0.8 inch). If you press **[Next]**, you can load an OMR sheet to verify the OMR settings. The system processes the OMR sheet and shows the read marks. The information button shows the interpretation of the marks.

If you selected BCR, you can update your barcode definition with a configuration sheet or load a sample BCR sheet to learn the BCR location. The system processes the BCR sheet and shows the read code. The information button shows the interpretation of the code.

By pressing the **[Next]** button the next reading settings menu appears.



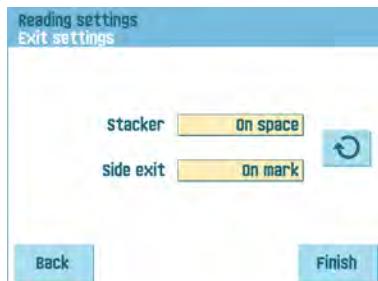
- Stop on misread: define if the system should stop or not when a code is misread. In case of "yes", the system stops after a misread. The incorrect set is diverted. After resetting the system, the final part of the set is also diverted and the system starts processing again. The diverted set should be checked by the operator.  
When "stop on misread" is set to "no", the system does not stop after a misread. The incorrect set is diverted. The final part of the set is also diverted and then the system starts processing again. After 5 misreads in a row, the system stops and an error code is generated.
- Stop on sheet overflow: define if the system should stop or not when a set exceeds the maximum number of sheets, as defined at the "Max. sheets setting". In case of "yes", the system stops when the number is exceeded. The incorrect set is diverted. After resetting the system, the final part of the set is also diverted and the system starts processing again. The diverted set should be checked by the operator.  
When "stop on sheet overflow" is set to "no", the system does not stop when a set exceeds the maximum number of sheets. The incorrect set is diverted. The final part of the set is also diverted and then the system starts processing again.
- Max. sheets: use the arrow buttons to select the maximum amount of sheets in the set of documents.

The maximum number of sheets in a set is 25. When the number of sheets exceeds 8 or 10, depending on the fold, the document can not be folded anymore. In this case, the maximum length of sheets is 148 mm for a C5/6 envelope. Also make sure that the fold is set to No fold. Ignoring this will certainly lead to stoppages.



When the maximum number of sheets exceeds the programmed maximum number of sheets in a set, the system stops and error VS:110 will be displayed. After removing the set and pressing the [Reset] button, the system will start and repeat the process until an insert or divert mark is encountered, error VS:135 (final set part) will be displayed.

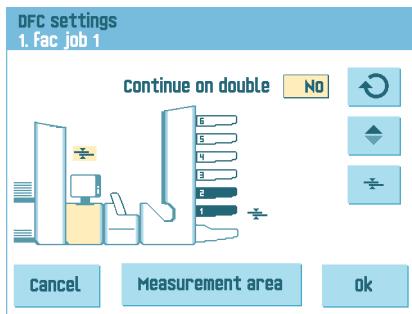
By pressing the [**Next**] button the next reading settings menu appears.



Select if an envelope leaves from the stacker if an exit code is read ('on mark') or if no exit code is read ('on space'). For the side exit the opposite applies.

## Double feed control settings

In the 'DFC settings' menu you can set Double Feed Control (DFC) for the different feeders on or off.



- Press the button to select a feeder.
- Press the button to switch the DFC on or off.

When switched on, the icon is displayed. When a job is started, the first document taken per feeder is used for a reference measurement.

When a document is exceeding that reference thickness an error will be displayed.

- Press the button to set Continue on double on or off. If Continue on double is on ("yes"), the machine will not stop if two sheets are feeded instead of one. The document-set containing the double sheets will be diverted.



When Daily mail is selected, the DFC will be switched off automatically for the upper (Daily mail) feeder.

## Job name

It is possible to store the job with a meaningful job name, to easily recognize the job. This name is displayed at job selection. Enter a job name with the alpha-numeric keypad.



- Use the button to clear a character left of the cursor position (backspace).
- Use the [CE] button to clear all entered characters and start again.

## Exit select settings

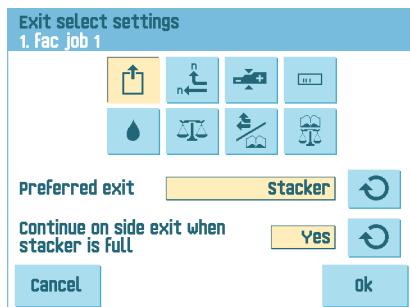
In the Exit select settings menu it is possible to change the sorting of filled envelopes that leave the system.

You can choose between three or eight (if the optional reading is installed) selection criteria.

The screen dump shows the possible settings for an OMR job.

Possible exit settings are:

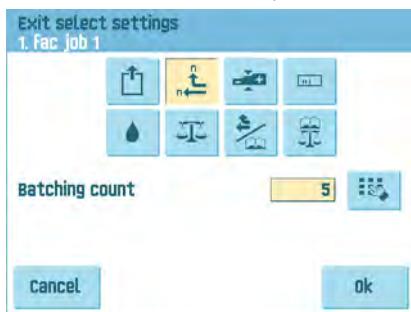
- Select the button to set a preferred exit.



Change the setting using the button. The following settings are possible:

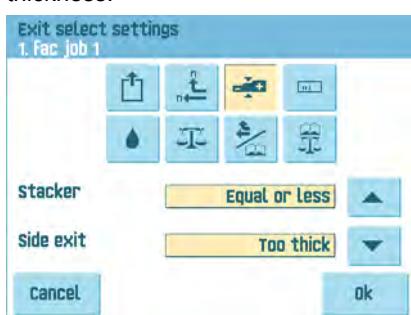
- Stacker: if you select stacker you can choose to let the system continue on the side exit if the stacker is full;
- Side exit.

- Select the  button if you want to create batches.



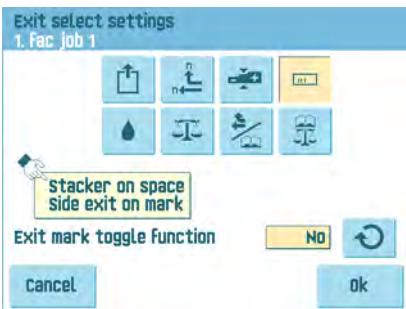
Alternate batches of inserted envelopes are stacked or leave from the side exit depending on the preset counter. The batch counter can be set from 1 to 500 in steps of one inserted envelop per exit. Default the batch counter is set to 50.

- Select the  button if you want to select the exit depending on document-set thickness.



Use this menu to select the exit for document-sets that are too thin or too thick. At the inserter the thickness is measured and compared to a reference thickness. Depending on the selection in this menu the envelopes leave from the stacker or the side exit. The first document-set determines the reference thickness.

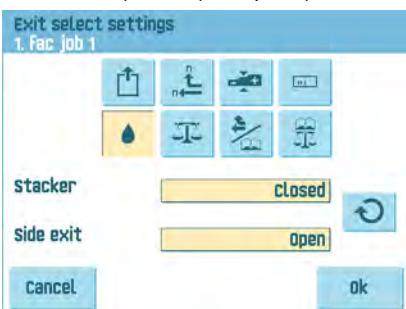
- Select the  button if you want to select the exit depending on reading code.



The screen shows the selected exit if no exit code is read (space) or if an exit code is read. The selection is set in the reading settings, see 3.9.5 "Reading Settings

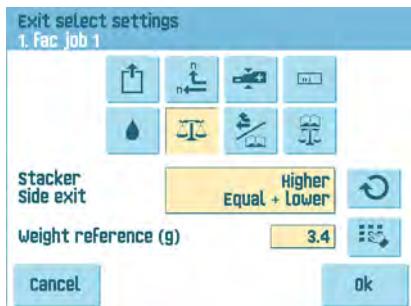
(Option)" on page 41. Use the  button to set the exit mark toggle function to YES or NO. When this function is set to NO and depending on how it is programmed in the reading exit settings menu, envelopes leave from the stacker (or side exit) when an exit code is printed. When no exit code is printed the exit will change and envelopes leave from the side exit (or stacker). When this function is set to YES the exit will change from the stacker to the side exit and vice versa each time an exit code is printed.

- Select the  button if you want to select the exit depending on if the envelopes are closed (sealed) or open (not sealed).



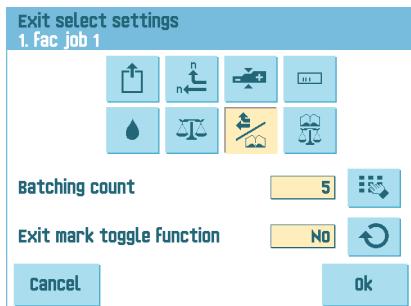
This selection is only possible with reading: no mark (space) means sealed, a mark means not sealed.

- Select the  button if you want to select the exit depending on the weight of the filled envelope.



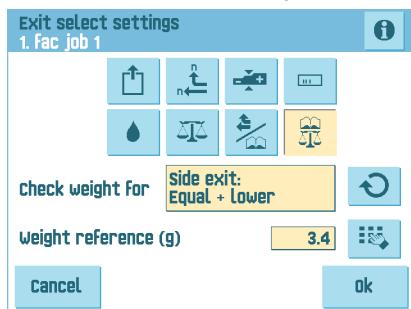
Use the  button to select which envelopes will leave from the stacker and which from the side exit. The reference weight is calculated depending on the envelope weight and the weight of the inserted document-set. The weight of the inserted document-set depends on the amount of sheets (reading). To change the default reference weight, press the  button.

- Select the  button if you want to create batches depending on the reading codes.



The batch counter can be set from 1 to 500 in steps of one inserted envelop per exit. Default the batch counter is set to 50. The preferred exit will change if the batch is complete or an exit code changes. Use the  button to set the exit mark toggle function to YES or NO. When this function is set to NO and depending on how it is programmed in the reading exit settings menu, envelopes leave from the stacker (or side exit) when an exit code is printed. When no exit code is printed the exit will change and envelopes leave from the side exit (or stacker). When this function is set to YES the exit will change from the stacker to the side exit and vica versa each time an exit code is printed.

- Select the  button if you want to select the exit depending on the weight of the filled envelope and reading codes.



Use the  button to select which envelopes will leave from the stacker and which from the side exit. The reference weight is calculated depending on the envelope weight and the weight of the inserted document-set. To change this default reference weight, press the  button. Press the button to see which exit the system chooses, depending on the weight and the reading codes.

# 6 Advanced Settings

## What are Advanced Setting?

Advanced Settings are all settings that can be found under the Display Settings Menu and the Supervisor Menu.

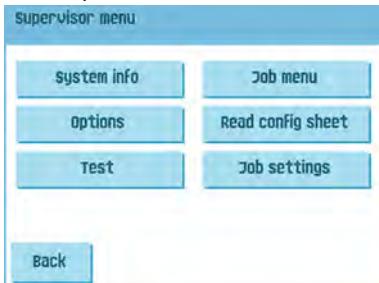


The Display Settings menu contains the following settings:



- Set screen brightness (see [Changing the Display Settings](#) on page 71);
- Set interface volume (see [Changing the Display Settings](#) on page 71);
- Change screen orientation (see [Changing the Display Settings](#) on page 71).

The Supervisor Menu contains the following settings:



- System info (see [Viewing System info and Software versions](#));
- Options (see [Activating an option](#) on page 75);
- Test (see [Test menu](#) on page 76);
- Job menu (see [What is a job](#));
- Read config sheet (see [Reading a configuration sheet](#) on page 88);
- Job settings (see [Job Settings](#) on page 77).

## Opening the Advanced Settings

---

If you want to see or edit any of the Advanced Settings:

1. From the home menu, press the **[Menu]** button.



2. Choose if you want to see the Display Settings or the Supervisor Menu. Press the according button to enter that menu. Please note: to access the Supervisor Menu, enter the PIN-code **2546**. After entering the correct pin code the Supervisor Menu appears.
- 

## Changing the Display Settings

---

From the Display Settings screen, you can change various settings.



To change the Display Settings:

1. Use the arrows next to the brightness symbol to increase or decrease the display brightness.

2. Use the arrows next to the volume symbol to increase or decrease the interface volume.
  3. Press the  button to toggle the orientation of the display screen. This function is useful in case of applications when the operator is working on the backside of the system.
-

## Viewing System info and Software versions

From the Supervisor menu, you can view the System info and Software versions.

Proceed as follows:

1. From the Supervisor menu, press the **[System info]** button.

The System info menu opens.

Here, the following information is shown:

- Flex certificate - this option is used for OMR;
- Counter since last visit - the counter value since the last service visit;
- Last error - The last error generated by the system.



2. Press the **[Software versions]** button to view information on the version of the installed software.

The 'software versions' menu opens.

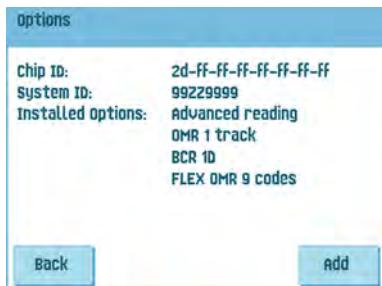
This screen shows the software versions that are present in the total system.

Pressing the **[i]** button shows the subversion revision numbers instead of the standard software version numbers. Generally these are used for development reasons, but sometimes it's convenient to have them for trouble shooting reasons.



## What are licensed options?

The Option menu shows the following information:



- Chip ID
- System ID
- Installed options.

These software options are enabled using license codes. These license codes, together with the identification number of the machine enable the relevant options. The enabled and available software options are displayed in this screen. Contact your dealer for information about these license codes.

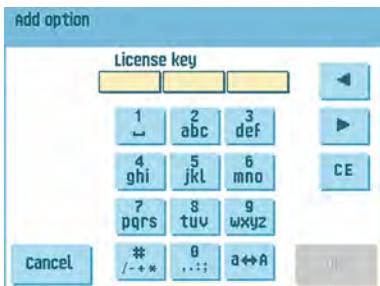
The system supports the following licensed options:

- Advanced reading (see [Reading Introduction](#));
- OMR 1 track (see [OMR Code Description](#) on page 91);
- OMR 2 track (see [OMR Code Description](#) on page 91);
- BCR 1D (see [BCR Code Description](#) on page 86);
- BCR 2D (see [BCR Code Description](#) on page 86);
- Flex reading (see [Reading Introduction](#));

## Activating an option

To add a licensed option:

1. In the Options screen, press the **[Add]** button.

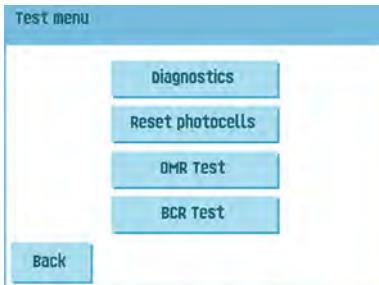


2. Use the keypad to enter the license key code that you received from the supplier to activate the relevant option on this machine.  
If needed, use the arrow keys to navigate through the entered characters.
3. Press the **[OK]** button to add the licensed option.  
The system will now verify the license key.
4. Switch the system off and on.

## Test Menu

The Test menu can be used to check the system, reset all photocells and execute reading tests.

The menu consists of the following functions:



- Diagnostics - Use this function to check if all motors, clutches and sensors are correctly connected. This test derives the status of the actuators and clutches by briefly activating the actuators and then measuring the current (see [Running diagnostics](#) on page 76);
- Reset photocells - Use this function to calibrate all photocells (see [Resetting photocells](#) on page 99);
- OMR test - Use this function to test the OMR functionality (see [Running an OMR test](#) on page 95);
- BCR test - Use this function to test the BCR functionality (see [Running a BCR test](#) on page 89).

### Running diagnostics

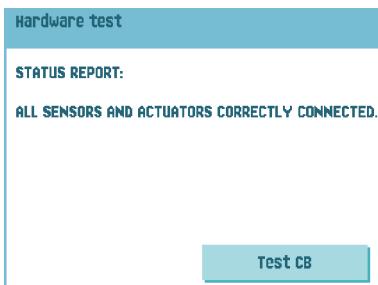
To run a diagnostics of the system:

1. In the Test menu, press the [Diagnostics] button. The Hardware test screen appears.



2. Remove all documents and envelopes and close all covers before starting the diagnose.

3. In the Hardware test menu, press the **[Start diagnose]** button.  
When the test is finished, the Status report is shown, showing a list of all problems found during diagnostics.



4. If no problems were found, press the **[OK]** button.  
If problems have been found that can not be solved, call your service organization.

---

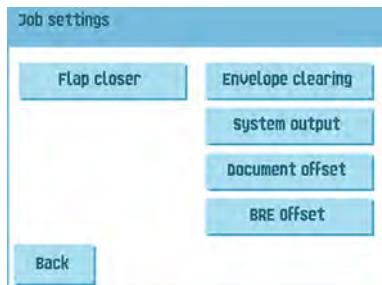
## Job Settings (Supervisor)

---



Job settings normally will be changed by a service engineer only. Therefore first consult the supplier's Helpdesk before changing any settings. Changes to the job settings can result in malfunctioning of jobs.

The "job settings" menu (supervisor) can be opened from the "supervisor menu". From this menu system parameters can be set.  
The "job settings" menu shows the following functions:

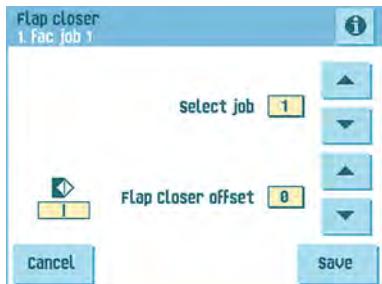


- Flap Closer - Use this option to improve the envelope sealing process by changing the flap closer offset for one or more defined jobs (see [Changing the Flap Closer Offset](#) on page 78);
- Envelope clearing - Use this option to define when envelopes are cleared from the system (see [Changing the Envelope Clearing](#) on page 79);
- System output - Use this option to change the output mode for one or more defined jobs (see [Changing the System Output](#) on page 79);
- Document offset - Use this option to change the document offset for one or more defined jobs (see [Changing the Document Offset](#) on page 80);
- BRE offset - Use this option to change the BRE offset for one or more defined jobs (see [Changing the BRE Offset](#) on page 81).

## Flap Closer Offset

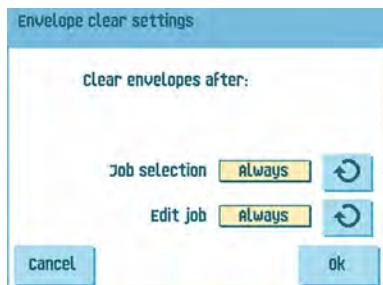
To change the flap closer offset for a selected job:

1. Use the arrows next to "Select job" to select for which job (Job 1-25 or Auto) you want to make the changes.



2. Use the arrows next to "Flap Closer offset" to change the Flap closer offset for the selected job.  
The offset can be varied between -20 and 20. If for example the offset is set to +10 the sealing process will be activated 10 pulses later than initially.
  3. Press the [Save] button to save the changes to the selected job.
- 

## Envelope Clearing



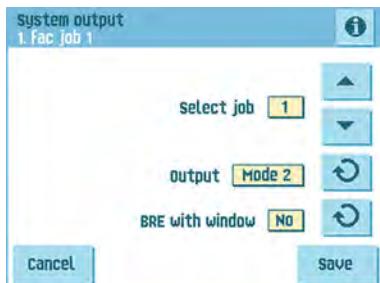
To define when envelopes are cleared:

1. Use the next to "Job selection" to set whether the envelopes should be cleared (always, never or only after asking) when the operator selects a job.
  2. Use the next to "Edit job" to set whether the envelopes should be cleared (always, never or only after asking) after the operator has edited a job.
  3. Press the [OK] button to accept the changes.
- 

## System Output

To change the output mode for a selected job:

1. Use the arrows next to "Select job" to select for which job (Job 1-25 or Auto) you want to make the changes.



2. Use the  next to Output to change the Output mode for the selected job.

Mode 1 focuses on the versatility of paper parameters (paper thickness; document length), i.e. correct operation under even extreme paper conditions.

Mode 2 is the default mode, and focuses on high speed and is achieved as follows:

- During multi feed (more than one page from one feeder) the movement on the collator is minimal. In mode 1 the divert unit will be used for completing the collating process.
- During the transportation of a set from the collator into the Folder, the next set is going into the collator already. This results in temporary overlapping sets with two different transport directions. In mode 1 the set has left the collator completely before the next set enters the collator.
- Anticipation call for the envelope is used. That means that a (folded) set is leaving the Folder already before the envelope is ready on the insert position. In mode 1 the envelope is on the insert position already before the set leaves the Folder.

It is advised to use Mode 1 with a paper thickness of 65 g/m<sup>2</sup> or less, a document length of 12 inch (305 mm) or higher, and for situations where Mode 2 is not functioning properly. In all other cases Mode 2 is advised.

3. Use the  next to BRE with window to select if the reply envelope has a window or not.



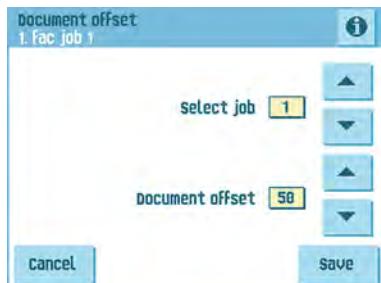
This option is only available for Output mode 2.

4. Press the **[Save]** button to save the changes to the selected job.

## Changing Document Offset

To change the document offset for a selected job:

1. Use the arrows next to "Select job" to select for which job (Job 1-25 or Auto) you want to make the changes.



2. Use the arrows next to "Document offset" to change the Document offset for the selected job.

The vertical transport of documents fed by the various feeders is arranged in such a way that the documents are partially overlapping each other. This overlapping scheme ensures that the documents are properly aligned in the collator area.

In the "document offset" menu you can set the extend to which the documents are not overlapping each other, i.e. the document offset value. The default value is 50 mm (2.0 inch). The document offset can be varied between 20 mm (0.8 inch) and 250 mm (9.8 inch).

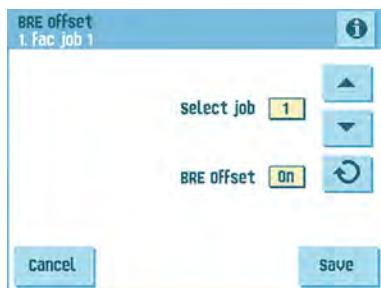
3. Press the **[Save]** button to save the changes to the selected job.
- 

## Changing BRE Offset

---

To change the BRE offset for a selected job:

1. Use the arrows next to "Select job" to select for which job (Job 1-25 or Auto) you want to make the changes.



2. Use the  button next to BRE with window to set the BRE offset to On or Off.
- If a document is longer than the set address fold but shorter than the envelope height, this document sometimes will be unnecessarily folded. Under certain conditions this document can be prevented from being folded. This can be implemented with the menu “BRE offset” (BRE means Business Reply Envelope). For each of the jobs 1 through 25 and Automatic an offset can be switched on or off using the button.
- In the case of offset “on” the last document that was added to the set will be shifted from the rest of the set (offsetting). This document will be held back during a certain distance. This means that the trailing edge of this upper document leaves the collator at last. This document will not be folded. During the insertion into the envelope the documents of the set will be realigned.

The conditions are:

- The feeder that supplies this upper document (BRE) is set to one document per set (no multi feeding).
- The document directly beneath this document must be at least 60 mm (2.4 inch) longer than the BRE.
- The upper document must be longer than the set address fold.
- The folding mode is either V-fold or C-fold (no Z-fold).
- The upper document must be shorter than the envelope height.

The whole BRE offset is based on friction between documents within a set. Therefore it is necessary to make use of these conditions to reduce the risk of bad transporting, folding and inserting.



It is possible to use the BRE offset for a BRE and an enclosure (card) in one set. The extra condition is that this enclosure is equal to or smaller than the set address fold and should be placed direct underneath the BRE in the set.

3. Press the **[Save]** button to save the changes to the selected job.
-

# 7 Reading

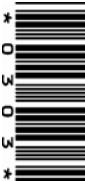
## Introduction

The reading option allows the system to read special codes that are printed on the documents. The code contains information about the processing of the documents. The system can read the following code types:

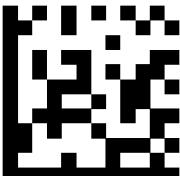
- 1-track OMR: Optical Mark Recognition



- BCR: BarCode Reading, 1D



- Barcode reading 2D



- Flex 1-9

Depending on the settings, the code tells the system if:

- The document set is complete
- Enclosures must be added to the set
- The system must stop
- The set is complete (no pages are missing)
- The envelopes are transported to the side exit or to the stacker

The sheets with the printed code are placed in a feeder. Depending on the programmed code, the other feeders can be used as selective feeders to add enclosures.

In case of a Z-fold, the address has to be printed on the last page of the set (see [Document orientation](#) on page 85 for the code position). With the other fold types, the first sheet of a set always contains the address. A full length code is printed on every sheet of a set. The code must appear at the same location on every page regardless of the actual code length.

The code on the last sheet of the set contains the insert instruction (unless reverse reading is used, see [Reverse reading](#) on page 84). The other sheets carry the accumulate

instruction. If a parity check is used with OMR, this is checked on each sheet. If the "page n of m" code is used with BCR, the set will be inserted when n equals m.

## General requirements for printing codes

If you print documents for reading:

- Make sure the ribbon or toner quality is sufficient.
- Print the code in black.
- Codes on the same sheet must have equal intensity.
- Print the code at the same position on every sheet.
- Be aware of "background noise". The reading function can be disturbed by: color changes on the form, background design and a logo or copy on the opposite side of the sheet that will bleed through.
- For matrix printers near letter quality (NLQ) printed characters are preferred to obtain maximum blackness (double strike).



For more information on how to print a reading code on your document, contact your service organization.

## Reverse reading

Reverse reading means that the insert mark (OMR) is on the first page of the set. The system will detect the end of a set by detecting the first page of the next set. In case of BCR use the Customer ID to complete a set. If the ID changes, the set is inserted.

When reverse reading is used, the reverse reading symbol is shown in the "Job info" screen. In case the feeder runs empty, the last set is still on the collator because the beginning of the next set could not be detected. In this case the feeder empty message contains an **[Ignore]** function. By pressing the **[Ignore]** button the set on the collator will be inserted.

Because of the feeding and collating principle, reverse reading has the following limitations:

- The last mark of the code should be printed maximally 85 mm (3.3 inch) from the top.
- Enclosures and selective enclosures cannot be handled.

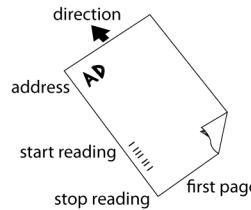
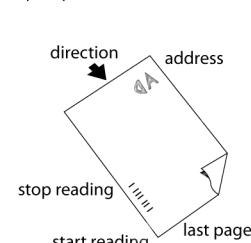
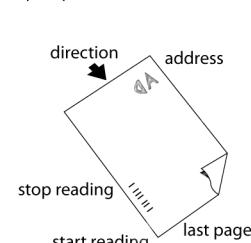


When a versaFeeder module is added to the system configuration, enclosures and selective enclosures can be handled with reverse reading.

## Document Orientation

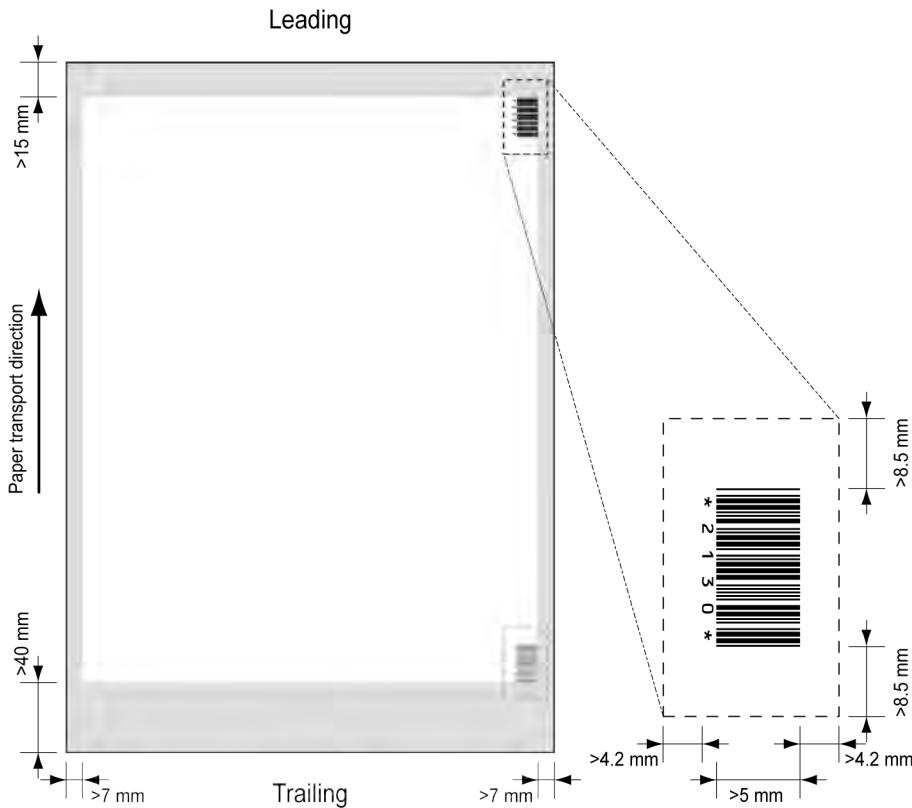
Switch on the reading function and set the position of the reading marks as described in [BCR Code Description](#) and [OMR Code Description](#).

Document orientation:

Fold type		Type of documents
		 Address carrier, face up and leading.
		 Address carrier, face down and trailing.
		(duplex printed)  Address carrier, face down and trailing.

## BCR Code Description

Position of the code on the document.



Minimum line thickness of a bar: 0.25 mm (0.01 inch)

The thickness ratio of thick bars versus thin bars: 2.2

The white area in the picture shows the limits where the code can be printed.

### BCR license types

There are two BCR license types:

- Basic
- Advanced

## BCR basic license

For the BCR basic license the following functions are available:

- Page N of M: as long as N is below M, the document set is not complete. As soon as N=M, the set is complete and will be inserted into an envelope.
- Insert/Accumulate: defines when a document set is complete and must be inserted into an envelope.
- Customer ID: BCR uses the Customer ID code to complete a set. This is only possible with reverse reading. If the ID changes, the set is inserted.

At least codes for accumulate and insert are required.

## BCR advanced license

For the BCR advanced license the following functions are available:

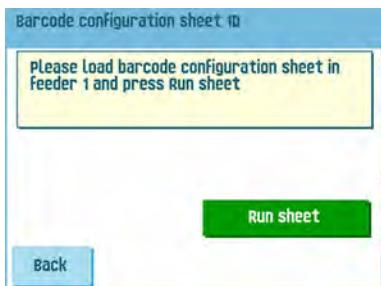
- The basic functions (page N of M, insert/accumulate, Customer ID)
- Sheet sequence - Every sheet has a number, regardless of the document set it is part of. If a sheet is missing, an error is generated.
- Group sequence - Every document in a set has the same group number. If one document set is missing, an error is generated.
- Divert (Divert & Continue) - The set will be diverted and the system continues.
- Stop (Divert & Stop) - The set will be diverted and the system stops indicating error (VS:113 - Reading stop - Stop mark read).
- Selective feed - If the system reads the command, an enclosure from the enclosure feeder is added to the set. This function is printed on the last sheet of a set. It is also possible to add an enclosure from the versaFeeder.
- Sealing control - Determines if envelopes are sealed or not.
- Present on Deck & Continue - The set leaves the system from the upper unit. The system does not stop processing. The envelopes are not sealed.
- Present on Deck & Stop - The set leaves the system from the upper unit. The system stops. The envelopes are not sealed.
- Exit selection - Determines if the envelope is transported to stacker or to the side exit.

## Reading a configuration sheet (BCR only)

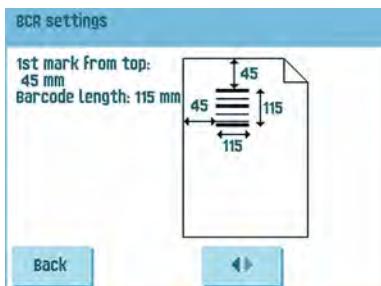
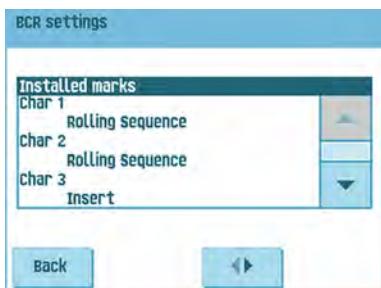
If you want to set the code definition for BCR, you can use a BCR configuration sheet.

To read a configuration sheet:

1. In the Supervisor menu, press the **[Read config sheet]** button. The Barcode configuration sheet menu appears.



2. Load the barcode configuration sheet in the top feeder.
3. Press the **[Run sheet]** button. The BCR settings screen appears.



4. In the BCR settings screen, confirm that all settings are read correctly.  
Note that this screen consists of two parts. Use the arrows at the bottom of the screen to navigate between the two parts of this screen.
5. Press the **[Back]** button to leave the BCR settings menu.
6. Press the **[Save]** button to save the BCR settings that were read from the configuration sheet.



Saving these settings will change, depending on the chosen code type, the barcode definition for jobs where 1D or 2D BCR (if available) is used.

## Running a BCR test

To run a BCR test:



Before running a BCR test, select a job that uses BCR reading.

1. In the Test menu, press the **[BCR test]** button. The BCR test menu appears.



2. Press the [Test] button to start the BCR test. After the test is finished, the Result screen appears.



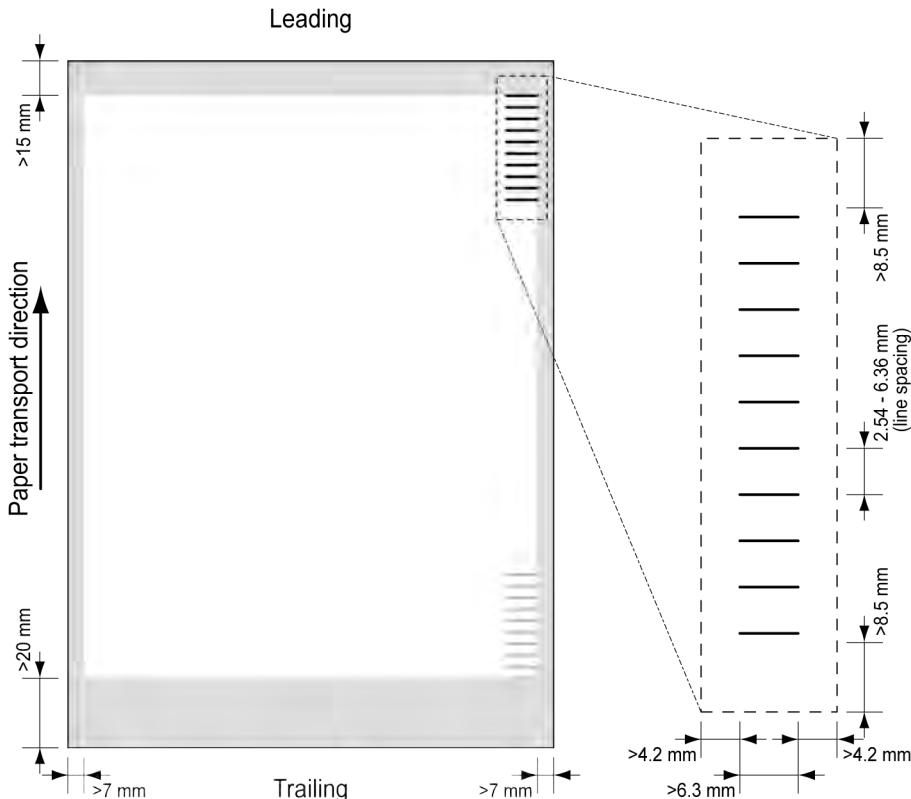
3. In the Results screen, evaluate the test results.

Use the button to see the BCR info, or use the button to cycle through all BCR codes that were detected during the test. Select the one you want to use for reading.

4. Press the [Back] button to return to the BCR test menu.

# OMR Code Description

Position of the code on the document:



Minimum line thickness of a mark: 0.2 mm (0.008 inch)

Default the first mark from the top is set to: 100 mm (3.9 inch). This parameter is set in the job settings.

The code must have a consistent number of marks on every page.

The white area in the picture shows the limits where the code can be printed.

## OMR license types

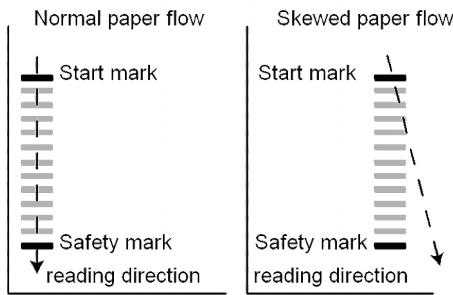
There are two OMR license types:

- Basic
- Advanced

## OMR basic license

For the OMR basic license the following functions are available:

- Start mark: indicates the start of the code.
- Insert/Accumulate: defines when a document set is complete and must be inserted into an envelope.
- Parity check: by adding a parity mark the reading code can be checked. The sum of the marks must be even.
- Safety Mark: is used as an extra security (only 1-track OMR). With skewed paper the reading head can miss part of the reading code. In these situations the safety mark is not read, and the system will give an error. The safety mark also indicates the end of the reading code. This mark must always be present on the document if it is part of the code definition.



The minimum code is one mark in one line (insert). However for reliability it is advised to use at least 2 marks. The first line is the start mark. A mark printed on the second line means insert. No mark on the second line means accumulate.



In some cases, on request of the customer, the reading of the basic commands can be reversed by the service organization. This means that no mark is interpreted as an insert command and that for the accumulate command a mark has to be printed.

## OMR advanced license

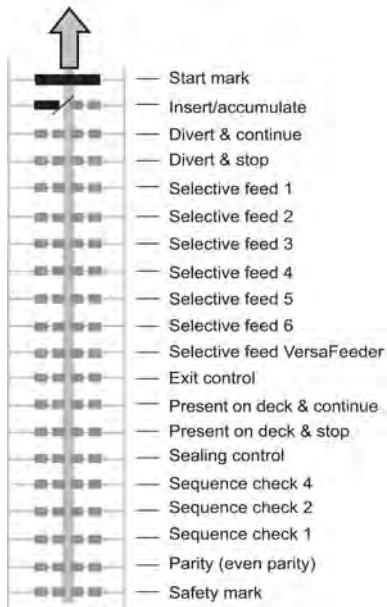
For the OMR advanced license the following functions are available:

- The basic functions (Start, Insert, Parity, Safety)
- Divert (Divert & Continue) - The set will be diverted and the system continues.
- Stop (Divert & Stop) - The set will be diverted and the system stops indicating error (VS:113 - reading stop - Stop mark read).
- Selective Feed (feeder 1-6 and the versaFeeder) - If the system reads the command, an enclosure from the enclosure feeder is added to the set. This function is printed on the last sheet of a set.
- Exit control - Determines if the envelope is transported to stacker or to the side exit.
- Present on deck - The set leaves the system from the upper unit. The system does not stop processing. The envelope is not sealed.
- Present on deck and stop - The set leaves the system from the upper unit. The system stops. The envelope is not sealed.
- Sealing control - Determines if envelopes are sealed or not. If a mark is printed, the envelope is not sealed.
- Sequence Check - Sheets in a stack can accidentally get out of sequence or can be missing. This can be detected by the sequence check. Each sheet has a binary code that is a part of the reading code. Depending on the application one, two or three marks are used by sequence check.

## OMR general remarks

General remarks:

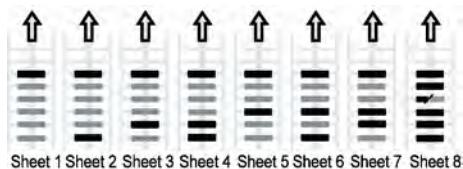
- In case of OMR the marks must always be used in the sequence as shown in the figure.



- If a function is suppressed the following function will move upwards one line.
- The mark definition is a service setting.

## An Example of OMR Code

In the figure the legend for the following example is shown. In this example, a set of 8 sheets with one selective feed and three sequence check marks is shown.



Sheet 1 Sheet 2 Sheet 3 Sheet 4 Sheet 5 Sheet 6 Sheet 7 Sheet 8

- The first position is used for the start mark which must be printed on every sheet.
- The second mark position is used for the insert/accumulate command. A printed mark means insert, no mark means accumulate. Therefore the mark is printed on the last sheet of the set.
- Position 3 is reserved for selective feed from the enclosure feeder. Print a mark on position 3 when a selective feed from the enclosure feeder is required. The marks are printed on the last sheet of the set.
- Position 4, 5 and 6 are used for the sequence check marks. In this case a three mark sequence check is used.

## Running an OMR test

To run an OMR test:

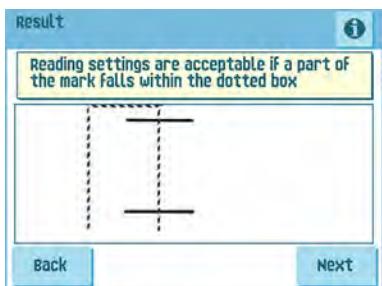


Before running an OMR test, select a job that uses OMR reading.

1. In the Test menu, press the [OMR test] button. The OMR test menu appears.



2. Press the [Test] button to start the OMR test. After the test is finished, the Result screen appears.



3. In the Results screen, evaluate the test results.

Use the button to see the OMR info.

4. Press the [Back] button to return to the OMR test menu.

# 8 Operator Maintenance

## Maintenance Schedule

Disconnect the mains power supply before performing any maintenance.

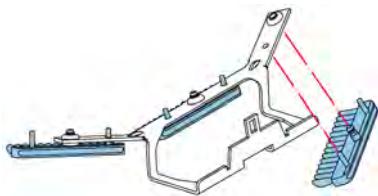


The user must not attempt to service the appliance beyond that described in this operator manual. All other servicing must be carried out by qualified service personnel only.

Please contact your authorized distributor.

Maintenance frequency	Maintenance
Daily	<ul style="list-style-type: none"><li>Check the system functions.</li><li>Keep the system in proper condition by removing dust, paper remains, etc.</li></ul>
Weekly	<p>The machine is delivered with an extra set of brushes. To always have one clean set available, it is recommended to soak one set in water and use the other set.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>When dirty or saturated, clean the brushes of the envelope sealing or replace them (see <a href="#">Clean and replace brushes</a> on page 98).</li><li>When dirty or saturated, clean the moistening cloth or replace if necessary (see <a href="#">Replace moistening cloth</a> on page 98).</li><li>Clean feed and insert rollers as instructed by the Service Engineer.</li></ul>
When necessary	When the display warns about dusty sensors, clean the applicable sensors. After cleaning, always calibrate the photocells (see <a href="#">Resetting photocells</a> on page 99).

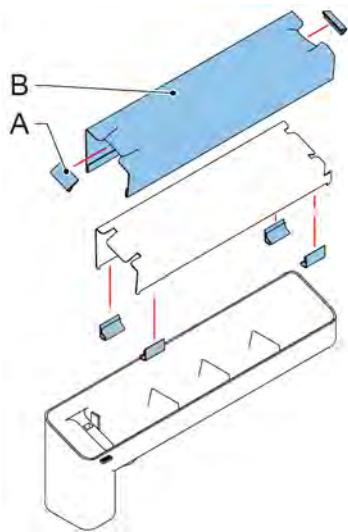
## Clean and replace brushes



When dirty or saturated, clean the brushes of the envelope sealing or replace them as follows:

1. Moisten the new brushes in water.
2. Remove the brushes one by one by pulling them down from the brush holder.
3. Replace the brushes. Make sure that the studs on the brushes are fitted in the corresponding holes in the brush holder.

## Replace or clean moistening cloth



When dirty or saturated, clean the moistening cloth or replace if necessary. Proceed as follows:

1. Remove the sealing liquid reservoir from the system.
2. Remove the cover with moistening cloth B.
3. Remove clips A to remove the moistening cloth.
4. Clean or replace the cloth.

## Resetting Photocells

To calibrate all photocells:

1. In the Test menu, press the [Reset photocells] button. The Calibrate photocells menu appears.



2. Remove all documents and envelopes and close all covers before starting the calibration.
3. In the Calibrate photocells menu, press the [Cal.] button.  
When the calibration is finished, the system returns to the Calibrate photocells menu.

# 9 Fault Finding

## Error Messages

When an error occurs the display shows a screen showing the following information:

- An indication of the area in which the error occurred
- An error description
- A suggested solution behind the pointing hand



Press the **[i]** button to view more information about the occurred error and about the possible actions to avoid the error from re-occurring.

After solving the problem, press **[Reset]** to reset the error (the error screen will disappear).

### Special Errors

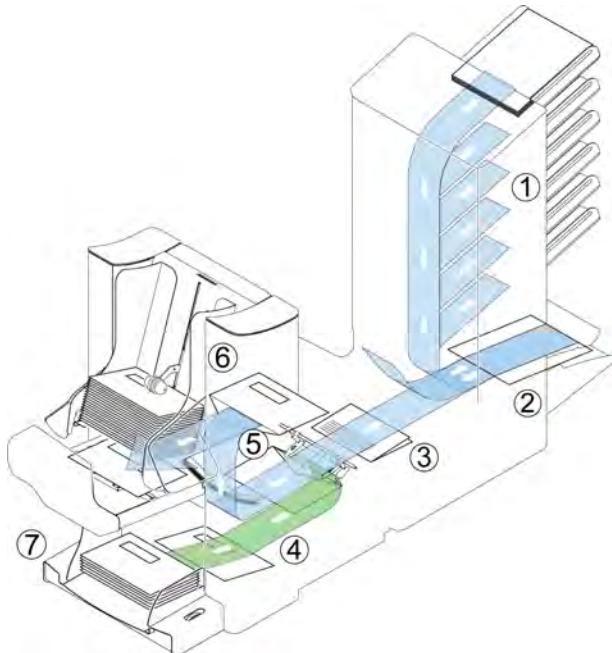
- Reading errors (when reading is enabled)  
The document set is diverted. The operator must remove the document set and has to complete the set manually!
- Technical errors  
The display shows a message. The error cannot be solved by operating personnel and assistance of the service support is needed.

### Warning Screen

When a cover is opened, the display shows a warning screen with the message “Cover open and a suggested solution “Close cover”.

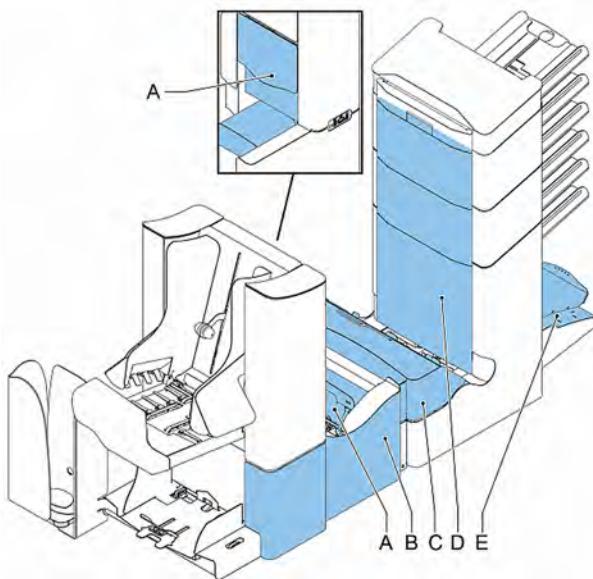
## Clearing Stoppages

Stoppages can occur in the following areas:



1. Feeder area
2. Collating area
3. Folder area
4. Lower envelope track
5. Moistening and inserting area
6. Sealing and exit area
7. Envelope hopper

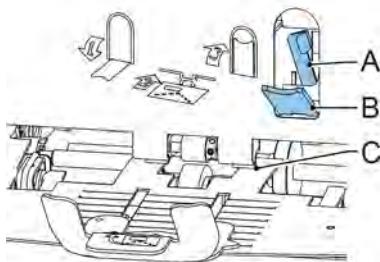
For clearing of stoppages, five system sections can be opened:



- A** - loc, to reach the exit, sealing and inserting area
- B** - side cover, to reach the lower envelope track
- C** - Folder cover, to reach the folding area
- D** - vertical transport cover, to reach the vertical transport and feeding area
- E** - collator arm, to reach the collating area

## Envelope Hopper

When an envelope gets stuck in this area, remove the envelope as follows:



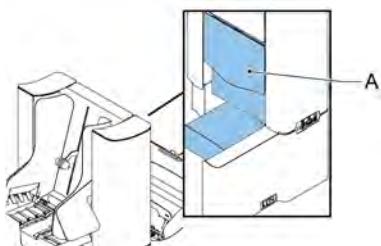
1. Pull down small lever **B**. Pins **C** will come down.
2. Push lever **A** to the right and hold it. Pins **C** will go up.
3. Remove the stuck envelope.

4. Release lever **A**.
  5. Make sure the separation setting is still correct (see [Loading Envelopes on page 19](#)).
  6. Return lever **B**.
  7. Press the **[Reset]** button to reset the error and restart the job.
- 

## Exit, Sealing and Inserting Area

---

When a stoppage occurs in the exit, sealing and inserting area, remove the material as follows:

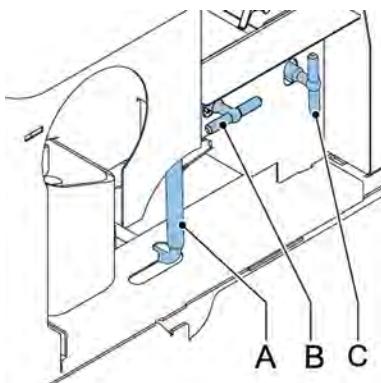


1. Open cover **A**.
  2. Remove all material.
  3. Close the cover.
  4. Press the **[Reset]** button to reset the error and restart the job.
- 

## Lower Envelope Track

---

When a stoppage occurs in the lower envelope track, remove the envelopes as follows:



If needed, envelopes can be transported manually to the insert table or lower envelope track by means of handle **C**. To transport a mail set manually turn handle **B**.

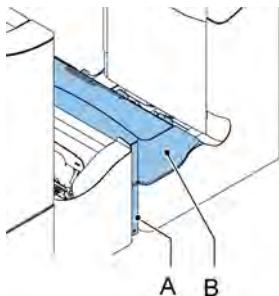
1. Open the side cover.

2. Pull down the blue handle **A**.
  3. Remove the envelope(s) from the lower envelope track.
  4. Close the side cover.
  5. Press the [**Reset**] button to reset the error and restart the job.
- 

## Folder

---

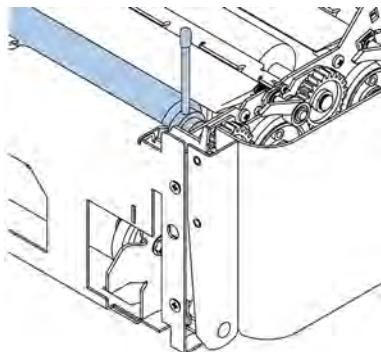
When a stoppage occurs in the Folder, remove the documents from the Folder as follows:



1. Push the lower end of the locking handle **A** to open the Folder cover **B**.
2. Remove the documents from the Folder.



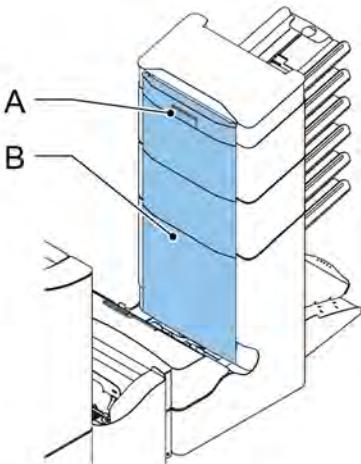
If necessary use the delivered pin to turn the rollers. The pin is delivered in the spare parts bag. Do not forget to remove the pin when finished.



3. Close the Folder cover.
  4. Press the [**Reset**] button to reset the error and restart the job.
-

## Feeder

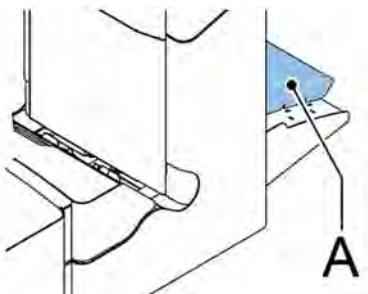
When a stoppage occurs in the Feeder, remove the documents from the Feeder as follows:



1. Pull the vertical transport hand grip **A** upward to open the vertical transport cover **B**.
2. Remove the documents.
3. Close the vertical transport cover **B**.
4. Press the [**Reset**] button to reset the error and restart the job.

## Collating Area

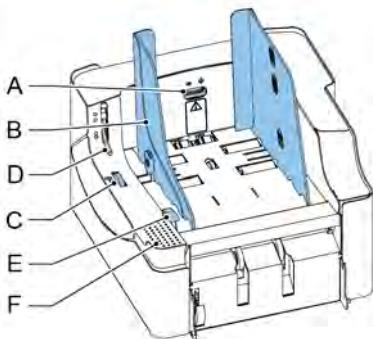
When a stoppage occurs in the collating area, remove the documents from the collating area as follows:



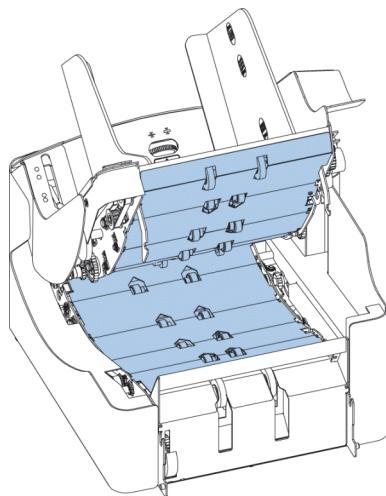
1. Lift and hold the collator arm **A**.
2. Remove the documents.
3. Lower the collator arm.
4. Press the [**Reset**] button to reset the error and restart the job.

## versaFeeder

When a document is blocked in the separation unit the document can be removed as follows:



1. Open the release handle for the separation unit **D**.
2. Remove the documents. If necessary release the feed unit:
  - Place your hand on the push down area **F**.
  - Push down the release handle **E**.
3. Open the feeder.



The documents can be removed from the transportation area and from the rear side of the separation rollers.

4. Close the feed unit:
  - Place your hand on the push down area **F**.
  - Push the feed unit down until it locks into place.

5. Press [Reset] at the inserter to reset the error and restart the job.
  6. Place release handle D of the separation unit in the closed position.
- 

## Operator Troubleshooting

---

To resolve problems:

1. Write down the error.
2. Try to solve the problem by consulting the troubleshooting table.
3. Switch the inserter off and on again, to verify system operation.
4. When the error still occurs contact your service organization.



When contacting the service organization, you will also be asked for the last error message and the software version of the installed software. To determine the software version, see [Viewing System info and Software versions](#).

---

## Trouble Shooting Table

---

Symptom	Possible cause	Remedy	Reference
The system cannot be started after switching on.	System not connected to mains.	Connect the system to the mains.	-
	Fuse is blown.	Replace fuse below power switch.	-
	A cover is opened.	Close the covers.	-
System stops with envelope at insert position (flap not open).	Envelopes stacked reversed in the hopper.	Check envelope feed adjustments. Place envelopes correctly in hopper.	<a href="#">Loading Envelopes on page 19</a>
	Envelope flap sticks.	Store envelopes according to specifications.	<a href="#">Envelope settings on page 58</a>
	Wrong envelope type used (not according to specifications or job settings).	Change envelopes according to specifications.	<a href="#">Envelope settings on page 58</a>

Envelopes are double fed.	Envelope separation not correctly set.	Adjust envelope separation.	<a href="#">Loading Envelopes on page 19</a>
	Envelopes not placed properly in the hopper.	Check and replace if needed.	<a href="#">Loading Envelopes on page 19</a>
Envelope stops skewed.	Side guides of the envelope hopper are set too wide.	Check side guides and adjust if needed.	<a href="#">Loading Envelopes on page 19</a>
Envelopes are fed irregularly.	Hopper almost empty.	Refill hopper.	<a href="#">Loading Envelopes on page 19</a>
	Separation set too narrow.	Adjust envelope separation.	<a href="#">Loading Envelopes on page 19</a>
	Side guides set too narrow.	Check side guides and adjust if needed.	<a href="#">Loading Envelopes on page 19</a>
	Envelope support not positioned correctly.	Reposition the envelope support.	<a href="#">Loading Envelopes on page 19</a>
Flap is wrinkled and sometimes not opened.	Envelope not within specifications.	Check specifications and change envelopes if needed.	<a href="#">Verifying the Insert Position on page 47</a>
	Flap sticks.	Store envelopes according to specifications.	<a href="#">Verifying the Insert Position on page 47</a>
	Flap curled.	Envelopes stored or manufactured improperly.	<a href="#">Verifying the Insert Position on page 47</a>
	Separation set too narrow.	Adjust envelope separation.	<a href="#">Loading Envelopes on page 19</a>
Fingers are placed on top of the envelope.	Fingers adjusted too deep into the envelope.	Check fingers position, adjust if needed.	<a href="#">Adjusting the envelope insert fingers on page 46</a>
	Envelope stops too early.	Check envelope stop position, adjust if needed.	<a href="#">Verifying the Insert Position on page 47</a>

System stops while inserting (stoppage at the inserting point).	Fingers not correctly adjusted.	Check fingers position, adjust if needed.	<a href="#">Adjusting the envelope insert fingers</a> on page 46
	Inserted document too long for used envelope.	Check fold settings.	<a href="#">Fold settings</a>
	Envelope throat incorrect.	Check envelope specifications.	<a href="#">Verifying the Insert Position</a> on page 47
	Envelope glued inside.	Eliminate faulty envelopes.	-
	Window not glued properly.	Eliminate faulty envelopes.	-
Flap not sufficiently moistened.	Water level low.	Check water level, refill if needed.	<a href="#">Filling the Sealing Liquid Reservoir</a> on page 20
	Brushes dry.	Check brushes, replace if needed by the extra soaked set.	<a href="#">Maintenance Schedule</a> on page 97
	Brushes dirty.	Check brushes, clean if needed.	<a href="#">Maintenance Schedule</a> on page 97
	Moistening felt dry.	Check the moistening felt, refill water tray if needed.	<a href="#">Filling the Sealing Liquid Reservoir</a> on page 20
	Moistening felt dirty.	Check the moistening felt, clean if needed.	<a href="#">Maintenance Schedule</a> on page 97
	Brushes worn out.	Replace brushes.	<a href="#">Maintenance Schedule</a> on page 97
	Moistening felt worn out.	Replace moistening felt.	<a href="#">Maintenance Schedule</a> on page 97
Envelope not always ejected from sealer.	Inserted document too big.	Check fold settings, adjust if needed.	<a href="#">Fold settings</a>
	Document not inserted deep enough.	Check adjustment of envelope stop position and fingers.	<a href="#">Verifying the Insert Position</a> on page 47
	Sealing area dirty.	Clean sealing area.	<a href="#">Maintenance Schedule</a> on page 97

No document fed.	Feeder empty.	Refill feeder.	<a href="#">Filling the document feeder tray on page 18</a>
	Separation set too wide / too tight.	Adjust the separation.	<a href="#">Adjusting Document Separation on page 42</a>
	Side guides set too narrow.	Adjust the side guides.	<a href="#">Adjusting the side guides on page 16</a>
Skewed documents fed.	Side guides set too wide.	Adjust side guides.	<a href="#">Adjusting the side guides on page 16</a>
Double documents fed.	Separation set too wide.	Adjust the separation.	<a href="#">Adjusting Document Separation on page 42</a>
Document set not correctly inserted.	Insert position not correct.	Check insert position.	<a href="#">Verifying the Insert Position on page 47</a>
	Insert fingers not correctly positioned.	Check insert finger position.	<a href="#">Adjusting the envelope insert fingers on page 46</a>
Address not readable from window	Address position not correctly defined.	Check address position.	<a href="#">Adjusting the address position on page 45</a>

# 10 Specifications

## Technical Specifications

<b>Model</b>	DS-90, M8800, FPi 6600, FD6604
<b>Type</b>	Folder and inserter system for medium office use.
<b>Theoretical max. speed</b>	4300 inserts per hour, depending on application.
<b>Power consumption</b>	100V AC/50Hz/4.0 Amps. 115V AC/50/60Hz/4.0 Amps. 230V AC/50Hz/2 Amps.
<b>Voltage tolerance</b>	100V: +6% / -10% 115V: +6% / -10% 230V: +10% / -10%
<b>Fuse</b>	100/115 Vac: T 5.0 A, 125 V . Time lag, 5.0 Amps. rated current, 125 V. 230 Vac: T 3.15 A H, 250 V. Time lag, 3.15 Amps. rated current, high breaking capacity, 250 V.
<b>Approvals</b>	EMC Certificate conform EMC-Directive. FCC Certificate conform 47CFR, part 15 CB Certificate conform IEC 60950-1 UL Listed I.T.E. (Information Technology Equipment) Conform UL-IEC 60950-1, file E153801 Conform NEN-EN-IEC 60950-1 and derivatives.
<b>Noise Level</b>	<70 dBA (according to ISO 11202)
<b>Operating temperature</b>	10°C - 40°C (50°F-104°F)
<b>Humidity</b>	30%-80%

10

English

## Hopper and feeder capacity

<b>Envelope hopper</b>	325 envelopes (80 g/m <sup>2</sup> )
<b>Document feeder tray</b>	325 sheets (80 g/m <sup>2</sup> )
<b>High Capacity Document Feeder tray</b>	725 sheets (80 g/m <sup>2</sup> )

## Configuration Dimensions

	<b>2 stations</b>	<b>3/4 stations</b>	<b>5/6 stations</b>
<b>Height</b>	820 mm (32.3 inch)	820 mm (32.3 inch)	920 mm (36.2 inch)
<b>Width*</b>	460 mm (18.1 inch)	460 mm (18.1 inch)	460 mm (18.1 inch)
<b>Length</b>	1500 mm (59.1 inch)	1500 mm (59.1 inch)	1500 mm (59.1 inch)
<b>Weight</b>	118.5 kg (261 lbs)	124.2 kg (274 lbs)	140.0 kg (308 lbs)

\* Width with catch tray 750 mm/29.5 inch

## Document and Insert Specifications

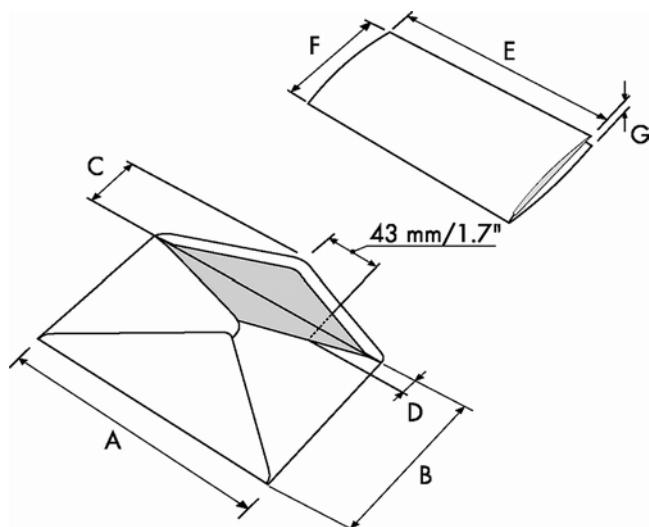
<b>Paper quality</b>	Minimum 60 g/m <sup>2</sup> (15 lb bond) Maximum 250 g/m <sup>2</sup> (62.5 lb bond), when folded max. 170 g/m <sup>2</sup> (42.5 lb bond) Booklets up to approximately 2 mm (0.08 inch) thickness, depending on stiffness
<b>Paper size</b>	Minimum width: 130 mm (5.1") Maximum width: 242 mm (9.5"), when folded 230 mm (9.1") Minimum length: 90 mm (3.5") Maximum length: 356 mm (14")
<b>Folding capacity</b>	V-fold - 10 sheets (max. 80 g/m <sup>2</sup> ) C-fold/Z-fold - 8 sheets (max. 80 g/m <sup>2</sup> ) Double V-fold - 4 sheets (max. 80 g/m <sup>2</sup> )

**Envelope sizes**

Standard BRE (Business Reply Envelopes)

**Envelope quality**Minimum 80 g/m<sup>2</sup> (20 lb bond)Maximum 120 g/m<sup>2</sup> (30 lb bond)

## Envelope and Document Set Specifications



	A	B	C	D	E	F	G
<b>Minimum size</b>	160 mm 6.3"	90 mm 3.5"	32 mm 1.25"	10 mm 0.4"	-	84 mm 3.3"	60 g/m <sup>2</sup>
<b>Maximum size</b>	248 mm 9.7"	162 mm 6.38"	B-32 B-1.25	75 mm 2.9"	A-12* A-0.47**	B-6 B-0.2	2.5 mm 0.1"

\* Booklets up to approximately 2 mm (0.08 inch) thickness, depending on stiffness

\*\* When insert is more than 1 mm (0.04 inch): A-15 mm / A-0.6 inch

Remarks:

- The specification of the paper handling equipment is often wider than that of the envelopes and documents handled. The condition of material handled will limit the specified environmental conditions.
- We recommend that materials to be handled are stored at a temperature of 20°C (68°F) with a relative humidity factor of 50%. If difference in temperature occurs between store room and mailing area, the material has to be stored near the machine at least 24 hours before use.
- Self-copying paper may cause rubber parts to wear quicker. The rubber used in this machine has the best resistance to Wiggins Teape material.

## maxiFeeder Specifications

---

<b>Model</b>	Model MF-1
<b>Type</b>	High capacity feeder
<b>Theoretical max. speed</b>	see <a href="#">Technical Specifications</a> on page 111
<b>Power consumption</b>	Low voltage supplied by the inserter system.
<b>Approvals</b>	EMC Certificate conform EMC-Directive. FCC Certificate conform 47CFR, part 15. UL Listed I.T.E. (Information Technology Equipment), conform UL-IEC 60950-1, file: E153801. Conform NEN-EN-IEC 60950-1 and derivatives.
<b>Height</b>	210 mm (8.3 inch)
<b>Width</b>	285 mm (11.2 inch)
<b>Length</b>	425 mm (16.7 inch)
<b>Weight</b>	5.05 kg (11.1 lbs)
<b>Noise level</b>	see <a href="#">Technical Specifications</a> on page 111
<b>Operating temperature</b>	10°C - 40°C (50°F-104°F)
<b>Humidity</b>	30%-80%
<b>Feed tray capacity</b>	1200 sheets A4 80 gr. 320x Business Reply Envelopes
<b>Document / BRE insert specifications</b>	See <a href="#">Document Specifications</a> on page 112 and <a href="#">Envelope Specifications</a> on page 113

---

# versaFeeder Specifications

---

<b>Model</b>	VF-3
<b>Type</b>	Booklet feeding device for medium office use
<b>Theoretical max. speed</b>	see <a href="#">Technical Specifications</a> on page 111
<b>Power consumption</b>	100V AC/50Hz/2.0 A 115V AC/50/60Hz/2.0 A 230V AC/50Hz/1 A
<b>Approvals</b>	EMC Certificate conform EMC-Directive. FCC Certificate conform 47CFR, part 15. CB Certificate conform IEC 60950-1. UL Listed I.T.E. (Information Technology Equipment), conform UL-IEC 60950-1, file: E153801. Conform NEN-EN-IEC 60950-1 and derivatives.
<b>Height</b>	407 mm (16.0 inch)
<b>Width</b>	440 mm (17.3 inch)
<b>Length</b>	500 mm (19.7 inch)
<b>Weight</b>	30.5 kg (67.2 lbs)
<b>Noise level</b>	see <a href="#">Technical Specifications</a> on page 111
<b>Operating temperature</b>	10°C - 40°C (50°F-104°F)
<b>Humidity</b>	30%-80%
<b>Paper quality, feed unit</b>	Minimum 80 g/m <sup>2</sup> (15 lb bond) single sheets (max. 500 sheets) Booklets up to approximately 2.5 mm (0.09") thickness
<b>Paper quality, transport unit</b>	Minimum 60 g/m <sup>2</sup> (15 lb bond) Thickness up to 3.2 mm (0.13")

<b>Document size</b>	Minimum width: 120 mm (4.7") Maximum width: 243 mm (9.6") Minimum length: 90 mm (3.5") Maximum length: 162 mm (6.4")
<b>Hopper tray capacity</b>	Booklets with a tough cover: maximum height 250 mm Booklets with a weak cover: maximum height 150 mm Single sheets (80 gr/m <sup>2</sup> ): maximum height 50 mm

## High Capacity Envelope Hopper Specifications

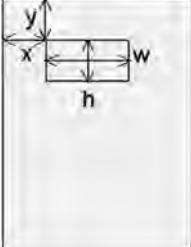
<b>Model</b>	EF-4
<b>Type</b>	High Capacity Envelope Feeder (HCEH)
<b>Power consumption</b>	24V-1A max.
<b>Approvals</b>	EMC Certificate conform EMC-Directive. FCC Certificate conform 47CFR, part 15. CB Certificate conform IEC 60950-1. UL Listed I.T.E. (Information Technology Equipment), conform UL-IEC 60950-1, file: E153801. Conform NEN-EN-IEC 60950-1 and derivatives.
<b>Height</b>	200 mm (7.9 inch)
<b>Width</b>	375 mm (14.8 inch)
<b>Length</b>	670 mm (26.4 inch)
<b>Weight</b>	22 kg (48.4 lbs)
<b>Noise level</b>	see <a href="#">Technical Specifications</a> on page 111
<b>Operating temperature</b>	10°C - 40°C (50°F-104°F)
<b>Humidity</b>	30%-80%
<b>Envelope sizes</b>	See <a href="#">Envelope Specifications</a> on page 113
<b>Feeder capacity</b>	max. 1000 envelopes

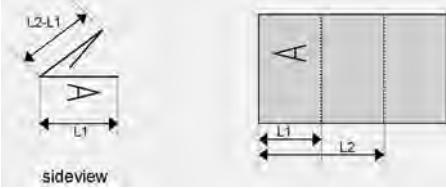
# High Capacity Conveyor Belt Specifications

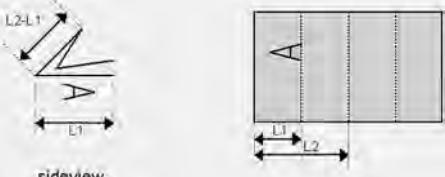
<b>Model</b>	CS-2
<b>Type</b>	High Capacity Conveyor Belt (HCCB)
<b>Power consumption</b>	24V-1A max.
<b>Approvals</b>	EMC Certificate conform EMC-Directive. FCC Certificate conform 47CFR, part 15. CB Certificate conform IEC 60950-1. UL Listed I.T.E. (Information Technology Equipment), conform UL-IEC 60950-1, file: E153801. Conform NEN-EN-IEC 60950-1 and derivatives.
<b>Height</b>	440 mm (17.3 inch) (including support legs)
<b>Width</b>	315 mm (12.4 inch)
<b>Length</b>	1310 mm (51.6 inch)
<b>Weight</b>	19,5 kg (42.9 lbs)
<b>Noise level</b>	see <a href="#">Technical Specifications</a> on page 111
<b>Theoretical max. speed</b>	between 20 mm/s and 150 mm/s
<b>Operating temperature</b>	10°C - 40°C (50°F-104°F)
<b>Humidity</b>	30%-80%
<b>Document / envelope size</b>	Minimum length 80 mm (3.2 inch) Maximum width 260 mm (10.2 inch)
<b>Max. capacity to be transported</b>	1000 envelopes. with a maximum weight of 5 kg (11 lbs)

# 11 Terminology

## Terminology

Term	Description
Address carrier	The address carrier is the document that carries the address of the person for who the mail-set is meant. The address must remain visible while enclosures are added and the document-set is folded. The fold type and selected envelope must ensure that the address is visible behind the window in the envelope. For personalized mailings there is always an address carrier present as long as envelope printing is not supported. Normally there is one address carrier.
Address position	 <p>Position of the address on the address carrier, measured from the upper left corner. The address position consists of a horizontal x coordinate, a vertical y coordinate, a horizontal width w and a vertical height h.</p>
Automatic	The feature of an Inserting System to automatically determine its Job settings by measuring the sizes of documents and envelope. From all Feeders that are loaded one sheet will be taken. Based on the maximum document length (which is also the length of the documentset) and the length of the envelope the fold type is determined.
Automatic job	A job that is created with the Automatic functionality.
Barcode Reading (BCR)	Barcode Reading is intended for reading and interpreting printed barcodes. The codes give information to the Inserting system about how to build-up and handle a set.
Business Reply Envelope (BRE)	Envelope included in outgoing mail-sets for addressee response purposes.

C-fold	Fold type in which a document-set is folded twice in which the folded flaps are on top of each other. This fold is illustrated in the picture below.  
	The position of both folds is adjustable. Synonym: Letter fold.
Clear	The function of an inserting system in which all mail-sets in progress are finished and the document path is left empty.
Conveyor stacker	Stacks up filled envelopes from the system.
Daily Mail	Capability of an inserting system to manually insert mail-sets one by one into the system, which are then inserted into an envelope. Optionally, depending on settings, additional enclosures can be added and the mail-set can be folded. This function is intended for small amounts of mail that each can have a different build-up.
Document	A document is one of the components of a mail-set. A document can consist of one or more sheets. Documents can be divided into address carriers and enclosures. For personalized mailings there is always one address carrier and an optional number of enclosures.
Document-set	The document-set is the physical collection of address carrier and enclosure(s) that is under production in the Inserting System. The document-set is completed during production and is to be inserted in the envelope. The number of enclosures can range from 0 to the limit imposed by the number of available Feeders. Once the document set has been inserted into an envelope it is called mail set.
Double Feed Control (DFC)	Double Feed Control is the sensor that measures the thickness of a sheet to check if the inserting system does not accidentally take more sheets than intended. DFC sensors exist on Feeders (double sheet detection). Currently DFCs on Neopost inserting systems perform relative measurements, which means that they need a cycle to 'learn' the thickness of a sheet. Also the length of the document is measured so partly overlapping sheets will be detected.
Double parallel fold	See double V-fold.

Double V-fold	<p>The double V-fold is a type of fold where the document is first folded halfway and the resulting folded set is again folded halfway. This fold is illustrated in the picture below.</p> 
	<p>The position of both folds is adjustable. Synonym: double parallel fold.</p>
Envelope	<p>The envelope is the packaging of a mail set. Window envelopes are envelopes that have a transparent section through which the address on the address carrier can be read. Besides the normal top-closing window envelopes there are also bottom-closing envelopes.</p>
Extended Folder	<p>Option, makes bottom address applications and short folds possible.</p>
Face down	<p>Situation in which the front of a sheet is facing downwards when placed in a document feeder.</p>
Face down leading	<p>Situation in which the front of a sheet is facing downwards and the top of the sheet is closest to the separation unit in a document feeder.</p>
Face down trailing	<p>Situation in which the front of a sheet is facing downwards and the bottom of the sheet is closest to the separation unit in a document feeder.</p>
Face up	<p>Situation in which the front of a sheet is facing upwards when placed in a document feeder.</p>
Face up leading	<p>Situation in which the front of a sheet is facing upwards and the top of the sheet is closest to the separation unit in a document feeder.</p>
Face up trailing	<p>Situation in which the front of a sheet is facing upwards and the bottom of the sheet is closest to the separation unit in a document feeder.</p>
Feeder	<p>A Feeder is a Module for the input of documents to the inserting system. The Feeder separates documents sheet by sheet from the stack of documents in the feed tray.</p>
Feeder linking	<p>The ability to load two feeders with the same document type where the Inserting System automatically switches to a second feeder when the first feeder is empty and vice versa. In the mean time the first feeder can be refilled, so the inserting system can keep running without having to stop for refilling the feeders.</p>
Feed tray	<p>Part of the feeder that contains the stack of documents.</p>

Flexcode OMR	An OMR code for which the meaning of the OMR marks can be programmed in a dedicated way for a specific customer. This is normally used to support the OMR codes from other suppliers.
Feeder	The Feeder is the feeding part of the system.
High Capacity Document Feeder (HCDF)	Optional feeder with a capacity for up to 725 sheets.
High Capacity Vertical Stacker (HCVS)	Optional stacker that is mounted on the exit of the system, to stack filled envelopes.
Insert	<ul style="list-style-type: none"> <li>• An insert is the action of inserting a document-set into an envelope.</li> <li>• For native English speaking customers an insert is also a short, not to be folded document, usually an enclosure.</li> </ul>
Inserter	An Inserter is the Module where the document-set is inserted into the envelope, the envelope is closed and if necessary sealed.
Inserting system	The system of all the Modules that cooperate to perform the inserting function (accumulate document-set, fold and insert) and have a single point of control.
Divert area	To avoid stoppages the Divert area diverts duplicate or faulty documents before folding them while the system is still running.
Job	<p>A job is an actually produced collection of mail-sets based on a certain Job Definition at a certain point in time for a specific purpose. It consists of:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The Job definition used for the production</li> <li>• Information about the batch size</li> </ul>
Job counter	The counter that registers the number of mail-sets that is produced as part of a specific job.
Letter fold	See C-fold.
Linking	See Feeder Linking.
maxiFeeder	Feeder with high capacity feed tray (e.g. 1200 sheets A4 80gr).
Multifeed	The feature of an Inserting System in which more than one sheet is taken from a Feeder.
OMR	Optical Mark Recognition
OMR code definition	Standard 1-track OMR code definition. Specifies the amount of reading marks used and the functionality linked to each of them (how each should be interpreted).

Operator	The person operating a document system.
Optical Mark Recognition (OMR)	Optical Mark Recognition is intended for reading and interpreting printed codes. These codes are one or more black marks which are read from a document. These marks give information to the Inserting system about how to build-up and handle a set.
Folder	The Folder can fold up tot 10 pages.
Reading error	Condition in which the system could not reliably read or interpret the OMR reading marks or barcode from a sheet.
Reading marks	Marks added to documents containing finishing instructions that can be identified by a reading head and interpreted according to the used OMR code definition.
Service engineer	Technical engineer whose task it is to resolve problems with systems in the field. Besides dealing with problems, service engineers are also responsible for preventive maintenance.
Single fold	See V-fold.
Stop counter	Counter which sets the amount of envelopes to be filled. After filling this amount of envelopes the system will stop (even during a clear).
Supervisor	Person who is responsible for the technical state of the machine. Normally a supervisor has access to programming functions, which are restricted for standard users.
Test run	A test run is intended to validate the settings of the Inserting System: <ul style="list-style-type: none"><li>• Inspect and adjust the stop position of the envelope.</li><li>• Check the fold settings for one set.</li><li>• Check if the address is correctly positioned behind the envelope window.</li></ul>
Thickness detection	Checks the thickness of the document set. If the thickness is less or more than the set value an error message is displayed.
Tray	Contains a stack of paper for a printer or inserter. This paper is supplied to the machine for further processing.

V-fold	<p>A V-fold implies the document/set is folded once. The fold-position is adjustable. This fold is illustrated in the picture below:</p> <p>sideview</p> <p>Synonym: Single fold.</p>
Vertical transport	The vertical transport section between feeders and collator.
Z-fold	<p>A Z-fold means that a document is folded twice in such a way that each folded flap is on a different size of the folded document, resulting in a Z-shape. This fold is illustrated in the picture below.</p> <p>sideview</p> <p>The position of both folds is adjustable. Synonyms: zigzag fold</p>

## 12 EC Declaration of Conformity

### EC DECLARATION OF CONFORMITY FOR ELECTRICAL PRODUCTS (According to Annex III B of the Low Voltage Directive)

Manufacturer: Francotyp-Postalia GmbH  
Address: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Germany

herewith declares that the:

**FPI 6600**

(Type or Model designation)

which this declaration refers to, is in accordance with:

The conditions of the Low Voltage Directive 2006/95/EC  
and the EMC Directive 2004/108/EC.

This product is in conformity with following harmonized standards or other such specifications:

EN 60950-1 (2006)	EN 61000-4-4 (2005)
EN 55022 (2011), class A	EN 61000-4-5 (2007)
EN 55024 (2010)	EN 61000-4-6 (2009)
EN 61000-3-2 (2006)	EN 61000-4-11 (2004)
EN 61000-3-3 (2008)	EN 61000-6-2 (2005)
EN 61000-4-2 (2008)	EN 61000-6-3 (2007)
EN 61000-4-3 (2006)	

11. June 2012

(Date of issue)

Hans Szymanski

Managing Director

(Legally binding signatures for the company)

Uwe Hübler

Head of R&D Hardware

This is a class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with this instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

**EC DECLARATION OF CONFORMITY FOR ELECTRICAL PRODUCTS**  
(According to Annex III B of the Low Voltage Directive)

Manufacturer: Francotyp-Postalia GmbH  
Address: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Germany

herewith declares that the:

**MF-1**

(Type or Model designation)

which this declaration refers to, is in accordance with:

The conditions of the Low Voltage Directive 2006/95/EC  
and the EMC Directive 2004/108/EC.

This product is in conformity with following harmonized standards or other such specifications:

EN 60950-1 (2006)  
EN 55022 (1998), class A  
EN 55024 (1998)  
ENV 50204 (1995)  
EN 61000-3-2 (2000)  
EN 61000-4-2 (1995)

EN 61000-4-3 (1996)  
EN 61000-4-4 (1995)  
EN 61000-4-5 (1995)  
EN 61000-4-6 (1996)  
EN 61000-4-11 (1994)

11. June 2012

(Date of issue)

  
Hans Szymanski  
Managing Director

  
Uwe Hübler  
Head of R&D Hardware  
(Legally binding signatures for the company)

This is a class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with this instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

**EC DECLARATION OF CONFORMITY FOR ELECTRICAL PRODUCTS**  
(According to Annex III B of the Low Voltage Directive)

Manufacturer: Francotyp-Postalia GmbH  
Address: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Germany

herewith declares that the:

**VF-3**

.....  
(Type or Model designation)

which this declaration refers to, is in accordance with:

The conditions of the Low Voltage Directive 2006/95/EC  
and the EMC Directive 2004/108/EC.

This product is in conformity with following harmonized standards or other such specifications:

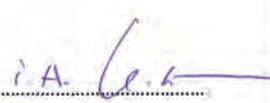
EN 60950-1 (2001)  
EN 55022 (1998), class A  
EN 55024 (1998)  
ENV 50204 (1995)  
EN 61000-3-2 (2000)  
EN 61000-4-2 (1995)

EN 61000-4-3 (1996)  
EN 61000-4-4 (1995)  
EN 61000-4-5 (1995)  
EN 61000-4-6 (1996)  
EN 61000-4-11 (1994)

11. June 2012

(Date of issue)

  
Hans Szymanski  
Managing Director

  
Uwe Hübler  
Head of R&D Hardware

(Legally binding signatures for the company)

This is a class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with this instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

**EC DECLARATION OF CONFORMITY FOR ELECTRICAL PRODUCTS**  
 (According to Annex III B of the Low Voltage Directive)

Manufacturer: Francotyp-Postalia GmbH  
 Address: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Germany

herewith declares that the:

**EF-4**

(Type or Model designation)

which this declaration refers to, is in accordance with:

The conditions of the Low Voltage Directive 2006/95/EC  
 and the EMC Directive 2004/108/EC.

This product is in conformity with following harmonized standards or other such specifications:

EN 60950-1 (2001)  
 EN 55022 (1998), class A  
 EN 55024 (1998)  
 ENV 50204 (1995)  
 EN 61000-3-2 (2000)  
 EN 61000-4-2 (1995)

EN 61000-4-3 (1996)  
 EN 61000-4-4 (1995)  
 EN 61000-4-5 (1995)  
 EN 61000-4-6 (1996)  
 EN 61000-4-11 (1994)

11. June 2012

(Date of issue)

Hans Szymanski  
 Managing Director

(Legally binding signatures for the company)




This is a class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with this instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

**EC DECLARATION OF CONFORMITY FOR ELECTRICAL PRODUCTS**  
(According to Annex III B of the Low Voltage Directive)

Manufacturer: Francotyp-Postalia GmbH  
Address: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Germany

herewith declares that the:

**CS-2**

(Type or Model designation)

which this declaration refers to, is in accordance with:

The conditions of the Low Voltage Directive 2006/95/EC  
and the EMC Directive 2004/108/EC.

This product is in conformity with following harmonized standards or other such specifications:

EN 60950-1 (2001)  
EN 55022 (1998), class A  
EN 55024 (1998)  
ENV 50204 (1995)  
EN 61000-3-2 (2000)  
EN 61000-4-2 (1995)

EN 61000-4-3 (1996)  
EN 61000-4-4 (1995)  
EN 61000-4-5 (1995)  
EN 61000-4-6 (1996)  
EN 61000-4-11 (1994)

11. June 2012

(Date of issue)

  
Hans Szymanski  
Managing Director

  
Uwe Hübler  
Head of R&D Hardware

(Legally binding signatures for the company)

This is a class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with this instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

12

English



# Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Wichtige Hinweise .....</b>	<b>1</b>
	Warnung.....	1
	Informationen zu dieser Anleitung.....	1
	Sicherheit.....	2
	Länderspezifische Bedingungen.....	4
	Ende der Lebensdauer.....	5
<b>2</b>	<b>Informationen zu Ihrem Dokumentensystem .....</b>	<b>6</b>
	Übersicht.....	6
	Operating Controls.....	9
	Bedienfeld.....	9
	Installieren der Dokumentzufuhrablagen.....	10
	Einschalten.....	11
	Startmenü.....	12
	Job-Info.....	13
	Seitenführungen.....	15
	Dokumentausrichtung.....	16
	Füllen der Dokumentzufuhrablage.....	17
	Einlegen von Kuverts.....	18
	Auffüllen des Verschlussflüssigkeitstanks.....	19
	Herunterfahren des Systems.....	20
<b>3</b>	<b>Optionen .....</b>	<b>21</b>
	MaxiFeeder.....	21
	Installieren des MaxiFeeder.....	21
	Justieren der MaxiFeeder-Seitenführungen.....	22
	Justieren der MaxiFeeder-Dokumenttrennung.....	23
	Dokumentenzufuhr (MaxiFeeder).....	24
	Dokumentzführung mit hoher Kapazität.....	25
	Installieren der Dokumentzführung mit hoher Kapazität.....	25

Anpassen der Seitenführungen der Dokumentzuführung mit hoher Kapazität.....	26
Dokumenttrennung für die Dokumentzuführung mit hoher Kapazität.....	26
Dokumentenzufuhr (Dokumentzuführung mit hoher Kapazität).....	27
VersaFeeder (VF-3).....	28
Installieren des VersaFeeder.....	29
Bedienelemente (VersaFeeder).....	30
Justieren der Seitenführungen (VersaFeeder).....	30
Justieren der Dokumenttrennung (VersaFeeder).....	31
Magazinkapazität (VersaFeeder).....	32
Halter für ungerade Rückumschläge (Option für VersaFeeder).....	33
Hochleistungsablagegestütze.....	34
Kuvertmagazin mit hoher Kapazität (EF-4).....	35
Transportband mit hoher Kapazität (CS-2).....	37
Installieren des Transportbands mit hoher Kapazität.....	38
Betrieb des Transportbands mit hoher Kapazität.....	39
Auffangkorb.....	39
Ablage auf linker Seite.....	39
<b>4 Verarbeiten von Briefsendungen .....</b>	<b>40</b>
Einführung.....	40
Verarbeiten einer einfachen Briefsendung.....	41
Verarbeiten einer Briefsendung mit Rückumschlag oder Beilagen.....	42
Dokumentenseparation.....	43
Anpassen der Dokumentanschläge.....	44
Verarbeiten von Tagespost.....	45
Testlauf.....	46
Justieren der Adressposition.....	46
Justieren der Kuvertöffnungslaschen.....	47
Überprüfen der Kuvertierposition.....	48
<b>5 Arbeiten mit Jobs .....</b>	<b>49</b>
Informationen zu Jobs.....	49
Erstellen neuer Jobs.....	49
Ausführen eines Testlaufs.....	52

Justieren der Kuvertposition.....	53
Verwenden eines Jobs.....	54
Ändern eines Jobs.....	54
Kopieren eines Jobs.....	55
Löschen eines Jobs.....	57
Job-Eingaben.....	58
Kuverteingaben.....	59
Dokumenteingaben.....	60
Falzeinstellungen.....	63
Lesungseingaben (Option).....	64
DBK-Eingaben.....	69
Job-Name.....	70
Ausgangsauswahl-Eingaben.....	71
<b>6 Erweiterte Eingaben .....</b>	<b>76</b>
Informationen zu erweiterten Eingaben.....	76
Öffnen der erweiterten Eingaben.....	77
Ändern der Anzeige-Eingaben.....	77
Anzeigen von Systeminformationen und Softwareversionen.....	79
Informationen zu lizenzierten Optionen.....	80
Aktivieren einer Option.....	81
Testmenü.....	82
Ausführen der Diagnose.....	82
Job-Eingaben (Abteilungsleiter).....	83
Laschenverschließerversatz.....	84
Kuvertentfernung.....	85
Systemausgabe.....	86
Ändern des Dokumentversatzes.....	87
Ändern des BRE-Versatzes.....	88
<b>7 Lesung .....</b>	<b>90</b>
Einführung.....	90
Umgekehrtes Lesen.....	91
Dokumentausrichtung.....	92

BCR-Codebeschreibung.....	93
Lesen eines Konfigurationsblattes (nur BCR).....	95
Ausführen eines BCR-Tests.....	96
OME-Codebeschreibung.....	98
Ausführen eines OME-Tests.....	102
<b>8 Wartung durch den Bediener .....</b>	<b>104</b>
Wartungsplan.....	104
Reinigen und Ersetzen der Bürsten.....	105
Ersetzen oder Reinigen des Anfeuchtfilzes.....	105
Rücksetzen von Fotozellen.....	106
<b>9 Fehlersuche .....</b>	<b>107</b>
Fehlermeldungen.....	107
Beheben von Staus.....	108
Kuvertmagazin.....	110
Ausgangs-, Verschluss- und Kuvertierbereich.....	110
Untere Kuvertführung.....	111
Folder.....	111
Feeder.....	113
Sammelbereich.....	113
versaFeeder.....	114
Problembehandlung durch den Bediener.....	115
Tabelle zur Problembehandlung.....	115
<b>10 Spezifikationen .....</b>	<b>120</b>
Technische Daten.....	120
Kapazität Kuvertmagazin und Dokument Zuführung.....	121
Abmessungen.....	121
Dokument- und Kuvertierspezifikationen.....	121
Kuvert- und Dokumentensatzspezifikationen.....	122
maxiFeeder-Spezifikationen.....	123
Spezifikationen für versaFeeder.....	124
Spezifikationen für Kuvertmagazin mit hoher Kapazität.....	125
Spezifikationen des Transportbands mit hoher Kapazität.....	126

<b>11</b>	<b>Terminologie .....</b>	<b>127</b>
	Terminologie.....	127
<b>12</b>	<b>EG-Konformitätserklärung .....</b>	<b>133</b>
	EG-Konformitätserklärung FPi 6600.....	133
	EG-Konformitätserklärung MF-1.....	134
	EG-Konformitätserklärung VF-3.....	135
	EG-Konformitätserklärung EF-4.....	136
	EG-Konformitätserklärung CS-2.....	137



# 1 Wichtige Hinweise

## Warnung



Stellen Sie sicher, dass Sie die Sicherheitsanforderungen in diesem Abschnitt gelesen und vollständig verstanden haben.

## Informationen zu dieser Anleitung

### Sprachen

Gemäß der Deklaration der europäischen Kommission zur Niederspannungsrichtlinie (2006/95/EG) ist die Bedienungsanleitung in allen Landessprachen des Landes bereitzustellen, in das ein System geliefert wird. Sollte die Bedienungsanleitung in einer Landessprache Ihres Landes fehlen, wenden Sie sich an die zuständige Vertretung.

### Software

Die für die Leseoption verwendete Software basiert teilweise auf der Arbeit der Independent JPEG Group.

### Zielgruppe

Diese Anleitung ist für Bediener des Dokumentsystems vorgesehen.

## Symbole

In dieser Anleitung werden die nachfolgend aufgeführten Symbole verwendet.



**WARNUNG**: Weist auf ein Sicherheitsrisiko für Personen hin.



**ACHTUNG**: Weist auf ein Risiko für die Ausrüstung oder die Postsendung hin, das durch eine von Ihnen vorgenommene Aktion hervorgerufen werden kann.



**HINWEIS**: Eine Anmerkung, die verschiedene Fälle oder Ausprägungen erläutert.



**TIPP**: Ein Rat, der Ihnen beim Verarbeiten Ihres Postguts Zeit einsparen kann.



**ABTEILUNGSLEITER**: Gibt an, dass Sie das Abteilungsleitermenü verwenden müssen, um das Verfahren durchzuführen.

---

## Sicherheit

---

### Warnhinweise

- Ziehen Sie vor Wartungsarbeiten den Netzstecker ab, um die Stromversorgung zu unterbrechen.
- Vor dem Anschluss des Systems an die Stromversorgung ist zu überprüfen, ob das System für die örtliche Netzspannung ausgelegt ist. Angaben zum Spannungsbedarf finden Sie auf dem Typenschild des Systems.

## Sicherheitsvorkehrungen

- Dieses System darf nur von geschultem Personal bedient werden. Wird das System von nicht geschultem Personal bedient, übernimmt der Hersteller keinerlei Verantwortung für Unfälle oder Verletzungen.
- Die Schutzabdeckungen dürfen nur von erfahrenen Personen geöffnet werden, die sich der damit verbundenen Risiken bewusst sind.  
Aus Sicherheitsgründen funktioniert das System mit geöffneten Abdeckungen nicht.
- Lange Haare, Finger, Schmuck usw. dürfen nicht in die Nähe von drehenden oder beweglichen Maschinenteilen geraten.
- Der Stromanschluss sollte einfach zugänglich sein und sich vorzugsweise in der Nähe des Systems befinden.  
Aus Sicherheitsgründen muss das System an eine geerdete Steckdose angeschlossen werden.
- Die Sicherheit des Produkts ist auch abhängig von der Gebäudesicherung (max. 20A).
- Die Trennvorrichtung für das Gerät ist:
  - Netz- oder Gerätestecker.
  - 12-poliger Stecker an der rechten Seite.

## Vorsichtsmaßnahme

Der allgemeine Prozess der automatisierten Dokumentverarbeitung kann gelegentlich zu statischer Elektrizität führen. Daher wird empfohlen, die folgenden Maßnahmen zu ergreifen, um die Nebenwirkungen einer elektrostatischen Aufladung zu verringern.

- Stellen Sie sicher, dass Sie das System innerhalb des empfohlenen Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsbereichs betreiben.
- Verwenden Sie ggf. antistatische Unterlagen.
- Verwenden Sie bei Bedarf einen Ionisator, um statische Aufladungen in dem Raum zu verringern, in dem sich das System befindet.

Wenden Sie sich an Ihren Händler, um weitere Informationen zu erhalten.

# Länderspezifische Bedingungen

## Dänemark

In Dänemark können bestimmte Gerätetypen der Klasse 1 mit einem Stecker ohne Erdungskontakt beim Anschluss an dänische Steckdosen ausgerüstet sein. Stellen Sie sicher, dass das System über einen funktionierenden Erdungskontakt verfügt (Stecker und Steckdose müssen füreinander geeignet sein).

## Japan

- Vor dem Anschluss an das Stromnetz muss ein Erdungskontakt hergestellt werden.
- Trennen Sie stets zuerst die Stromverbindung, bevor Sie den Erdungskontakt unterbrechen.

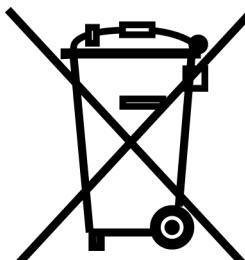
## Ende der Lebensdauer

Die Europäische Union verfolgt mit ihrer Umweltpolitik insbesondere die Erhaltung, den Schutz und die Verbesserung der Umweltqualität, den Schutz der Gesundheit und die umsichtige und rationelle Nutzung natürlicher Ressourcen. Die Politik basiert auf dem Vorsorgeprinzip und auf der Ergreifung von Vorsorgemaßnahmen, damit Umweltschäden an ihrem Entstehungsort korrigiert werden.

Die Abfalltrennung ist eine Voraussetzung, um die Wiederverwendung und das Recycling von Abfallstoffen sicherzustellen. Die ordnungsgemäße Entsorgung von elektrischen oder elektronischen Geräten ist erforderlich, um die gewählte Schutzebene für die Gesundheit von Personen und der Umwelt in der Europäischen Gemeinschaft zu erreichen.

Insbesondere verlangen bestimmte Materialien und Komponenten von elektrischen und elektronischen Altgeräten eine besondere Behandlung, da ihre unsachgemäße Behandlung oder Entsorgung an Land, im Wasser oder in der Luft eine große Umwelt- und Gesundheitsgefährdung darstellen würde.

Zur Erleichterung der Sammlung und Behandlung getrennt vom normalen Hausmüll sind elektrische und elektronische Geräte mit dem folgenden Logo gekennzeichnet:



Nicht im Hausmüll entsorgen.  
Verwenden Sie das beiliegende Rücksende- oder  
Sammelsystem für elektrische oder elektronische  
Wertstoffe.

Geräte, die nach folgendem Datum  
produziert wurden: 13. August 2005

Es ist gesetzlich verboten, Altgeräte außerhalb der zulässigen Entsorgungskanäle zu entsorgen. Der Hersteller bittet Sie ebenfalls dringend, durch die aktive Teilnahme an der Sammlung von Altgeräten zum Gemeinwohl und zu einer besseren Lebensqualität für diese und zukünftige Generationen beizutragen. Weitere Informationen zur ordnungsgemäßen Entsorgung dieses Produkts erhalten Sie bei Ihrem Kundendienst vor Ort.

## 2 Informationen zu Ihrem Dokumentensystem

### Übersicht

---

#### Einführung

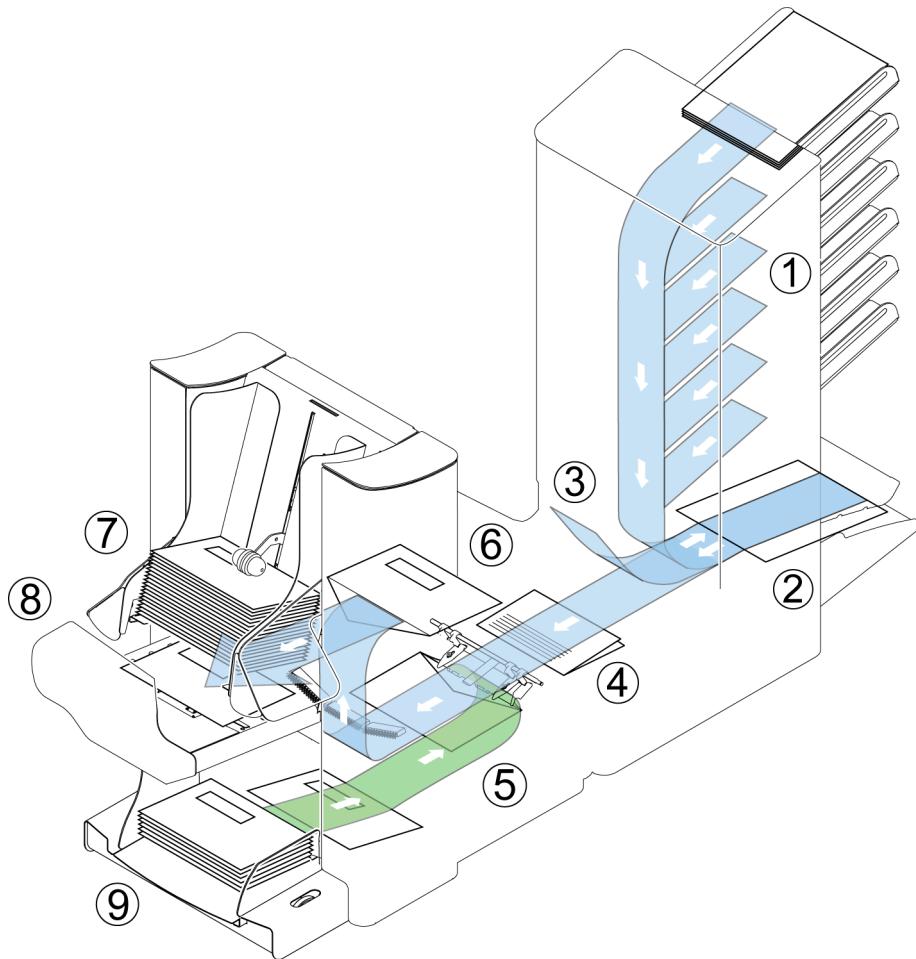
Das System ist ein Falz- und Kuvertiersystem zur einfachen Verarbeitung von Postgütern.  
Das System übernimmt folgende Aufgaben:

- Dokumente zuführen
- Dokumente falzen
- Dokumente in Kuverts einfügen
- Kuverts verschließen
- Kuverts ablegen

Die automatische Überwachung stellt die richtige Anzahl von Dokumenten pro Kuvert sicher. Das System kann über eine benutzerfreundliche Oberfläche bedient werden. Die Einstellungen des Systems (Dokumenttypen, Kuverttypen und Falztyp) werden in so genannten Jobs aufgezeichnet. Diese Jobs können von autorisierten Benutzern programmiert werden.

Das System ist mit einer Vielzahl von speziellen Funktionen ausgestattet:

- Dokumentdicke-Erkennung
- Programmierbare Jobs
- Automatische Jobs
- Feeder
- Doppelblattkontrolle
- Magazinwechsel
- Mehrfacheinzug
- Tagespost
- Divert area
- Folder



Die Abbildung zeigt eine Übersicht über das System.

#### Dokumentzuführungen (Feeder) (1)

Feeder stellt die zuführende Komponente des Systems dar. Es sind zwei Zuführungstypen verfügbar: die automatische und die Spezialzuführung. Die automatische Zuführung erfordert keine Anpassungen hinsichtlich der Separation. Sie können ein oder mehrere Dokumente (Mehrfachzuführung) über die Zuführung zuführen. Die Zuführungen verfügen über eine Doppelblattkontrolle (DBK). Die DBK erkennt, ob mehr als ein Dokument zugeführt wird.

Zuführungen können miteinander verbunden werden. Das bedeutet, dass zwei Zuführungen zu einem Paar zusammengeschlossen werden können. Sobald die erste Zuführung leer ist, wechselt das System zur anderen Zuführung. In der Zwischenzeit kann die leere Zuführung ohne Unterbrechung des Systems aufgefüllt werden.

Die obere automatische Zuführung ist mit einer Tagespostfunktion ausgestattet. Mit Hilfe dieser Zuführung können Sie Dokumentensätze bearbeiten, die nicht automatisch verarbeitet werden können (z. B. gestapelte Dokumente und Sätze mit varierender Dicke).

## Sammelbereich (2)

Alle Dokumente eines Dokumentensatzes werden im Sammelbereich gesammelt und angeordnet.

## Divert area (3)

Divert area wirft falsche Dokumentsätze automatisch aus. Auf diese Weise muss das System nicht angehalten werden. Korrekte Sätze werden zur Folder-Einheit befördert.

## Folder (4)

Die Falzeinheit falzt die Dokumente. Folgende Falztypen sind möglich (siehe [Terminologie](#)):

- Kein Falz
- V-Falz
- C-Falz
- Z-Falz
- Doppelte V-Falz

## Kuvertierer (5)

Nach dem Falzen werden die Dokumente zur Kuvertierstation befördert und dort in ein wartendes Kuvert eingefügt. In Abhängigkeit von den Einstellungen wird das Kuvert dann ggf. verschlossen. Die automatische Überwachung stellt die richtige Anzahl von Beilagen pro Kuvert sicher.

## Auf Deck vorhanden (6)

Die kuvertierten (oder nicht kuvertierten) Dokumente können den Kuvertierer über die obere Einheit verlassen (Auf Deck vorhanden). Dies kann in folgenden Situationen auftreten:

- Bereinigen der Maschine
- Erstellen eines Testsatzes
- Abhängigkeit vom Lesecode

## Umschlagablage (7)

Die kuvertierten (oder auch nicht) Dokumente werden in Abhängigkeit vom programmierten Job zur Ablage befördert. Die Ablage stapelt kuvertierte Dokumente automatisch.

## Seitenausgang (8)

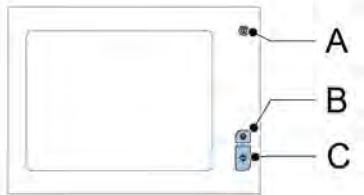
Die kuvertierten Dokumente werden in Abhängigkeit vom programmierten Job zum Seitenausgang befördert. Der Seitenausgang kann zum Sortieren und Stapeln von Dokumenten im Auffangkorb sowie zum Befördern zum optionalen Transportband oder zur Frankier-/Postverarbeitungsmaschine verwendet werden.

## Kuvertzuführung (9)

Vom Benutzer auf einen Stapel gelegte Kuverts werden dem System durch die Kuvertzuführung einzeln zugeführt.

# Operating Controls

## Bedienfeld



Das Bedienfeld besteht aus dem Touchscreen und den folgenden Tasten:

- A:** Ein/Aus (Power icon): Schaltet das System ein oder aus. Wenn das System über eine Stunde lang nicht verwendet wird, wechselt das System in den Energiesparmodus. Drücken Sie den Ein-/Ausschalter, um wieder in den Benutzermodus zu wechseln.
- B:** Stopp (Stop icon): Das System stellt die aktuelle Briefsendung fertig und hält dann an, wobei das System jetzt leer und bereit für einen neuen Satz ist.
- C:** Start (Start icon): Das System beginnt mit der Verarbeitung von Briefsendungen

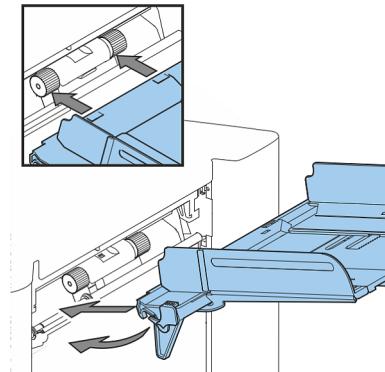


Die Anzeige ist mit einer dünnen drucksensitiven Schicht versehen. Verwenden Sie keine scharfen Objekte zur Bedienung der Anzeige, um permanente Schäden zu vermeiden.

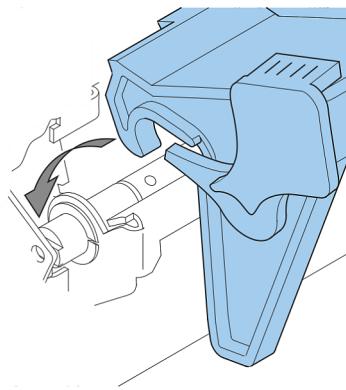
## Installieren der Dokumentzufuhrablagen

Bringen Sie die Dokumentzufuhrablagen in Position:

1. Dokumentzuführung leicht schräg halten, wie in der Abbildung gezeigt.



2. Vorderes Ende der Dokumentzufuhrablage unterhalb der beiden schwarzen Rollen platzieren.
3. Dokumentzufuhrablage nach oben schieben (dabei die schwarzen Rollen anheben), bis die Zuführung "eingehakt" werden kann.



4. Dokumentzufuhrablage auf die Maschine zu bewegen und Haken über die Befestigungen (auf beiden Seiten) schieben.
5. Die Dokumentzufuhrablage muss auf der Maschine aufliegen.

## Einschalten

So starten Sie das System:



Die Maschine kann schweren Schaden nehmen, wenn sie an eine falsche Stromversorgung angeschlossen wird. Überprüfen Sie daher, ob die lokale Spannung mit der Angabe auf dem Typenschild übereinstimmt, bevor Sie die Maschine anschließen.

1. System an die Stromversorgung anschließen.
2. System mit dem Hauptschalter einschalten. Der Hauptschalter befindet sich auf der Rückseite des Systems.
3. Drücken Sie den Ein-/Ausschalter  neben der Anzeige. (Nur erforderlich, wenn sich das System im Standby-Modus befindet.)

Auf dem Touchscreen wird das Startmenü angezeigt.



## Startmenü



Nach dem Starten des Systems wird das Startmenü angezeigt. Mit den Pfeilen können Sie einen Bildlauf für die Jobs ausführen. Wenn weitere Informationen über einen Job erforderlich sind, wählen Sie den Job aus.

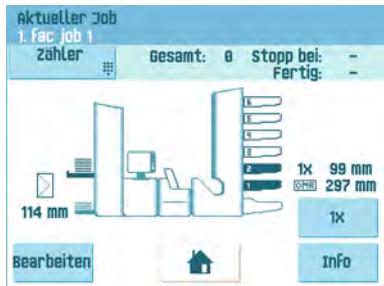
Wenn Sie einfach ohne Job-Definition beginnen möchten, drücken Sie auf [**Neuer Job**] und wählen dann [**Automatisch**] aus (siehe [Verarbeiten von Briefsendungen](#) auf Seite 40).

Mit der Startschaltfläche ( ) gelangen Sie zurück zum Startmenü. Die Schaltfläche [**Menü**] öffnet das Menü mit den erweiterten Einstellungen (siehe [Öffnen der erweiterten Einstellungen](#) auf Seite 77).

## Job-Info

Wenn weitere Informationen über einen Job erforderlich sind, wählen Sie den Job im Startmenü aus.

Das Menü "Aktueller Job" zeigt die folgenden Informationen zum ausgewählten Job an:



- Job-Nummer und Job-Name
- Gesamt: Gesamtanzahl der mit diesem Job verarbeiteten Kuverts
- Aufgabe: Anzahl der zu verarbeitenden Kuverts. Anzeige erfolgt nur, wenn ein Stoppwert festgelegt wurde.
- Stopp bei: Anzahl der verarbeiteten Kuverts, bei der das System stoppt. Diese Zahl kann mit Hilfe der Schaltfläche [**Zähler**] festgelegt werden.  
Es kann ein Wert zwischen 0 (deaktiviert) und 9999 festgelegt werden. Das System fährt so lange fort, bis der Job-Zähler den Wert des Stoppzählers erreicht. Das System wird angehalten und kann neu gestartet werden. Der Stoppzähler wird deaktiviert, wenn er auf Null gesetzt wird.

Wenn Sie den Job-Tageszähler und den Stoppzähler zurücksetzen möchten, drücken Sie im Menü "Zähler" auf die Schaltfläche [**Reset Zähler GESAMT**].



Die Zählerinstellungen sind auf den Job bezogen.

- Eine Abbildung des Systems mit Symbolen für die ausgewählten Funktionen. Die folgenden Symbole können verwendet werden:

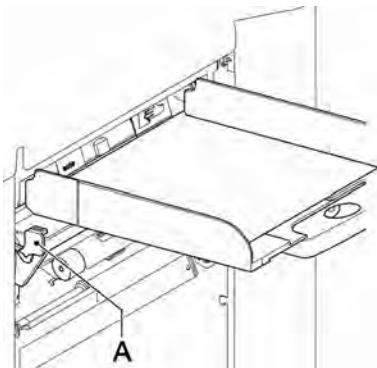
	Zeigt an, welche Zuführungen als Dokumentenquelle gewählt wurden (schwarz bedeutet gewählt) Jede gewählte Zuführung zeigt an, wie viele Blätter von ihr zugeführt werden sowie die Länge der Blätter.
	Dieses Zeichen zeigt an, dass die entsprechenden Zuführungen verbunden sind. Dies bedeutet, dass das System automatisch beginnt, Dokumente aus der zweiten Zuführung aufzunehmen, wenn die erste Zuführung leer ist.
 	Dieses Zeichen gibt an, dass OME oder BCR für die entsprechende Zuführung aktiviert ist (optional).
	Dieses Zeichen zeigt an, dass die entsprechende Zuführung auf Tagespost eingestellt ist.
	Zeigt Informationen zur Kuvertgröße an (ISO-Format oder Höhe in mm). Ein Kuvert mit einem Kreuz gibt an, dass keine Kuverts verwendet werden.
	Zeigt den Falztyp an, in diesem Fall Wickelfalz.
	Dieses Zeichen gibt an, dass die Doppelblatterkennung für die entsprechende Zuführung aktiviert ist.

- [Bearbeiten]: Verwenden Sie diese Schaltfläche, um den Job zu bearbeiten (siehe Ändern eines Jobs).
- [Info]: Wenn Sie die Schaltfläche [Info] drücken, wird auf dem Bildschirm gezeigt, wie das Kuvert und die Dokumente in die Zuführungen einzulegen sind. Über dieses Menü können Sie eine Schaltfläche drücken, um die Einstellungen für die Lesung anzuzeigen.

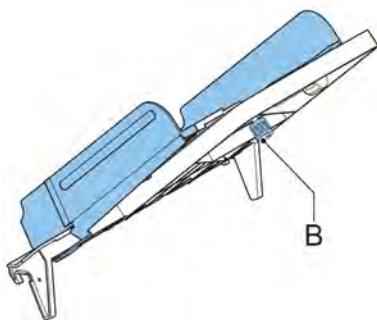
## Seitenführungen

Um die Seitenführungen anzupassen, entfernen Sie am besten die Dokumentzufuhrablage wie folgt von der Zuführung:

1. Hebel **A** nach unten ziehen.



2. Dokumentzufuhrablage zum Entriegeln anheben und anschließend aus der Zuführung ziehen.
3. Drehknopf **B** um eine halbe Drehung lösen.



4. Seitenführungen in der Mitte anfassen und so weit wie möglich auseinander ziehen.
5. Einen kleinen Stapel Dokumente zwischen die Seitenführungen legen.
6. Seitenführungen in der Mitte anfassen und in Richtung der Dokumente drücken. Der Abstand zwischen den Seitenführungen und den Dokumenten sollte nur so viel Spiel haben, dass diese frei bewegen können.
7. Drehknopf **B** wieder anziehen.

8. Dokumentstapel entfernen.
9. Setzen Sie die Dokumentzufuhrablage wieder ein (siehe [Installieren der Dokumentzuführungen](#) auf Seite 10).

## Dokumentausrichtung

		Arten des Formulare			
Falzart		Ein Formular	Zführungsverbindung	Zwei Formulare	Formular + Beilage
Kein Falz	V-Falz				
C-Falz	Doppelte V-Falz				
Z-Falz					
		<b>Anschreiben in obenste Zuführstation Schriftseite oben Kopfzeile vorne</b>	<b>Anschreiben in beide obenste Zuführungen Schriftseite oben Kopfzeile vorne</b>	<b>Anschreiben in obenste Zuführstation Schriftseite oben Kopfzeile vorne</b>	<b>Anschreiben in obenste Zuführstation Schriftseite oben Kopfzeile vorne</b>
		<b>Anschreiben in untere Zuführstation Schriftseite unten Kopfzeile hinten</b>	<b>Anschreiben in beide untere Zuführungen Schriftseite unten Kopfzeile hinten</b>	<b>Anschreiben in untere Zuführstation Schriftseite unten Kopfzeile hinten</b>	<b>Anschreiben in untere Zuführstation Schriftseite unten Kopfzeile hinten</b>

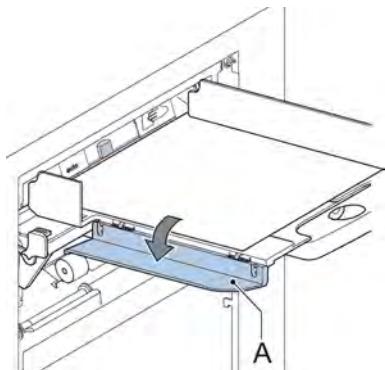
Falls das optional erweiterte Folder installiert ist, gelten die folgenden Zuführregeln für Dokumente mit unterer Adressposition:

		Arten des Formulare			
Falzart		ein Formular	Zführungsverbindung	zwei Formulare	Formular + Beilage
Kein Falz	V-Falz				
Z-Falz		<b>Anschreiben in obenste Zuführstation, Schriftseite oben, Kopfzeile hinten.</b>	<b>Anschreiben in beide obenste Zuführungen, Schriftseite oben, Kopfzeile hinten.</b>	<b>Anschreiben in obenste Zuführstation, Schriftseite oben, Kopfzeile hinten.</b>	<b>Anschreiben in obenste Zuführstation, Schriftseite oben, Kopfzeile hinten.</b>

## Füllen der Dokumentzufuhrablage

Füllen Sie die Dokumentzufuhrablage wie folgt:

1. Die linke Seitenführung A öffnen, indem diese nach unten gekippt wird.  
Die Zuführrollen werden automatisch angehoben.

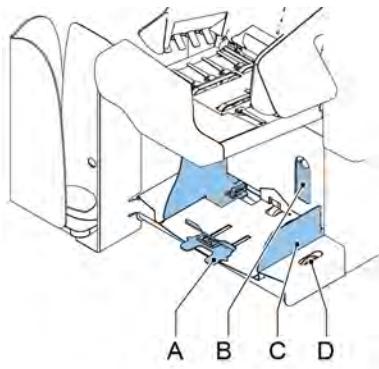


2. Einen Stapel Dokumente zwischen die Seitenführungen legen
3. Linke Seitenführung erneut nach oben kippen.
4. Dokumente zuführen (abhängig vom Dokumenttyp und Falztyp) (siehe [Dokumentausrichtung](#) auf Seite 16).

## Einlegen von Kuverts

Vergewissern Sie sich vor dem Einlegen der Kuverts, dass die Kuvertseparation und die Seitenführungen ordnungsgemäß eingestellt sind. Gehen Sie wie folgt vor:

1. Rändelrad **D** drehen, um die Seitenführungen **C** auseinander zu ziehen.



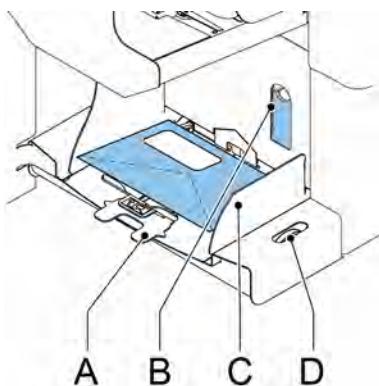
2. Einen kleinen Stapel Kuverts zwischen die Seitenführungen legen.
3. Die Seitenführungen in Richtung der Kuverts schieben. Der Abstand zwischen den Seitenführungen und den Kuverts sollte nur so viel Spiel haben, dass diese frei bewegt werden können.



Bei einem zu großen Abstand zwischen den Seitenführungen verschieben sich die Kuverts beim Transport in die Maschine seitlich.

4. Kleinen Hebel **B** nach unten ziehen, um die Separation festzulegen.
5. Ein Kuvert bis zu den Anschlägen einlegen. Das Kuvert ist mit der Lasche nach unten und hinten (Unterseite des Kuverts zeigt zum System) positioniert.
6. Hebel **B** wieder in vorherige Position bringen.
7. Kuvertstapel auflockern und auf dem untersten Kuvert ablegen

8. Kuvertstütze **B** nach innen oder außen schieben. Die obere Seite des Kuverts muss die gepunktete Linie der Stütze berühren.



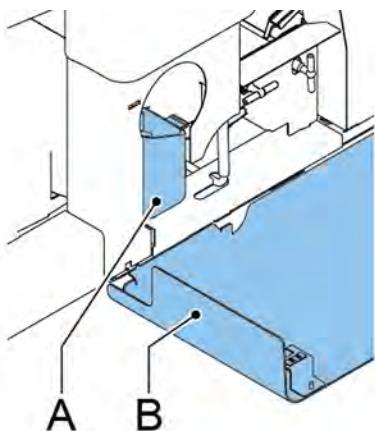
9. Kuvertstütze **A** drehen, um das Gewicht der Kuverts auf beiden Seiten gleichmäßig zu verteilen.

---

## Auffüllen des Verschlussflüssigkeitstanks

---

1. Vordere Abdeckung **B** öffnen



2. Flüssigkeitstank **A** bis zum Rand "Max" mit Verschlussflüssigkeit füllen.
3. Vordere Abdeckung **B** schließen

Warten Sie etwa fünf Minuten, damit die Bürsten die Flüssigkeit aufnehmen können, bevor Sie den Job starten.

Wenn der Flüssigkeitstank fast leer ist, wird auf dem Touchscreen eine Meldung angezeigt, die zum Auffüllen des Tanks auffordert.

---

## Herunterfahren des Systems

---

1. Die Taste [**Ein/Aus**]  drücken, um das System herunterzufahren.

Wenn das System beschäftigt ist, beendet und kuvertiert es den aktuellen Satz, hält dann an und wird heruntergefahren.

---

# 3 Optionen

## MaxiFeeder

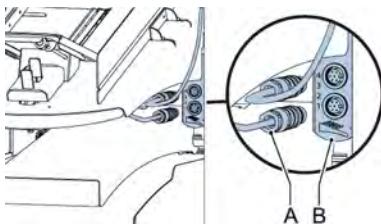
Der maxiFeeder ist eine Zuführung, die eine hohe Anzahl von Dokumenten aufnehmen kann. Diese Zuführung wurde für den Einsatz mit Rückumschlägen entwickelt, es können aber auch Standarddokumente mit einer Länge von bis zu 356 mm (14 Zoll) damit verarbeitet werden.

### Installieren des MaxiFeeder

Der maxiFeeder sollte anstelle von Zuführung 1 und/oder 4 installiert werden. Wenn Sie den maxiFeeder an Position 4 installieren, können Sie die Positionen 2 und 3 nicht für Dokumentzuführungen verwenden.

So installieren Sie den maxiFeeder wie folgt:

1. Papierzuführrollen mit der Vorderkante des maxiFeeder anheben.
2. maxiFeeder nach vorne schieben, bis er hinter der Rahmenachse einhakt.
3. Stecker A an Buchse B anschließen



Der maxiFeeder wird beim Einschalten des Systems automatisch vom System erkannt. So ist es sehr einfach, zwischen der Standard-Dokumentzufuhrablage und dem maxiFeeder zu wechseln.

Zur Verwendung des maxiFeeder ist keine Umprogrammierung von Jobs notwendig.

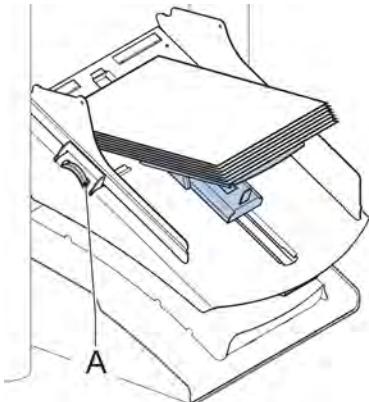


Um ein leichteres Festhaken des maxiFeeder zu ermöglichen, wird empfohlen, die Zuführplatte in die hintere Position zu bringen.

## Justieren der MaxiFeeder-Seitenführungen

Seitenführungen justieren:

1. Einen Stapel Dokumente/Rückumschläge in den Zuführkorb legen.  
Rückumschläge mit der Lasche nach unten und nach vorne (Oberseite zeigt zum System) einlegen.



2. Seitenführungen durch Drehen des Rändelrads **A** einstellen, bis die Dokumente/Rückumschläge genau passen und noch genügend Spiel bleibt.  
Zu viel Spiel verursacht Schieflauf.

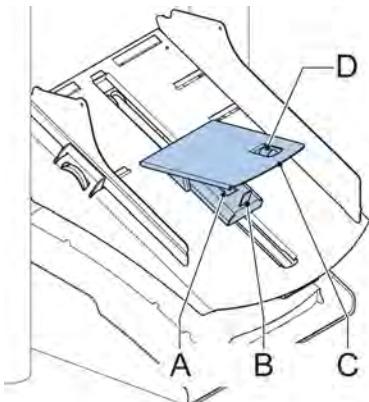
## Justieren der MaxiFeeder-Dokumenttrennung

Wenn der maxiFeeder an einer Zuführung mit automatischer Separation verwendet wird, wird die Separation automatisch eingestellt.

Der maxiFeeder kann auch an einer Zuführungsposition mit manuell eingestellter Separation verwendet werden.

Gehen Sie zum Einstellen folgendermaßen vor:

1. Die Dokumentzufuhrablagen 2 und 3 entfernen.



Die unterste Zuführung ist Zuführung 1.

2. Die beiden blauen Griffe **A** und **B** zusammendrücken und die Zuführplatte **C** so weit wie möglich nach vorne schieben
3. Knopf **D** nach vorne drücken, bis dieser klickt.
4. Ein Dokument bzw. einen Rückumschlag in die Zufuhrablage legen und in das System schieben, bis der oberste Rand nicht mehr sichtbar ist. Knopf **D** entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, wenn für die Separation "eng" festgelegt wurde.
5. Dokument/Rückumschlag zwischen die Rollen schieben.
6. Knopf **D** im Uhrzeigersinn drehen, um einen größeren Widerstand zu erhalten, oder den Knopf entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, wenn für die Separation "eng" festgelegt wurde.  
Die Separation ist korrekt eingestellt, wenn ein leichter Widerstand am Dokument/Rückumschlag zu spüren ist.
7. Knopf **D** wieder zurückziehen, wenn die Einstellung korrekt ist
8. Die Dokumentzufuhrablagen 2 und 3 ersetzen.

## Dokumentenzufuhr (MaxiFeeder)

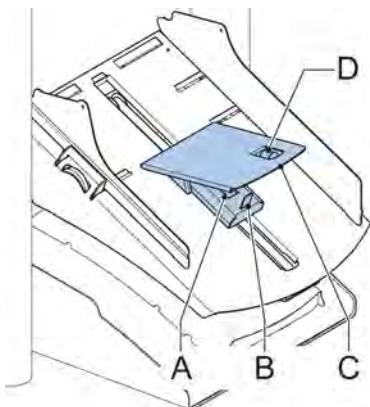
So führen Sie Dokumente zu:



Beim Füllen des maxiFeeder ist darauf zu achten, dass die Dokumente/Rückumschläge parallel zur Zuführplatte positioniert werden, um eine korrekte Zuführung sicherzustellen.

Die Zuführplattenvorrichtung wird automatisch angehoben (wenn das System die Verarbeitung beginnt), bis sich Dokumente/Rückumschläge unter den Papiereinziehern aus Gummi befinden.

1. Die beiden blauen Griffe **A** und **B** zusammendrücken



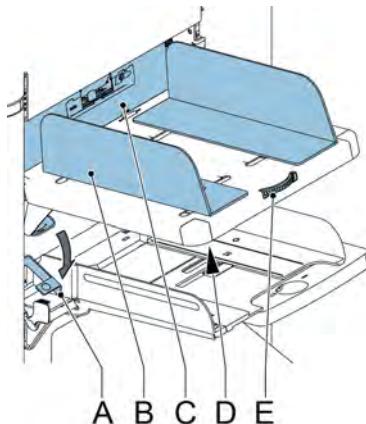
2. Die Zuführplatte **C** in die hintere Position schieben
3. Dokumentenstapel auflockern und in der Zuführung ablegen.  
Rückumschläge mit der Lasche nach unten und nach vorne (Oberseite zeigt zum System) einlegen.

## Dokumentzuführung mit hoher Kapazität

Die Dokumentzuführung mit hoher Kapazität ist eine Option, die ab Werk ausgeliefert oder von einem Servicetechniker zu einer Version mit 2 oder 4 Stationen hinzugefügt werden kann. Die Dokumentzuführung mit hoher Kapazität verfügt über eine Kapazität von bis zu 725 Blättern. Die normale Dokumentzufuhrablage besitzt eine Kapazität von 325 Blatt.

### Installieren der Dokumentzuführung mit hoher Kapazität

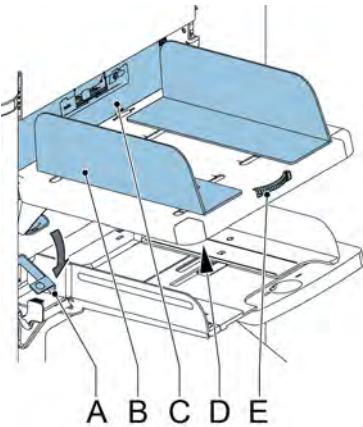
So installieren Sie die Zufuhrablage der Dokumentzuführung mit hoher Kapazität:



1. Hebel **A** nach unten ziehen.
2. Zufuhrablage einhaken.
3. Hebel **A** lösen.

## Anpassen der Seitenführungen der Dokumentzuführung mit hoher Kapazität

So passen Sie die Seitenführungen **B** an:



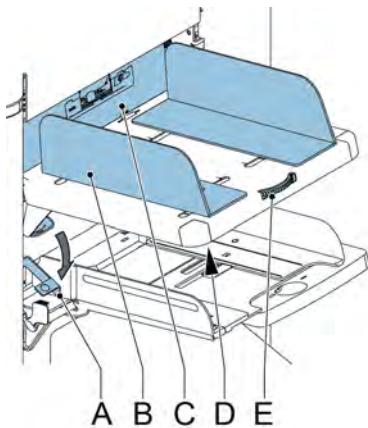
1. Lösen Sie den Drehknopf **D** um eine halbe Drehung.
2. Einen kleinen Stapel Dokumente zwischen die Seitenführungen legen.
3. Drehen Sie Rad **E**.  
Der Abstand zwischen den Seitenführungen und den Dokumenten sollte nur so viel Spiel haben, dass diese frei bewegen können.
4. Ziehen Sie Knopf **D** wieder an.

## Dokumenttrennung für die Dokumentzuführung mit hoher Kapazität

Die Dokumentseparation wird automatisch eingestellt. Es sind keine manuellen Anpassungen erforderlich.

## Dokumentenzufuhr (Dokumentzuführung mit hoher Kapazität)

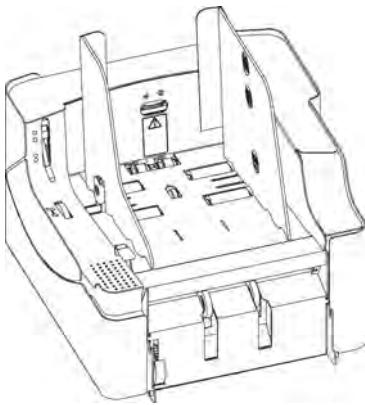
So füllen Sie die Dokumentenzufuhrablage auf:



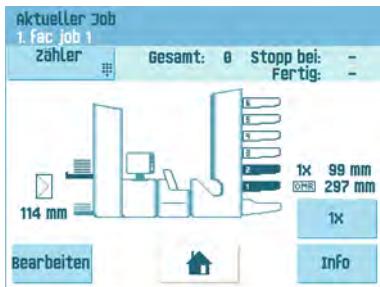
1. Hebel **A** nach unten ziehen.  
Die Zuführrollen **C** bewegen sich hinauf bis zum Füllstand.
2. Einen kleinen Stapel Dokumente zwischen die Seitenführungen legen (max. 725 Blatt, 80 g/m<sup>2</sup>).  
Dokumente zuführen (abhängig vom Dokumenttyp und Falztyp) (siehe [Dokumentausrichtung](#) auf Seite 16).
3. Hebel **A** lösen.

## VersaFeeder (VF-3)

Der versaFeeder wird zum Zuführen von Broschüren, unabhängig von der Dicke des Deckblatts, in den Dokumentenfluss aus der Zuführung zum Kuvertierer verwendet. Aufgrund der Position des versaFeeder(unterhalb des Zuführungsmoduls) werden vom versaFeeder zugeführte Dokumente nicht gefalzt.



Wurde der versaFeeder zur Konfiguration hinzugefügt, wird dies auf den Bildschirmen der Anzeige dargestellt. Die Abbildung zeigt ein Beispiel.



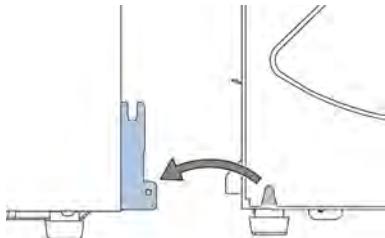
## Installieren des VersaFeeder

Wenn der versaFeeder direkt mit dem Kuvertierer installiert wird, installieren Sie das Modul wie folgt:



Das System immer ausschalten, wenn Einheiten angeschlossen oder angeschlossene Einheiten getrennt werden.

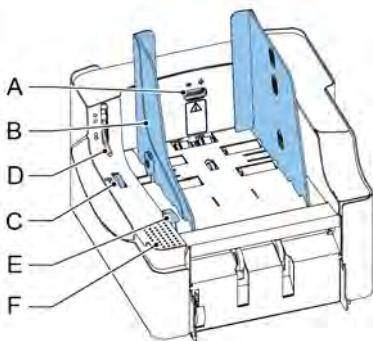
1. Das Kabel für den Anschluss des Kuvertierers an das Zuführungsmodul abziehen. Das Anschlusskabel rechts neben dem Zuführungsmodul ablegen.



2. Beide Hände unter die linke und rechte Seitenwand des Zuführungsmoduls schieben, um es vom Kuvertierer zu trennen.
3. Das Zuführungsmodul anheben und vom Kuvertierer abkoppeln. Das Zuführungsmodul verschieben, um genug Platz für den versaFeeder zu schaffen.
4. Den versaFeeder zwischen Kuvertierer und Zuführungsmodul positionieren. Beide Hände unter die linke und rechte Seitenwand schieben.
5. Dann über die Spannplatte des Kuvertierers anheben und anschließend absenken, bis er einrastet. Beide Seiten sind jetzt verriegelt.
6. Beide Hände unter die linke und rechte Seitenwand des Zuführungsmoduls schieben.
7. Das Zuführungsmodul über die Spannplatten des versaFeeder anheben und dann absenken, bis sie einrastet. Beide Seiten sind jetzt verriegelt.
8. Der 12-polige Stecker des Kuvertierers wird an die 12-polige Buchse an der rechten Seite der versaFeeder angeschlossen.
9. Den 12-poligen Stecker des versaFeeder in die 12-polige Buchse des Zuführungsmoduls stecken.

Der Stromanschluss befindet sich auf der rechten Seite der Zuführung und enthält die Hauptsicherung.

## Bedienelemente (VersaFeeder)

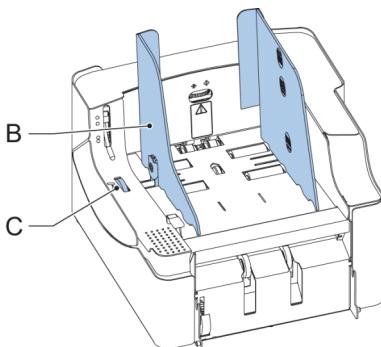


- A - Separationsausgleichsrad
- B - Seitenführungen
- C - Rändelrad für Seitenführungseinstellung des Magazins
- D - Hebel zum Entriegeln der Separationseinheit
- E - Hebel zum Entriegeln der Zuführungseinheit
- F - Bereich zum Zurückstellen der Zuführeinheit

### Justieren der Seitenführungen (VersaFeeder)

Die Seitenführungen können wie folgt manuell eingestellt werden:

1. Einen Dokumentenstapel in die Zuführung einlegen.



2. Seitenführungen **B** des Magazins durch Drehen von Rändelrad **C** einstellen. Ausreichend Platz für die Dokumente lassen, damit diese genug Spiel haben. Zu viel Spiel verursacht Schieflauf.

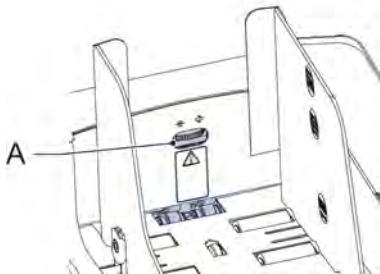
## Justieren der Dokumenttrennung (VersaFeeder)

Die Dokumenttrennung kann wie folgt manuell angepasst werden:



Vor der Anpassung überprüfen, dass sich der Freisetzhebel **D** für die Separationseinheit in der geschlossenen (unten) Position befindet.

1. Das Separationsausgleichsrad **A** entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, bis ein Dokument ohne Widerstand vor und zurück bewegt werden kann.



2. Das Separationsausgleichsrad im Uhrzeigersinn drehen, bis sich beim Dokument ein kleiner Widerstand einstellt, wenn das Dokument vor und zurück bewegt wird.
3. Das Separationsausgleichsrad im Uhrzeigersinn drehen, um einen größeren Widerstand zu erhalten, oder das Rad entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, um den Widerstand zu verringern.
4. Überprüfen Sie die Separation, bevor das System gestartet wird. Nach dem Start des Systems kann es vorkommen, dass mehrere Dokumente gleichzeitig eingezogen werden. In diesem Fall das Separationsausgleichsrad weiter im Uhrzeigersinn drehen, um den ordnungsgemäßen Betrieb zu erreichen. Bei schwacher Zuführung das Separationsausgleichsrad entgegen dem Uhrzeigersinn drehen.

## Magazinkapazität (VersaFeeder)

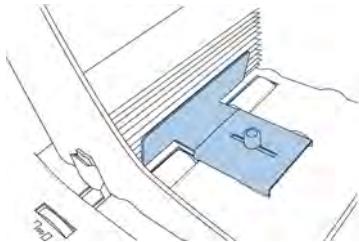
Es sind drei Stufen für die maximale Höhe der Magazinkapazität verfügbar, um eine unregelmäßige Zuführung zu vermeiden. Die Symbole für diese drei Stufen sind auf der rechten Seitenführung des Magazins dargestellt. Die Füllstandanzeige ist eine Richtlinie.

	Maximale Magazinkapazität für Einzelblätter: Mindestblattqualität: 80 g/m <sup>2</sup> (max. Höhe: 50 mm).
	Maximale Magazinkapazität für Broschüren mit dünnem Deckblatt (maximale Höhe: 150 mm).
	Maximale Magazinkapazität für Broschüren mit dickem Deckblatt (maximale Höhe: 250 mm).

## Halter für ungerade Rückumschläge (Option für VersaFeeder)

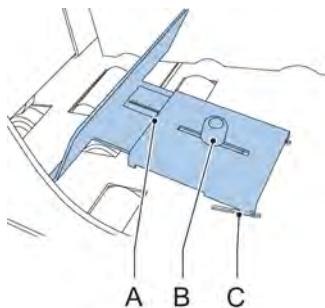
In Abhängigkeit von der Papierqualität, den Lagerbedingungen usw., können die Kuverts wellig sein. Dies kann bei kleineren Rückumschlägen dazu führen, dass diese bei der Verarbeitung im versaFeeder schieflaufen.

Es ist eine spezielle Stütze verfügbar, die die korrekte Verarbeitung von welligen Kuverts ermöglicht. Diese kann für Kuverts mit einer Höhe von bis zu 110 mm (4,33 Zoll) verwendet werden.



So bringen Sie die Stütze an der Magazinplattform an und justieren die Stütze:

1. Die Stütze, wie in der Abbildung gezeigt, festhalten.



2. Beide Rasten **C** auf beiden Seiten in die Buchsen positionieren.
3. Das andere Ende der Stütze absenken. Diese rastet vollständig ein.
4. Knopf **B** leicht lösen, indem dieser entgegen dem Uhrzeigersinn gedreht wird.
5. Stütze nach innen oder außen schieben, bis das Lineal die Höhe des Kuverts angibt (die Seite der Platte **A** ist die Anzeige).
6. Knopf **B** im Uhrzeigersinn drehen, um die Stütze anzuziehen.

## Hochleistungsablagestütze

In Abhängigkeit vom Typ und der Anzahl der kuvertierten Dokumente können die gefüllten Kuverts fächerartig in der Ablage abgelegt werden.

Um dies zu verhindern, kann eine optionale Hochleistungsablagestütze verwendet werden, um die Kuverts ordnungsgemäß zu stapeln.

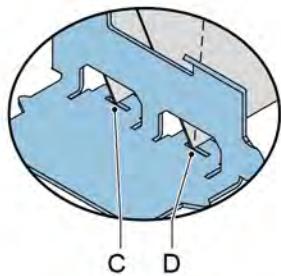
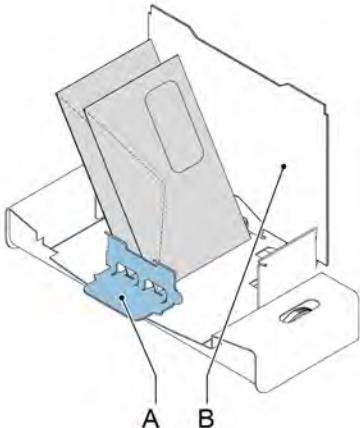


## Kuvertmagazin mit hoher Kapazität (EF-4)

Für die Zuführung großer Kuvertmengen kann ein Kuvertmagazin mit hoher Kapazität installiert werden.

So starten Sie das Kuvertmagazin mit hoher Kapazität:

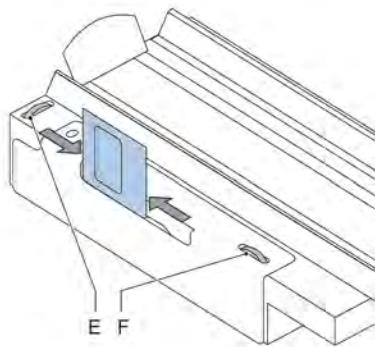
1. Magazin einschalten.



Für eine ordnungsgemäße Zuführung muss Kuvertstütze **A** parallel ausgerichtet werden. Gehen Sie wie folgt vor:

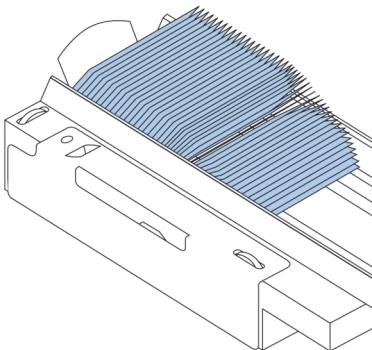
2. Schieben Sie das Kuvertmagazin mit hoher Kapazität nach hinten und weg vom Kuvertierer.
3. Halten Sie ein Kuvert gegen die Magazinplatte **B**, wie in der Abbildung veranschaulicht.
4. Positionieren Sie die Kuvertstütze **A** derart, dass das Kuvert mit Aussparung **C** ausgerichtet ist.
5. Wenden Sie dieselbe Ausrichtung an der Position von Aussparung **D** an.
6. Justieren Sie die Seitenführungen des Kuvertierers und die Trennung, wie in [Einlegen von Kuverts](#) auf Seite 18 beschrieben.

7. Ein Kuvert in den Messbereich für die Kuverthöhe einlegen.
8. Das Rändelrad **E** drehen, um die Eingabe für die Kuverthöhe anzupassen. Das Kuvert sollte exakt in den durch die Pfeile gekennzeichneten Freiraum passen.



9. Rändelrad **F** drehen, um die Seitenführungen so zu justieren, dass Folgendes für die Kuverts gilt:- Passen genau zwischen die Seitenführungen- Haben ausreichend Spiel
10. Das Kuvertmagazin mit kopfüber eingelegten Kuverts füllen. Die Kuvertlaschen sollten in Richtung des Kuvertierers weisen.
11. Kuverts umkippen.

12. Ungefähr 50 Kuverts in die Kuvertzuführung der Kuvertiermaschine nachlegen.



13. Auf die Schaltfläche [Start] drücken.

Die Kuverts im Kuvertmagazin werden in Richtung der Zuführung der Kuvertiermaschine befördert. Die Kuverts werden in der Zuführung der Kuvertiermaschine befördert und dort abgelegt, bis die Kuverts einen bestimmten Füllstand erreicht haben. Zu diesem Zeitpunkt erkennt eine Fotozelle die Kuverts und das Kuvertmagazin für hohe Kapazitäten stoppt die Beförderung.

Wenn die Fotozelle keine Kuverts mehr erkennt, beginnt das Kuvertmagazin wieder mit der Beförderung und der Vorgang wird wiederholt.

---

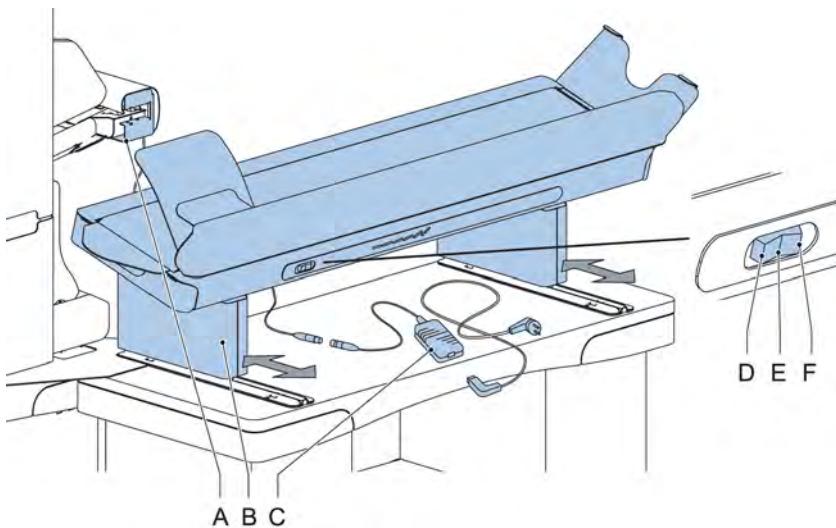
## Transportband mit hoher Kapazität (CS-2)

---

Das Transportband mit hoher Kapazität wurde für die Kuvertbeförderung von der Kuvertier- oder der Frankiermaschine entwickelt. Das Transportband besitzt zwei Betriebsmodi:

- Das Band ist fortlaufend in Bewegung.
- Das Band bewegt sich in Intervallen. Das Band bewegt sich ungefähr 45 mm (1,7 Zoll), sobald eine Fotozelle ein sie passierendes Kuvert erkennt.

Die Führungsplatte und die Seitenführungen verhindern, dass das Kuvert vom Band fällt.



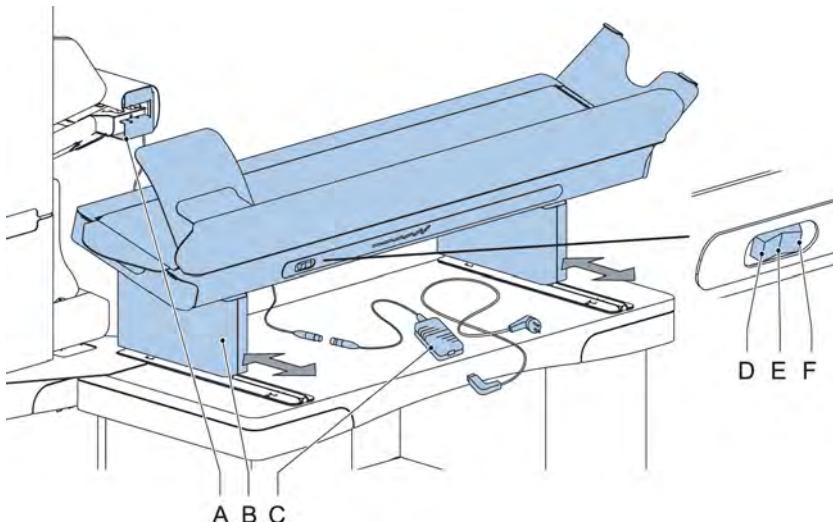
So installieren Sie das Transportband mit hoher Kapazität:

1. Das Transportband an die richtige Position bewegen.
2. Adapter **C** an das Verbindungskabel anschließen.
3. Netzkabel an den Adapter anschließen.
4. Netzkabel an Steckdose anschließen.

## Betrieb des Transportbands mit hoher Kapazität

Der Transportbandschalter besitzt drei Positionen:

- Modus **D**: Das Band bewegt sich in Intervallen.
- Modus **E**: Das Band ist ausgeschaltet.
- Modus **F**: Das Band ist fortlaufend in Bewegung.



## Auffangkorb

Zum Stapeln von Kuverts, die das System über den Seitenausgang verlassen, kann eine Ablage befestigt werden.

## Ablage auf linker Seite

Anstelle einer Ablage auf der rechten Seite des Systems ist es auch möglich, eine Ablage auf der linken Seite zu installieren. Dazu ist es erforderlich, den Seitenausgang der Ablage von rechts nach links umzudrehen.

Weitere Informationen zu dieser Option erhalten Sie bei Ihrem Händler.

Diese Option kann auch umgedreht werden.

# 4 Verarbeiten von Briefsendungen

4

Deutsch

## Einführung

Mit das System können Briefsendungen auf die folgenden Weisen verarbeitet werden:

- **Automatischer Job:** Das System nimmt automatisch ein Blatt aus jeder gefüllten Zuführung und verarbeitet sie zu Briefsendungen.  
Die automatische Funktion wird in diesem Kapitel beschrieben.
- **Manueller Job:** Verschiedene Einstellungen, die für einen automatischen Job nicht verfügbar sind, können zur Wiederverwendung in vom Benutzer programmierbaren Jobs (manuelle Jobs) gespeichert werden. Dies bezieht die Verwendung von Tagespost mit ein.  
Die Arbeit mit manuellen Jobs ist unter [Informationen zu Jobs](#) beschrieben.

Bei automatischen Jobs werden Briefsendungen gemäß den folgenden Regeln verarbeitet:

- Die Maschine entnimmt aus jeder gefüllten Zuführung ein Blatt.
- Die aufgenommenen Dokumente werden ggf. gefalzt und kuvertiert.
- Nur die erfolgreich zuführenden Zuführungen werden ausgewählt.
- Es wird nur die DBK (Doppelblattkontrolle) der oberen Zuführung ausgewählt (dies erfolgt automatisch).

Die folgenden Funktionen werden bei der automatischen Job-Verarbeitung nicht unterstützt.

- Verknüpfte Zuführungen (bei dieser Option verwendet das System automatisch die nächste Zuführung, falls eine Zuführung leer ist)
- Mehrfacheinzug (mehrere Blätter aus einer bestimmten Zuführung entnehmen)
- Tagespost (siehe [Verarbeiten von Tagespost](#) auf Seite 45)
- Lesefunktionalität (siehe [Einführung zur Leseoption](#))
- Modus "Kein Kuvert" (siehe [Kuverteingaben](#) auf Seite 59)
- Kuverts mit offener Lasche (siehe [Kuverteingaben](#) auf Seite 59)
- Ausgangswahl (siehe [Ausgangsauswahl-Eingaben](#) auf Seite 71).

Wenn Sie eine dieser Funktionen verwenden möchten, müssen Sie manuelle Jobs auswählen, um die Briefsendung zu verarbeiten (siehe [Informationen zu Jobs](#)).

## Verarbeiten einer einfachen Briefsendung

Eine einfache Briefsendung besteht aus Dokumenten, die über eine oder mehrere Dokumentzuführungen zugeführt werden. Dieser Satz wird in ein Kuvert eingefügt.

Stellen Sie vor dem Start sicher, dass Sie die [Einführung zum Verarbeiten von Briefsendungen](#) gelesen haben.

1. Im Startmenü auf die Schaltfläche [**Neuer Job**] drücken.
2. [**Automatisch**] auswählen, um einen automatischen Job zu starten.
3. Die Dokumente und Kuverts in die Zuführungen einlegen.



4. Die Schaltfläche für den Testlauf [**1x**] drücken, um eine Briefsendung zu erstellen und dann die Anweisungen auf dem Bildschirm befolgen.



Nach einem erfolgreichen Testlauf, können die Eingaben des automatischen Jobs mit Hilfe der Schaltfläche [**Sichern**] für einen neuen Job gespeichert werden.

5. Auf die Taste [**Start**] drücken, um die Produktion der Briefsendung zu starten.

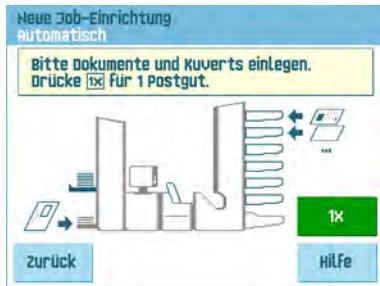
Das System beendet die Produktion der Briefsendungen, wenn eine der Zuführungen leer ist oder die Taste [**Stop**] gedrückt wird.

## Verarbeiten einer Briefsendung mit Rückumschlag oder Beilagen

Eine Briefsendung mit Rückumschlag besteht aus Dokumenten, die über eine oder mehrere Dokumentzuführungen zugeführt werden, und aus einer Beilage bzw. einem Rückumschlag aus der BRE-Zuführung. Dieser Satz wird in ein Kuvert eingefügt.

Stellen Sie vor dem Start sicher, dass Sie die [Einführung zum Verarbeiten von Briefsendungen](#) gelesen haben.

1. Im Startmenü auf die Schaltfläche **[Neuer Job]** drücken.
2. **[Automatisch]** auswählen, um einen automatischen Job zu starten.
3. Die Dokumente, Rückumschläge oder Beilagen und Kuverts in die Zuführungen einlegen.



4. Die Schaltfläche für den Testlauf **[1x]** drücken, um eine Briefsendung zu erstellen und dann die Anweisungen auf dem Bildschirm befolgen.
5. Auf die Taste **[Start]** drücken, um die Produktion der Briefsendung zu starten.

Das System beendet die Produktion der Briefsendungen, wenn eine der Zuführungen leer ist oder die Taste **[Stop]** gedrückt wird.

## Dokumentenseparation

Mit dem Begriff "Dokumenttrennung" ist die Einstellung gemeint, die zum Trennen des obersten Dokuments von den übrigen Dokumenten auf dem Stapel erforderlich ist. Hierdurch wird verhindert, dass zu viele Dokumente gleichzeitig vom Stapel eingezogen werden.

Die Dokumenttrennung für die automatischen Zuführungen wird automatisch festgelegt. Es sind keine manuellen Justierungen erforderlich.

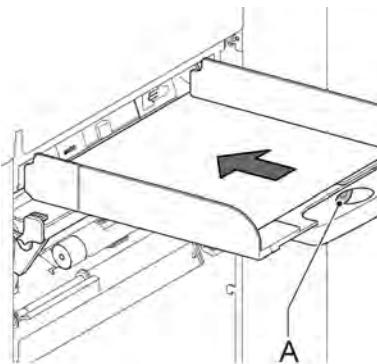
Zuführung 1 und 2 (die Zuführungen an den beiden untersten Positionen) können Spezialzuführungen sein. Die Dokumenttrennung für Spezialzuführungen muss manuell angepasst werden. Während Spezialzuführablagen an alle Positionen passen, ist die Justierung der Separation nur möglich, wenn sie an den Positionen 1 und 2 angebracht sind.

Justieren Sie die Separation der Spezialzuführungen wie folgt:



Das Justieren der Separation (mit Hilfe einer Spezialzuführung) ist insbesondere wichtig, wenn Sie glänzende Materialien verarbeiten möchten.

1. Knopf **A** nach vorne drücken, bis dieser klickt.

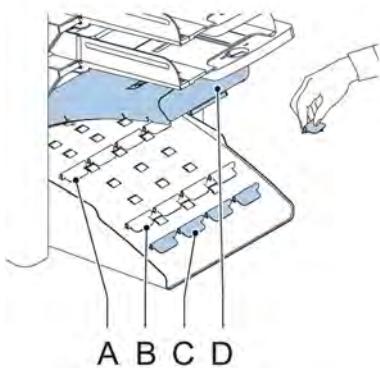


2. Dokument auf die Zuführablage legen und ungefähr 60 mm (2,4 Zoll) in das System schieben (Knopf **A** entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, wenn die Separation zu eng eingestellt ist).
3. Das Dokument zwischen die Separationsrollen schieben, die sich hinter den Papiereinziehern aus Gummi befinden.
4. Knopf **A** im Uhrzeigersinn drehen, um einen größeren Widerstand zu erhalten, oder den Knopf entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, um den Widerstand zu verringern. Die Separation ist korrekt eingestellt, wenn ein leichter Widerstand am Dokument zu spüren ist.
5. Knopf **A** wieder zurückziehen, wenn Sie fertig sind.

## Anpassen der Dokumentanschläge

Die Dokumentanschläge kennzeichnen die Position, an der die aus der Zuführung kommenden Dokumente in Richtung des Falzbereichs gedreht werden. Die Position der Dokumentanschläge wird während der Job-Programmierung automatisch vom System ermittelt.

Anfänglich sind die Dokumentanschläge auf Position B eingestellt. In dieser Position können eine Vielzahl verschiedener Dokumente (max. 297 mm oder 11,7 Zoll) verarbeitet werden, wobei eine Anpassung nicht erforderlich ist.



Wenn ein Job ausgewählt wird, für den eine andere Anschlagsposition programmiert wurde, dann muss der Bediener die Dokumentanschläge an die richtige Position setzen (wie auf der Anzeige dargestellt).

So passen Sie die Anschlagsposition an:

1. Den Sortierer **D** anheben und angehoben halten.
2. Anschlag zusammendrücken und vordere Lasche nach oben ziehen.
3. Flache Lasche in die richtige Schlitzöffnung stecken.
4. Anschlag in Position schieben.

Anschlagsposition **A** kann Dokumente mit bis zu 148 mm (5,8 Zoll) verarbeiten, während Anschlagsposition **B** Dokumente mit bis zu 297 mm (11,7 Zoll) und Anschlagsposition **C** mit bis zu 356 mm (14 Zoll) verarbeiten kann.

## Verarbeiten von Tagespost



Die Tagespostfunktion ist nur verfügbar, wenn die Lesung nicht aktiviert ist. Wenn die Tagespostfunktion festgelegt ist, werden die Verbindungen zur Tagespostzuführung automatisch deaktiviert.

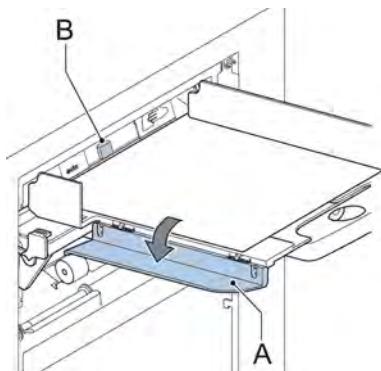


Wenn die Tagespost-Funktion ausgewählt ist, steht DBK nicht zur Verfügung.

Zur Verarbeitung von Dokumenten oder Dokumentensätzen, die nicht automatisch verarbeitet werden können (z. B. gestapelte Dokumente), ist die obere Zuführung mit einem Tagespostschalter ausgestattet.

### So verwenden Sie die Tagespostfunktion:

1. Job mit aktiverter Tagespostfunktion auswählen. Die Tagespost wird durch das Symbol in den Menüs für die Job-Informationen angezeigt.



2. Linke Seitenführung **A** der oberen Zuführung nach unten kippen. Jetzt wird der Tagespostschalter **B** angezeigt.
3. Schalter nach rechts schieben, um die Tagespostfunktion zu aktivieren.
4. Die Seitenführung **A** nach oben klappen.
5. Auf die Taste **[Start]** drücken, um den Job zu starten.
6. Dokument oder Dokumentensatz in Zuführung legen (siehe [Füllen der Dokumentzufuhrablage](#) auf Seite 17).

Das Dokument oder der Dokumentensatz wird gefalzt und kuvertiert, wie im gewählten Job definiert.

7. Das nächste Dokument oder den nächsten Dokumentensatz in die Zuführung einlegen. Das System läuft zur Verarbeitung des eingefügten Dokuments oder Dokumentensatzes weiter.
8. Sobald die Tagespost abgeschlossen ist, auf die Schaltfläche [**Stop**] drücken, um den Job zu beenden.
9. Tagespostschalter **B** in die Position "AUTO" stellen, um die Tagespostfunktion auszuschalten und die automatische Dokumenttrennung einzuschalten.

---

## Testlauf

---

Bevor ein automatischer Job gestartet wird, ist es möglich, einen einzelnen Testlauf auszuführen.

Dieser Testlauf dient zum Validieren der Einstellungen des Kuvertiersystems:

- Prüfen und Justieren der Anschlagposition des Kuverts
- Überprüfen der Falzeingaben für einen Satz
- Überprüfen der korrekten Adressposition im Kuvertfenster

### Justieren der Adressposition

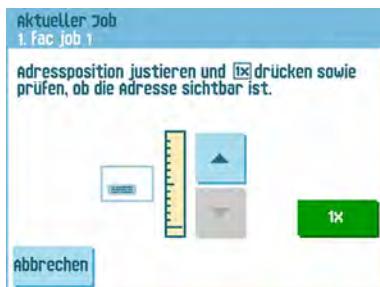
---

Wenn die Adresse des Postguts nicht ordnungsgemäß im Kuvertfenster positioniert ist, können Sie die Adressposition wie folgt ändern:



Die Adressposition kann nur justiert werden, nachdem ein Testlauf ausgeführt wurde (mit Hilfe der Schaltfläche [**1x**]).

1. Einen Job auswählen und auf die Schaltfläche [**1x**] drücken.



2. Auf **Nein** drücken, wenn gefragt wird, ob die Briefsendung ordnungsgemäß zusammengestellt ist.
3. Auf **Ja** drücken, wenn gefragt wird, ob die Dokumente richtig kuvertiert wurden.

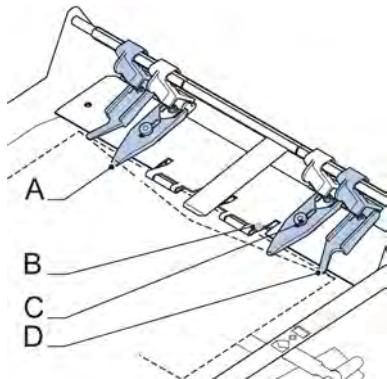
4. Auf **Nein** drücken, wenn gefragt wird, ob die Adresse lesbar ist.
  5. Die Schritte im Assistenten befolgen.
- 

## Justieren der Kuvertöffnungslaschen

---

Um eine geeignete Kuvertierung des Dokumentensatzes zu erreichen, sollten die Öffnungslaschen **A** 5 mm (0,2 Zoll) in das Kuvert hineinreichen.

Die äußeren Öffnungslaschen **D** sollten sich 5 bis 10 mm (0,2 bis 0,4 Zoll) vom Kuvertrand entfernt befinden.



So überprüfen Sie, dass sich die Öffnungslaschen an der richtigen Position befinden:

1. Einen Job auswählen und auf die Schaltfläche **[1x]** drücken.
2. Die Schritte im Assistenten befolgen.

### So passen Sie die Kuvertöffnungslaschen an:

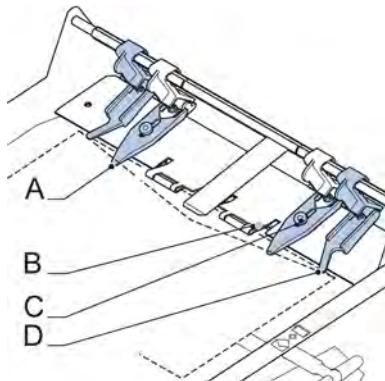
1. Rändelrad **C** über den einzelnen Öffnungslaschenn lösen.
2. Alle Öffnungslaschen so einstellen, dass die Spitze etwa 5 mm (0,2 Zoll) in das Kuvert ragt.
3. Rändelrad wieder festziehen. Die Öffnungslaschen können seitlich an die gewünschte Position verschoben werden.
4. Äußere Öffnungslaschen so einstellen, dass sie sich etwa 5 bis 10 mm (0,2 bis 0,4 Zoll) vom Kuvertrand befinden.



Überprüfen Sie die Position der Öffnungslaschen, wenn ein Wechsel zu einem anderen Kuverttyp erfolgt.

## Überprüfen der Kuvertierposition

Um eine geeignete Kuvertierung des Dokumentensatzes zu erreichen, sollte das Kuvert ordnungsgemäß positioniert sein. Der Dokumentensatz ist ordnungsgemäß kuvertiert, wenn der Falzlinie der Kuvertlasche unter der blauen Anzeige **B** positioniert ist.

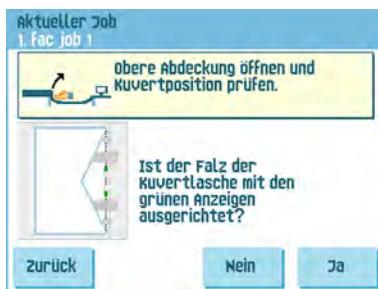


So überprüfen Sie die Kuvertierposition:



Diese Einstellung muss nur bei Problemen oder beim Wechseln des Kuverttyps überprüft werden.

1. Einen Job auswählen und auf die Schaltfläche **[1x]** drücken.
2. Entsperrhebel der oberen Einheit anheben und die obere Einheit nach oben ziehen.
3. Auf **Nein** drücken, bis die Frage zur Kuvertposition angezeigt wird.



4. Erneut auf **Nein** drücken und die Anweisungen auf dem Bildschirm befolgen.

# 5 Arbeiten mit Jobs

## Informationen zu Jobs

Wenn Sie eine große Menge von Briefsendungen desselben Typs verarbeiten müssen (z. B. Rechnungen), können Sie die Eingaben als "Job" speichern. Beim nächsten Mal wählen Sie einfach den Job aus und können so unmittelbar starten, ohne Einstellungen definieren zu müssen.

Folgende Eingaben werden im Job gespeichert:

- Kuverttyp/-größe
- Verschließen ein/aus
- Welche Dokumentzuführungen verwendet, wie viele Dokumente über die einzelnen Zuführungen zugeführt werden sollen und die Dokumentenhöhe für die einzelnen Zuführungen;
- Zuführungsverknüpfung ein/aus
- Einbeziehen von Rückumschlägen oder Beilagenkarten
- Adressposition
- Falzeinstellungen
- DBK-Eingaben
- Lesungseingaben (Option);
- Ausgangsauswahl-Eingaben;
- Stapelzähler, der die Anzahl der Sätze festlegt, die im Job verarbeitet werden müssen. Der Job beendet die Verarbeitung automatisch, wenn diese Anzahl erreicht wurde.

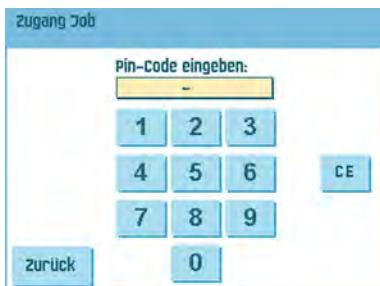
## Erstellen neuer Jobs

So erstellen Sie einen neuen Job:

1. Im Startmenü auf die Schaltfläche **[Neuer Job]** drücken.



2. Schaltfläche **[Manuell]** drücken, um einen neuen Job zu erstellen. Informationen zur Option **[Automatisch]** finden Sie unter [Verarbeiten einer einfachen Briefsendung](#) auf Seite 41.



3. Pin-Code **2546** eingeben.



4. Auf die Schaltfläche **[Job-Assistent]** drücken, um einen neuen Job mit Hilfe des Assistenten zum Erstellen von Jobs zu erstellen oder auf **[Erweitert]** drücken (nur für erfahrene Benutzer), um die Eingabe für den neuen Job festzulegen. Wenn Sie den Assistenten zum Erstellen von Jobs verwenden, befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm. Wenn Sie sich für die erweiterte Programmierung entscheiden, fahren Sie wie folgt fort:

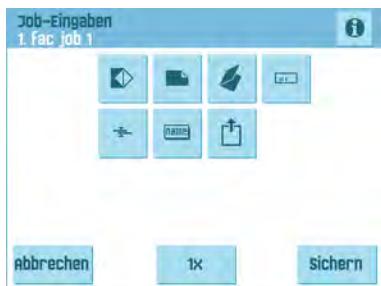


5. Auf [OK] drücken, um die gewählte freie Job-Nummer zu bestätigen.



Eine neu ausgewählte Job-Nummer startet mit Standardeinstellungen.

Das Menü "Job-Eingaben" wird geöffnet. Die Bedeutung aller Schaltflächen und Eingaben wird unter [Job-Eingaben](#) erläutert.



6. Auf [**Sichern**] drücken, um den Job mit den eingegebenen Einstellungen und mit der angegebenen Job-Nummer sowie dem angegebenen Namen zu speichern.  
Informationen zum Benennen eines Jobs finden Sie unter [Eingaben zum Job-Namen](#) auf Seite 70.
7. Auf die Schaltfläche [**1x**] drücken, um zu überprüfen, dass die Kuvertierposition und die Adressposition richtig sind (siehe [Überprüfen der Kuvertierposition](#) auf Seite 48 und [Justieren der Adressposition](#) auf Seite 46).
-

## Ausführen eines Testlaufs

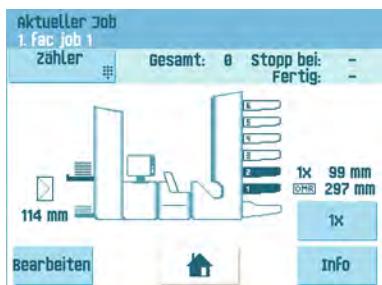
Bevor ein Job gestartet wird, ist es möglich, einen einzelnen Testlauf mit den Eingaben des aktuellen Jobs auszuführen.

So führen Sie einen Testlauf durch:

1. Verwenden Sie im Startmenü die Pfeile, um einen Bildlauf durch die Job-Auswahlliste auszuführen.



2. Den zu verwendenden Job auswählen.



3. Auf die Schaltfläche [1x] klicken.



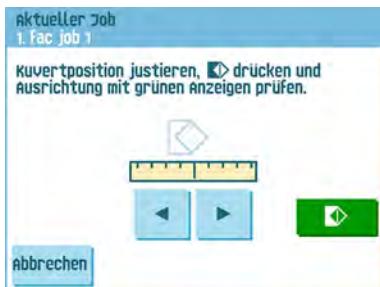
4. Auf die Schaltfläche  drücken, wenn die Kuvertposition vor dem Ausführen des Testlaufs justiert werden soll (siehe [Justieren der Kuvertposition](#) auf Seite 53).
5. Auf die Schaltfläche  drücken, wenn ein Testlauf ausgeführt werden soll, um die Ausgangsauswahl-Eingaben zu testen (siehe [Ausgangsauswahl-Eingaben](#) auf Seite 71).
6. Auf die Schaltfläche **[1x]** drücken, um den Testlauf auszuführen.

## Justieren der Kuvertposition

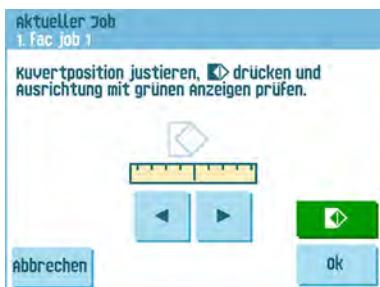
Bevor ein Testlauf ausgeführt wird, ist es möglich, die Kuvertposition zu justieren.

So justieren Sie die Kuvertposition:

1. Auf  drücken, um mit der Justierung der Kuvertposition zu beginnen.



2. Die Kuvertposition mit Hilfe der Pfeile unter dem Lineal justieren.
3. Auf  drücken, um die neue Ausrichtung zu prüfen.

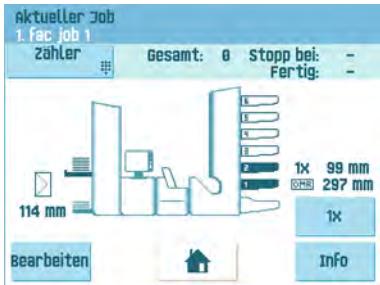


4. Auf die Schaltfläche **[OK]** drücken, um die neue Ausrichtung zu akzeptieren.

## Verwenden eines Jobs

Wenn Sie einen vorhandenen Job verwenden möchten:

1. Im Startmenü den Job auswählen, der verwendet werden soll.

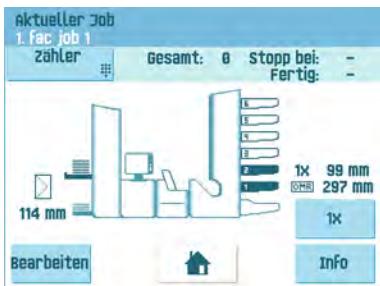


2. Wenn Sie einen Testlauf ausführen möchten:  
Auf die Schaltfläche [**1x**] drücken, um einen Testlauf auszuführen.
3. Wenn Sie den Zähler für diesen Job ändern möchten:  
Die Schaltfläche [**Zähler**] drücken, um die Änderung an der Anzahl der Briefsendungen vorzunehmen, die durch den Job erzeugt werden.
4. Auf die Taste [**Start**] drücken, um den Job zu starten.

## Ändern eines Jobs

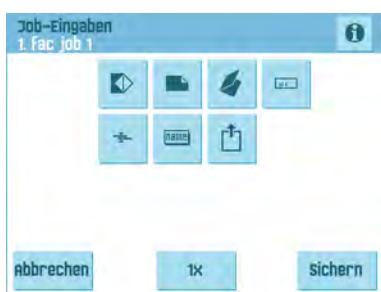
So ändern Sie einen vorhandenen Job:

1. Wählen Sie im Startmenü einen Job aus, den Sie bearbeiten möchten.



2. Auf die Schaltfläche [**Bearbeiten**] drücken.

3. Pin-Code **2546** eingeben.



- Das Menü "Job-Eingaben" wird geöffnet. Die Bedeutung aller Schaltflächen und Einstellungen wird unter [Job-Eingaben](#) erläutert.
4. Auf **[Sichern]** drücken, um den Job mit den eingegebenen Einstellungen und mit der angegebenen Job-Nummer sowie dem angegebenen Namen zu speichern. Informationen zum Benennen eines Jobs finden Sie unter [Eingaben zum Job-Namen](#) auf Seite 70.
  5. Auf die Schaltfläche **[1x]** drücken, um zu überprüfen, dass die Kuvertierposition und die Adressposition richtig sind (siehe [Überprüfen der Kuvertierposition](#) auf Seite 48 und [Justieren der Adressposition](#) auf Seite 46).

## Kopieren eines Jobs

So kopieren Sie vorhandene Job-Eingaben in einen neuen Job:

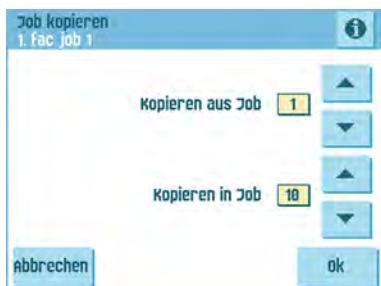
1. Drücken Sie im Hauptmenü auf die Schaltfläche **[Abteilungsleiter]**.
2. Pin-Code **2546** eingeben.



3. Auf die Menüschaltfläche **[Job]** drücken.  
Das "Job-Menü" wird geöffnet.



4. Auf die Schaltfläche **[Job kopieren]** drücken.  
Das Menü "Job kopieren" wird angezeigt.



5. Die Pfeiltasten drücken, wenn eine andere Job-Nummer zum Kopieren ausgewählt werden soll.



Sie können Job-Eingaben nur in neue Jobs kopieren.

6. Auf die Schaltfläche drücken, um Details zum Job zu erhalten, aus dem kopiert wird.
7. Auf **[OK]** drücken, um die Job-Eingaben zu kopieren.  
Wenn alle Jobs programmiert sind, zeigt der Touchscreen "Keine Jobs mehr frei" an.  
Es ist möglich, einen automatischen Job in einen Job zu kopieren. Bevor ein automatischer Job kopiert werden kann, muss er erfolgreich definiert werden (siehe [Verarbeiten einer einfachen Briefsendung](#) auf Seite 41).

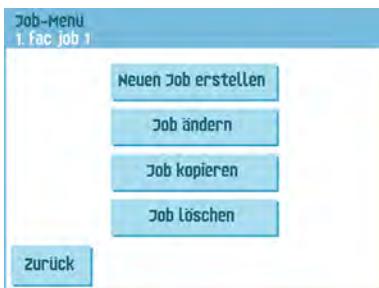
## Löschen eines Jobs

So löschen Sie einen vorhandenen Job:

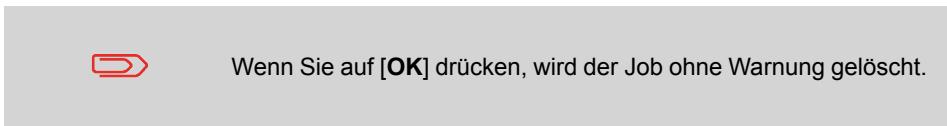
1. Drücken Sie im Hauptmenü auf die Schaltfläche [**Abteilungsleitermenü**].
2. Pin-Code **2546** eingeben.



3. Auf die Schaltfläche [**Job-Menü**] drücken.  
Das "Job-Menü" wird geöffnet.



4. Schaltfläche **[Job löschen]** drücken.  
Das Menü "Job löschen" wird angezeigt.



5. Ein Job-Nummer auswählen und auf **[OK]** drücken.

## Job-Eingaben

Im Menü "Job-Eingaben" sind folgende Eingaben verfügbar:

- Kuverteingaben (siehe [Kuverteingaben](#) auf Seite 59);
- Dokumenteingaben (siehe [Dokumenteingaben](#) auf Seite 60);
- Falzeingaben (siehe [Falzeingaben](#) auf Seite 63);
- Eingaben für Lesung (siehe [Eingaben für Lesung](#) auf Seite 64);
- DBK-Eingaben (siehe [DBK-Eingaben](#) auf Seite 69);
- Eingaben zum Job-Namen (siehe [Eingaben zum Job-Namen](#) auf Seite 70);
- Ausgangsauswahl-Eingaben (siehe [Ausgangsauswahl-Eingaben](#) auf Seite 71);

Wenn die Job-Details für den aktuellen Job angezeigt werden sollen, auf die Schaltfläche drücken. Wenn Sie einen Testlauf ausführen möchten, auf die Schaltfläche **[1x]** drücken.

## Kuverteingaben

Im Menü "Kuvert-Eingaben" können die Kuverteigenschaften definiert und das Verschließen eingeschaltet und ausgeschaltet werden.



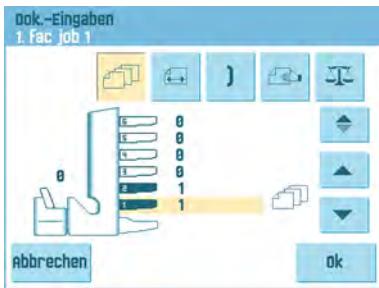
Ganz oben auf dem Bildschirm sind drei Auswahl schaltflächen verfügbar, von denen eine gewählt werden kann. Die gewählte Einstellungsschaltfläche wird hervorgehoben.

- Auf die Schaltfläche drücken, um ein Kuvert mit geschlossener Lasche auszuwählen. Dies bedeutet, dass Kuverts mit geschlossener Lasche zugeführt werden. Erste Schaltfläche verwenden, um die geeigneten Abmessungen einzugeben. Je nach Installationseinstellungen können auch Kuverts nach ISO-Norm oder Abmessungen in Zoll ausgewählt werden. Für die Kuverthöhe kann ein Wert zwischen 90 mm (3,5 Zoll) und 162 mm (6,38 Zoll) festgelegt werden. Zweite Schaltfläche verwenden, um das Kuvertgewicht in Gramm einzugeben. Gewichtsinformationen werden zum Auswählen von Ausgabeeingaben verwendet (siehe [Ausgangsauswahl-Eingaben](#) auf Seite 71).
- Die Schaltfläche verwenden, um festzulegen, ob die Kuverts verschlossen werden.
- Auf die Schaltfläche drücken, um ein Kuvert mit offener Lasche auszuwählen. Dies bedeutet, dass Kuverts mit offener Lasche zugeführt werden. Obere Schaltfläche verwenden, um die geeigneten Abmessungen einzugeben. Für die Kuverthöhe kann ein Wert zwischen 90 mm (3,5 Zoll) und 162 mm (6,38 Zoll) festgelegt werden. Je nach Installationseinstellungen können auch Kuverts nach ISO-Norm oder Abmessungen in Zoll ausgewählt werden. Zweite Schaltfläche verwenden, um die Laschenhöhe einzugeben. Für die Laschenhöhe kann ein Wert zwischen 32 mm und der Kuverthöhe minus 32 mm (1,26 Zoll) festgelegt werden.
- Auf die Schaltfläche drücken, um einen Job ohne Kuvertieren der Dokumente zu definieren (Modus "Keine Kuverts"). Dies ist für Jobs nützlich, bei denen die Dokumente lediglich sortiert und/oder gefalzt werden müssen. In diesem Fall wird als Ausgang die Ablage eingestellt.

## Dokumenteingaben

Im Menü "Dok.-Eingaben" können Sie Dokumentformate und die Anzahl der Dokumente festlegen, die aus den verschiedenen Zuführungen aufgenommen werden müssen.

- Auf die Schaltfläche  drücken, um die Anzahl der Blätter für die verschiedenen Zuführungen festzulegen.



- Schaltfläche  drücken, um eine Zuführung auszuwählen. Die gewählte Zuführung ist hervorgehoben.
- Über jede Zuführung kann für Ihren Dokumentensatz mehr als ein Dokument zugeführt werden. Dies wird als Mehrfacheinzug bezeichnet.  
Die Pfeiltasten drücken, um die Anzahl der Blätter zu ändern, die aus der hervorgehobenen Zuführung aufzunehmen sind. Wenn die Anzahl der Dokumente auf 0 gesetzt wird, wird die aktivierte Zuführung deaktiviert.

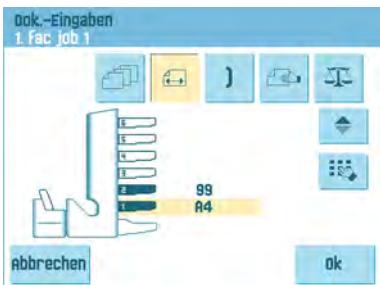


Wenn eine Zuführung für die Tagespost eingestellt ist, ergibt sich für die Anzahl der Dokumente immer der Wert 1, der in diesem Menü auch nicht festgelegt werden kann.

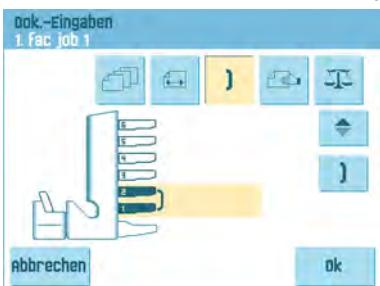


Die maximale Anzahl von Blättern pro Satz beträgt 25. Wenn der Falzvorgang durchgeführt wird, beträgt die maximale Satzdicke 8 Blätter bei Wickelfalz und 10 Blätter (80 g/m<sup>2</sup>) bei Einzelfalz.

- Auf die Schaltfläche  drücken, um die Dokumenthöhe einzugeben. Die Höhe oder das ISO-Format des Dokuments wird neben der entsprechenden Zuführung angezeigt.



- Schaltfläche  drücken, um eine Zuführung auszuwählen. Die gewählte Zuführung ist hervorgehoben.
- Auf die Schaltfläche  drücken, um einen Ziffernblock zur Eingabe der genauen Dokumentabmessungen anzuzeigen.  
Die Abmessungen können je nach Installationseinstellungen in mm, Zoll oder als standardmäßige ISO-Papierformate eingegeben werden. Das System lässt keine Eingabe von Abmessungen außerhalb der zulässigen Bereiche zu. Für die Dokumentgröße kann ein Wert zwischen 90 mm (3,54 Zoll) und 356 mm (14 Zoll) festgelegt werden.
- Die Standardeinstellung für die Dokumentgröße eines neuen Jobs beträgt 297 mm (11,7 Zoll).
- Auf die Schaltfläche  drücken, um zwei Zuführungen zu verbinden. Mit dieser Funktion können zwei nebeneinander liegende Zuführungen mit denselben Dokumenten gefüllt werden. Sobald die erste Zuführung leer ist, wechselt das System automatisch zur anderen Zuführung.



- Auf die Schaltfläche  drücken, um zwei nebeneinander liegende Zuführungen auszuwählen. Die gewählten Zuführungen werden hervorgehoben. Auf die Schaltfläche  drücken, um die zwei hervorgehobenen Zuführungen zu verbinden. Zwischen den gewählten Zuführungen wird angezeigt.

Beim Verbinden von zwei Zuführungen wendet das Programm automatisch dieselbe Anzahl und dasselbe Dokumentformat der untersten Zuführung auf die andere Zuführung an.



Wenn eine Zuführung für die Lesung ausgewählt wird, kann die darunter liegende Zuführung nicht mit dieser Lesezuführung verbunden werden. Die Leserzuführung kann mit einer höheren Zuführung verbunden werden, wenn sie nicht für selektives Zuführen ausgewählt wurde.



- Auf die Schaltfläche drücken, um die Einstellung der Tagespostfunktion aufzurufen. Diese Funktion ermöglicht die Verarbeitung von Dokumenten oder Dokumentensätzen, die nicht automatisch verarbeitet werden können (siehe [Verarbeiten von Tagespost](#) auf Seite 45). Die obere Zuführung wird automatisch ausgewählt.
- Auf die Schaltfläche drücken, um die Tagespostfunktion zu aktivieren. Das Symbol wird hinter der oberen Zuführung angezeigt. Wenn Sie erneut auf die Schaltfläche drücken, wird die Tagespostfunktion deaktiviert.



Die Tagespostfunktion ist nur verfügbar, wenn die Lesung nicht aktiviert ist. Wenn die Tagespostfunktion festgelegt ist, werden die Verbindungen zur Tagespostzuführung automatisch deaktiviert.



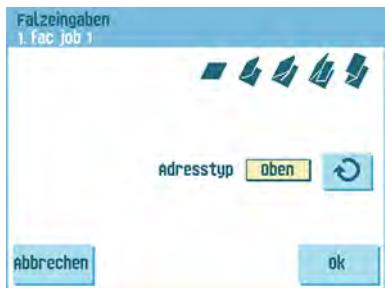
Wenn die Tagespost-Funktion ausgewählt ist, steht DBK nicht zur Verfügung.



- Auf die Schaltfläche drücken, um die Dokumentgewichtsangaben für alle ausgewählten Zuführungen einzugeben. Gewichtsinformationen werden zum Auswählen von Ausgabeeingaben verwendet (siehe [Ausgangsauswahl-Eingaben](#) auf Seite 71).

## Falzeinstellungen

Im Menü "Falzeingaben" können die folgenden Abmessungen und Falztypen angepasst werden.



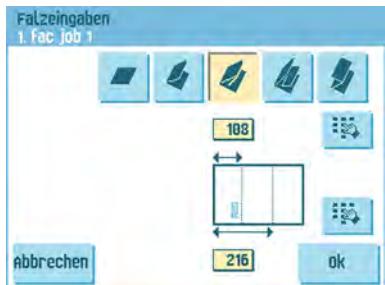
Adresstyp auswählen. Wenn das System mit der optionalen Anwendung mit unterer Adressposition ausgestattet ist, kann zwischen der oberen und unteren Adressposition umgeschaltet werden.

Den Falztyp auswählen. Die folgenden Optionen sind für die obere Adresse verfügbar:

- Kein Falz (keine Eingaben erforderlich)
- V-Falz
- C-Falz
- Doppelte V-Falz
- Z-Falz

Für die untere Adresse sind drei Falztypen verfügbar.

Auf dem Touchscreen wird eine vereinfachte Darstellung des Dokuments mit den Falzpositionen angezeigt, außer wenn kein Falz erforderlich ist.



Neben einem Falz auf drücken, um die Falzpositionen zu ändern. Die gewünschte Position des entsprechenden Falzes eingeben.

<b>Falzart</b>		<b>Position (min.)</b>	<b>Position (max.)</b>
V-Falz		75 mm (2,95 Zoll) 25 mm (0,98 Zoll) (erweitertes Falzbereich)	Maximale Dokumentlänge minus 25 mm (0,98 Zoll)
C-Falz	Erster Falz	75 mm (2,95 Zoll) 25 mm (0,98 Zoll) (erweitertes Falzbereich)	Maximale Dokumentlänge minus 50 mm (1,97 Zoll)
	Zweiter Falz	Position des ersten Falzes plus 25 mm (0,98 Zoll)	Maximale Dokumentlänge minus 25 mm (0,98 Zoll)
Z-Falz	Erster Falz	75 mm (2,95 Zoll) 25 mm (0,98 Zoll) (erweitertes Falzbereich)	Maximale Dokumentlänge minus 100 mm (3,94 Zoll)
	Zweiter Falz	Position des ersten Falzes plus 25 mm (0,98 Zoll)	Maximale Dokumentlänge minus 75 mm (2,95 Zoll)
Doppelte V-Falz	Erster Falz	75 mm (2,95 Zoll) 25 mm (0,98 Zoll) (erweitertes Falzbereich)	Maximale Dokumentlänge minus 50 mm (1,97 Zoll)
	Zweiter Falz	Position des ersten Falzes plus 25 mm (0,98 Zoll)	Maximale Dokumentlänge minus 25 mm (0,98 Zoll)



Auf dem Touchscreen erscheint ein Hinweis, wenn sich die eingegebenen Positionen außerhalb des gültigen Bereichs befinden.

## Lesungseingaben (Option)

Eine umfassende Beschreibung der Lesung finden Sie unter [Einführung zur Leseoption](#). Im Menü "OME-Lesungseingaben" kann die Funktion für OME (Optical Mark Recognition) oder BCR (Barcode Reading) aktiviert oder deaktiviert sowie die Grundeinstellungen angepasst werden. Das erste Menü für "OME-Lesungseingaben" umfasst die folgenden Einstellungen:

DME-Lesungseingaben  
1. Falz job 1

Codetyp	BCR 1D	↻
Umgekehrte Lesung	Nein	↻
Lesen aus Station	1	↻
Abbrechen	Weiter	

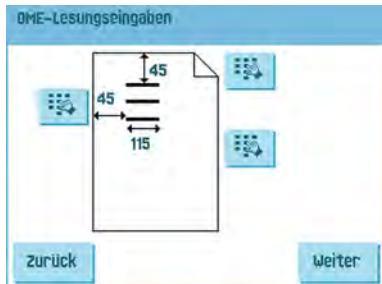
- Codetyp: Standardwert ist die Einstellung "Keiner": Lesung ist deaktiviert. Ändern

Sie die Einstellungen mit Hilfe der Schaltfläche . Folgende Codes sind möglich:

- 1-Spur OME
- 2-Spur OME
- BCR für die Lesung von Barcodes (1D- und 2D-Barcodes)
- Flex 1-9 zum Lesen von Kunden bestimmte Codes (nur bei installiertem Flex-Dongle)

- Umgekehrtes Lesen: Auf die Schaltfläche drücken, um die umgekehrte Lesung zu aktivieren oder zu deaktivieren (siehe [Umgekehrte Lesung](#)).
- Aus Zuführung lesen: Schaltfläche drücken, um eine Zuführung auszuwählen, für die die Lesung aktiviert wird.

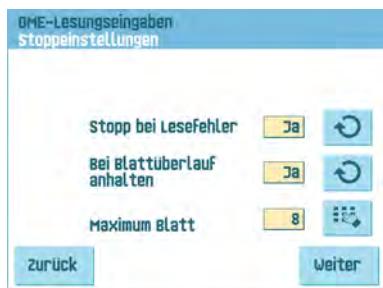
Durch Drücken der Schaltfläche **[Weiter]** wird das nächste Menü für "OME-Lesungseingaben" geöffnet.



In diesem Menü kann die Position und Breite des OME-Codes festgelegt werden (oder die Breite beider Spuren des OME-Codes bei 2-Spur OME). Die Position vom oberen Rand sollte zwischen 15 mm und der Dokumentlänge abzüglich 20 mm betragen. Wenn auf **[Weiter]** gedrückt wird, kann ein OME-Blatt eingelegt werden, um die OME-Eingaben zu bestätigen. Das System verarbeitet das OME-Blatt und zeigt die Lesemarkierungen an. Die Informationsschaltfläche zeigt die Interpretation der Markierungen an.

Wenn BCR ausgewählt wurde, kann die Barcode-Definition mit einem Konfigurationsblatt aktualisiert oder ein BCR-Beispielblatt eingelegt werden, um die BCR-Position zu erlernen. Das System verarbeitet das BCR-Blatt und zeigt den Lesungscode an. Die Informationsschaltfläche zeigt die Interpretation des Codes an.

Durch Drücken der Schaltfläche [**Weiter**] wird das nächste Menü für "OME-Lesungseingaben" geöffnet.



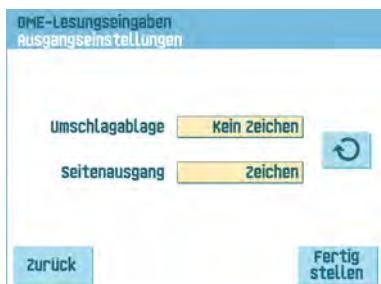
- Stopp bei Lesefehler: Legt fest, ob das System bei einem Lesefehler angehalten werden soll. Bei "Ja" wird das System nach einem Lesefehler angehalten. Der falsche Satz wird umgelenkt. Nach dem Zurücksetzen des Systems wird der letzte Teil des Satzes ebenfalls umgelenkt und das System beginnt erneut mit der Verarbeitung. Die umgelenkten Sätze sollten vom Bediener geprüft werden.  
Wenn für "Stopp bei Lesefehler" die Option "Nein" festgelegt ist, hält das System nach einem Lesefehler nicht an. Der falsche Satz wird umgelenkt. Der letzte Teil des Satzes wird ebenfalls umgelenkt und der Satz beginnt dann erneut mit der Verarbeitung. Die Maschine stoppt nach 5 Lesefehlern in Folge und generiert einen Fehlercode.
- Bei Blattüberlauf anhalten: Legen Sie fest, ob das System anhalten soll, wenn ein Satz die maximale Anzahl von Blättern überschreitet, wie in der Einstellung "Maximum Blatt" definiert. Bei "Ja" wird das System angehalten, wenn die Anzahl überschritten wird. Der falsche Satz wird umgelenkt. Nach dem Zurücksetzen des Systems wird der letzte Teil des Satzes ebenfalls umgelenkt und das System beginnt erneut mit der Verarbeitung. Die umgelenkten Sätze sollten vom Bediener geprüft werden.  
Wenn für "Bei Blattüberlauf anhalten" der Wert "Nein" festgelegt ist, wird das System nicht angehalten, wenn ein Satz die maximale Anzahl von Blättern überschreitet. Der falsche Satz wird umgelenkt. Der letzte Teil des Satzes wird ebenfalls umgelenkt und der Satz beginnt dann erneut mit der Verarbeitung.
- Maximum Blatt: Maximale Blattmenge im Dokumentensatz mit Hilfe der Pfeilschaltflächen auswählen.

Die maximale Blattanzahl pro Satz beträgt 25. Überschreitet die Blattanzahl 8 oder 10 (je nach Falz), kann das Dokument nicht mehr gefalzt werden. In diesem Fall beträgt die Höchstlänge der Blätter 148 mm für Kuverts im Format C5/6. Als Falztyp muss "Kein Falz" eingestellt werden. Andernfalls treten mit Sicherheit Staus auf.



Wenn die Blattanzahl die programmierte maximale Blattanzahl pro Satz übersteigt, wird das System angehalten und der Fehler VS:110 ausgegeben. Entfernen Sie den Dokumentensatz, und drücken Sie die Taste **[Reset]**. Das System wird wieder gestartet und der Prozess wiederholt, bis ein Kuvertier- oder Umlenkzeichen gefunden wird. Anschließend wird der Fehler VS:135 (Letztes Satzteil) ausgegeben.

Durch Drücken der Schaltfläche [**Weiter**] wird das nächste Menü für "OME-Lesungseingaben" geöffnet.



Auswählen, ob ein Kuvert die Ablage verlässt, falls ein Ausgangscode gelesen wird (Zeichen) oder nicht (kein Zeichen). Beim Seitenausgang ist es umgekehrt.

## DBK-Eingaben

Im Menü "DBK-Eingaben" können Sie die Doppelblattkontrolle (DBK) für die verschiedenen Zuführungen ein- oder ausschalten.



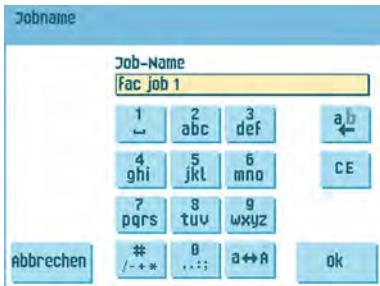
- Schaltfläche drücken, um eine Zuführung auszuwählen.
- Schaltfläche drücken, um die Doppelblattkontrolle ein- oder auszuschalten. Das Symbol wird angezeigt, wenn sie eingeschaltet ist. Wenn Sie einen Job starten, wird das erste pro Zuführung entnommene Dokument für eine Referenzmessung verwendet.  
Wenn ein Dokument diese Referenzdicke überschreitet, wird ein Fehler angezeigt.
- Auf die Schaltfläche drücken, um "Weiter bei Doppelblatt" zu aktivieren oder zu deaktivieren. Wenn "Weiter bei Doppelblatt" eingeschaltet ist ("Ja"), hält die Maschine nicht an, wenn zwei Blätter statt einem Blatt zugeführt werden. Der Dokumentensatz, der die doppelten Blätter enthält, wird umgelenkt.



Wenn "Tagespost" gewählt wird, wird DBK automatisch deaktiviert.

## Job-Name

Ein Job kann mit einem aussagekräftigen Job-Namen gespeichert werden, damit er leichter wieder zu erkennen ist. Dieser Name wird bei der Job-Auswahl angezeigt. Job-Namen mit Hilfe der alphanumerischen Tastatur eingeben.



- Schaltfläche **a**←**** verwenden, um das Zeichen links neben der Cursorposition zu löschen (Rückschritt).
- Schaltfläche **[CE]** drücken, um alle eingegebenen Zeichen zu löschen und neu zu beginnen.

## Ausgangsauswahl-Eingaben

Im Menü "Ausgangsauswahl-Eingaben" ist es möglich, die Sortierung von gefüllten Kuverts zu ändern, die das System verlassen.

Sie können zwischen drei oder acht (wenn die optionale Lesung installiert ist) Auswahlkriterien wählen.

Der Bildschirmauszug zeigt die möglichen Eingaben für einen OME-Job.

Mögliche Ausgangseingaben sind:

- Schaltfläche auswählen, um einen bevorzugten Ausgang festzulegen.



Die Eingabe mit Hilfe der Schaltfläche ändern. Folgende Eingaben sind möglich:

- Umschlagablage: Wenn Sie "Ablage" auswählen, können Sie festlegen, dass das System mit dem Seitenausgang fortfährt, wenn die Ablage voll ist.
- Seitenausgang.

- Schaltfläche auswählen, wenn Sie Stapel erstellen möchten.



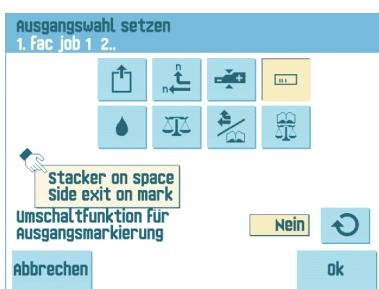
Alternative Stapel von kuvertierten Kuverts werden gestapelt oder verlassen das System in Abhängigkeit vom voreingestellten Zähler über den Seitenausgang. Der Stapelzähler kann Werte zwischen 1 und 500 in Schritten von einem kuvertierten Kuvert pro Ausgang annehmen. Standardmäßig ist der Stapelzähler auf 50 eingestellt.

- Schaltfläche  auswählen, wenn Sie den Ausgang in Abhängigkeit von der Dokumentensatzdicke auswählen möchten.



Verwenden Sie dieses Menü, um den Ausgang für Dokumentsätze auszuwählen, die zu dünn oder zu dick sind. Beim Kuvertierer wird die Dicke gemessen und mit einer Referenzdicke verglichen. In Abhängigkeit von der Auswahl in diesem Menü verlassen die Kuverts das System über die Ablage oder den Seitenausgang. Der erste Dokumentensatz bestimmt die Referenzdicke.

- Die Schaltfläche  auswählen, wenn Sie den Ausgang in Abhängigkeit von den Lesecodes auswählen möchten.



Der Bildschirm zeigt den ausgewählten Ausgang an, wenn kein Ausgangscode gelesen wurde (kein Zeichen) oder ein Ausgangscode gelesen wurde. Die Auswahl wird in den Lesungseingaben festgelegt (siehe 3.9.5 "OME-Lesungseingaben

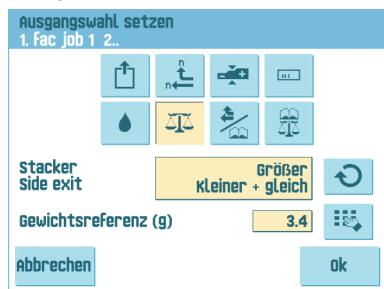
(Option)"). Die Schaltfläche  verwenden, um die Umschaltfunktion für Ausgangsmarkierungen auf JA oder NEIN festzulegen. Wenn für diese Funktion die Option NEIN festgelegt wurde, verlassen die Kuverts das System in Abhängigkeit von der Programmierung im Menü für die Lesung von Ausgangseingaben über die Ablage (oder den Seitenausgang), wenn ein Ausgangscode gedruckt wird. Wenn kein Ausgangscode gedruckt wird, wechselt der Ausgang und die Kuverts verlassen das System über den Seitenausgang (oder die Ablage). Wenn für diese Funktion die Option JA festgelegt wurde, wechselt der Ausgang bei jedem gedruckten Ausgangscode von der Ablage zum Seitenausgang und umgekehrt.

- Schaltfläche auswählen, wenn der Ausgang in Abhängigkeit davon ausgewählt werden soll, ob die Kuverts verschlossen oder offen sind.



Diese Auswahl ist nur mit Lesung möglich: Keine Markierung (Freiraum) bedeutet verschlossen, eine Markierung bedeutet offen.

- Schaltfläche auswählen, wenn Sie den Ausgang in Abhängigkeit vom Gewicht des gefüllten Kuverts auswählen möchten.



Schaltfläche verwenden, um auszuwählen, welche Kuverts das System über die Ablage und welche das System über den Seitenausgang verlassen. Das Referenzgewicht wird in Abhängigkeit vom Kuvertgewicht und vom Gewicht des kuvertierten Dokumentensatzes berechnet. Das Gewicht des kuvertierten Dokumentensatzes hängt von der Anzahl der Blätter ab (Lesung). Schaltfläche drücken, um das Standardreferenzgewicht zu ändern.

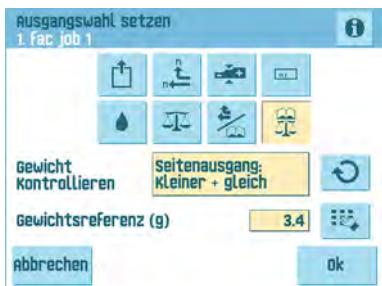
- Die Schaltfläche  auswählen, wenn Sie Stapel in Abhängigkeit von den Lesecodes erstellen möchten.



Der Stapelzähler kann Werte zwischen 1 und 500 in Schritten von einem kuvertierten Kuvert pro Ausgang annehmen. Der Stapelzähler ist standardmäßig auf 50 eingestellt. Der bevorzugte Ausgang ändert sich, wenn der Stapel vollständig ist oder sich ein

Ausgangscode ändert. Die Schaltfläche  verwenden, um die Umschaltfunktion für Ausgangsmarkierungen auf JA oder NEIN festzulegen. Wenn für diese Funktion die Option NEIN festgelegt wurde, verlassen die Kuverts das System in Abhängigkeit von der Programmierung im Menü für die Lesung von Ausgangseingaben über die Ablage (oder den Seitenausgang), wenn ein Ausgangscode gedruckt wird. Wenn kein Ausgangscode gedruckt wird, wechselt der Ausgang und die Kuverts verlassen das System über den Seitenausgang (oder die Ablage). Wenn für diese Funktion die Option JA festgelegt wurde, wechselt der Ausgang bei jedem gedruckten Ausgangscode von der Ablage zum Seitenausgang und umgekehrt.

- Schaltfläche auswählen, wenn Sie den Ausgang in Abhängigkeit vom Gewicht des gefüllten Kuverts und den Lesungscodes auswählen möchten.



Schaltfläche verwenden, um auszuwählen, welche Kuverts das System über die Ablage und welche das System über den Seitenausgang verlassen. Das Referenzgewicht wird in Abhängigkeit vom Kuvertgewicht und vom Gewicht des kuvertierten Dokumentensatzes berechnet. Schaltfläche drücken, um dieses Standardreferenzgewicht zu ändern. Auf die Schaltfläche drücken, um zu prüfen, welchen Ausgang das System in Abhängigkeit vom Gewicht und den Lesungscodes wählt.

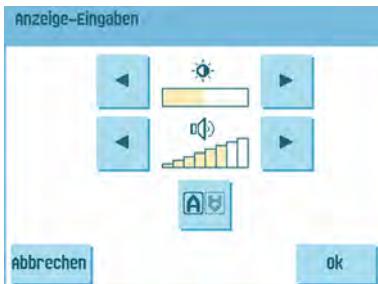
# 6 Erweiterte Eingaben

## Informationen zu erweiterten Eingaben

Erweiterte Eingaben sind alle Einstellungen, die sich unter dem Menü "Anzeige-Eingaben" und dem Abteilungsleitermenü befinden.



Das Menü "Anzeige-Eingaben" enthält die folgenden Eingaben:



- Bildschirmhelligkeit festlegen (siehe Ändern der Anzeige-Eingaben auf Seite 77)
- Schnittstellenlautstärke festlegen (siehe Ändern der Anzeige-Eingaben auf Seite 77)
- Bildschirmausrichtung ändern (siehe Ändern der Anzeige-Eingaben auf Seite 77)

Das Abteilungsleitermenü enthält die folgenden Eingaben:



- Systeminfo (siehe Anzeigen von Systeminformationen und Softwareversionen)
- Optionen (siehe [Aktivieren einer Option](#) auf Seite 81)
- Test (siehe [Testmenü](#) auf Seite 82)
- Job-Menü (siehe [Informationen zu Jobs](#))
- Konfigurationsblatt lesen (siehe [Lesen eines Konfigurationsblattes](#) auf Seite 95)
- Job-Eingaben (siehe [Job-Eingaben](#) auf Seite 83).

## Öffnen der erweiterten Eingaben

---

Wenn Sie erweiterte Eingaben anzeigen oder bearbeiten möchten:

1. Im Startmenü auf die Schaltfläche **[Menü]** drücken.



2. Wählen Sie aus, ob Sie die Anzeige-Eingaben oder das Abteilungsleitermenü anzeigen möchten. Auf die entsprechende Schaltfläche drücken, um das Menü zu öffnen. Bitte beachten: Für den Zugriff auf das Abteilungsleitermenü den PIN-Code **2546** eingeben. Nachdem der richtige PIN-Code eingegeben wurde, öffnet die Anzeige das "Abteilungsleitermenü".
- 

## Ändern der Anzeige-Eingaben

---

Über den Bildschirm "Anzeige-Eingaben" können verschiedene Eingaben geändert werden.



So ändern Sie die Anzeige-Eingaben:

1. Verwenden Sie die Pfeile neben dem Helligkeitssymbol, um die Anzeigehelligkeit zu erhöhen oder zu verringern.

2. Verwenden Sie die Pfeile neben dem Lautstärkesymbol, um die Schnittstellenlautstärke zu erhöhen oder zu verringern.
  3. Auf die Schaltfläche  drücken, um die Ausrichtung des Anzeigebildschirms zu wechseln. Diese Funktion ist hilfreich, wenn der Bediener auf der Rückseite des Systems arbeitet.
-

## Anzeigen von Systeminformationen und Softwareversionen

Über das Abteilungsleitermenü können die Systeminformationen und Softwareversionen angezeigt werden.

Gehen Sie dazu wie folgt vor:

1. Im Abteilungsleitermenü auf die Schaltfläche **[Systeminfo]** drücken.

Das Menü "Systeminfo" wird geöffnet.

Die folgenden Informationen werden angezeigt:

- Flex-Zertifikat – Diese Option wird für OME verwendet.
- Zähler seit letztem Besuch – Der Zählerwert seit dem letzten Servicebesuch.
- Letzter Fehler – Der vom System generierte letzte Fehler.



2. Auf die Schaltfläche **[Softwareversionen]** drücken, um die Version der installierten Software anzuzeigen.

Das Menü "Softwareversionen" wird geöffnet.

Dieser Bildschirm zeigt die Softwareversionen an, die im gesamten System vorhanden sind.

Wenn Sie auf die Schaltfläche **[i]** drücken, werden die Subversionsrevisionsnummern anstelle der Standard-Softwareversionsnummern angezeigt. Diese werden im Allgemeinen zu Entwicklungszwecken verwendet, aber gelegentlich ist es praktisch, sie zur Problembehandlung zu verwenden.



## Informationen zu lizenzierten Optionen

Das Menü "Optionen" bietet folgende Informationen:



- Chip-ID
- System-ID
- Installierte Optionen.

Diese Softwareoptionen werden mit Hilfe von Lizenzcodes aktiviert. Die Lizenzcodes aktivieren zusammen mit der Identifizierungsnummer der Maschine die entsprechenden Optionen. Die aktivierte und verfügbaren Softwareoptionen werden auf diesem Bildschirm angezeigt. Informationen zu Lizenzcodes erhalten Sie bei Ihrem Händler.

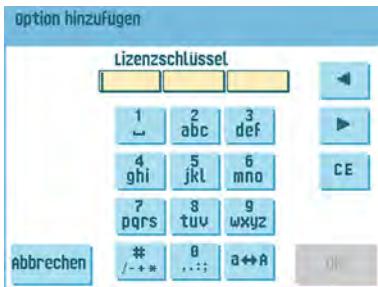
Das System unterstützt die folgenden lizenzierten Optionen:

- Erweiterte Lesung (siehe [Einführung zur Leseoption](#));
- OME 1-Spur (siehe [OME-Codebeschreibung](#) auf Seite 98);
- OME 2-Spur (siehe [OME-Codebeschreibung](#) auf Seite 98);
- BCR 1D (siehe [BCR-Codebeschreibung](#) auf Seite 93);
- BCR 2D (siehe [BCR-Codebeschreibung](#) auf Seite 93);
- Flex-Lesen (siehe [Einführung zur Leseoption](#));

## Aktivieren einer Option

So fügen Sie eine lizenzierte Option hinzu:

1. Auf dem Bildschirm "Optionen" auf die Schaltfläche [**Hinzuf.**] drücken.

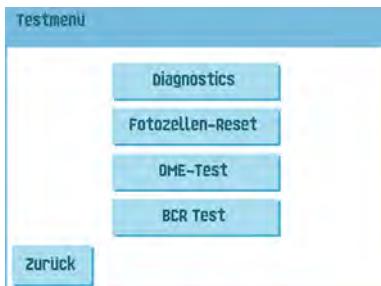


2. Den vom Händler erhaltenen Lizenzschlüsselcode über den Ziffernblock eingeben, um die entsprechende Option auf der Maschine zu aktivieren.  
Bei Bedarf mit Hilfe der Pfeilschaltflächen durch die eingegebenen Zeichen navigieren.
3. Auf die Schaltfläche [**OK**] drücken, um die lizenzierte Option hinzuzufügen.  
Das System überprüft jetzt den Lizenzschlüssel.
4. Das System aus- und einschalten.

## Testmenü

Über das Testmenü können Sie das System überprüfen, alle Fotozellen zurücksetzen und einen Lesungstest ausführen.

Das Menü umfasst die folgenden Funktionen:



- Diagnose – Mit dieser Funktion prüfen Sie, ob alle Motoren, Kupplungen und Fotozellen ordnungsgemäß angeschlossen sind. Dieser Test leitet den Status der Stellantriebe und Kupplungen ab, indem die Stellantriebe kurz aktiviert werden und anschließend der Strom gemessen wird (siehe [Ausführen der Diagnose](#) auf Seite 82).
- Fotozellen-Reset – Mit dieser Funktion können alle Fotozellen kalibriert werden (siehe [Rückstellen der Fotozellen](#) auf Seite 106).
- OME-Test – Mit dieser Funktion kann die OME-Funktionalität getestet werden (siehe [Ausführen eines OME-Tests](#) auf Seite 102).
- BCR-Test – Mit dieser Funktion kann die BCR-Funktionalität getestet werden (siehe [Ausführen eines BCR-Tests](#) auf Seite 96).

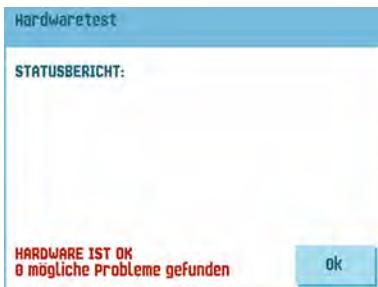
## Ausführen der Diagnose

So führen Sie eine Diagnose für das System aus:

1. Im Testmenü auf die Schaltfläche [**Diagnose**] drücken. Der Bildschirm "Hardwaretest" wird angezeigt.



2. Alle Dokumente und Kuverts entnehmen und alle Abdeckungen schließen, bevor die Diagnose gestartet wird.
3. Im Menü "Hardwaretest" auf die Schaltfläche **[Diagnose starten]** drücken.  
Wenn der Test abgeschlossen ist, wird der Statusbericht angezeigt, der alle Probleme auflistet, die während der Diagnose ermittelt wurden.



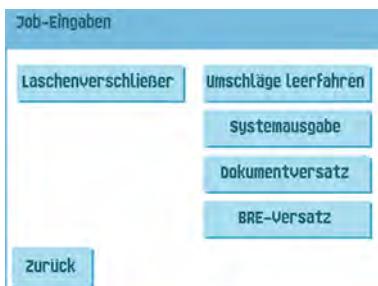
4. Wenn keine Probleme ermittelt wurden, auf die Schaltfläche **[OK]** drücken.  
Wenn Probleme aufgetreten sind, die nicht behoben werden können, wenden Sie sich an Ihren Kundendienst.

## Job-Eingaben (Abteilungsleiter)



Job-Eingaben werden normalerweise nur von einem Servicetechniker geändert. Wenden Sie sich daher zuerst an das Helpdesk des Händlers, bevor Sie Einstellungen ändern.  
Änderungen an den Job-Eingaben können zu fehlerhaften Jobs führen.

Das Menü "Job-Eingaben" (Abteilungsleiter) kann über das "Abteilungsleitermenü" geöffnet werden. Über dieses Menü können Systemparameter eingestellt werden.  
Das Menü "Job-Eingaben" zeigt die folgenden Funktionen:

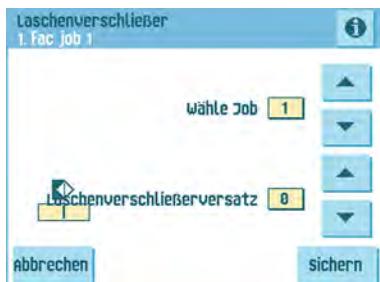


- Laschenverschließer – Mit dieser Option kann das Verschließen der Kuverts verbessert werden, indem der Versatz für den Laschenverschließer für einen oder mehrere definierte Jobs geändert wird (siehe [Ändern des Versatzes für den Laschenverschließer](#) auf Seite 84).
- Kuvertentfernung – Mit dieser Option kann definiert werden, wann Kuverts aus dem System entfernt werden (siehe [Ändern der Kuvertentfernung](#) auf Seite 85).
- Systemausgabe – Mit dieser Option kann der Ausgabemodus für einen oder mehrere definierte Jobs geändert werden (siehe [Ändern der Systemausgabe](#) auf Seite 86).
- Dokumentversatz – Mit dieser Option kann der Dokumentversatz für einen oder mehrere definierte Jobs geändert werden (siehe [Ändern des Dokumentversatzes](#) auf Seite 87).
- BRE-Versatz – Mit dieser Option kann der BRE-Versatz für einen oder mehrere definierte Jobs geändert werden (siehe [Ändern des BRE-Versatzes](#) auf Seite 88).

## Laschenverschließerversatz

So ändern Sie den Laschenverschließerversatz für einen ausgewählten Job:

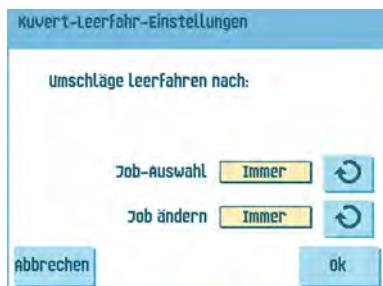
1. Verwenden Sie die Pfeile neben "Wähle Job", um auszuwählen, für welchen Job (Job 1-25 oder Auto) die Änderungen vorgenommen werden sollen.



2. Verwenden Sie die Pfeile neben "Versatz für Laschenverschließer", um den Laschenverschließerversatz für den ausgewählten Job zu ändern. Der Versatz kann zwischen -20 und 20 variieren. Wenn für den Versatz z. B. der Wert +10 eingestellt wird, erfolgt die Aktivierung des Verschließvorgangs 10 Takte später als ursprünglich.
  3. Auf die Schaltfläche [**Sichern**] drücken, um die Änderungen für den ausgewählten Job zu speichern.
- 

## Kuvertentfernung

---



So legen Sie fest, wann Kuverts leergefahren werden:

1. Verwenden Sie neben "Job-Auswahl", um festzulegen, ob die Kuverts leergefahren werden sollen (immer, nie oder nur auf Anfrage), wenn der Bediener einen Job auswählt.
  2. Verwenden Sie neben "Job ändern", um festzulegen, ob die Kuverts leergefahren werden sollen (immer, nie oder nur auf Anfrage), nachdem der Bediener einen Job geändert hat.
  3. Auf die Schaltfläche [**OK**] drücken, um die Änderungen zu akzeptieren.
-

## Systemausgabe

So ändern Sie den Ausgabemodus für einen ausgewählten Job:

1. Verwenden Sie die Pfeile neben "Wähle Job", um auszuwählen, für welchen Job (Job 1-25 oder Auto) die Änderungen vorgenommen werden sollen.



2. Die Option neben "Ausgabe" verwenden, um den Ausgabemodus für den ausgewählten Job zu ändern.

Modus 1 konzentriert sich auf die Vielseitigkeit von Papierparametern (Papierdicke, Dokumentlänge), d. h. auf den korrekten Betrieb auch unter extremen Papierbedingungen.

Modus 2 ist der Standardmodus und konzentriert sich auf hohe Geschwindigkeiten und wird wie folgt erreicht:

- Während des Mehrfacheinzugs (mehrere Seiten von einer Zuführung) erfolgt eine minimale Bewegung des Sortierers. Im Modus 1 wird die Umlenkeinheit zum Abschließen des Sortievorgangs verwendet.
- Während des Transports eines Satzes vom Sortierer zum Folder gelangt der nächste Satz bereits in den Sortierer. Dies führt zu einer temporären Überlappung von Sätzen mit zwei unterschiedlichen Transportrichtungen. Im Modus 1 hat der Satz den Sortierer vollständig verlassen, bevor der nächste Satz in den Sortierer gelangt.
- Für das Kuvert wird ein antizipierter Abruf verwendet. Das bedeutet, dass ein (gefälzter) Satz die Folder-Einheit bereits verlässt, bevor das Kuvert an der Kuvertierposition bereit ist. Im Modus 1 befindet sich das Kuvert bereits an der Kuvertierposition, bevor der Satz die Folder-Einheit verlässt.

Es wird empfohlen, den Modus 1 bei einer Papierstärke von 65 g/m<sup>2</sup> oder weniger, bei einer Dokumentlänge von 305 mm (12 Zoll) oder mehr sowie in Situationen zu verwenden, in denen Modus 2 nicht ordnungsgemäß funktioniert. In allen anderen Situationen wird Modus 2 empfohlen.

3. Die Option  neben "BRE mit Fenster" verwenden, um auszuwählen, ob der Rückumschlag ein Fenster besitzt.



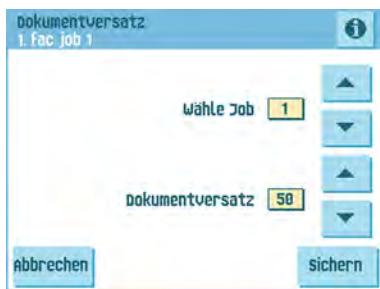
Diese Option ist nur für Ausgabemodus 2 verfügbar.

4. Auf die Schaltfläche **[Sichern]** drücken, um die Änderungen für den ausgewählten Job zu speichern.

## Ändern des Dokumentversatzes

So ändern Sie den Dokumentversatz für einen ausgewählten Job:

1. Verwenden Sie die Pfeile neben "Wähle Job", um auszuwählen, für welchen Job (Job 1-25 oder Auto) die Änderungen vorgenommen werden sollen.



2. Verwenden Sie die Pfeile neben "Dokumentversatz", um den Dokumentversatz für den ausgewählten Job zu ändern.

Der vertikale Transport von Dokumenten, die über verschiedene Zuführungen zugeführt werden, erfolgt in der Art, dass die Dokumente einander teilweise überlappen. Dieses Überlappungsschema stellt sicher, dass die Dokumente im Sammelbereich ordnungsgemäß angeordnet sind.

Im Menü "Dokumentversatz" können Sie festlegen, wie weit sich die Dokumente nicht überlappen, d. h. den Dokumentversatzwert. Der Standardwert ist 50 mm (2,0 Zoll). Der Dokumentversatz kann zwischen 20 mm (0,8 Zoll) und 250 mm (9,8 Zoll) variieren.

3. Auf die Schaltfläche **[Sichern]** drücken, um die Änderungen für den ausgewählten Job zu speichern.

## Ändern des BRE-Versatzes

So ändern Sie den BRE-Versatz für einen ausgewählten Job:

1. Verwenden Sie die Pfeile neben "Wähle Job", um auszuwählen, für welchen Job (Job 1-25 oder Auto) die Änderungen vorgenommen werden sollen.



2. Die Schaltfläche  neben "BRE mit Fenster" verwenden, um den BRE-Versatz zu aktivieren oder zu deaktivieren.

Wenn ein Dokument länger als der festgelegte Adressfalte, aber kürzer als die Kuverthöhe ist, wird dieses Dokument manchmal unnötigerweise gefalzt. Unter bestimmten Bedingungen kann das Falzen dieses Dokuments verhindert werden. Dies kann über das Menü "BRE-Versatz" (BRE steht für Business Reply Envelope) implementiert werden.

Für jeden der Jobs von 1 bis 25 sowie für "Automatisch" kann ein Versatz mit Hilfe der Schaltfläche aktiviert oder deaktiviert werden.

Wenn der Versatz aktiviert ist, wird das zuletzt zum Satz hinzugefügte Dokument vom Rest des Satzes versetzt angeordnet. Dieses Dokument wird bis zum Erreichen eines bestimmten Abstands zurückgehalten. Das bedeutet, dass die Hinterkante dieses oberen Dokuments den Sortierer zuletzt verlässt. Dieses Dokument wird nicht gefalzt. Während der Kuvertierung werden die Dokumente des Satzes neu angeordnet.

Die Bedingungen sind:

- Für die Zuführung, die dieses obere Dokument (BRE) zuführt, ist ein Dokument pro Satz eingestellt (kein Mehrfacheinzug).
- Das direkt unter diesem Dokument befindliche Dokument muss mindestens 60 mm (2,4 Zoll) länger sein, als der BRE.
- Das obere Dokument muss länger sein, als der festgelegte Adressfalte.
- Der Falzmodus ist entweder Einzelfalz oder Wickelfalz (kein Z-Falz).
- Das obere Dokument muss kürzer sein, als die Kuverthöhe.

Der gesamte BRE-Versatz basiert auf der Reibung zwischen Dokumenten innerhalb eines Satzes. Daher ist es erforderlich, diese Bedingungen zu verwenden, um das Risiko falscher Transporte, Falzvorgänge und Kuvertierungen zu verringern.



Es ist möglich, den BRE-Versatz für einen BRE und eine Beilage (Karte) in einem Satz zu verwenden. Die zusätzliche Bedingung ist, dass diese Beilage gleich oder kleiner als der festgelegte Adressfalte ist und im Satz direkt unter dem BRE positioniert werden sollte.

3. Auf die Schaltfläche **[Sichern]** drücken, um die Änderungen für den ausgewählten Job zu speichern.
-

# 7 Lesung

## Einführung

Mit Hilfe der Leseoption kann das System spezielle Codes lesen, die auf die Dokumente aufgedruckt werden. Der Code enthält Informationen über die Verarbeitung von Dokumenten. Das System kann die folgenden Codetypen lesen:

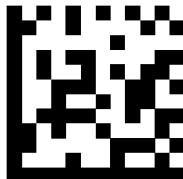
- 1-Spur OME: Optische Markierungserkennung



- BCR: Barcode-Lesung 1D



- BCR: Barcode-Lesung 2D



- Flex 1-9

In Abhängigkeit von den Eingaben teilt der Code dem System Folgendes mit:

- Der Dokumentensatz ist vollständig.
- Beilagen müssen zum Satz hinzugefügt werden.
- Das System muss angehalten werden.
- Der Satz ist vollständig (es fehlen keine Seiten).
- Die Kuverts werden zum Seitenausgang oder zur Ablage transportiert.

Die Blätter mit dem aufgedruckten Code werden in eine Zuführung eingelegt. Je nach programmiertem Code können die anderen Zuführungen als selektive Zuführungen für Beilagen verwendet werden.

Bei einem Z-Falz muss die Adresse auf die letzte Seite des Satzes gedruckt werden. Bei den anderen Falztypen steht die Adresse immer auf dem ersten Blatt des Satzes. Ein vollständiger Code wird auf jedes Blatt des Satzes gedruckt. Der Code muss auf jeder Seite an der gleichen Stelle erscheinen, unabhängig von der tatsächlichen Codelänge.

Der Code auf dem letzten Blatt des Satzes enthält die Kuvertieranweisungen. Auf den anderen Blattseiten stehen die Sammelanweisungen. Wenn eine Paritätsüberprüfung mit OME verwendet wird, erfolgt diese auf jedem Blatt. Wenn der Code "Seite n von m" mit BCR verwendet wird, erfolgt die Kuvertierung des Satzes, wenn n und m gleich sind.

## Allgemeine Anforderungen zum Drucken von Codes

Wenn Sie Dokumente für eine Lesung drucken:

- Sicherstellen, dass die Qualität von Farbband oder Toner geeignet ist.
- Den Code in schwarz drucken.
- Codes auf dem gleichen Blatt müssen die gleiche Stärke aufweisen.
- Den Code auf jedem Blatt an der gleichen Stelle drucken.
- Achten Sie auf den Hintergrund. Die Lesefunktion kann durch Folgendes gestört werden: Farbveränderungen auf dem Formular, ein Hintergrund-Design und ein Logo oder eine Kopie auf der Rückseite des Blattes, die durchschlagen können.
- Bei Matrixdruckern werden gedruckte Zeichen in Near Letter Quality (NLQ) bevorzugt, um ein Höchstmaß an Schwärze zu erzielen (Doppeldruck).



Weitere Informationen zum Drucken eines Lescodes auf Ihrem Dokument erhalten Sie bei Ihrem Kundendienst.

## Umgekehrtes Lesen

Umgekehrtes Lesen bedeutet, dass sich die Kuvertiermarke (OME) auf der ersten Seite des Satzes befindet. Das System erkennt das Satzende, indem die erste Seite des nächsten Satzes erkannt wird. Bei BCR verwenden Sie die Customer ID zum Vervollständigen eines Satzes. Wenn die ID wechselt, wird der Satz kuvertiert.

Bei Verwendung des umgekehrten Lesevorgangs wird das Symbol für umgekehrtes Lesen auf dem Bildschirm "Job-Info" angezeigt. Wenn die Zuführung leer ist, befindet sich der letzte Satz weiterhin im Sortierer, da der Anfang des nächsten Satzes nicht erkannt werden konnte. In diesem Fall enthält die Meldung, dass die Zuführung leer ist, die Funktion **[Ignorieren]**. Wenn Sie die Schaltfläche **[Ignorieren]** drücken, wird der Satz im Sortierer kuvertiert.

Aufgrund des Zuführungs- und Sortierprinzips weist das umgekehrte Lesen folgende Einschränkungen auf:

- Die letzte Marke des Codes sollte maximal 85 mm (3,3 Zoll) vom oberen Rand gedruckt werden.
- Beilagen und selektive Beilagen können nicht behandelt werden.



Wenn ein versaFeeder-Modul zur Systemkonfiguration hinzugefügt wird, können Beilagen und selektive Beilagen mit umgekehrtem Lesevorgang behandelt werden.

# Dokumentausrichtung

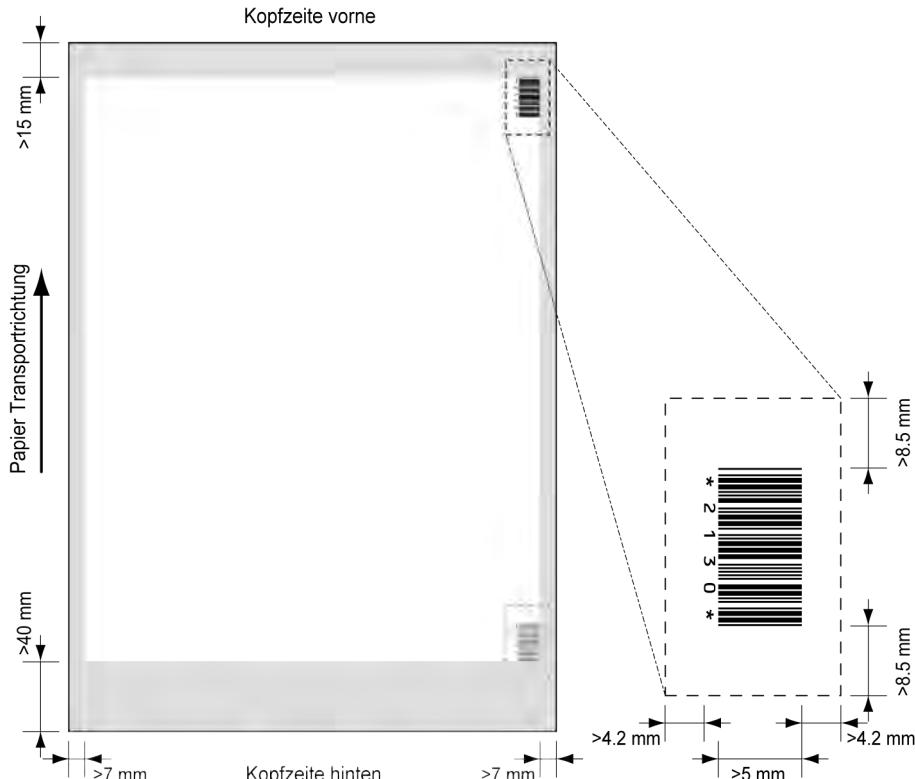
Schalten Sie die Lesungsfunktion ein, und legen Sie die Position der Lesemarkierungen fest, wie unter [BCR-Codebeschreibung](#) und [OME-Codebeschreibung](#) beschrieben.

Dokumentausrichtung:

Falzart		Formulartyp
Kein Falz	V-Falz	
C-Falz	Doppelte V-Falz	<p>Adressenträger, Schriftseite nach oben, Kopfzeile vorne.</p>
Z-Falz	(doppelseitig bedruckt)	<p>Adressenträger, Schriftseite nach unten, Kopfzeile hinten.</p>

## BCR-Codebeschreibung

Position des Codes auf dem Dokument.



Mindestlinienstärke für einen Strich: 0,25 mm (0,01 Zoll)

Das Verhältnis von dicken zu dünnen Strichen: 2,2

Der weiße Bereich in der Abbildung zeigt die Grenzen, in denen der Code gedruckt werden kann.

## BCR-Lizenztypen

Es sind zwei BCR-Lizenztypen verfügbar:

- Standard
- Erweitert

## BCR-Standardlizenz

Für die BCR-Standardlizenz stehen die folgenden Funktionen zur Verfügung:

- Seite N von M: So lange N kleiner ist als M ist der Dokumentensatz nicht vollständig. Bei N=M ist der Satz vollständig, woraufhin dieser in ein Kuvert eingefügt wird.
- Einfügen/Sammeln: Hier wird festgelegt, wann ein Dokumentensatz vollständig ist und in ein Kuvert eingefügt werden muss.
- Kunden-ID: BCR verwendet den Code der Customer ID, um einen Satz zu vervollständigen. Dies ist nur mit umgekehrter Lesung möglich. Wenn die ID wechselt, wird der Satz kuvertiert.

Es sind mindestens Codes zum Sammeln und Einfügen erforderlich.

## Erweiterte BCR-Lizenz

Für die erweiterte BCR-Lizenz stehen die folgenden Funktionen zur Verfügung:

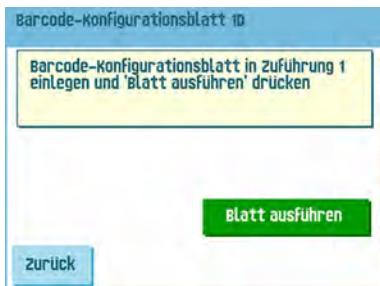
- Die Standardfunktionen (Seite N von M und Einfügen/Sammeln, Kunden-ID)
- Blattfolge – Jedes Blatt besitzt eine Nummer, unabhängig vom Dokumentensatz, zu dem es gehört. Wenn ein Blatt fehlt, wird ein Fehler generiert.
- Gruppenfolge – Jedes Dokument in einem Satz besitzt dieselbe Gruppennummer. Wenn ein Dokumentensatz fehlt, wird ein Fehler generiert.
- Umlenken (umlenken und fortfahren) – Der Satz wird umgelenkt und das System fährt fort.
- Anhalten (umlenken und anhalten) – Der Satz wird umgelenkt, das System hält an und zeigt einen Fehler an (VS:113 – Stopp durch Lesung – Stoppzeichen gelesen).
- Selektive Zuführung – Wenn das System den Befehl liest, wird eine Beilage aus der Beilagenzuführung zum Satz hinzugefügt. Diese Funktion wird auf das letzte Blatt eines Satzes gedruckt. Es ist auch möglich, eine Beilage über den versaFeeder hinzuzufügen.
- Verschließkontrolle – Ermittelt, ob Kuverts verschlossen sind.
- Auf Deck vorhanden & Fortfahren – Der Satz verlässt das System über die obere Einheit. Das System beendet die Verarbeitung nicht. Die Kuverts werden nicht verschlossen.
- Auf Deck vorhanden & Beenden - Der Satz verlässt das System über die obere Einheit. Das System wird angehalten. Die Kuverts werden nicht verschlossen.
- Ausgangsauswahl – Ermittelt, ob das Kuvert zur Ablage oder zum Seitenausgang transportiert wird.

## Lesen eines Konfigurationsblattes (nur BCR)

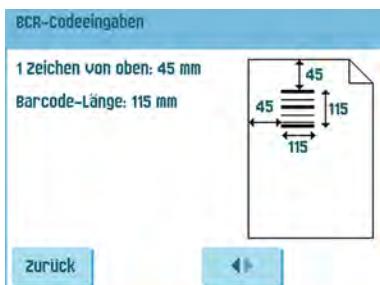
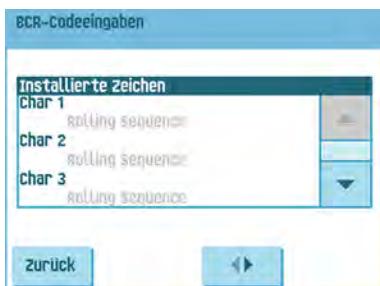
Wenn die Codedefinition für BCR festgelegt werden soll, kann dazu ein BCR-Konfigurationsblatt verwendet werden.

So lesen Sie ein Konfigurationsblatt:

1. Im Abteilungsleitermenü auf die Schaltfläche **[Konfigurationsblatt lesen]** drücken. Das Menü "Barcode-Konfigurationsblatt" wird geöffnet.



2. Das Barcode-Konfigurationsblatt in obere Zuführung legen.
3. Auf die Schaltfläche **[Blatt ausführen]** drücken. Der Bildschirm "BCR-Codeeingaben" wird angezeigt.



4. Auf dem Bildschirm "BCR-Codeeingaben" bestätigen, dass alle Eingaben ordnungsgemäß gelesen wurden.  
Beachten Sie, dass dieser Bildschirm aus zwei Teilen besteht. Die Pfeile am unteren Bildschirmrand verwenden, um zwischen den beiden Teilen des Bildschirms zu wechseln.
5. Auf die Schaltfläche [**Zurück**] drücken, um das Menü "BCR-Codeeingaben" zu verlassen.
6. Auf die Schaltfläche [**Sichern**] drücken, um die BCR-Codeeingaben zu speichern, die vom Konfigurationsblatt gelesen wurden.



Durch das Speichern dieser Eingaben wird, abhängig von der gewählten Art des Codes, die Barcode-Definition für Jobs mit 1D oder 2D BCR (falls verfügbar) geändert.

## Ausführen eines BCR-Tests

So führen Sie einen BCR-Test aus:



Vor dem Ausführen eines BCR-Tests einen Job auswählen, der die BCR-Lesung verwendet.

1. Im Testmenü auf die Schaltfläche [**BCR-Test**] drücken. Das Menü "BCR-Test" wird angezeigt.



2. Auf die Schaltfläche [**Test**] drücken, um den BCR-Test zu starten. Nachdem der Test abgeschlossen ist, wird der Bildschirm "Ergebnis" angezeigt.



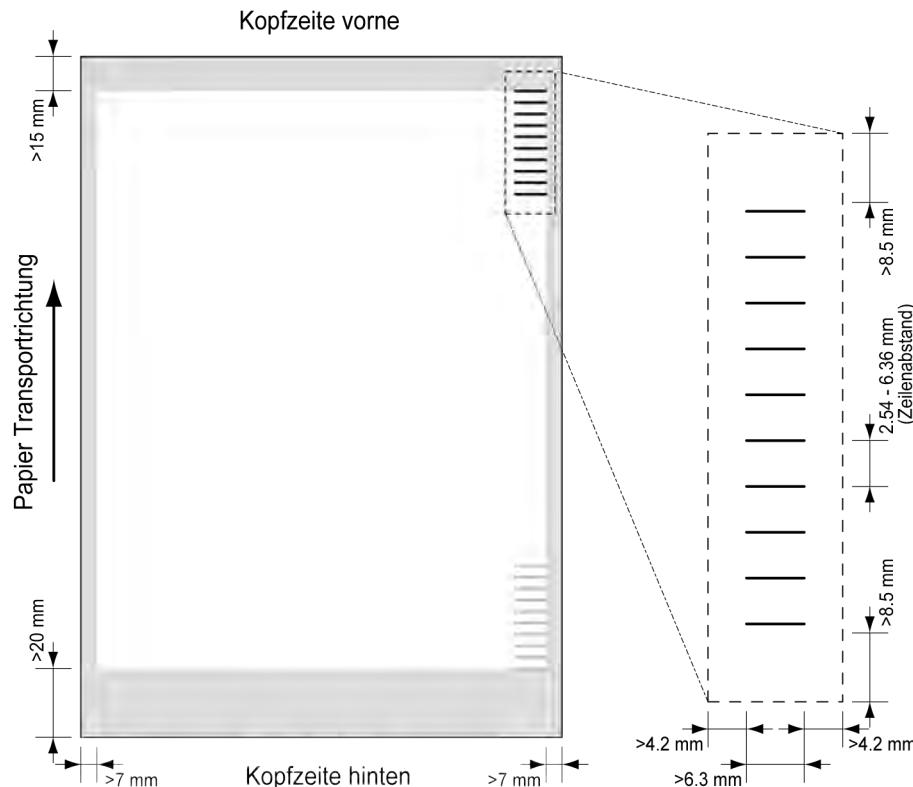
3. Auf dem Bildschirm "Ergebnisse" die Testergebnisse auswerten.

Mit Hilfe der Schaltfläche die BCR-Info anzeigen oder die Schaltfläche verwenden, um alle BCR-Codes zu durchlaufen, die während des Tests erkannt wurden. Den für die Lesung zu verwendenden Job auswählen.

4. Auf die Schaltfläche [**Zurück**] drücken, um zum Menü "BCR-Test" zurückzukehren.

# OME-Codebeschreibung

Position des Codes auf dem Dokument:



Mindestlinienstärke für eine Markierung: 0,2 mm (0,008 Zoll)

Standardmäßig wird für die erste Markierung von oben der folgende Wert festgelegt: 100 mm (3,9 Zoll). Dieser Parameter wird im Menü "Job-Eingaben" festgelegt.

Der Code muss auf jeder Seite eine konsistente Anzahl von Markierungen aufweisen.

Der weiße Bereich in der Abbildung zeigt die Grenzen, in denen der Code gedruckt werden kann.

## OME-Lizenztypen

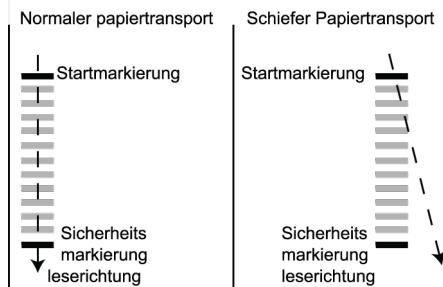
Es sind zwei OME-Lizenztypen verfügbar:

- Standard
- Erweitert

## OME-Standardlizenz

Für die OME-Standardlizenz stehen die folgenden Funktionen zur Verfügung:

- Startzeichen: Kennzeichnet den Codeanfang.
- Einfügen/Sammeln: Hier wird festgelegt, wann ein Dokumentensatz vollständig ist und in ein Kuvert eingefügt werden muss.
- Paritätsprüfung: Der Lesecode kann überprüft werden, indem eine Paritätsmarkierung hinzugefügt wird. Die Summe der Markierungen muss einen geraden Wert ergeben.
- Sicherheitszeichen: Wird als zusätzliche Sicherheit verwendet (nur 1-Spur OME). Bei schief laufendem Papier kann der Lesekopf den Lesecode möglicherweise teilweise nicht erfassen. Ist dies der Fall, wird ein Fehlercode ausgegeben, wenn die Sicherheitsmarkierung nicht gelesen worden ist. Die Sicherheitsmarkierung zeigt außerdem das Ende des Lesecodes an. Diese Markierung muss auf dem Dokument immer vorhanden sein, wenn es Teil der Codedefinition ist.



Der Mindestcode ist eine Markierung in einer Zeile (Kuvertierung). Aus Gründen der Zuverlässigkeit wird jedoch empfohlen, mindestens 2 Markierungen zu verwenden. Die erste Zeile ist die Startmarkierung. Eine Markierung auf der zweiten Zeile bedeutet Kuvertieren. Keine Markierung auf der zweiten Zeile bedeutet Sammeln.



Auf Kundenwunsch kann in Einzelfällen das Lesen der Basisbefehle vom Kundendienst umgekehrt werden. Dies bedeutet, dass für den Kuvertierbefehl keine Markierung gedruckt werden muss, während für den Sammelbefehl eine Markierung erforderlich ist.

## Erweiterte OME-Lizenz

Für die erweiterte OME-Lizenz stehen die folgenden Funktionen zur Verfügung:

- Die Standardfunktionen (Start, Kuvertieren, Parität, Sicherheit)
- Umlenken (umlenken und fortfahren) – Der Satz wird umgelenkt und das System fährt fort.
- Anhalten (umlenken und anhalten) – Der Satz wird umgelenkt, das System hält an und zeigt einen Fehler an (VS:113 – Stopp durch Lesung – Stoppzeichen gelesen).
- Selektive Zuführung (Zuführung 1-6 und versaFeeder) – Wenn das System den Befehl liest, wird eine Beilage aus der Beilagenzuführung zum Satz hinzugefügt. Diese Funktion wird auf das letzte Blatt eines Satzes gedruckt.
- Ausgangssteuerung – Ermittelt, ob das Kuvert zur Ablage oder zum Seitenausgang transportiert wird.
- Auf Deck vorhanden – Der Satz verlässt das System über die obere Einheit. Das System beendet die Verarbeitung nicht. Das Kuvert wird nicht verschlossen.
- Auf Deck vorhanden & Beenden – Der Satz verlässt das System über die obere Einheit. Das System wird angehalten. Das Kuvert wird nicht verschlossen.
- Verschließkontrolle – Ermittelt, ob Kuverts verschlossen sind. Wenn eine Markierung gedruckt wird, wird das Kuvert nicht verschlossen.
- Sequenzprüfung – Blätter eines Stapels können in eine falsche Reihenfolge geraten oder verloren gehen. Diese Fehler werden mit der Sequenzprüfung erkannt. Jedes Blatt besitzt einen Binärcode als Teil des Lesecodes. In Abhängigkeit von der ersten Anwendung werden zwei oder drei Markierungen für die Sequenzprüfung verwendet.

## Allgemeine OME-Anmerkungen

Allgemeine Anmerkungen:

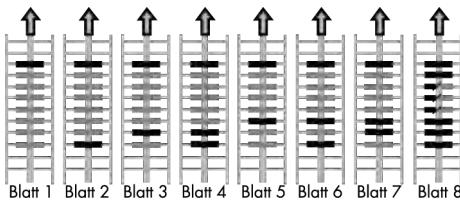
- Bei OME müssen die Markierungen immer in der Reihenfolge wie in der Abbildung verwendet werden.



- Die nachfolgende Funktion wird jeweils um eine Zeile nach oben verschoben, wenn eine Funktion entfernt wird.
- Die Definition der Markierung ist eine Kundendiensteinstellung.

## Beispiel für OME-Code

Die Abbildung bezieht sich auf das folgende Beispiel. Dieses Beispiel umfasst einen Satz mit acht Blättern mit einer selektiven Zuführung sowie drei Sequenzprüfungsmarkierungen.



- Die erste Position wird für die Startmarkierung verwendet, die auf allen Blättern gedruckt werden muss.
- Die zweite Markierungsposition wird für den Kuvertier-/Sammelbefehl verwendet. Eine gedruckte Markierung bedeutet "Kuvertierung", keine Markierung bedeutet "Sammeln". Daher wird die Markierung auf das letzte Blatt des Satzes gedruckt.
- Position 3 ist für die selektive Zuführung über die Beilagenzuführung reserviert. Durch Drucken einer Markierung an Position 3 wird die selektive Zuführung über die Beilagenzuführung veranlasst. Die Markierungen werden auf das letzte Blatt des Satzes gedruckt.
- Die Positionen 4, 5 und 6 werden für Sequenzprüfungsmarkierungen verwendet. In diesem Fall wird eine Sequenzprüfung von drei Markierungen verwendet.

## Ausführen eines OME-Tests

So führen Sie einen OME-Test aus:

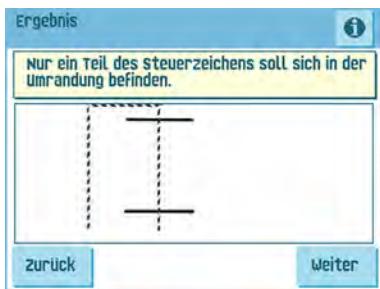


Vor dem Ausführen eines OME-Tests einen Job auswählen, der die OME-Lesung verwendet.

1. Im Testmenü auf die Schaltfläche **[OME-Test]** drücken. Das Menü "OME-Test" wird angezeigt.



2. Auf die Schaltfläche **[Test]** drücken, um den OME-Test zu starten. Nachdem der Test abgeschlossen ist, wird der Bildschirm "Ergebnis" angezeigt.



3. Auf dem Bildschirm "Ergebnisse" die Testergebnisse auswerten.

Mit Hilfe der Schaltfläche die OME-Informationen anzeigen.

4. Auf die Schaltfläche **[Zurück]** drücken, um zum Menü "OME-Test" zurückzukehren.
-

## 8 Wartung durch den Bediener

### Wartungsplan

Ziehen Sie vor Wartungsarbeiten den Netzstecker.

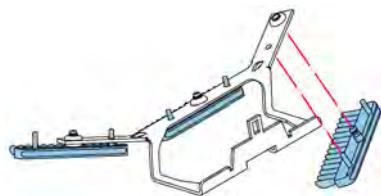


Vom Benutzer dürfen nur die in der vorliegenden Bedienungsanleitung genannten Wartungsmaßnahmen vorgenommen werden. Alle weiter gehenden Maßnahmen sind qualifiziertem Wartungspersonal zu überlassen.

Wenden Sie sich hierfür bitte an die zuständige Vertretung.

Wartungshäufigkeit	Wartung
Täglich	<ul style="list-style-type: none"><li>• Überprüfen der Systemfunktionen</li><li>• Instandhaltung durch Entfernen von Staub, Papierresten usw.</li></ul>
Wöchentlich	<p>Im Lieferumfang ist ein zusätzlicher Bürstensatz enthalten. Während ein Bürstensatz verwendet wird, sollte der andere in Wasser eingeweicht werden. So ist stets ein sauberer Bürstensatz verfügbar.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Verschmutzte oder verklebte Bürsten für den Kuvertverschluss reinigen oder ersetzen (siehe <a href="#">Reinigen und Ersetzen der Bürsten</a> auf Seite 105).</li><li>• Anfeuchtfilter reinigen oder bei Bedarf ersetzen, wenn dieser verschmutzt oder verklebt ist (siehe <a href="#">Austauschen des Anfeuchtfilters</a> auf Seite 105).</li><li>• Reinigen der Zuführ- und Kuvertierrollen nach Anweisung des Kundendiensttechnikers</li></ul>
Bei Bedarf	Bei Warnmeldungen über staubige Fotozellen die entsprechenden Fotozellen reinigen. Nach dem Reinigen die Fotozellen immer kalibrieren (siehe <a href="#">Rückstellen der Fotozellen</a> auf Seite 106).

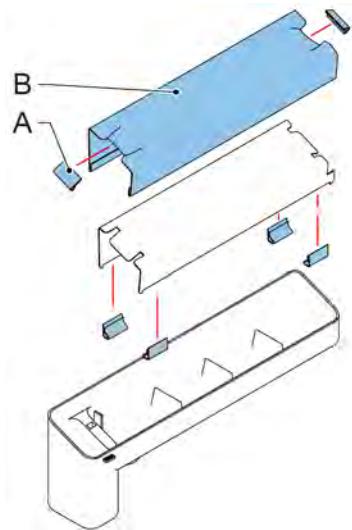
## Reinigen und Ersetzen der Bürsten



Verschmutzte oder verklebte Bürsten für den Kuvertverschluss wie folgt reinigen oder ersetzen:

1. Die neuen Bürsten mit Wasser anfeuchten.
2. Die Bürsten einzeln vom Bürstenhalter abziehen.
3. Die Bürsten austauschen. Stellen Sie sicher, dass die Stifte auf den Bürsten in den entsprechenden Löchern im Bürstenhalter einrasten.

## Ersetzen oder Reinigen des Anfeuchtfilzes



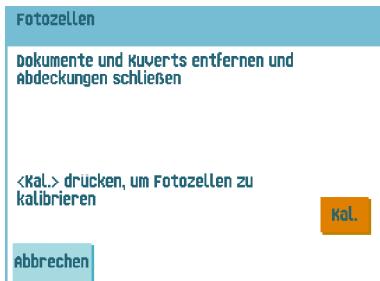
Anfeuchtfilz reinigen oder bei Bedarf ersetzen, wenn dieser verschmutzt oder verklebt ist. Gehen Sie wie folgt vor:

1. Den Verschlussflüssigkeitstank aus dem System entfernen.
2. Die Abdeckung mit Anfeuchtfilz B entfernen.
3. Klemmen A entfernen, um den Anfeuchtfilz zu entnehmen.
4. Den Anfeuchtfilz reinigen oder ersetzen.

## Rücksetzen von Fotozellen

So kalibrieren Sie alle Fotozellen:

1. Im Testmenü auf die Schaltfläche **[Fotozellen-Reset]** drücken. Das Menü "Fotozellen kalibrieren" wird angezeigt.



2. Alle Dokumente und Kuverts entnehmen und alle Abdeckungen schließen, bevor die Kalibrierung gestartet wird.
3. Im Menü "Fotozellen kalibrieren" auf die Schaltfläche **[Kal.]** drücken. Wenn die Kalibrierung abgeschlossen ist, kehrt das System zum Menü "Fotozellen kalibrieren" zurück.

# 9 Fehlersuche

## Fehlermeldungen

Bei einem Fehler wird im Display ein Bildschirm mit den folgenden Informationen angezeigt:

- Bereich, in dem der Fehler aufgetreten ist
- Fehlerbeschreibung
- Lösungsvorschlag neben der zeigenden Hand

Auf die Schaltfläche  drücken, um weitere Informationen zu dem aufgetretenen Fehler sowie mögliche Vorkehrungen gegen das erneute Auftreten des Fehlers anzuzeigen.

Nach dem Beheben des Problems auf **[Reset]** drücken, um den Fehler zurückzusetzen (der Fehlerbildschirm verschwindet).

### Besondere Fehler

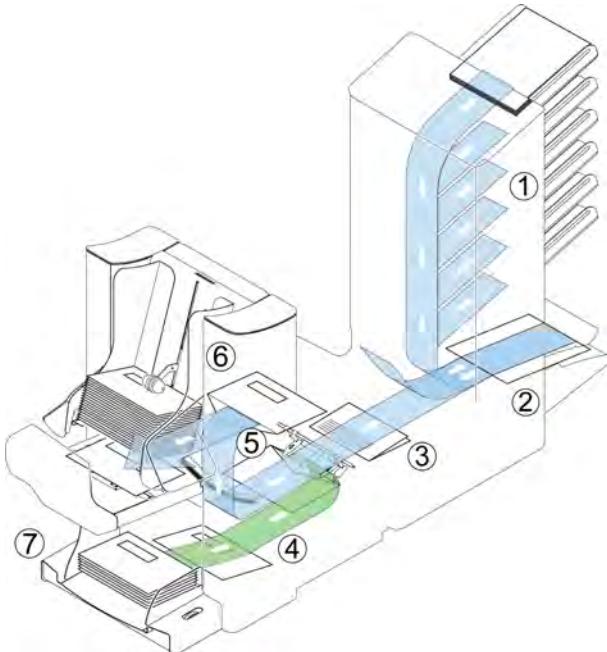
- Lesefehler (wenn die Lesung aktiviert ist)  
Der Dokumentensatz wird umgelenkt. Der Bediener muss den Dokumentensatz entfernen und den Satz manuell beenden!
- Technische Fehler  
In der Anzeige erscheint eine Fehlermeldung. Ein solcher Fehler kann nicht vom Bedienungspersonal, sondern nur vom Kundendienst behoben werden.

### Warnbildschirm

Wenn eine Abdeckung geöffnet wird, erscheint im Display ein Warnbildschirm mit der Meldung "Abdeckung offen" und der vorgeschlagenen Lösung "Abdeckung schließen".

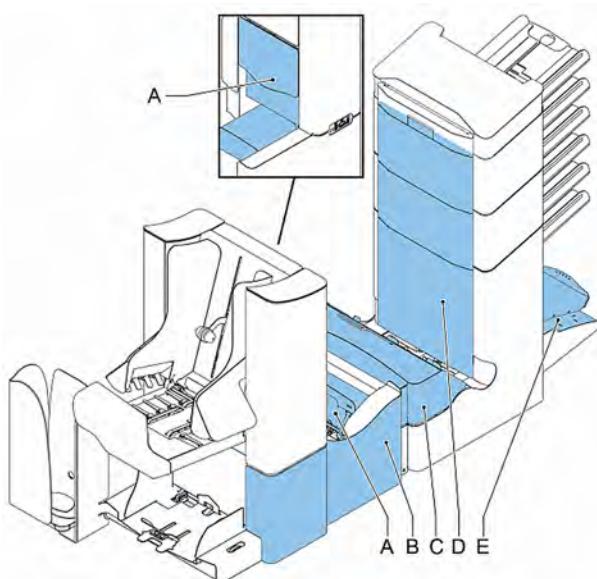
## Beheben von Staus

In folgenden Bereichen können Staus auftreten:



1. Feeder-Bereich
2. Sammelbereich
3. Folder-Bereich
4. Untere Kuvertführung
5. Anfeucht- und Kuvertierbereich
6. Verschluss- und Ausgangsbereich
7. Kuvertmagazin

Zum Beheben von Staus lassen sich fünf Systembereiche öffnen:



**A** - Lok, um den Ausgangs-, Verschluss- und Kuvertierbereich zu erreichen

**B** - Seitenabdeckung, um die untere Kuvertführung zu erreichen

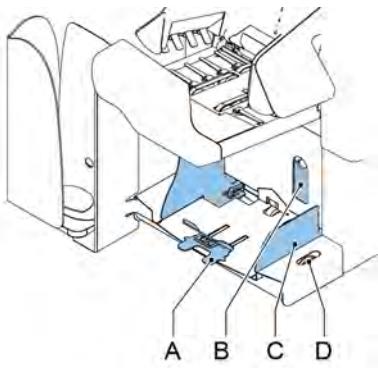
**C** - Folder-Abdeckung, um den Falzbereich zu erreichen

**D** - Abdeckung für den vertikalen Transport, um den vertikalen Transport- und Zuführungsbereich zu erreichen

**E** - Sortierer, um den Sortierbereich zu erreichen

## Kuvertmagazin

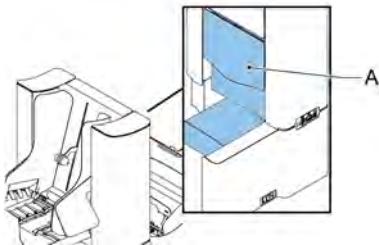
Wenn in diesem Bereich ein Kuvert stecken bleibt, entfernen Sie das Kuvert wie folgt:



1. Kleinen Hebel **B** nach unten ziehen. Stift **C** wird abgesenkt.
2. Hebel **A** nach rechts drücken und gedrückt halten. Stift **C** wird angehoben.
3. Festsitzendes Kuvert entfernen.
4. Hebel **A** lösen.
5. Hebel **A** lösen.
6. Hebel **B** wieder in vorherige Position bringen.
7. Auf die Schaltfläche [**Reset**] drücken, um den Fehler zurückzusetzen und den Job neu zu starten.

## Ausgangs-, Verschluss- und Kuvertierbereich

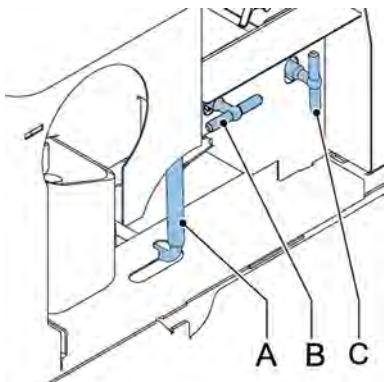
Wenn im Ausgangs-, Verschluss- und Kuvertierbereich ein Stau auftritt, entfernen Sie die Materialien wie folgt:



1. Abdeckung **A** öffnen.
2. Sämtliche Materialien entfernen.
3. Abdeckung schließen.
4. Auf die Schaltfläche [**Reset**] drücken, um den Fehler zurückzusetzen und den Job neu zu starten.

## Untere Kuvertführung

Wenn in der unteren Kuvertführung ein Stau auftritt, entfernen Sie die Kuverts wie folgt:

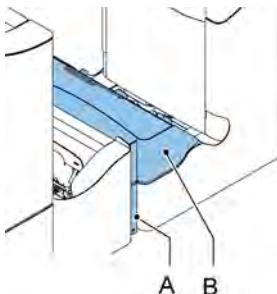


Bei Bedarf können Kuverts und Dokumente manuell mit Hilfe von Hebel **C** zum Kuvertiertisch oder zur unteren Kuvertführung transportiert werden. Hebel **B** drehen, um ein kuvertiertes Dokument manuell zu transportieren.

1. Seitenabdeckung öffnen.
2. Blauen Hebel **A** nach unten ziehen.
3. Kuvert(s) aus der unteren Kuvertführung entfernen.
4. Seitenabdeckung schließen
5. Auf die Schaltfläche [**Reset**] drücken, um den Fehler zurückzusetzen und den Job neu zu starten.

## Folder

Wenn in der Folder-Einheit ein Stau auftritt, entfernen Sie die Dokumente wie folgt aus der Folder-Einheit:

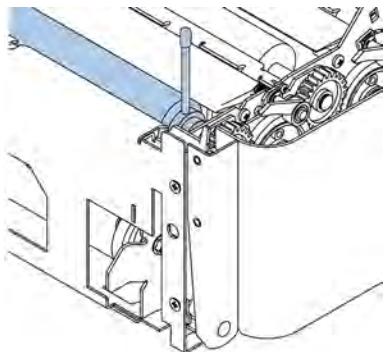


1. Unteres Ende des Sperrgriffs **A** zum Öffnen der Folder-Abdeckung **B** drücken.

2. Dokumente aus Folder-Einheit entnehmen.



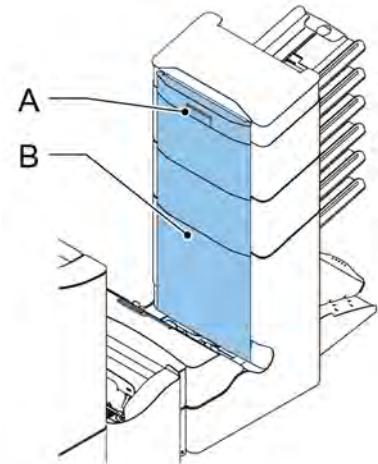
Bei Bedarf den beigefügten Stift verwenden, um die Rollen zu drehen. Vergessen Sie nicht, den Stift wieder zu entfernen, wenn Sie fertig sind.



3. Folder-Abdeckung schließen.
4. Auf die Schaltfläche **[Reset]** drücken, um den Fehler zurückzusetzen und den Job neu zu starten.

## Feeder

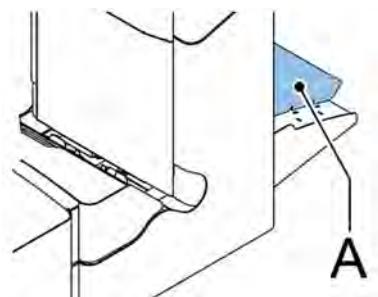
Wenn in der Feeder-Einheit ein Stau auftritt, entfernen Sie die Dokumente wie folgt aus der Feeder-Einheit:



1. Griff **A** für den vertikalen Transport nach oben ziehen, um die Abdeckung **B** für den vertikalen Transport zu öffnen.
2. Dokumente entfernen.
3. Abdeckung **B** für vertikalen Transport schließen.
4. Auf die Schaltfläche [**Reset**] drücken, um den Fehler zurückzusetzen und den Job neu zu starten.

## Sammelbereich

Wenn im Sammelbereich ein Stau auftritt, entfernen Sie die Dokumente wie folgt aus dem Sammelbereich:



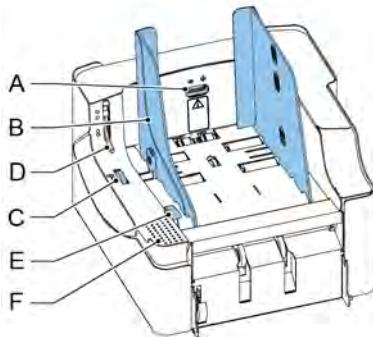
1. Den Sortierer **A** anheben und angehoben halten.
2. Dokumente entfernen.

3. Sortierer absenken.
  4. Auf die Schaltfläche **[Reset]** drücken, um den Fehler zurückzusetzen und den Job neu zu starten.
- 

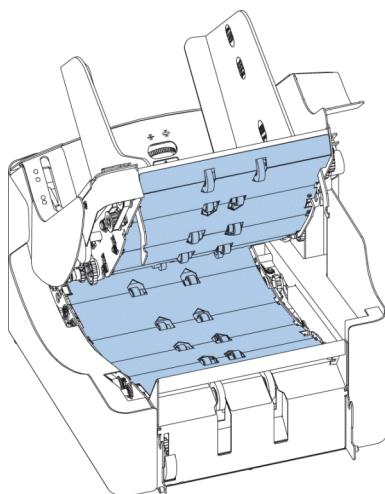
## versaFeeder

---

Wenn ein Dokument in der Separationseinheit festsitzt, dann kann das Dokument wie folgt entfernt werden:



1. Den Hebel zum Entriegeln der Separationseinheit **D** öffnen.
2. Dokumente entfernen. Bei Bedarf die Zuführeinheit entriegeln:
  - Die Hand auf den Zurückstellbereich **F** legen.
  - Den Entriegelungshebel **E** nach unten drücken.
3. Die Zuführung öffnen.



Die Dokumente können aus dem Transportbereich und von der Rückseite der Separationsrollen entfernt werden.

4. Zuführungseinheit schließen:
    - Die Hand auf den Zurückstellbereich **F** legen.
    - Zuführeinheit nach unten drücken, bis diese einrastet.
  5. Am Kuvertierer auf **[Reset]** drücken, um den Fehler zurückzusetzen und den Job neu zu starten.
  6. Entriegelungshebel **D** der Separationseinheit in die geschlossene Position bringen.
- 

## Problembehandlung durch den Bediener

---

So behandeln Sie Probleme:

1. Den Fehler notieren.
2. Problemlösung anhand der folgenden Tabelle zur Problembehandlung versuchen.
3. Kuvertierer aus- und wieder einschalten, um den Systembetrieb zu überprüfen.
4. Sollte der Fehler immer noch auftreten, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst.



Bei der Kontaktaufnahme mit dem Kundendienst werden Sie nach der letzten Fehlermeldung und der Version der installierten Software gefragt. Informationen zum Ermitteln der Softwareversion finden Sie unter "Anzeigen von Systeminformationen und Softwareversionen".

9

## Tabelle zur Problembehandlung

---

Symptom	Mögliche Ursache	Abhilfemaßnahme	Referenz
Das System kann nach dem Einschalten nicht gestartet werden.	System ist nicht an das Stromnetz angeschlossen.	System an das Stromnetz anschließen.	-
	Sicherung ist durchgebrannt.	Sicherung unter dem Hauptschalter ersetzen.	-
	Eine Abdeckung ist geöffnet.	Abdeckung schließen.	-

System stoppt mit Kuvert in Kuvertierposition (Lasche nicht geöffnet).	Kuverts werden falsch herum im Magazin gestapelt.	Kuverteinzugseinstellungen überprüfen. Kuverts richtig in das Magazin einlegen.	<a href="#">Einlegen von Kuverts auf Seite 18</a>
	Kuvertlasche klebt fest.	Kuverts den Spezifikationen entsprechend aufbewahren.	<a href="#">Kuverteingaben auf Seite 59</a>
	Kuverttyp entspricht nicht den Spezifikationen oder den Job-Eingaben.	Den Spezifikationen entsprechende Kuverts verwenden.	<a href="#">Kuverteingaben auf Seite 59</a>
Es werden zwei Kuverts auf einmal eingezogen.	Die Kuvertseparation ist nicht richtig eingestellt.	Kuvertseparation anpassen.	<a href="#">Einlegen von Kuverts auf Seite 18</a>
	Kuverts liegen nicht ordentlich im Magazin.	Kuverts überprüfen und ggf. korrekt einlegen.	<a href="#">Einlegen von Kuverts auf Seite 18</a>
Kuverts werden schief eingezogen.	Seitenführungen des Magazins sind zu weit eingestellt.	Seitenführungen überprüfen und ggf. justieren.	<a href="#">Einlegen von Kuverts auf Seite 18</a>
Kuverts werden unregelmäßig eingezogen.	Magazin ist fast leer.	Magazin auffüllen.	<a href="#">Einlegen von Kuverts auf Seite 18</a>
	Separation ist zu eng eingestellt.	Kuvertseparation anpassen.	<a href="#">Einlegen von Kuverts auf Seite 18</a>
	Seitenführungen sind zu eng eingestellt.	Seitenführungen überprüfen und ggf. justieren.	<a href="#">Einlegen von Kuverts auf Seite 18</a>
	Kuvertstütze ist nicht korrekt eingestellt.	Kuvertstütze neu einsetzen.	<a href="#">Einlegen von Kuverts auf Seite 18</a>

Lasche ist zerknittert und manchmal nicht geöffnet.	Kuvert entspricht nicht den Spezifikationen.	Spezifikationen überprüfen und ggf. Kuverts austauschen.	<a href="#">Überprüfen der Kuvertierposition</a> auf Seite 48
	Kuvertlasche klebt fest.	Kuverts den Spezifikationen entsprechend aufbewahren.	<a href="#">Überprüfen der Kuvertierposition</a> auf Seite 48
	Kuvertlasche ist wellig.	Unsachgemäße Lagerung oder Herstellung der Kuverts.	<a href="#">Überprüfen der Kuvertierposition</a> auf Seite 48
	Separation ist zu eng eingestellt.	Kuvertseparation anpassen.	<a href="#">Einlegen von Kuverts</a> auf Seite 18
Öffnungslaschen schieben sich auf das Kuvert.	Öffnungslaschen ragen zu weit in das Kuvert hinein.	Öffnungslaschenposition überprüfen und ggf. anpassen.	<a href="#">Justieren der Kuvertöffnungslaschen</a> auf Seite 47
	Kuvert stoppt zu früh.	Kuvertanschlagsposition überprüfen und ggf. justieren.	<a href="#">Überprüfen der Kuvertierposition</a> auf Seite 48
System stoppt während des Kuvertierens (Stau an der Füllstation).	Falsche Öffnungslascheneinstellung.	Öffnungslaschenposition überprüfen und ggf. anpassen.	<a href="#">Justieren der Kuvertöffnungslaschen</a> auf Seite 47
	Kuvertiertes Dokument ist zu lang für das Kuvert.	Falzeingaben überprüfen.	<a href="#">Falzeinstellungen</a> auf Seite 63
	Kuvertöffnung ist nicht korrekt.	Kuvertspezifikationen überprüfen.	<a href="#">Überprüfen der Kuvertierposition</a> auf Seite 48
	Kuvert ist innen verklebt.	Fehlerhafte Kuverts entfernen.	-
	Kuvertfenster ist nicht richtig eingeklebt.	Fehlerhafte Kuverts entfernen.	-

Lasche wird nicht ausreichend angefeuchtet.	Wasserfüllstand ist zu niedrig.	Wasserfüllstand prüfen und ggf. auffüllen.	<a href="#">Auffüllen des Verschlussflüssigkeitstanks</a> auf Seite 19
	Anfeuchtbürsten sind ausgetrocknet.	Bürsten überprüfen und ggf. durch eingeweichten Reservesatz ersetzen.	<a href="#">Wartungsplan</a> auf Seite 104
	Anfeuchtbürsten sind verschmutzt.	Bürsten überprüfen und ggf. reinigen.	<a href="#">Wartungsplan</a> auf Seite 104
	Anfeuchtfilz ist trocken.	Anfeuchtfilz überprüfen, ggf. Flüssigkeitstank nachfüllen.	<a href="#">Auffüllen des Verschlussflüssigkeitstanks</a> auf Seite 19
	Anfeuchtfilz ist verschmutzt.	Anfeuchtfilz überprüfen und ggf. reinigen.	<a href="#">Wartungsplan</a> auf Seite 104
	Bürsten sind abgenutzt.	Bürsten austauschen.	<a href="#">Wartungsplan</a> auf Seite 104
	Anfeuchtfilz ist abgenutzt.	Anfeuchtfilz austauschen.	<a href="#">Wartungsplan</a> auf Seite 104
Kuvert wird nicht immer aus Verschlußeinheit ausgeworfen.	Kuvertiertes Dokument ist zu groß.	Falzeinstellungen überprüfen und ggf. anpassen.	<a href="#">Falzeinstellungen</a> auf Seite 63
	Dokument wird nicht weit genug kuvertiert.	Kuvertanschlags- und Öffnungslaschenposition überprüfen.	<a href="#">Überprüfen der Kuvertierposition</a> auf Seite 48
	Verschlussbereich ist verschmutzt.	Verschlussbereich reinigen.	<a href="#">Wartungsplan</a> auf Seite 104
Kein Dokumenteneinzug.	Zuführung ist leer.	Zuführung auffüllen.	<a href="#">Füllen der Dokumentzufuhrablage</a> auf Seite 17
	Separation ist zu weit/zu eng eingestellt.	Separation anpassen.	<a href="#">Justieren der Dokumenttrennung</a> auf Seite 43
	Seitenführungen sind zu eng eingestellt.	Seitenführungen justieren.	<a href="#">Anpassen der Seitenführungen</a> auf Seite 15
Dokumente werden schief eingezogen.	Seitenführungen sind zu weit eingestellt.	Seitenführungen justieren.	<a href="#">Anpassen der Seitenführungen</a> auf Seite 15

Doppelblatteinzug.	Separation ist zu weit eingestellt.	Separation anpassen.	<a href="#">Justieren der Dokumenttrennung</a> auf Seite 43
Dokumentensatz wird nicht ordnungsgemäß kuvertiert.	Falsche Kuvertierposition.	Kuvertierposition überprüfen.	<a href="#">Überprüfen der Kuvertierposition</a> auf Seite 48
	Öffnungslaschen nicht ordnungsgemäß positioniert.	Öffnungslaschen überprüfen.	<a href="#">Justieren der Kuvertöffnungslaschen</a> auf Seite 47
Adresse kann im Fenster nicht gelesen werden.	Adressposition nicht ordnungsgemäß definiert.	Adressposition überprüfen.	<a href="#">Justieren der Adressposition</a> auf Seite 46

# 10 Spezifikationen

## Technische Daten

<b>Modell</b>	DS-90, M8800, FPi 6600, FD6604
<b>Typ</b>	Falz- und Kuvertiersystem für mittlere Einsatzhäufigkeit in Büros.
<b>Theoretische max. Geschwindigkeit</b>	4300 Kuvertievorgänge pro Stunde, je nach Anwendung.
<b>Stromversorgung</b>	100V AC/50Hz/4,0 A 115V AC/50/60Hz/4.0 A 230V AC/50Hz/2 A
<b>Spannungstoleranz</b>	100V: +6% / -10% 115V: +6% / -10% 230V: +10% / -10%
<b>Sicherung</b>	100/115V AC: T 5,0 A, 125 V. Trägheit, Nennstrom 5,0 A, 125 V. 230 V AC: T 3,15 A H, 250 V Trägheit, 3,15 A Nennstrom, hohe Abschaltleistung, 250 V.
<b>Zulassungen</b>	EMV-Zertifizierung gemäß EMV-Richtlinie. FCC-Zertifizierung gemäß 47CFR, Teil 15 CB-Zertifizierung gemäß IEC 60950-1 UL Listed Prüfzeichen (Information Technology Equipment) Gemäß UL-IEC 60950-1, Reihe E153801 Gemäß NEN-EN-IEC 60950-1 und Ableitungen.
<b>Geräuschemission</b>	<70 dBA (gemäß ISO 11202)
<b>Betriebstemperatur</b>	10°C - 40°C (50°F-104°F)
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	30%-80%

# Kapazität Kuvertmagazin und Dokument Zuführung

<b>Kuvertmagazin</b>	325 Kuverts (80 g/m <sup>2</sup> )
<b>Dokumentzufuhr-ablage</b>	325 Blätter (80 g/m <sup>2</sup> )
<b>Dokument Zuführung Hoher Kapazität</b>	725 Blätter (80 g/m <sup>2</sup> )

## Abmessungen

	<b>2 Stationen</b>	<b>3/4 Stationen</b>	<b>5/6 Stationen</b>
<b>Höhe</b>	820 mm (32,3 Zoll)	820 mm (32,3 Zoll)	920 mm (36,2 Zoll)
<b>Breite*</b>	460 mm (18,1 Zoll)	460 mm (18,1 Zoll)	460 mm (18,1 Zoll)
<b>Länge</b>	1500 mm (59,1 Zoll)	1500 mm (59,1 Zoll)	1500 mm (59,1 Zoll)
<b>Gewicht</b>	118,5 kg (261 lbs)	124,2 kg (274 lbs)	140,0 kg (308 lbs)

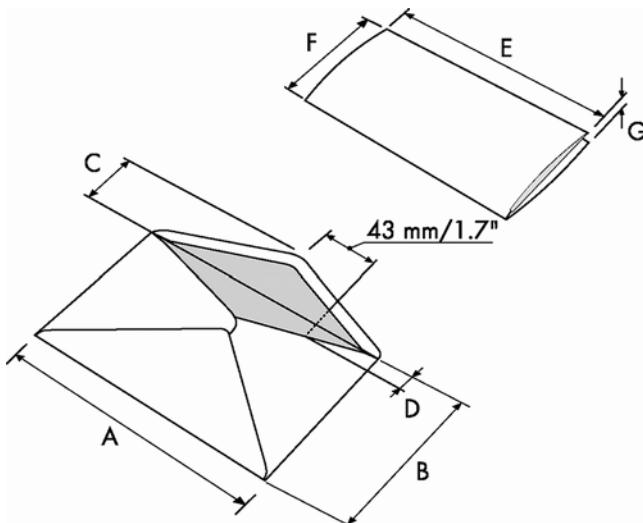
\* mit Ablage 750 mm/29,5 Zoll

## Dokument- und Kuvertierspezifikationen

<b>Papierqualität</b>	Mindestens 60 g/m <sup>2</sup> (15 lb bond) Höchstens 250 g/m <sup>2</sup> (62,5 lb bond), gefalzt max. 170 g/m <sup>2</sup> (42,5 lb bond) Broschüren bis zu einer Dicke von 2 mm (0,08 Zoll), je nach Festigkeit
<b>Papierformat</b>	Mindestbreite: 130 mm (5,1 Zoll) Höchstbreite: 242 mm (9,5 Zoll), gefalzt 230 mm (9,1 Zoll) Mindestlänge: 90 mm (3,5 Zoll) Höchstlänge: 356 mm (14 Zoll)
<b>Falzkapazität</b>	V-falz – 10 Blätter (max. 80 g/m <sup>2</sup> ) C-falz/Z-Falz – 8 Blätter (max. 80 g/m <sup>2</sup> ) Doppelte V-falz – 4 Blätter (max. 80 g/m <sup>2</sup> )

**Kuvertformate**

Standardrückumschläge

**Kuvertqualität**Mindestens 80 g/m<sup>2</sup> (20 lb bond)Höchstens 120 g/m<sup>2</sup> (30 lb bond)**Kuvert- und Dokumentensatzspezifikationen**

	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>	<b>G</b>
<b>Mindestgröße</b>	160 mm 6.3"	90 mm 3.5"	32 mm 1.25"	10 mm 0.4"	-	84 mm 3.3"	60 g/m <sup>2</sup>
<b>Maximale Größe</b>	248 mm 9.7"	162 mm 6.38"	B-32 B-1,25	75 mm 2.9"	A-12* A-0,47**	B-6 B-0,2	2,5 mm 0.1"

\* Broschüren bis zu einer Dicke von 2 mm (0,08 Zoll), je nach Festigkeit

\*\* Bei einer Stärke des kuvertierten Dokuments von mehr als 1 mm (0,04 Zoll): A-15 mm / A-0,6 Zoll

## Anmerkungen:

- Die Spezifikationen für die Papierhandhabungseinrichtungen sind häufig großzügiger als die der verarbeiteten Kuverts und Dokumente. Die angegebenen

Umgebungsbedingungen werden vom Zustand des gehandhabten Materials eingeschränkt.

- Wir empfehlen die Lagerung der zu verarbeitenden Materialien bei einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %. Bei Temperaturunterschieden zwischen Lager und Postverarbeitungsbereich muss das Material mindestens 24 Stunden vor der Verwendung in der Nähe der Maschine aufbewahrt werden.
- Schichtpapier kann einen verstärkten Verschleiß der Gummiträger verursachen. Der in dieser Maschine verwendete Gummi bietet beste Beständigkeit bei Material von Wiggins Teape.

## maxiFeeder-Spezifikationen

---

<b>Modell</b>	Modell MF-1
<b>Typ</b>	Zuführung mit hoher Kapazität
<b>Theoretische max. Geschwindigkeit</b>	siehe <a href="#">Technische Daten</a> auf Seite 120.
<b>Stromversorgung</b>	Von der Kuvertiermaschine bereitgestellte Niederspannung.
<b>Zulassungen</b>	EMV-Zertifizierung gemäß EMV-Richtlinie. FCC-Zertifizierung gemäß 47CFR, Teil 15. UL Listed Prüfzeichen (Information Technology Equipment), gemäß UL-IEC 60950-1, Reihe: E153801. Gemäß NEN-EN-IEC 60950-1 und Ableitungen.
<b>Höhe</b>	210 mm (8,3 Zoll)
<b>Breite</b>	285 mm (11,2 Zoll)
<b>Länge</b>	425 mm (16,7 Zoll)
<b>Gewicht</b>	5,05 kg (11,1 lbs)
<b>Geräuschemission</b>	<66 dBA (gemäß ISO 11202)
<b>Betriebstemperatur</b>	10°C - 40°C (50°F-104°F)
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	30%-80%
<b>Zufuhrablagekapazität</b>	1200 Blätter A4 80 g. 320x Rückumschläge
<b>Kuvertierspezifikationen für Dokument/Rückumschlag</b>	Siehe <a href="#">Dokumentspezifikationen</a> auf Seite 121 und <a href="#">Kuvertspezifikationen</a> auf Seite 122.

---

# Spezifikationen für versaFeeder

<b>Modell</b>	VF-3
<b>Typ</b>	Broschürenzuführgerät für mittlere Einsatzhäufigkeit in Büros.
<b>Theoretische max. Geschwindigkeit</b>	siehe <a href="#">Technische Daten</a> auf Seite 120
<b>Stromversorgung</b>	100V AC/50Hz/2.0 A 115V AC/50/60Hz/2.0 A 230V AC/50Hz/1 A
<b>Zulassungen</b>	EMV-Zertifizierung gemäß EMV-Richtlinie. FCC-Zertifizierung gemäß 47CFR, Teil 15. CB-Zertifizierung gemäß IEC 60950-1. UL Listed Prüfzeichen (Information Technology Equipment), gemäß UL-IEC 60950-1, Reihe: E153801. Gemäß NEN-EN-IEC 60950-1 und Ableitungen.
<b>Höhe</b>	407 mm (16,0 Zoll)
<b>Breite</b>	440 mm (17,3 Zoll)
<b>Länge</b>	500 mm (19,7 Zoll)
<b>Gewicht</b>	30,5 kg (67,2 lbs)
<b>Geräuschemission</b>	siehe <a href="#">Technische Daten</a> auf Seite 120
<b>Betriebstemperatur</b>	10°C - 40°C (50°F-104°F)
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	30%-80%
<b>Papierqualität, Zuführeinheit</b>	Mindestens 80 g/m <sup>2</sup> (15 lb bond) Einzelblätter (max. 500 Blätter) Broschüren bis zu einer Dicke von 2,5 mm (0,09 Zoll)
<b>Papierqualität, Transporteinheit</b>	Mindestens 60 g/m <sup>2</sup> (15 lb bond) Dicke bis zu 3,2 mm (0,13 Zoll)

<b>Dokumentgröße</b>	Mindestbreite: 120 mm (4,7 Zoll) Höchstbreite: 243 mm (9,6 Zoll) Mindestlänge: 90 mm (3,5 Zoll) Höchstlänge: 162 mm (6,4 Zoll)
<b>Magazinablagekapazität</b>	Broschüren mit dickem Deckblatt: Maximale Höhe ist 250 mm Broschüren mit dünnem Deckblatt: Maximale Höhe ist 150 mm Einzelblätter (80 gr/m <sup>2</sup> ): Maximale Höhe ist 50 mm

---

## Spezifikationen für Kuvertmagazin mit hoher Kapazität

<b>Modell</b>	EF-4
<b>Typ</b>	Kuvertzuführung mit hoher Kapazität
<b>Stromversorgung</b>	Max. 24 V-1 A
<b>Zulassungen</b>	EMV-Zertifizierung gemäß EMV-Richtlinie. FCC-Zertifizierung gemäß 47CFR, Teil 15. CB-Zertifizierung gemäß IEC 60950-1. UL Listed Prüfzeichen (Information Technology Equipment), gemäß UL-IEC 60950-1, Reihe: E153801. Gemäß NEN-EN-IEC 60950-1 und Ableitungen.
<b>Höhe</b>	200 mm (7,9 Zoll)
<b>Breite</b>	375 mm (14,8 Zoll)
<b>Länge</b>	670 mm (26,4 Zoll)
<b>Gewicht</b>	22 kg (48,4 lbs)
<b>Geräuschemission</b>	<66 dBA (gemäß ISO 11202)
<b>Betriebstemperatur</b>	10°C - 40°C (50°F-104°F)
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	30%-80%
<b>Kuvertformate</b>	Siehe <a href="#">Kuvertspezifikationen</a> auf Seite 122
<b>Kapazität der Zuführung</b>	max. 1000 Kuverts

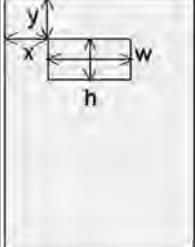
---

## Spezifikationen des Transportbands mit hoher Kapazität

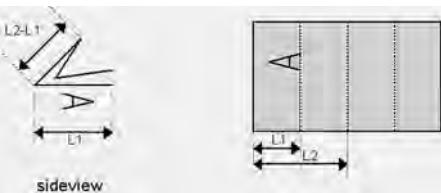
<b>Modell</b>	CS-2
<b>Typ</b>	Transportband mit hoher Kapazität
<b>Stromversorgung</b>	Max. 24 V-1 A
<b>Zulassungen</b>	EMV-Zertifizierung gemäß EMV-Richtlinie. FCC-Zertifizierung gemäß 47CFR, Teil 15. CB-Zertifizierung gemäß IEC 60950-1. UL Listed Prüfzeichen (Information Technology Equipment), gemäß UL-IEC 60950-1, Reihe: E153801.
<b>Höhe</b>	440 mm (17,3 Zoll), einschließlich Stützfüße
<b>Breite</b>	315 mm (12,4 Zoll)
<b>Länge</b>	1310 mm (51,6 Zoll)
<b>Gewicht</b>	19,5 kg (42,9 lbs)
<b>Geräuschemission</b>	Ungefähr 62 dB(A), gemäß ISO 11202
<b>Theoretische Höchstgeschwindigkeit</b>	zwischen 20 mm/s und 150 mm/s
<b>Betriebstemperatur</b>	10°C - 40°C (50°F-104°F)
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	30%-80%
<b>Dokument-/Kuvertgröße</b>	Mindestlänge 80 mm (3,2 Zoll) Höchstbreite 260 mm (10,2 Zoll)
<b>Maximal zu befördernde Kapazität</b>	1000 Kuverts mit einem Maximalgewicht von 5 kg (11 lbs)

# 11 Terminologie

## Terminologie

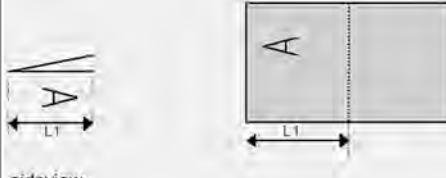
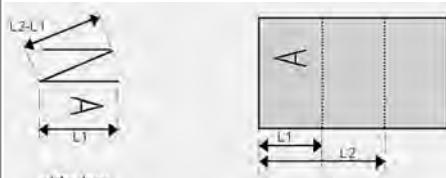
Begriff	Beschreibung
Adressträger	Der Adressträger ist das Dokument, auf dem sich die Adresse des Empfängers der Briefsendung befindet. Die Adresse muss auch nach dem Hinzufügen von Beilagen und dem Falzen des Dokumentensatzes sichtbar bleiben. Falztyp und Kuverttyp müssen so gewählt werden, dass die Adresse im Sichtfenster des Kuverts zu sehen ist. Bei persönlichen Sendungen ist immer ein Adressträger vorhanden, sofern das Bedrucken von Kuverts nicht unterstützt wird. Im Normalfall gibt es einen Adressträger.
Adressposition	 <p>Die Position der Adresse auf dem Adressträger, gemessen von der linken oberen Ecke. Die Adressposition besteht aus einer horizontalen x-Koordinate, einer vertikalen y-Koordinate, der horizontalen Breite "w" und der vertikalen Höhe "h".</p>
Automatisch	Funktion eines Kuvertiersystems, bei der durch Messen der Dokument- und Kuvertgröße automatisch die Jobeinstellungen festgestellt werden. Aus allen geladenen Zuführungen wird ein Blatt aufgenommen. Anhand der maximalen Dokumentlänge (gleichzeitig die Länge des Dokumentensatzes) und der Länge des Kuverts wird der Falztyp bestimmt.
Automatischer Job	Ein Job, der mit der Funktion "Automatisch" erstellt wurde.
Barcode-Lesung (BCR)	Die Barcode-Lesung ist dafür vorgesehen, gedruckte Barcodes zu lesen und zu interpretieren. Anhand der Codes bestimmt das Kuvertiersystem den Aufbau und die Verarbeitung eines Satzes.
Rückumschlag (BRE)	Ein Kuvert, das für Rückantworten vom Empfänger mit ausgehenden Briefsendungen versandt wird.

C-falz	<p>Ein Falztyp, bei dem ein Dokumentensatz zweimal so gefalzt wird, dass die gefalzten Dokumentenden aufeinander liegen. Die folgende Abbildung zeigt diesen Falztyp.</p>
	<p>Die Position der beiden Falze kann eingestellt werden. Synonym: Wickelfalz</p>
Löschen	Die Funktion eines Kuvertiersystems, mit der alle aktuellen Briefsendungen abgeschlossen werden, so dass der Dokumentpfad leer ist.
Transportbandablage	Stapelt gefüllte Kuverts des Systems.
Tagespost	Die Funktion eines Kuvertiersystems zum manuellen Zuführen einzelner Briefsendungen in das System, die anschließend kuvertiert werden. Optional können je nach Einstellungen weitere Beilagen hinzugefügt und die Briefsendung gefalzt werden. Diese Funktion ist für kleinere Sendungsmengen mit unterschiedlicher Zusammensetzung vorgesehen.
Dokument	Ein Dokument ist einer der Bestandteile einer Briefsendung. Ein Dokument kann aus einem Blatt oder mehreren Blättern bestehen. Dokumente können in Adressträger und Beilagen unterteilt werden. Bei persönlichen Sendungen gibt es stets einen Adressträger und optional eine gewisse Zahl von Beilagen.
Dokumentensatz	Der Dokumentensatz ist die physische Zusammenstellung von Adressträger und Beilage(n), die gerade im Kuvertiersystem zusammengeführt werden. Der Dokumentensatz wird während der Produktion fertig gestellt und anschließend kuvertiert. Die Anzahl der Beilagen kann zwischen 0 und der durch die Anzahl der verfügbaren Zuführungen vorgegebenen Höchstgrenze liegen. Nachdem der Dokumentensatz in ein Kuvert eingefügt wurde, wird er Briefsendung genannt.
Doppelblattkontrolle (DBK)	Bei der Doppelblattkontrolle handelt es sich um eine Fotozelle, welche die Dicke eines Blatts misst, um sicherzustellen, dass das Kuvertiersystem nicht fälschlicherweise mehr Blätter aufnimmt als vorgesehen. Die DBK-Fotozellen befinden sich auf den Zuführungen (Doppelblatserkennung). Derzeit führt die DBK auf den Kuvertiersystemen von Neopost relative Messungen durch, was bedeutet, dass die Blattdicke in mehreren Zyklen "erlernt" werden muss. Die Dokumentlänge wird ebenfalls gemessen, um teilweise überlappende Blätter zu erkennen.

Doppelparallel-falz	Siehe Doppelte V-falz.
Doppelte V-falz	<p>Beim Doppelparallelfalz wird das Dokument zunächst zur Hälfte und dann nochmals zur Hälfte gefalzt. Die folgende Abbildung zeigt diesen Falztyp.</p>  <p>Die Position der beiden Falze kann eingestellt werden. Synonym: Doppelparallelfalz</p>
Kuvert	Das Kuvert ist die Verpackung einer Briefsendung. Fensterumschläge sind Kuverts mit einem durchsichtigen Bereich, durch den die Adresse auf dem Adressträger lesbar ist. Neben den normalen Fensterumschlägen, die oben geschlossen werden, gibt es auch solche, bei denen sich die Verschlusslasche unten befindet.
Erweiterte Folder-Einheit	Option, die Anwendungen mit unterer Adressposition und kurzem Falz ermöglicht.
Vorderseite nach unten	Eine Situation, bei der ein Blatt mit der Vorderseite nach unten in die Dokumentzuführung eingelegt wird.
Vorderseite nach unten und vorn	Eine Situation, bei dem ein Blatt mit der Vorderseite nach unten und dem Kopf zur Separationseinheit in die Dokumentzuführung eingelegt wird.
Vorderseite nach unten und hinten	Eine Situation, bei dem ein Blatt mit der Vorderseite nach unten und dem Fuß zur Separationseinheit in die Dokumentzuführung eingelegt wird.
Vorderseite nach oben	Eine Situation, bei der ein Blatt mit der Vorderseite nach oben in die Dokumentzuführung eingelegt wird.
Vorderseite nach oben und vorn	Eine Situation, bei dem ein Blatt mit der Vorderseite nach oben und dem Kopf zur Separationseinheit in die Dokumentzuführung eingelegt wird.
Vorderseite nach oben und hinten	Eine Situation, bei dem ein Blatt mit der Vorderseite nach oben und dem Fuß zur Separationseinheit in die Dokumentzuführung eingelegt wird.

Zuführung	Ein Modul zum Zuführen von Dokumenten in das Kuvertiersystem. Die Zuführung trennt Dokumente einzeln vom Dokumentenstapel in der Zufuhrablage.
Zuführungsverknüpfung	Die Möglichkeit, in zwei Zuführungen denselben Dokumenttyp zu laden, so dass das Kuvertiersystem automatisch zur zweiten Zuführung umschaltet, wenn die erste leer ist, und umgekehrt. In der Zwischenzeit kann die leere Zuführung nachgefüllt werden, so dass das Kuvertiersystem ohne Unterbrechung zum Nachfüllen der Zuführungen betrieben werden kann.
Zufuhrablage	Der Teil der Zuführung, in dem sich der Dokumentenstapel befindet.
Flex-Code-OME	Ein OME-Code, bei dem die Bedeutung der OME-Markierungen für einen spezifischen Kunden individuell programmiert werden kann. Wird in der Regel zur Unterstützung der OME-Codes anderer Hersteller verwendet.
Feeder	Feeder stellt die zuführende Komponente des Systems dar.
Dokumentzuführung mit hoher Kapazität	Optionale Zuführung mit einer Kapazität von bis zu 725 Blätter.
Vertikale Ablage mit hoher Kapazität	Optionale Ablage, die am Ausgang des Systems angebracht wird, um gefüllte Kuverts zu stapeln.
Beilage	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kuvertierung bezeichnet das Einfügen eines Dokumentensatzes in ein Kuvert.</li> <li>Im englischen Sprachraum kann unter der Bezeichnung "insert" auch ein kurzes, ungefaltzes Dokument verstanden werden, im Allgemeinen eine Beilage.</li> </ul>
Kuvertierer	Das Modul, in dem der Dokumentensatz in das Kuvert eingefügt, das Kuvert verschlossen und ggf. zugeklebt wird.
Kuvertiersystem	Das System aller an der Kuvertierfunktion beteiligten Module (Sammeln des Dokumentensatzes, Falzen und Kuvertieren), die zentral kontrolliert werden.
Divert area	Zum Vermeiden von Staus lenkt Divert area doppelte oder fehlerhafte Dokumente um, während das System ausgeführt wird, bevor diese Dokumente gefalzt werden.
Job	<p>Ein Job ist die fertig gestellte Sammlung von Briefsendungen, die auf Grundlage einer Jobdefinition zu einem bestimmten Zeitpunkt und für einen bestimmten Zweck produziert wurde. Er umfasst Folgendes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>die für die Produktion verwendete Jobdefinition</li> <li>Informationen zur Stapelgröße</li> </ul>

Job-Zähler	Ein Zähler, der die Anzahl der im Rahmen eines Jobs produzierten Briefsendungen erfasst.
Wickelfalz	Siehe C-Falz.
Verknüpfung	siehe Zuführungsverbindung
maxiFeeder	Zuführung mit einer Zufuhrablage mit hoher Kapazität (z. B. 1.200 Blatt A4, 80 g).
Mehrfacheinzug	Funktion eines Kuvertiersystems, mit der mehrere Blätter aus einer Zuführung aufgenommen werden.
OME	Optische Markierungserkennung
OME-Codedefinition	Standardmäßige OME-Codedefinition mit einer Spur. Gibt die Anzahl der verwendeten Lesemarkierungen und die jeweils zugeordnete Funktionalität an (also, wie jede Lesemarkierung zu interpretieren ist).
Bediener	Die Person, von der das Dokumentensystem bedient wird.
Optische Markierungserkennung (OME)	Die optische Markierungserkennung ist dafür vorgesehen, gedruckte Codes zu lesen und zu interpretieren. Bei den Codes handelt es sich um mindestens eine schwarze Markierung, die von einem Dokument gelesen wird. Anhand der Markierungen bestimmt das Kuvertiersystem den Aufbau und die Verarbeitung eines Satzes.
Folder	Folder kann bis zu 10 Seiten falzen.
Lesefehler	Ein Zustand, in dem das System die OME-Lesemarkierungen oder Barcodes nicht zuverlässig von einem Blatt lesen oder interpretieren konnte.
Lesemarkierungen	Markierungen mit Anweisungen zur Fertigstellung, mit denen Dokumente versehen werden und die von einem Lesekopf gelesen und gemäß der verwendeten OME-Codedefinition ausgewertet werden können.
Kundendiensttechniker	Ein Techniker, der vor Ort Systemprobleme behebt. Neben der Problembehandlung sind Kundendiensttechniker auch für die Durchführung der Routinewartung verantwortlich.
Einfachfalz	Siehe V-falz.
Stoppzähler	Ein Zähler, der die Anzahl der zu füllenden Kuverts vorgibt. Nachdem die vorgegebene Anzahl von Kuverts gefüllt wurde, hält das System an (auch während eines Löschtorgangs).
Abteilungsleiter	Für den technischen Zustand der Maschine verantwortliche Person. In der Regel hat der Abteilungsleiter Zugang zu Programmierfunktionen, die für normale Benutzer nicht zugänglich sind.

Testlauf	<p>Ein Testlauf dient zum Validieren der Einstellungen des Kuvertiersystems:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prüfen und Justieren der Stopp-Position des Kuverts</li> <li>• Überprüfen der Falzeinstellungen für einen Satz</li> <li>• Überprüfen der korrekten Adressposition im Kuvertfenster</li> </ul>
Erfassung der Dicke	Prüft die Dicke des Dokumentensatzes. Wenn die Dicke niedriger oder höher als der festgelegte Wert ist, wird eine Fehlermeldung angezeigt.
Ablage	Enthält einen Papierstapel für einen Drucker oder Kuvertierer. Das Papier wird der Maschine zur weiteren Verarbeitung zugeführt.
V-falz	<p>Beim Einbruchfalz wird das Dokument bzw. der Satz einmal gefalzt. Die Falzposition kann eingestellt werden. Die folgende Abbildung zeigt diesen Falztyp.</p>  <p>Synonym: Einfachfalz</p>
Vertikaler Transport	Der vertikale Transportbereich zwischen den Zuführungen und dem Sammelbereich.
Z-Falz	<p>Beim Z-Falz wird das Dokument zweimal so gefalzt, dass sich jedes der Dokumentenden auf einer anderen Seite des gefalzten Dokuments befindet. So entsteht die charakteristische Z-Form. Die folgende Abbildung zeigt diesen Falztyp.</p>  <p>Die Position der beiden Falze kann eingestellt werden. Synonym: Zackenfalz</p>

## 12 EG-Konformitätserklärung

### EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG FÜR ELEKTRONISCHE ERZEUGNISSE (gemäß Anhang III B der Niederspannungsrichtlinie)

Hersteller: Francotyp-Postalia GmbH  
Adresse: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Deutschland

erklärt hiermit eigenverantwortlich, dass das Produkt

#### FPi 6600

(Bezeichnung Typ oder Modell)

auf das sich diese Erklärung bezieht, hergestellt wurde gemäß:  
den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG  
und der EMV-Richtlinie 2004/108/EG.

Das Gerät entspricht den folgenden harmonisierten Normen und Spezifikationen:

EN 60950-1 (2006)

EN 55022 (2011), Klasse A

EN 55024 (2010)

EN 61000-3-2 (2006)

EN 61000-3-3 (2008)

EN 61000-4-2 (2008)

EN 61000-4-3 (2006)

EN 61000-4-4 (2005)

EN 61000-4-5 (2007)

EN 61000-4-6 (2009)

EN 61000-4-11 (2004)

EN 61000-6-2 (2005)

EN 61000-6-3 (2007)

11. Juni 2012

(Datum der Ausstellung)

Hans Szymanski

Geschäftsführer

(Rechtsverbindliche Unterschriften für das Unternehmen)

Uwe Hübner

Leiter Entwicklung Hardware

Diese Maschine ist ein Produkt der Klasse A. Dieses Produkt kann in Wohngebieten Funkstörungen verursachen, gegen die der Benutzer ggf. adäquate Maßnahmen treffen muss.

Hinweis: Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Richtlinien für digitale Geräte der Klasse A. Die darin definierten Grenzwerte wurden zum Schutz vor schädlichen Interferenzen bei der Anwendung von Geräten in kommerziellen Umgebungen festgelegt. Dieses Gerät erzeugt und verwendet Hochfrequenzenergie und kann diese ausstrahlen. Wird es nicht entsprechend der vorliegenden Bedienungsanleitung eingerichtet und benutzt, kann das Gerät Funkübertragungen erheblich stören. Beim Betrieb des Gerätes in Wohngebieten ist die Wahrscheinlichkeit solcher Störungen hoch, und der Benutzer ist verpflichtet, diese Störungen auf eigene Kosten zu beheben.

12

Deutsch

**EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG FÜR ELEKTRONISCHE ERZEUGNISSE**  
(gemäß Anhang III B der Niederspannungsrichtlinie)

Hersteller: Francotyp-Postalia GmbH  
Adresse: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Deutschland

erklärt hiermit eigenverantwortlich, dass das Produkt

**MF-1**

(Bezeichnung Typ oder Modell)

auf das sich diese Erklärung bezieht, hergestellt wurde gemäß:  
den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG  
und der EMV-Richtlinie 2004/108/EG.

Das Gerät entspricht den folgenden harmonisierten Normen und Spezifikationen:

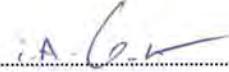
EN 60950-1 (2006)  
EN 55022 (1998), Klasse A  
EN 55024 (1998)  
ENV 50204 (1995)  
EN 61000-3-2 (2000)  
EN 61000-4-2 (1995)

EN 61000-4-3 (1996)  
EN 61000-4-4 (1995)  
EN 61000-4-5 (1995)  
EN 61000-4-6 (1996)  
EN 61000-4-11 (1994)

11. Juni 2012

(Datum der Ausstellung)

  
Hans Szymanski  
Geschäftsführer  
(Rechtsverbindliche Unterschriften für das Unternehmen)

  
Uwe Hübner  
Leiter Entwicklung Hardware  
(Rechtsverbindliche Unterschriften für das Unternehmen)

Diese Maschine ist ein Produkt der Klasse A. Dieses Produkt kann in Wohngebieten Funkstörungen verursachen, gegen die der Benutzer ggf. adäquate Maßnahmen treffen muss.

Hinweis: Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Richtlinien für digitale Geräte der Klasse A. Die darin definierten Grenzwerte wurden zum Schutz vor schädlichen Interferenzen bei der Anwendung von Geräten in kommerziellen Umgebungen festgelegt. Dieses Gerät erzeugt und verwendet Hochfrequenzenergie und kann diese ausstrahlen. Wird es nicht entsprechend der vorliegenden Bedienungsanleitung eingerichtet und benutzt, kann das Gerät Funkübertragungen erheblich stören. Beim Betrieb des Gerätes in Wohngebieten ist die Wahrscheinlichkeit solcher Störungen hoch, und der Benutzer ist verpflichtet, diese Störungen auf eigene Kosten zu beheben.

**EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG FÜR ELEKTRONISCHE ERZEUGNISSE**  
(gemäß Anhang III B der Niederspannungsrichtlinie)

Hersteller: Francotyp-Postalia GmbH  
Adresse: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Deutschland

erklärt hiermit eigenverantwortlich, dass das Produkt

**VF-3**

.....  
(Bezeichnung Typ oder Modell)

auf das sich diese Erklärung bezieht, hergestellt wurde gemäß:  
den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG  
und der EMV-Richtlinie 2004/108/EG.

Das Gerät entspricht den folgenden harmonisierten Normen und Spezifikationen:

EN 60950-1 (2001)

EN 61000-4-3 (1996)

EN 55022 (1998), Klasse A

EN 61000-4-4 (1995)

EN 55024 (1998)

EN 61000-4-5 (1995)

ENV 50204 (1995)

EN 61000-4-6 (1996)

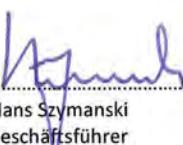
EN 61000-3-2 (2000)

EN 61000-4-11 (1994)

EN 61000-4-2 (1995)

11. Juni 2012

.....  
(Datum der Ausstellung)

  
Hans Szymanski  
Geschäftsführer  
(Rechtsverbindliche Unterschriften für das Unternehmen)

  
Uwe Hübler  
Leiter Entwicklung Hardware  
(Rechtsverbindliche Unterschriften für das Unternehmen)

Diese Maschine ist ein Produkt der Klasse A. Dieses Produkt kann in Wohngebieten Funkstörungen verursachen, gegen die der Benutzer ggf. adäquate Maßnahmen treffen muss.

Hinweis: Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Richtlinien für digitale Geräte der Klasse A. Die darin definierten Grenzwerte wurden zum Schutz vor schädlichen Interferenzen bei der Anwendung von Geräten in kommerziellen Umgebungen festgelegt. Dieses Gerät erzeugt und verwendet Hochfrequenzenergie und kann diese ausstrahlen. Wird es nicht entsprechend der vorliegenden Bedienungsanleitung eingerichtet und benutzt, kann das Gerät Funkübertragungen erheblich stören. Beim Betrieb des Gerätes in Wohngebieten ist die Wahrscheinlichkeit solcher Störungen hoch, und der Benutzer ist verpflichtet, diese Störungen auf eigene Kosten zu beheben.

12

Deutsch

**EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG FÜR ELEKTRONISCHE ERZEUGNISSE**  
(gemäß Anhang III B der Niederspannungsrichtlinie)

Hersteller: Francotyp-Postalia GmbH  
Adresse: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Deutschland

erklärt hiermit eigenverantwortlich, dass das Produkt

**EF-4**

.....  
(Bezeichnung Typ oder Modell)

auf das sich diese Erklärung bezieht, hergestellt wurde gemäß:

den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG  
und der EMV-Richtlinie 2004/108/EG.

Das Gerät entspricht den folgenden harmonisierten Normen und Spezifikationen:

EN 60950-1 (2001)  
EN 55022 (1998), Klasse A  
EN 55024 (1998)  
ENV 50204 (1995)  
EN 61000-3-2 (2000)  
EN 61000-4-2 (1995)

EN 61000-4-3 (1996)  
EN 61000-4-4 (1995)  
EN 61000-4-5 (1995)  
EN 61000-4-6 (1996)  
EN 61000-4-11 (1994)

11. Juni 2012

.....  
(Datum der Ausstellung)

Hans Szymanski  
Geschäftsführer  
(Rechtsverbindliche Unterschriften für das Unternehmen)

*Hans Szymanski* .....  
Uwe Hübner  
Leiter Entwicklung Hardware

Diese Maschine ist ein Produkt der Klasse A. Dieses Produkt kann in Wohngebieten Funkstörungen verursachen, gegen die der Benutzer ggf. adäquate Maßnahmen treffen muss.

Hinweis: Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Richtlinien für digitale Geräte der Klasse A. Die darin definierten Grenzwerte wurden zum Schutz vor schädlichen Interferenzen bei der Anwendung von Geräten in kommerziellen Umgebungen festgelegt. Dieses Gerät erzeugt und verwendet Hochfrequenzenergie und kann diese ausstrahlen. Wird es nicht entsprechend der vorliegenden Bedienungsanleitung eingerichtet und benutzt, kann das Gerät Funkübertragungen erheblich stören. Beim Betrieb des Gerätes in Wohngebieten ist die Wahrscheinlichkeit solcher Störungen hoch, und der Benutzer ist verpflichtet, diese Störungen auf eigene Kosten zu beheben.

**EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG FÜR ELEKTRONISCHE ERZEUGNISSE**  
(gemäß Anhang III B der Niederspannungsrichtlinie)

Hersteller: Francotyp-Postalia GmbH  
Adresse: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Deutschland

erklärt hiermit eigenverantwortlich, dass das Produkt

**CS-2**

(Bezeichnung Typ oder Modell)

auf das sich diese Erklärung bezieht, hergestellt wurde gemäß:  
den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG  
und der EMV-Richtlinie 2004/108/EG.

Das Gerät entspricht den folgenden harmonisierten Normen und Spezifikationen:

EN 60950-1 (2001)

EN 61000-4-3 (1996)

EN 55022 (1998), Klasse A

EN 61000-4-4 (1995)

EN 55024 (1998)

EN 61000-4-5 (1995)

ENV 50204 (1995)

EN 61000-4-6 (1996)

EN 61000-3-2 (2000)

EN 61000-4-11 (1994)

EN 61000-4-2 (1995)

11. Juni 2012

(Datum der Ausstellung)

Hans Szymanski  
Geschäftsführer  
(Rechtsverbindliche Unterschriften für das Unternehmen)

Uwe Hübner  
Leiter Entwicklung Hardware

Diese Maschine ist ein Produkt der Klasse A. Dieses Produkt kann in Wohngebieten Funkstörungen verursachen, gegen die der Benutzer ggf. adäquate Maßnahmen treffen muss.

Hinweis: Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Richtlinien für digitale Geräte der Klasse A. Die darin definierten Grenzwerte wurden zum Schutz vor schädlichen Interferenzen bei der Anwendung von Geräten in kommerziellen Umgebungen festgelegt. Dieses Gerät erzeugt und verwendet Hochfrequenzenergie und kann diese ausstrahlen. Wird es nicht entsprechend der vorliegenden Bedienungsanleitung eingerichtet und benutzt, kann das Gerät Funkübertragungen erheblich stören. Beim Betrieb des Gerätes in Wohngebieten ist die Wahrscheinlichkeit solcher Störungen hoch, und der Benutzer ist verpflichtet, diese Störungen auf eigene Kosten zu beheben.

12

Deutsch

# Inhoudsopgave

<b>1</b>	<b>Lees dit eerst .....</b>	<b>1</b>
	Waarschuwing.....	1
	Over deze handleiding.....	1
	Veiligheid.....	2
	Landspecifieke voorwaarden.....	4
	Einde van de levensduur.....	5
<b>2</b>	<b>Leer uw documentsysteem kennen .....</b>	<b>6</b>
	Overzicht.....	6
	Operating Controls.....	9
	Bedieningspaneel.....	9
	De documentfeederladen installeren.....	10
	Inschakelen.....	11
	Startmenu.....	12
	Jobinfo.....	13
	Zijgeleiders.....	15
	Documentstand.....	16
	De documentfeederlade vullen.....	17
	Enveloppen plaatsen.....	18
	Het reservoir met verzegelingsvloeistof vullen.....	19
	Het systeem afsluiten.....	20
<b>3</b>	<b>Opties .....</b>	<b>21</b>
	MaxiFeeder.....	21
	De MaxiFeeder installeren.....	21
	De zijgeleiders van de MaxiFeeder instellen.....	22
	Documentscheiding in de MaxiFeeder instellen.....	23
	Documenten invoeren (MaxiFeeder).....	24
	Documentfeeder voor grote volumes.....	24
	De zijgeleiders van de documentfeeder voor grote volumes instellen.....	25

Documentscheiding voor de documentfeeder voor grote volumes.....	25
Documenten invoeren (documentfeeder voor grote volumes).....	26
VersaFeeder (VF-3).....	27
De VersaFeeder installeren.....	28
Bediening (VersaFeeder).....	29
De zijgeleiders (VersaFeeder) instellen.....	29
Documentscheiding instellen (VersaFeeder).....	30
Capaciteit van magazijn (VersaFeeder).....	31
Steun voor kromgetrokken retourenveloppen (optie voor VersaFeeder).....	32
Stapelaarsteun.....	33
Envelopmagazijn met hoge capaciteit (EF-4).....	34
Transportband met hoge capaciteit (CS-2).....	36
De transportband met hoge capaciteit installeren.....	37
De transportband met hoge capaciteit bedienen.....	38
Opvanglade.....	38
Opvanglade aan de linkerkant.....	38
<b>4 Postsets verwerken .....</b>	<b>39</b>
Inleiding.....	39
Standaardpostset verwerken.....	40
Een postset met BRE's of bijlagen verwerken.....	41
Documentscheiding.....	42
Instellen van de documentstoppers.....	43
Dagpost verwerken.....	44
Proefvullen.....	45
De adrespositie aanpassen.....	45
De vulvingers van de enveloppen instellen.....	46
De invoegpositie bevestigen.....	47
<b>5 Jobs gebruiken .....</b>	<b>48</b>
Wat is een job?.....	48
Een nieuwe job maken.....	48
Proefvulling uitvoeren.....	50
De enveloppositie aanpassen.....	52

Een job gebruiken.....	53
Een job wijzigen.....	53
Een job kopiëren.....	54
Een job verwijderen.....	56
Jobinstellingen.....	57
Envelopinstellingen.....	58
Doc.instellingen.....	59
Vouwinstellingen.....	61
Leesinstellingen (optie).....	63
DFC-instellingen (Double Feed Control).....	67
Jobnaam.....	68
Uitvoerselectie-instellingen.....	68
<b>6 Geavanceerde instellingen .....</b>	<b>73</b>
Wat zijn geavanceerde instellingen?.....	73
Geavanceerde instellingen openen.....	74
Display-instellingen wijzigen.....	74
Systeeminfo en Softwareversies weergeven.....	76
Wat zijn glicentieerde opties?.....	77
Een optie activeren.....	78
Menu Test.....	79
Diagnose uitvoeren.....	79
Jobinstellingen (Supervisor).....	80
Offset flapsluiter.....	81
Enveloppen ledigen.....	82
Systeemuitvoer.....	83
Document-offset wijzigen.....	84
BRE-offset wijzigen.....	85
<b>7 Lezen .....</b>	<b>87</b>
Inleiding.....	87
Omgekeerd lezen.....	88
Documentstand.....	89
Beschrijving van BCR-codes.....	90

Een configuratieblad lezen (alleen BCR).....	92
Een BCR-test uitvoeren.....	93
Beschrijving van OMR-codes.....	95
Een OMR-test uitvoeren.....	99
<b>8 Onderhoud door operator .....</b>	<b>101</b>
Onderhoudsschema.....	101
Borstels reinigen en vervangen.....	102
Bevochtigingsdoek vervangen of reinigen.....	102
Fotocellen opnieuw instellen.....	103
<b>9 Storingen zoeken .....</b>	<b>104</b>
Foutberichten.....	104
Opstoppingen verhelpen.....	105
Envelopmagazijn.....	107
Uitvoer-, verzegel- en vulgebied.....	107
Onderste enveloptrack.....	108
Folder.....	108
Feeder.....	109
Verzamelplaatsgebied.....	110
versaFeeder.....	110
Problemen oplossen voor operator.....	111
Tabel voor probleemoplossing.....	112
<b>10 Specificaties .....</b>	<b>116</b>
Technische specificaties.....	116
Capaciteit envelopmagazijn en documentfeeder.....	117
Afmetingen configuratie.....	117
Specificaties voor documenten en bijlagen.....	117
Specificaties voor enveloppen en documentsets.....	118
Specificaties maxiFeeder.....	119
Specificaties versaFeeder.....	120
Specificaties envelopmagazijn met hoge capaciteit.....	121
Specificaties transportband met hoge capaciteit.....	122
<b>11 Terminologie .....</b>	<b>123</b>

Terminologie.....	123
<b>12 EU-conformiteitsverklaring .....</b>	<b>129</b>
EU-conformiteitsverklaring FPi 6600.....	129
EU-conformiteitsverklaring MF-1.....	130
EU-conformiteitsverklaring VF-3.....	131
EU-conformiteitsverklaring EF-4.....	132
EU-conformiteitsverklaring CS-2.....	133



# 1 Lees dit eerst

## Waarschuwing



Zorg dat u de veiligheidsvereisten in dit gedeelte hebt gelezen en begrepen.

## Over deze handleiding

### Talen

Volgens de EC-verklaring op basis van de Laagspanningsrichtlijn (2006/95/EC) dient de bedieningshandleiding beschikbaar te zijn in de nationale taal/talen van het land waaraan het systeem wordt geleverd. Neem contact op met een geautoriseerde dealer in uw land als u niet beschikt over een bedieningshandleiding in uw landstaal.

### Software

De software die voor de leesoptie wordt gebruikt, is gedeeltelijk gebaseerd op het werk van de Independent JPEG Group.

### Doelgroep

Deze handleiding is bedoeld voor de operators van het documentsysteem.

## Symbolen

In deze handleiding worden de onderstaande symbolen gebruikt.



**WAARSCHUWING:** Geeft een situatie aan die voor mensen gevaarlijk is.



**LET OP:** Een handeling die u uitvoert kan een risico vormen voor de apparatuur of de post.



**OPMERKING:** Een opmerking waarmee uitleg over verschillende voorbeelden of specifieke gegevens wordt gegeven.



**TIP:** Advies waarmee u tijd kunt besparen bij het verwerken van uw post.



**SUPERVISOR:** Geeft aan dat u het menu Supervisor moet gebruiken om de procedure uit te voeren.

---

## Veiligheid

---

### Waarschuwingen

- Koppel de machine los van de voeding voordat u onderhoud uitvoert.
- Voordat het systeem wordt aangesloten op de voeding, moet worden gecontroleerd of het systeem geschikt is voor de plaatselijke voedingsspanning. Raadpleeg het serieplaatje van uw systeem voor de spanningsvereisten.

## **Veiligheidsmaatregelen**

- Dit systeem mag alleen worden bediend door bekwaam, getraind personeel. De fabrikant is niet verantwoordelijk voor ongelukken en letsel die het gevolg zijn van de bediening van het systeem door ongetraind personeel.
- Beschermskappen mogen alleen worden geopend door vakkundige personen die weten welke risico's dit met zich meebrengt.  
Om veiligheidsredenen functioneert het systeem niet wanneer de kappen zijn geopend.
- Houd lang haar, vingers, sieraden, enzovoort uit de buurt van draaiende en bewegende delen.
- De voedingsaansluiting moet gemakkelijk toegankelijk zijn, bij voorkeur dicht bij het systeem.  
Om veiligheidsredenen is het van essentieel belang dat het systeem is aangesloten op een geaarde contactdoos.
- De beveiliging tegen overbelasting van de apparatuur wordt mede gerealiseerd door de circuitbeveiliging van de groep (max. 20 A).
- De volgende onderdelen moeten worden beschouwd als circuitonderbrekers:
  - Stroomstekker of koppelcontactstop.
  - 12-polige connector aan de rechterkant.

## **Voorzorgsmaatregel**

In het algemene proces van geautomatiseerde documentverwerking ontstaat er soms een ophoping van statische elektriciteit. Wij raden u daarom aan de volgende maatregelen te nemen om de neveneffecten van een eventuele electrostatische lading te beperken.

- Zorg ervoor dat u het systeem bedient in de aanbevolen temperatuur- en luchtvochtigheidscondities.
- Maak gebruik van antistatische matten waar nodig.
- Maak waar nodig gebruik van een ionisator om ophoping van een statische lading te beperken in de ruimte waar het systeem zich bevindt.

Neem voor meer informatie contact op met uw leverancier.

# Landspecifieke voorwaarden

---

## Denemarken

In Denemarken zijn sommige typen machines van Klasse 1 voorzien van een stekker die geen goede aardverbinding tot stand brengt als deze in een Deense contactdoos wordt geplaatst. Zorg ervoor dat het systeem een goed functionerende, geaarde verbinding heeft (stekker en contactdoos moeten passen).

## Japan

- Breng een aardverbinding tot stand voordat u de stekker op de voeding aansluit.
- Koppel eerst de machine los van de voeding voordat u de aardverbinding verwijdert.

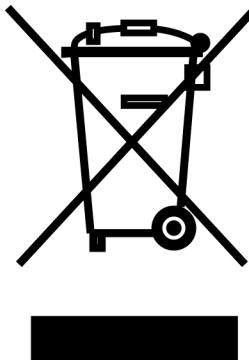
## Einde van de levensduur

De doelstelling van het milieubeleid van de Europese Unie is met name om de kwaliteit van het milieu te handhaven, te beschermen en te verbeteren, de gezondheid van de mens te beschermen en zorgvuldig en verstandig om te gaan met natuurlijke hulpbronnen. Dit beleid is gebaseerd op het voorzorgsprincipe en op de uitgangspunten dat preventieve maatregelen nodig zijn en dat schade aan het milieu op de eerste plaats bij de bron moet worden hersteld.

Afval scheiden tijdens het inzamelen is een voorwaarde voor hergebruik en recycling van afval. Het op correcte wijze afvoeren van elektrische of elektronische apparaten is noodzakelijk voor de realisatie van het gekozen niveau van bescherming van de gezondheid van de mens en het milieu in de Europese Unie.

Meer in het bijzonder moeten bepaalde materialen en onderdelen van oude elektrische en elektronische apparatuur speciaal worden verwerkt omdat onjuiste behandeling of verwerking op of in de grond, het water of de lucht zou leiden tot een ernstige bedreiging van het milieu en de gezondheid van de mens.

Om elektrische en elektronische apparaten eenvoudiger gescheiden van normaal huishoudelijk afval te kunnen inzamelen en verwerken, zijn deze apparaten voorzien van het volgende logo:



Gescheiden houden van normaal huishoudelijk afval Gebruik het aangegeven retour- of inzamelsysteem voor elektrisch en elektronisch afval..

Apparatuur die is gemaakt na 13 augustus, 2005.

Het is bij wet verboden om apparatuur af te voeren via andere afvalkanalen. Daarnaast vragen wij u een actieve bijdrage te leveren aan het succes van een dergelijke inzameling voor het algemeen nut en een betere kwaliteit van leven voor de huidige generatie en voor toekomstige generaties. Neem voor meer informatie over de correcte wijze van afvoeren van dit product, contact op met uw lokale serviceorganisatie.

## 2 Leer uw documentsysteem kennen

### Overzicht

---

#### Inleiding

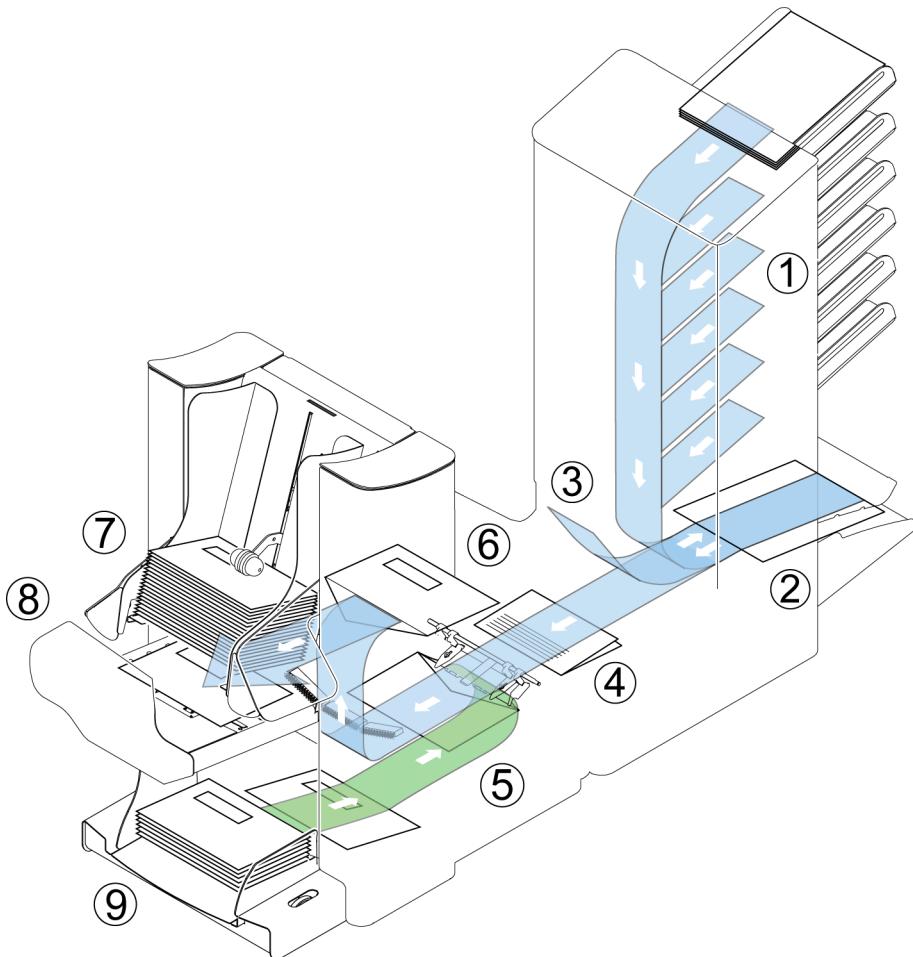
Het systeem is een vouw- en vulsysteem waarmee post eenvoudig kan worden verwerkt. Het systeem:

- voert documenten in
- vouwt de documenten
- steekt de documenten in enveloppen
- verzegelt de enveloppen
- stapelt de enveloppen

Automatische controle zorgt ervoor dat in elke envelop het juiste aantal documenten wordt ingevoerd. Het systeem kan worden bediend met een gebruiksvriendelijke interface. De instellingen van het systeem (typen documenten, typen enveloppen en type vouw) worden opgenomen in zogenaamde jobs. Deze jobs kunnen worden geprogrammeerd door een bevoegde gebruiker.

Het systeem is uitgerust met verschillende speciale functies, zoals:

- detectie documentdikte
- programmeerbare jobs
- automatische jobs
- Feeder
- DFC (Double Feed Control)
- magazijnoverschakeling
- multi-invoer
- dagpost
- Divert area
- Folder.



In de afbeelding wordt een overzicht van het systeem weergegeven.

#### **Documentfeeders (Feeder) (1)**

De Feeder is het invoergedeelte van het systeem. Er zijn twee typen feeders: de automatische en de speciale feeder. De automatische feeder hoeft niet te worden ingesteld voor de scheiding. Vanaf een feeder kunt u een of meer documenten invoeren (multi-invoer). De feeders hebben een DFC (Double Feed Control). DFC detecteert of er meer dan één document worden ingevoerd.

U kunt feeders koppelen. Dit wil zeggen dat twee feeders paarsgewijs kunnen worden gekoppeld. Als de eerste feeder leeg is, schakelt het systeem over op de andere feeder. Tegelijkertijd kan de lege feeder worden gevuld zonder het systeem te onderbreken.

De bovenste automatische feeder is voorzien van een functie voor dagpost. U kunt deze feeder gebruiken om sets documenten te verwerken die u niet automatisch kunt verwerken (geniete documenten en sets met verschillende dikten).

## Verzamelplaatsgebied (2)

Alle documenten van een documentset worden verzameld en in het verzamelplaatsgebied geschikt.

## Divert area (3)

De Divert area werpt onjuiste documentsets automatisch uit. Op deze manier hoeft het systeem niet te worden onderbroken. Goede sets worden getransporteerd naar de Folder-eenheid.

## Folder (4)

De vouweenheid vouwt de documenten. De volgende vouwtypen zijn mogelijk (zie [Terminologie](#)):

- Geen vouw
- V-vouw
- C-vouw
- Z-vouw
- Dubbele V-vouw

## Vulsysteem (5)

Zodra de documenten zijn gevouwen, worden deze getransporteerd naar het vulsysteem. In het vulsysteem worden de documenten in enveloppen gestoken die daar klaarliggen. Het vulsysteem verzeegelt de envelop vervolgens (of niet, afhankelijk van de instellingen). Automatische controle zorgt ervoor dat in elke envelop het juiste aantal wordt ingevoerd.

## Presenteren op deck (6)

De documenten die zijn ingevoegd (of niet), verlaten het vulsysteem via de bovenste eenheid (presenteren op deck). Dit kan zich voordoen als:

- De machine wordt geleegd;
- Een proefset wordt gemaakt;
- Afhankelijk van de leescode.

## Stapelaar (7)

De documenten die zijn ingevoerd (of niet) worden getransporteerd naar de stapelaar, afhankelijk van de geprogrammeerde job. De stapelaar stapelt automatisch ingevoerde documenten.

## Zijuitgang (8)

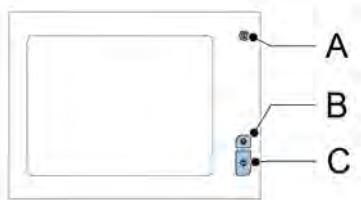
De documenten die zijn ingevoerd worden getransporteerd naar de zijuitgang, afhankelijk van de geprogrammeerde job. U kunt de zijuitgang gebruiken om documenten in de opvanglade te sorteren en stapelen. U kunt de documenten ook transporteren naar de optionele transportband of frankeer-/postmachine.

## Envelopfeeder (9)

Envelopeën die door de gebruiker worden opgestapeld, worden één voor één door de envelopfeeder in het systeem ingevoerd.

# Operating Controls

## Bedieningspaneel



Het bedieningspaneel bestaat uit het aanraakscherm en de volgende knoppen:

**A:** Aan/uit (  ): Hiermee wordt het systeem in- of uitgeschakeld. Als het systeem een uur lang niet wordt gebruikt, schakelt het systeem over naar de energiezuinige modus. Druk op de aan-/uitknop om terug te keren naar de gebruikersmodus.

**B:** Stop (  ): De huidige postset wordt door het systeem voltooid en daarna stopt het systeem. Hierdoor is het systeem leeg en klaar voor een nieuwe set.

**C:** Start (  ): Het systeem begint met de verwerking van postsets.

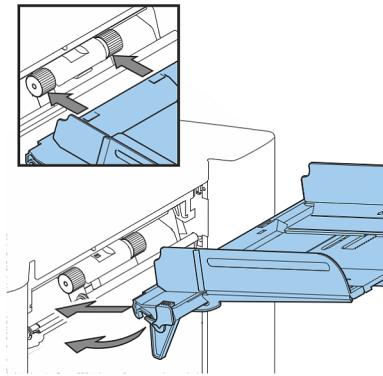


De display is bedekt met een dunne drukgevoelige laag. Om permanente schade aan de display te voorkomen, mag u niet met scherpe objecten op de display drukken.

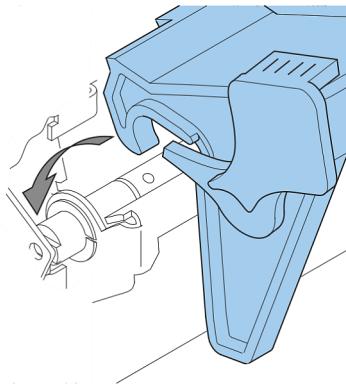
## De documentfeederladen installeren

U kunt als volgt de documentfeederladen in de juiste positie plaatsen:

1. Houd de documentfeeder enigszins schuin zoals in de afbeelding wordt weergegeven.



2. Plaats het voorste einde van de documentfeederlade onder de twee zwarte rollen.
3. Beweeg de documentfeederlade naar boven (waarbij de zwarte rollen omhoog gaan) totdat de feeder op zijn plaats kan worden vastgehaakt.



4. Verplaats de documentfeederlade naar de machine en beweeg de haken over de bevestigingspunten (aan beide zijden).
5. Laat de documentfeederlade rusten op de machine.

## Inschakelen

U kunt als volgt het systeem opstarten:



Als u de machine aansluit op een verkeerde voeding, kan dit de machine ernstig beschadigen. Controleer of de spanning die op het typeplaatje staat vermeld, overeenkomt met de lokale voedingsspanning voordat u de machine op de voeding aansluit.

1. Steek de stekker van het netsnoer in een geaard stopcontact.
2. Zet het systeem aan met de hoofdschakelaar. De hoofdschakelaar bevindt zich aan de achterzijde van het systeem.
3. Druk op de aan/uit-knop  naast de display. (Alleen noodzakelijk wanneer het systeem in stand-by-modus staat.)

Het startmenu verschijnt op het aanraakscherm.



## Startmenu



Wanneer u het systeem opstart, wordt het startmenu weergegeven. Met de pijlen kunt u door de jobs bladeren. Als u meer informatie wilt over een job, selecteert u de job.

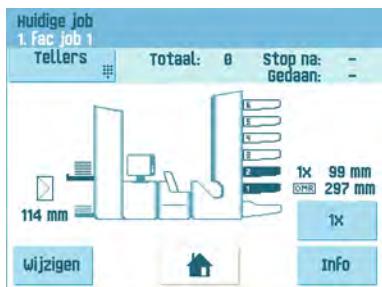
Als u zonder jobdefinitie wilt starten, drukt u op [**Nieuwe job**] en selecteert u [**Automatisch**] (zie [Postsets verwerken](#) op pagina 39).

Met de startknop ( ) gaat u terug naar het startmenu. Met de knop [**Menu**] wordt het menu Geavanceerde instellingen geopend (zie [Het menu Geavanceerde instellingen openen](#) op pagina 74).

## Jobinfo

Als u meer informatie wilt over een job, selecteert u deze in het startmenu.

Het menu 'Huidige job' toont de volgende informatie over de geselecteerde job:



- Jobnummer en Jobnaam
- Totaal: totaal aantal enveloppen dat is verwerkt met deze job
- Te doen: aantal te verwerken enveloppen. Wordt alleen aangegeven als een waarde voor 'Stop na' is ingesteld.
- Stop na: aantal verwerkte enveloppen waarna het systeem stopt. U kunt dit aantal instellen met de knop **[Tellers]**.

U kunt deze instellen op een waarde tussen 0 (uitgeschakeld) en 9999. Het systeem gaat door totdat de waarde van de stopteller is bereikt. Het systeem stopt en kan weer worden gestart. De stopteller is uitgeschakeld als deze op nul is gezet.

Druk op de knop **[Reset TOTAAL teller]** in het menu 'Tellers' om de teller voor de dagelijkse job en de teller voor stoppen weer op nul te zetten.



De tellerinstellingen zijn gekoppeld aan een job.

- Een afbeelding van het systeem met symbolen voor de geselecteerde functies. De volgende symbolen kunnen worden gebruikt:

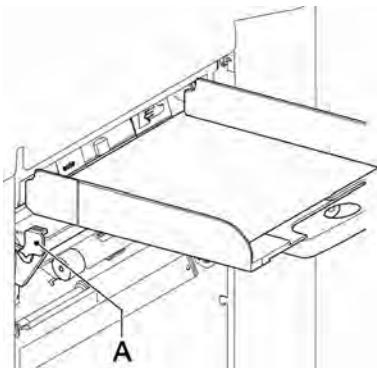
	Toont welke feeders zijn geselecteerd om documenten uit te pakken (zwart is geselecteerd). Iedere geselecteerde feeder geeft aan hoeveel vellen kunnen worden ingevoerd vanaf de feeder. Ook wordt de lengte van die vellen weergegeven.
	Dit teken geeft aan dat de betreffende feeders zijn gekoppeld. Dit betekent dat wanneer een feeder leeg is, het systeem automatisch documenten uit de andere feeder begint te pakken.
	Dit teken geeft aan of voor de geselecteerde feeder OMR of BCR is ingeschakeld (optioneel).
	Dit teken geeft aan dat de betreffende feeder is ingesteld op dagelijkse post.
	Geeft informatie over het envelopformaat (ISO-formaat of hoogte in mm). Een envelop met een kruisje betekent dat er geen enveloppen worden gebruikt.
	Geeft het type vouw weer; in dit geval C-vouw.
	Het teken geeft aan of detectie van dubbele documentinvoer is ingeschakeld voor de betreffende feeder.

- [Wijzigen]: via deze knop kunt u de job wijzigen (zie [Een job wijzigen](#)).
- [Info]: als u op de knop [Info] drukt, worden op het scherm de posities van de envelop en de documenten in de feeders weergegeven. In dit menu kunt u op een knop drukken om de leesinstellingen weer te geven.

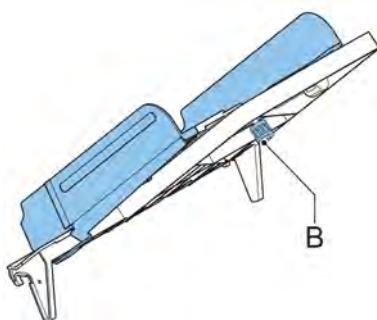
## Zijgeleiders

Om de zijgeleiders in te stellen kunt u het beste de documentfeederlade als volgt van de feeder afhalen:

1. Druk hendel **A** naar beneden.



2. Beweeg de documentfeederlade naar boven om deze los te maken en trek deze dan uit de feeder.
3. Draai knop **B** een halve slag los.



4. Pak de zijgeleiders in het midden vast en duw ze zo ver mogelijk uit elkaar.
5. Plaats een kleine stapel documenten tussen de zijgeleiders.
6. Pak de zijgeleiders in het midden vast en beweeg ze in de richting van de documenten. De ruimte tussen de zijgeleiders en de documenten moet zodanig zijn, dat deze nog net kunnen worden verschoven.
7. Draai knop **B** weer vast.

8. Verwijder de stapel documenten.
9. Plaats de documentfeederlade weer terug (zie [Documentfeeders installeren](#) op pagina 10).

## Documentstand

		Documenttypen			
Vouwtype		één document	toevoerstations koppelen	twee documenten	document + bijlage
geen vouw	V-vouw				
C-vouw	dubbele V-vouw				
Z-vouw					

Als de optionele verlengde Folder is geïnstalleerd, zijn de volgende regels van kracht voor het invoeren van documenten met de adrespositie onderaan:

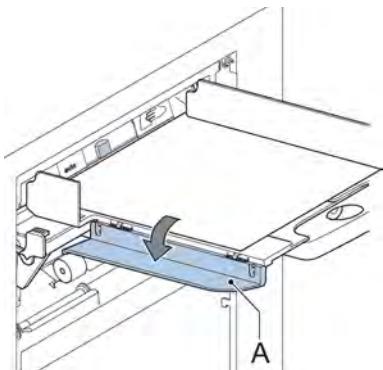
		Documenttypen			
Vouw type		één document	toevoerstations koppelen	twee documenten	document + bijlage
geen vouw	V-vouw				
Z-vouw					

## De documentfeederlade vullen.

U kunt als volgt de documentfeederlade vullen:

1. Open de linkerzijgeleider A door deze naar beneden te draaien.

De invoerrollen worden automatisch opgetild.

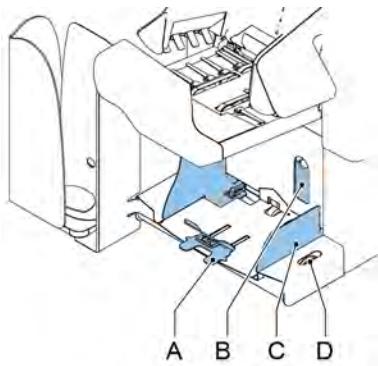


2. Plaats een stapel documenten tussen de zijgeleiders.
3. Draai de linkerzijgeleider weer omhoog.
4. Voer de documenten in (afhankelijk van het type document en het type vouw) (zie [Documentstand](#) op pagina 16).

## Enveloppen plaatsen

Voordat u de enveloppen plaatst, moet u eerst controleren of de envelopscheiding en de zijgeleiders correct zijn ingesteld. Ga als volgt te werk:

- Draai aan duimwiel **D** om de zijgeleiders **C** uit elkaar te bewegen.



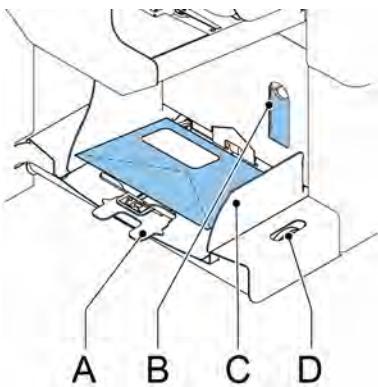
- Plaats een kleine stapel enveloppen tussen de zijgeleiders.
- Verplaats de zijgeleiders richting de enveloppen. De ruimte tussen de zijgeleiders en de enveloppen moet zodanig zijn, dat deze nog net kunnen worden verschoven.



Als de afstand tussen de zijgeleiders te groot is, worden de enveloppen gedraaid in de machine gevoerd.

- Trek de kleine hendel **B** naar beneden om de scheiding in te stellen.
- Schuif een envelop tot aan de stoppers. De envelop wordt met de flap naar beneden en de voet voor gepositioneerd (met de onderzijde van de envelop in de richting van het systeem).
- Duw hendel **B** terug.
- Maak de stapel enveloppen los en plaats de stapel boven op de onderste envelop.

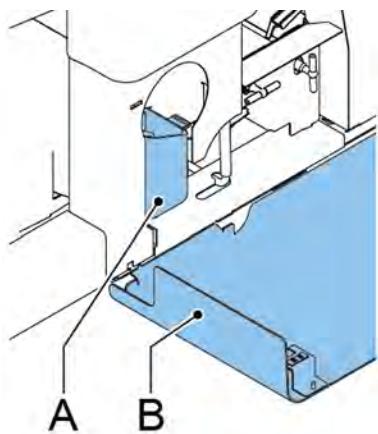
8. Schuif envelopsteun **A** in of uit. De bovenzijde van de envelop moet tegen de stippellijn van de envelopsteun liggen.



9. Draai envelopsteun **A** om het gewicht van de enveloppen gelijk over beide zijden te verdelen.

## Het reservoir met verzegelingsvloeistof vullen

1. Open voorkap **B**.



2. Vul reservoir **A** tot de niveauaanduiding 'Max' met verzegelingsvloeistof.
3. Sluit de voorkap **B**.

Wacht ongeveer vijf minuten totdat de borstels zijn bevochtigd voordat u de job start.

Als het vloeistofreservoir bijna leeg is, wordt op het aanraakscherm een bericht weergegeven om u te waarschuwen het reservoir bij te vullen.

## Het systeem afsluiten

---

1. Druk op de **aan/uit-knop**  om het systeem af te sluiten.

Als het systeem bezig is, wordt de huidige set voltooid en ingevoegd; daarna stopt het systeem en wordt het afgesloten.

---

# 3 Opties

## MaxiFeeder

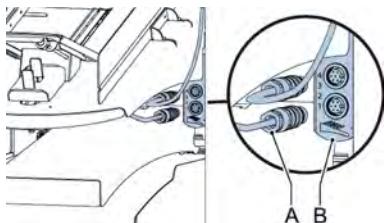
De maxiFeeder is een feeder die kan worden bijgevuld met een groot aantal documenten. Deze feeder is bedoeld voor gebruik met BRE's (retourenveloppen), maar ook standaarddocumenten met een lengte van maximaal 356 mm kunnen ermee worden verwerkt.

### De MaxiFeeder installeren

De maxiFeeder moet worden geïnstalleerd op de positie van feeder no. 1 en/of 4. Als u de maxiFeeder installeert op positie 4, kunt positie 2 en 3 niet gebruiken voor documentfeeders.

U kunt de maxiFeeder als volgt installeren:

1. Haal de papierinvoerrollen omhoog met de voorrand van de maxiFeeder.
2. Beweeg de maxiFeeder naar voren totdat deze achter de frame-as haakt.
3. Sluit de stekker A op de contactdoos B aan.



De maxiFeeder wordt automatisch door het systeem gedetecteerd als het systeem wordt ingeschakeld. Dit maakt het gemakkelijk om over te schakelen van de standaarddocumentfeederlade naar de maxiFeeder en omgekeerd.

Om gebruik te maken van een maxiFeeder is het niet nodig om de jobs te (her)programmeren.

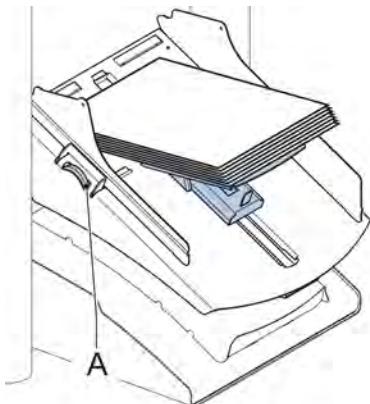


Om ervoor te zorgen dat de maxiFeeder gemakkelijker vasthaakt, kunt u de invoerplaat het beste in de achterste positie zetten.

## De zijgeleiders van de MaxiFeeder instellen

U kunt als volgt de zijgeleiders instellen:

1. Neem een stapel documenten/BRE's en plaats deze in de feederlade. BRE's met de flap naar beneden en de bovenrand wijzend naar het systeem.



2. Stel de zijgeleiders in door het duimwiel **A** zo te draaien dat de documenten/BRE's net passen en zonder weerstand kunnen bewegen.  
Te veel spelting veroorzaakt schuin schuiven.

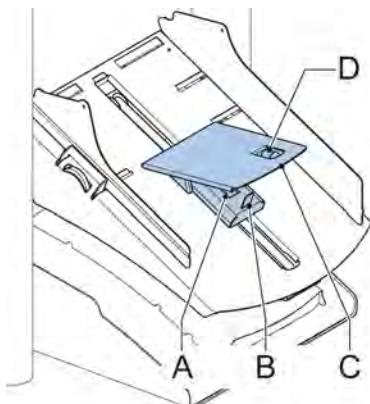
## Documentscheiding in de MaxiFeeder instellen

Als de maxiFeeder wordt gebruikt bij een feeder voor automatische scheiding, wordt de scheiding automatisch ingesteld.

De maxiFeeder kan ook worden gebruikt op een feederpositie met een handmatig ingestelde scheiding.

U kunt dit als volgt instellen:

1. Verwijder documentfeederladen 2 en 3.



De laagste feeder is feeder 1.

2. Knijp in de twee blauwe hendels **A** en **B** en schuif de invoerplaat **C** zo ver mogelijk naar voren.
3. Druk de knop **D** naar voren totdat die klikt.
4. Plaats een document/BRE op de feederlade en schuif dit/deze in het systeem totdat de bovenste rand niet meer zichtbaar is. Draai knop **D** tegen de klok in als de scheiding te krap is ingesteld.
5. Duw het document/de BRE tussen de rollen.
6. Draai knop **D** met de klok mee om de weerstand te verhogen of tegen de klok in als de scheiding te krap is ingesteld.  
De scheiding is juist ingesteld als u een lichte weerstand op het document/de BRE voelt.
7. Trek knop **D** terug als u klaar bent.
8. Plaats de documentfeederladen 2 en 3 weer terug.

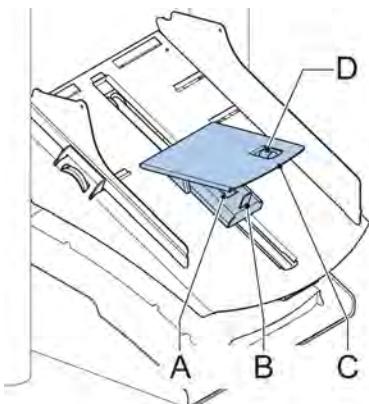
## Documenten invoeren (MaxiFeeder)

U kunt als volgt documenten invoeren:



Als u de maxiFeeder vult, moet u ervoor zorgen dat de documenten/BRE's parallel zijn gepositioneerd ten opzichte van de invoerplaat om juiste invoer te verzekeren.

- De invoerplaat schuift automatisch omhoog (als het systeem begint met de verwerking) totdat de documenten/BRE's zich onder de rubberen papiertrekkers bevinden.
- Knijp in de twee blauwe hendels **A** en **B**.



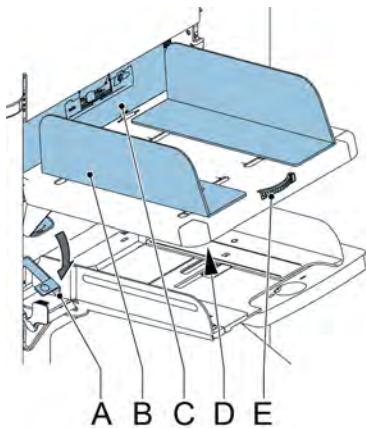
- Schuif de invoerplaat **C** naar de achterste positie.
- Maak de stapel documenten los en plaats deze in de feeder.  
BRE's met de flap naar beneden en de bovenrand wijzend naar het systeem.

## Documentfeeder voor grote volumes

De Documentfeeder voor grote volumes is een optie die kan worden meegeleverd vanuit de fabriek, of door een servicetechnicus kan worden toegevoegd aan een 2- of 4-station. De Documentfeeder voor grote volumes heeft een capaciteit tot wel 725 vellen. De gewone documentfeederlade heeft capaciteit voor 325 vellen.

## De zijgeleiders van de documentfeeder voor grote volumes instellen

U kunt als volgt de zijgeleiders **B** instellen:



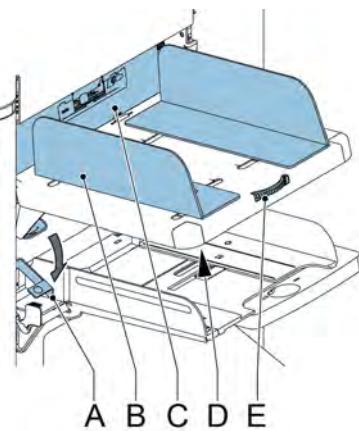
1. Draai knop **D** een halve slag los.
2. Plaats een kleine stapel documenten tussen de zijgeleiders.
3. Draai wiel **E**.  
De ruimte tussen de zijgeleiders en de documenten moet zodanig zijn dat deze nog net kunnen worden verschoven.
4. Draai knop **D** weer vast.

## Documentscheiding voor de documentfeeder voor grote volumes

De documentscheiding wordt automatisch ingesteld. Meestal zijn er geen handmatige instellingen nodig.

## Documenten invoeren (documentfeeder voor grote volumes)

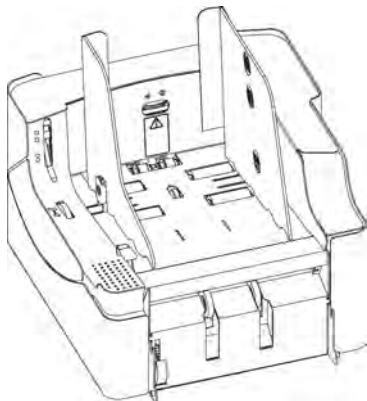
U kunt als volgt de documentfeederlade vullen:



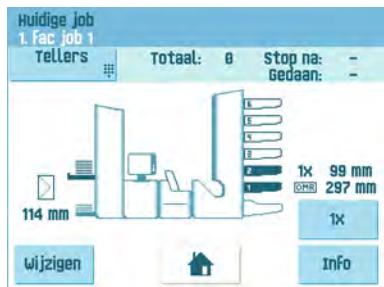
1. Trek hendel **A** naar beneden.  
De feederrollers **C** bewegen omhoog naar vulhoogte.
2. Plaats een stapel documenten tussen de zijgeleiders (max. 725 vellen, 80 g/m<sup>2</sup>).  
Voer de documenten in (afhankelijk van het type document en het type vouw) (zie **Documentstand** op pagina 16).
3. Laat hendel **A** los.

## VersaFeeder (VF-3)

De versaFeeder wordt gebruikt om boekjes in te voeren naar de documentstroom van de feeder naar het vulsysteem, onafhankelijk van hoe dik de kaft is. Vanwege de locatie van de versaFeeder(na de feedermodule) worden documenten die in de versaFeeder worden ingevoerd, niet gevouwen.



Wanneer de versaFeeder aan de configuratie is toegevoegd, wordt dit weergegeven in de schermen op de display. In de afbeelding wordt een voorbeeld getoond.



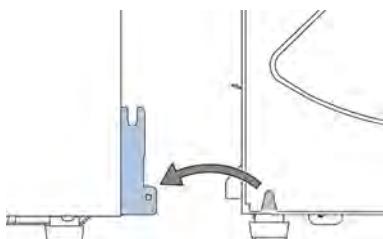
## De VersaFeeder installeren

Wanneer u de versaFeeder rechtstreeks op het vulsysteem aansluit, moet u de module als volgt aansluiten:



Schakel het systeem altijd uit voordat u het aansluit op andere apparaten, of voordat u andere apparaten loskoppelt.

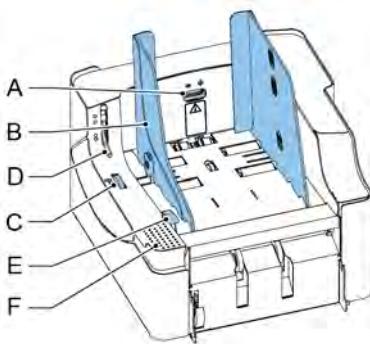
1. Haal de verbindingskabel van het vulsysteem uit de feedermodule. Stop de verbindingskabel rechts van de feedermodule.



2. Plaats beide handen onder het linker en rechter paneel van de feedermodule om deze te ontgrendelen van het vulsysteem.
3. Til de feedermodule op en ontkoppel deze van het vulsysteem. Beweeg de module naar achteren om voldoende ruimte te maken voor de versaFeeder.
4. Plaats de versaFeeder tussen de vulmodule en de feedermodule. Plaats beide handen onder het linker en rechter paneel.
5. Houd de vulmodule boven de bevestigingsplaten en laat deze zakken totdat deze vastzit. Beide zijden zijn nu vastgeklemd.
6. Plaats uw handen onder de linker- en rechterzijkant van de feedermodule.
7. Houd de feeder boven de versaFeeder en laat de module zakken totdat deze vastzit. Beide zijden zijn nu vastgeklemd.
8. Sluit de 12-polige connector van het vulsysteem aan op de 12-polige contactdoos aan de rechterkant van de versaFeeder.
9. Sluit de 12-polige connector van de versaFeeder aan op de 12-polige contactdoos van de feedermodule.

De voedingsingang zit aan de rechterzijde van de feeder en bevat de hoofdzekering.

## Bediening (VersaFeeder)

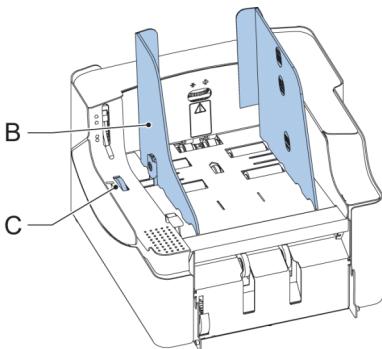


- A - Wiel voor instellen van scheiding
- B - Zijgeleiders
- C - Duimwiel voor instellen zijgeleider van magazijn
- D - Ontgrendeling van de scheidingsseenheid
- E - Ontgrendeling van de invoereenheid
- F - Aandrukgebied van invoereenheid

### De zijgeleiders (VersaFeeder) instellen

De zijgeleiders kunnen als volgt handmatig worden bijgesteld:

1. Plaats een stapel documenten in de feeder.



2. Stel de zijgeleiders **B** van het magazijn bij door het duimwiel **C** te draaien. Zorg ervoor dat er genoeg ruimte is, zodat de documenten zonder belemmering kunnen bewegen. Te veel speling veroorzaakt schuin schuiven.

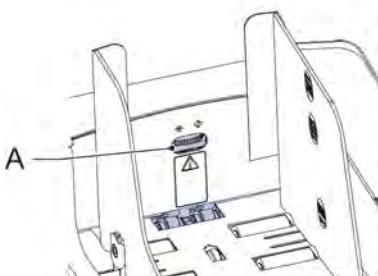
## Documentscheiding instellen (VersaFeeder)

De documentscheiding kan als volgt handmatig worden ingesteld:



Controleer voordat u de instellingen aanpast of de ontgrendeling **D** voor de scheidingsunit gesloten is (omlaag).

1. Draai het wiel voor het instellen van de scheiding **A** tegen de klok in totdat een document zonder belemmering naar voren en naar achteren kan worden bewogen.



2. Draai het wiel voor het instellen van de scheiding met de klok mee totdat u een lichte weerstand voelt als u het document naar voren en naar achteren beweegt.
3. Draai het wiel voor het instellen van de scheiding met de klok mee om de weerstand te verhogen of tegen de klok in om de weerstand te verminderen.
4. Controleer de scheiding voordat u het systeem start. Nadat u het systeem hebt gestart, kan het voorkomen dat meer dan één document tegelijk naar binnen wordt getrokken. Als dit gebeurt, moet u het wiel voor het instellen van de scheiding verder met de klok mee draaien om de juiste werking te krijgen. Bij slechte invoer draait u het wiel voor het instellen van de scheiding tegen de klok in.

## Capaciteit van magazijn (VersaFeeder)

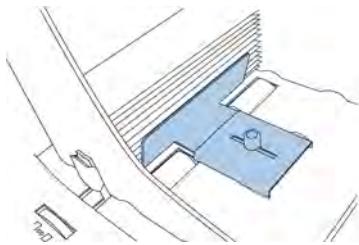
Om onregelmatige invoer te voorkomen, zijn er drie niveaus voor de maximumhoogte voor de magazijn capaciteit. De symbolen voor deze drie niveaus staan op de rechterzijgeleider van het magazijn. Het aangeduide niveau is een richtlijn.

	Maximumcapaciteit van het magazijn voor enkele vellen: minimumkwaliteit van vellen: 80 gr/m <sup>2</sup> (maximumhoogte: 50 mm).
	Maximumcapaciteit van magazijn voor boekjes met zachte kaft (maximumhoogte: 150 mm).
	Maximumcapaciteit van magazijn voor boekjes met harde kaft (maximumhoogte: 250 mm).

## Steun voor kromgetrokken retourenveloppen (optie voor VersaFeeder)

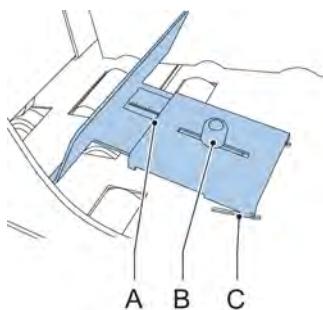
Afhankelijk van de kwaliteit van het papier, de omstandigheden tijdens opslag, enzovoort, kunnen enveloppen kromtrekken. Hierdoor kunnen kleinere retourenveloppen scheef komen te liggen wanneer deze worden verwerkt door de versaFeeder.

Er is een speciale steun beschikbaar waarmee kromgetrokken enveloppen goed kunnen worden verwerkt. Deze kan worden gebruikt voor enveloppen van maximaal 110 mm.



U kunt als volgt de steun op het platform van het magazijn aansluiten en instellen:

1. Houd de steun zoals op de afbeelding wordt aangegeven.



2. Plaats de inkepingen **C** aan weerszijden van de gleuven.
3. Laat het andere uiteinde van de steun zakken. De steun zit nu vast.
4. Draai de knop **B** een klein beetje los (tegen de klok in).
5. Beweeg de steun naar binnen of naar buiten totdat de liniaal de hoogte van de envelop weergeeft (de zijkant van de plaat **A** is de indicator).
6. Draai knop **B** met de klok mee om de steun vaster te draaien.

## Stapelaarsteun

Afhankelijk van het ingevoerde type en het aantal documenten, is het mogelijk dat de gevulde enveloppen in een waaiervorm in de stapeleenheid worden opgestapeld.

Om dit te voorkomen, kan er een optionele stapelaarsteun worden gebruikt voor het correct stapelen van de gevulde enveloppen.

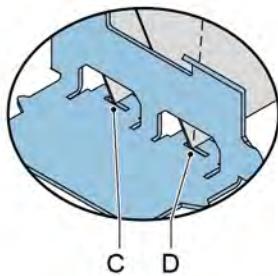
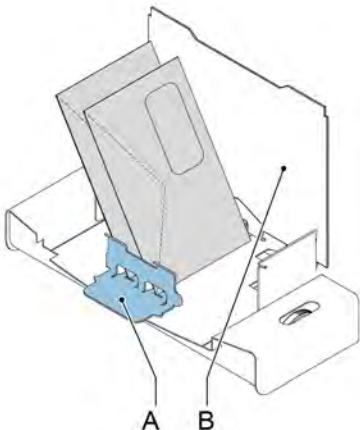


## Envelopmagazijn met hoge capaciteit (EF-4)

Voor het invoeren van grote hoeveelheden enveloppen kan een envelopmagazijn met hoge capaciteit worden geïnstalleerd.

U kunt als volgt het envelopmagazijn met hoge capaciteit starten:

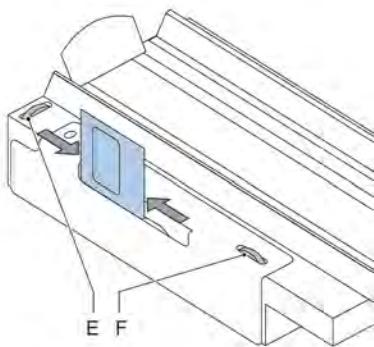
1. Schakel het magazijn in.



Voor de juiste invoer moet envelopsteun **A** parallel worden ingesteld. Ga als volgt te werk:

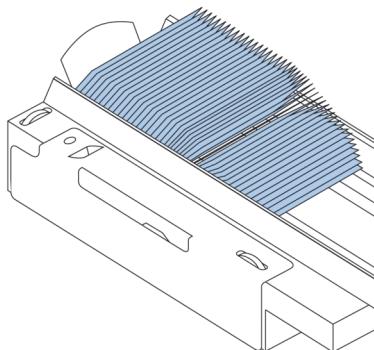
2. Verplaats het envelopmagazijn met hoge capaciteit naar achteren, van het vulsysteem af.
3. Houd een envelop tegen de plaat van het magazijn **B** zoals is weergegeven.
4. Plaats de envelopsteun **A** zodanig dat de envelop is uitgelijnd met uitsparing **C**.
5. Lijn uitsparing **D** op dezelfde manier uit.
6. Pas de zijgeleiders van het vulsysteem en de scheiding aan, zoals beschreven in [Enveloppen plaatsen](#) op pagina 18.
7. Plaats een envelop in het metingsgebied voor de hoogte van enveloppen.

8. Draai aan duimwiel **E** om de hoogte van enveloppen aan te passen. De envelop zou precies moeten passen in het gebied dat met pijlen wordt aangegeven.



9. Draai duimwiel **F** om de zijgeleiders aan te passen, zodat de enveloppen:- Precies tussen de zijgeleiders passen- Vrij kunnen bewegen
10. Plaats enveloppen ondersteboven in het envelopmagazijn. De flappen moeten tegenover het vulsysteem zitten.
11. Kantel de enveloppen.

12. Plaats circa 50 enveloppen in het envelopmagazijn van het vulsysteem.



13. Druk op knop [Start].

De enveloppen in het envelopmagazijn worden getransporteerd naar de feeder van het vulsysteem. De enveloppen worden getransporteerd naar de feeder van het vulsysteem totdat de enveloppen een bepaalde hoogte bereiken. Op dat moment detecteert een sensor de enveloppen en het envelopmagazijn met hoge capaciteit stopt met transporteren.

Als de sensor geen enveloppen meer detecteert, zal het magazijn weer starten en wordt het proces herhaald.

---

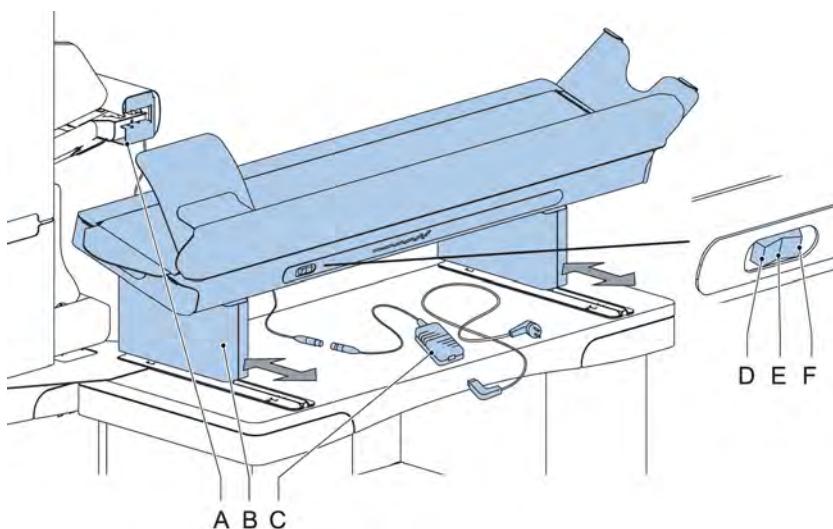
## Transportband met hoge capaciteit (CS-2)

---

De transportband met hoge capaciteit is bedoeld voor het verplaatsen van enveloppen van het vulsysteem of de frankeermachine. De transportband heeft twee standen:

- De band is constant in beweging.
- De band beweegt met tussenpozen. Elke keer dat een sensor detecteert dat er een envelop passeert, beweegt de band 45 mm.

De geleidersplaat en de zijgeleiders voorkomen dat de enveloppen van de band af vallen.



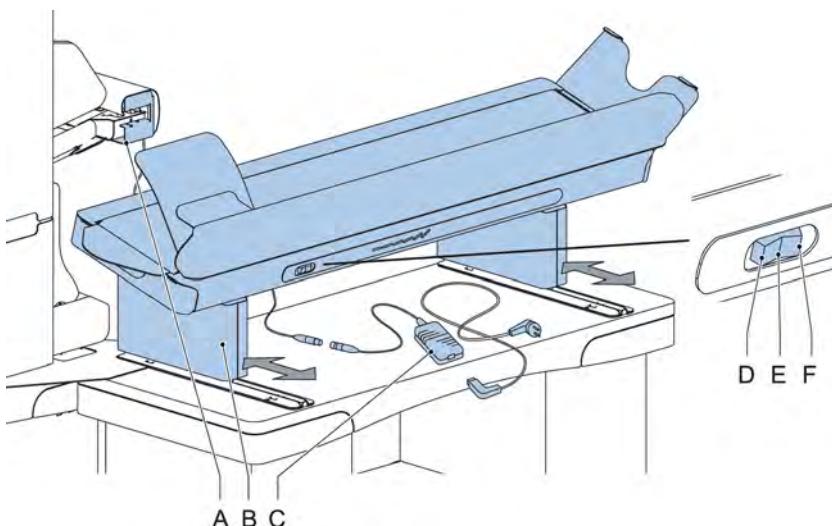
U kunt als volgt de transportband met hoge capaciteit installeren:

1. Plaats de transportband in de juiste positie.
2. Sluit de adapter **C** aan op het aansluitsnoer.
3. Sluit het netsnoer aan op de adapter.
4. Sluit het netsnoer aan op het stopcontact.

## De transportband met hoge capaciteit bedienen

De schakelaar van de transportband heeft drie standen:

- Stand **D**: de band beweegt met tussenpozen.
- Stand **E**: de band is uitgeschakeld.
- Stand **F**: de band is constant in beweging.



## Opvanglade

Voor het stapelen van enveloppen die de zijuitgang uitkomen, kan een opvanglade worden aangesloten.

### Opvanglade aan de linkerkant

In plaats van een opvanglade aan de rechterkant van het systeem kunt u ook een opvanglade aan de linkerkant installeren. Als u dit wilt doen, moet de zijuitgang van de stapelaar van de rechterkant naar de linkerkant worden verplaatst.

Neem contact op met uw dealer voor meer informatie over deze optie.

Deze optie kan ook worden omgedraaid.

# 4 Postsets verwerken

## Inleiding

Met het systeem kunt u postsets op de volgende manieren verwerken:

- **Automatische job:** Het systeem pakt één vel uit elke gevulde feeder en verwerkt deze tot postsets.  
De automatische functie wordt in dit hoofdstuk beschreven .
- **Handmatige job:** verschillende instellingen, die niet beschikbaar zijn in een automatische job, kunnen worden opgeslagen om opnieuw te worden gebruikt in door de gebruiker programmeerbare jobs (handmatige jobs). Dit omvat ook het gebruik van dagpost.  
Het werken met handmatige jobs wordt beschreven in [Wat is een job?](#).

Een automatische job verwerkt postsets volgens de volgende regels:

- De machine pakt één vel uit elke gevulde feeder;
- De gepakte documenten worden (indien nodig) gevouwen en in een envelop gedaan;
- Alleen de feeders die correct zijn gevuld, worden geselecteerd;
- Er wordt alleen DFC (Double Feed Control) van de bovenste feeder geselecteerd (dit gebeurt automatisch).

De volgende functies worden niet ondersteund met de verwerking van automatische jobs.

- Gekoppelde feeders (de optie waarbij het systeem automatisch een andere feeder gebruikt wanneer een feeder leeg is);
- Multi-invoer (meer dan één vel uit een bepaalde feeder pakken);
- Dagpost (zie [Dagpost verwerken](#) op pagina 44);
- Leesfunctionaliteit (zie [Lezen - Inleiding](#));
- Modus Geen enveloppen (zie [Envelopinstellingen](#) op pagina 58);
- Enveloppen met open flap (zie [Envelopinstellingen](#) op pagina 58);
- Uitvoerselectie (zie [Uitvoerselectie-instellingen](#) op pagina 68).

Als u een van deze functies wilt gebruiken, moet u handmatige jobs gebruiken om de postset te verwerken (zie [Wat is een job?](#)).

## Standaardpostset verwerken

Een standaardpostset bestaat uit documenten uit een of meer documentfeeders. Deze set wordt ingevoegd in een envelop.

Voordat u begint, moet u eerst [Inleiding op postsets verwerken](#) lezen.

1. Druk in het startmenu op de knop **[Nieuwe job]**.
2. Kies **[Automatisch]** om een automatische job te starten.
3. Plaats de documenten en enveloppen in de feeders.



4. Druk op de knop voor **[1x]** proefvullen om één postset te maken en volg de instructies op het scherm.



Na de proefvulling is het mogelijk om de knop **[Opslaan]** te gebruiken om de instellingen van een automatische job in een nieuwe job op te slaan.

5. Druk op de **[start]**knop om de postsetproductie te starten.

Het systeem stopt met het produceren van postsets zodra een van de feeders leeg is of wanneer de **[stop]**knop wordt ingedrukt.

## Een postset met BRE's of bijlagen verwerken

Een postset met BRE's bestaat uit documenten uit een of meer documentfeeders plus een bijlage/BRE uit de BRE-feeder. Deze set wordt ingevoegd in een envelop.

Voordat u begint, moet u eerst [Inleiding op postsets verwerken](#) lezen.

1. Druk in het startmenu op de knop **[Nieuwe job]**.
2. Kies **[Automatisch]** om een automatische job te starten.
3. Plaats de documenten, BRE's of bijlagen en enveloppen in de feeders.



4. Druk op de knop voor **[1X]** proefvullen om één postset te maken en volg de instructies op het scherm.
5. Druk op de **[start]**knop om de postsetproductie te starten.

Het systeem stopt met het produceren van postsets zodra een van de feeders leeg is of wanneer de **[stop]**knop wordt ingedrukt.

## Documentscheiding

De term 'Documentscheiding' heeft betrekking op de instelling die nodig is om het bovenste document van de stapel te scheiden van het onderliggende document. Hiermee wordt voorkomen dat meerdere documenten tegelijk van de stapel worden getrokken.

De documentscheiding voor de automatische feeders wordt automatisch ingesteld; meestal zijn er geen handmatige instellingen nodig.

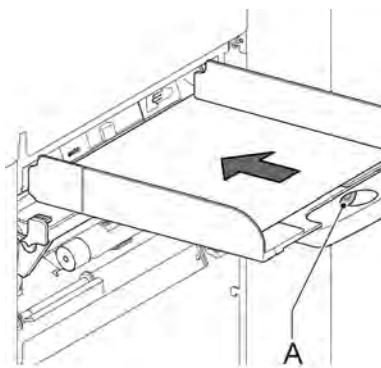
Feeders 1 en 2 (de feeders op de twee laagste posities) kunnen speciale feeders zijn. De documentscheiding voor speciale feeders moet handmatig worden ingesteld. Hoewel speciale feederladen in alle posities passen, is het instellen van de scheiding alleen mogelijk als deze in positie 1 en 2 worden geplaatst.

U kunt als volgt de scheiding van speciale feeders aanpassen:



Het instellen van de scheiding (met een speciale feeder) is vooral belangrijk wanneer u glanzend materiaal wilt verwerken.

1. Druk de knop **A** naar voren totdat deze klikt.

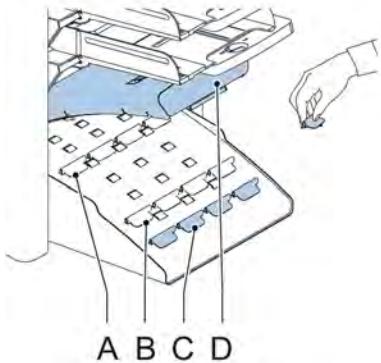


2. Leg een document op de feederlade en schuif deze ongeveer 60 mm (2,4 inch) in de machine (draai de knop **A** tegen de klok in als de scheiding te krap is ingesteld).
3. Schuif het document tussen de scheidingsrollers die zich achter de rubberen papierrollen bevinden.
4. Draai knop **A** met de klok mee om de weerstand te verhogen of tegen de klok in om de weerstand te verminderen.  
De scheiding is juist ingesteld als u een lichte weerstand op het document voelt.
5. Trek knop **A** weer terug als u klaar bent.

## Instellen van de documentstoppers

De documentstoppers geven de positie aan waar de documenten die van de feeder komen, naar het vouwgebied draaien. De positie van de documentstoppers wordt automatisch bepaald door het systeem tijdens het programmeren van de job.

Oorspronkelijk worden de documentstoppers ingesteld op positie B. In deze positie kan een grote reeks documenten worden verwerkt (max. 297 mm) en is bijstelling niet nodig.



Wanneer een job is geselecteerd waarvoor een andere stopperpositie is geprogrammeerd, moet de operator de documentstoppers in de juiste positie zetten zoals op de display wordt aangegeven.

U kunt als volgt de stopperpositie instellen:

1. Til verzamelplaatsarm **D** op.
2. Druk de stopper in en trek het klepje aan de voorkant omhoog.
3. Plaats de platte achterklep in de juiste gleuf.
4. Beweeg de stopper naar de juiste plaats:

Stoppositie **A** kan documenten tot 148 mm aan, stoppositie **B** kan documenten tot 297 mm aan en stoppositie **C** kan documenten tot 356 mm aan.

## Dagpost verwerken



De functie Dagpost is alleen beschikbaar wanneer lezen niet actief is. Wanneer dagpost is ingesteld, worden de koppelingen naar de dagpostfeeder automatisch gedeselecteerd.

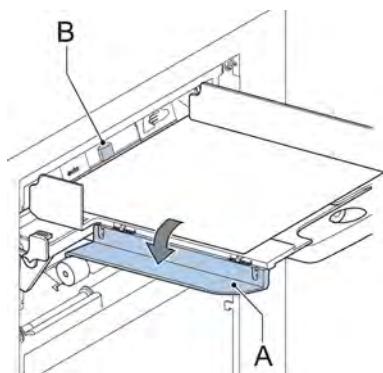


Wanneer de functie Dagpost is geselecteerd, is DFC niet beschikbaar.

Om documenten of documentsets te verwerken die niet automatisch kunnen worden verwerkt (bijvoorbeeld geniete documenten), is de bovenste feeder voorzien van een schakelaar voor dagpost.

### U kunt als volgt de functie Dagpost gebruiken:

1. Selecteer een job waarbij de functie Dagpost is ingeschakeld. Dagpost kan worden herkend aan het pictogram in de menu's met jobinformatie.



2. Draai de linkerzijgeleider **A** van de bovenste lade omlaag. De hendel Dagpost **B** wordt zichtbaar.
3. Verplaats de hendel naar rechts om de functie Dagpost in te schakelen.
4. Draai linkerzijgeleider **A** omhoog.
5. Druk op de **[start]**knop om de job te starten.
6. Plaats het document of de documentset in de feeder (zie [De documentfeederlade vullen](#) op pagina 17).

Het document of de documentset wordt gevouwen en in de envelop gedaan zoals wordt beschreven in de geselecteerde job.

7. Plaats het volgende document of de volgende documentset in de feeder. Het systeem blijft in bedrijf om het ingevoegde document of de ingevoegde documentset te verwerken.
8. Als u klaar bent met Dagpost, drukt u op de **[stop]**knop om de job te stoppen.
9. Verplaats de hendel Dagpost **B** naar de positie 'AUTO' om de Dagpost uit te schakelen en de automatische documentscheiding in te schakelen.

## Proefvullen

Voordat u een automatische job start, kan een proefvulling worden uitgevoerd. Dit proefvullen is bedoeld om de instellingen van het vulsysteem te valideren:

- De stoppositie van de envelop inspecteren en instellen.
- De vouwinstellingen voor één set controleren.
- Controleren of het adres juist is gepositioneerd achter het envelopvenster.

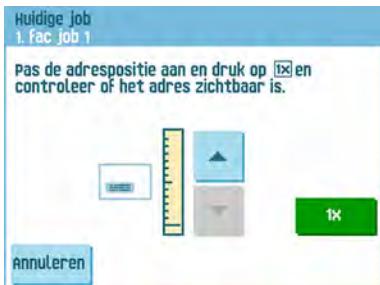
## De adrespositie aanpassen

Als het adres op uw post niet correct achter het envelopvenster valt, kunt u als volgt de adrespositie wijzigen:



Het aanpassen van de adrespositie is alleen mogelijk nadat de proefvulling is uitgevoerd (door op de knop **[1x]** te drukken).

1. Kies een job en druk op de knop **[1x]**.

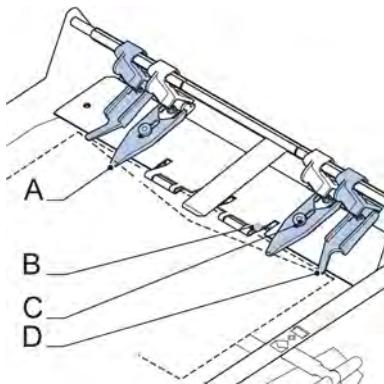


2. Druk op **Nee** als u wordt gevraagd of de postset correct is.
3. Druk op **Ja** als u wordt gevraagd of de documenten correct zijn ingevoegd.
4. Druk op **Nee** als u wordt gevraagd of het adres goed leesbaar is.
5. Volg de stappen in de wizard.

## De vulvingers van de enveloppen instellen

De vulvingers **A** moeten zich circa 5 mm in de envelop bevinden om de documentset goed in de envelop te krijgen.

De buitenste vingers **D** moeten ongeveer 5 à 10 mm van de randen van de enveloppen zijn geplaatst.



U kunt als volgt controleren of de positie van de vingers juist is ingesteld:

1. Kies een job en druk op de knop **[1x]**.
2. Volg de stappen in de wizard.

U kunt als volgt de vulvingers van de enveloppen instellen:

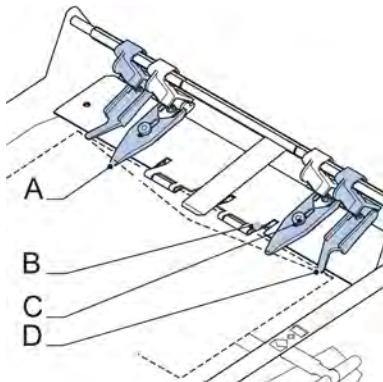
1. Draai de geribde knop **C** op iedere vinger los.
2. Stel iedere vinger zo in dat het uiteinde ongeveer 5 mm in de envelop komt.
3. Draai de geribde knop weer vast. De vingers kunnen zijwaarts worden verschoven naar de gewenste positie.
4. Stel de buitenste vingers ongeveer 5 tot 10 mm van de randen van de enveloppen in.



Controleer de positie van de vulvingers wanneer een ander type envelop wordt gebruikt.

## De invoegpositie bevestigen

De envelop moet correct zijn gepositioneerd om de documentset goed in de envelop te krijgen. Een documentset is correct ingevoerd als de vouwlijn van de flap van de envelop zich onder de blauwe indicator **B** bevindt.



U kunt als volgt de invoegpositie bevestigen:



Deze instelling moet alleen worden gecontroleerd in geval van problemen of wanneer het enveloptype wordt gewijzigd.

1. Kies een job en druk op de knop **[1x]**.
2. Til de ontgrendeling van de bovenste eenheid op en trek de bovenste eenheid omhoog.
3. Druk op **Nee** tot de vraag over de enveloppositie wordt weergegeven.



4. Druk weer op **Nee** en volg de instructies op het scherm.

# 5 Jobs gebruiken

## Wat is een job?

Als u veel postsets van hetzelfde type moet verwerken (zoals rekeningen), kunt u deze opstellingen opslaan in een 'job'. De volgende keer kunt u simpelweg de job selecteren en meteen starten, zonder eerst instellingen te hoeven invoeren.

De volgende instellingen worden opgeslagen in een job:

- Enveloppe/-maat;
- Verzegeling aan/uit;
- Welke documentfeeders moeten worden gebruikt, hoeveel documenten moeten worden aangevoerd vanuit elke feeder en de documenthoogte voor elke feeder;
- Feeder koppelen aan/uit;
- Als BRE's of invoegkaarten moeten worden bijgevoegd;
- Adrespositie;
- Vouwinstellingen;
- DFC-instellingen (Double Feed Control);
- Leesinstellingen (optie);
- Uitvoerselectie-instellingen;
- Bachteller, waarmee het aantal postsets wordt gedefinieerd dat door de job moet worden verwerkt. De job stopt automatisch met de verwerking wanneer dit aantal wordt bereikt.

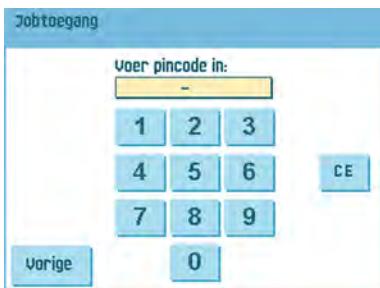
## Een nieuwe job maken

U kunt als volgt een nieuwe job maken:

1. Druk in het startmenu op de knop **[Nieuwe job]**.



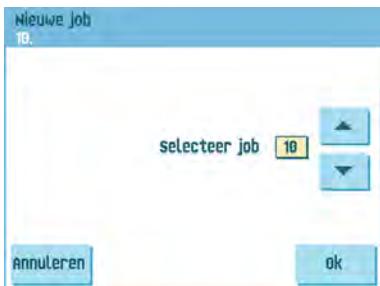
2. Druk op [**Handmatig**] om een nieuwe job te maken.  
Voor [**Automatisch**], zie [Standaardpostset verwerken](#) op pagina 40.



3. Voer de pincode **2546** in.



4. Druk op de knop [**Job-wizard**] om een nieuwe job te maken met de wizard Job maken of druk op de knop [**Geavanceerd**] (alleen voor ervaren gebruikers) om de instellingen van de nieuwe job te definiëren. Als u de wizard Job maken gebruikt, volgt u de stappen op het scherm. Als u een job wilt programmeren op de manier voor gevorderde gebruikers, gaat u als volgt te werk:



- Druk op [OK] om het geselecteerde beschikbare jobnummer te bevestigen.



Een nieuw jobnummer wordt gestart met standaardinstellingen.

Het menu Jobinstellingen wordt geopend. De betekenis van alle knoppen en instellingen wordt uitgelegd in [Jobinstellingen](#).



- Druk op [**Opslaan**] om de job op te slaan met de ingevoerde instellingen onder het opgegeven jobnummer en de opgegeven jobnaam.  
Om een job een naam te geven, zie [Instellingen voor naam job](#) op pagina 68.
- Druk op de knop [**1x**] om te controleren of de invoegpositie en adrespositie kloppen (zie [De invoegpositie bevestigen](#) op pagina 47 en [De adrespositie aanpassen](#) op pagina 45).

## Proefvulling uitvoeren

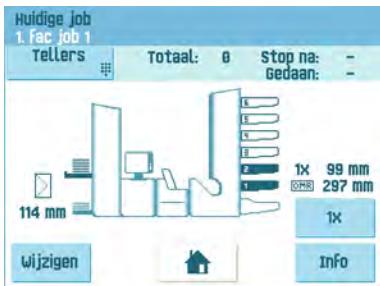
Voordat u een job start, kan de proefvulling worden uitgevoerd met de instellingen van de huidige job.

U kunt als volgt een proefvulling uitvoeren:

- Gebruik de pijlen in het startmenu om door de lijst Jobselectie te bladeren.



2. Selecteer de job die u wilt gebruiken.



3. Klik op de knop [1x].



4. Druk op de knop als u de positie van de envelop wilt aanpassen voordat u de proefvulling uitvoert (zie [De enveloppositie aanpassen](#) op pagina 52).
5. Druk op de knop als u een test wilt uitvoeren om de uitvoerselectie-instellingen te testen (zie [Uitvoerselectie-instellingen](#) op pagina 68).
6. Druk op de knop [1x] om de proefvulling uit te voeren.

## De enveloppositie aanpassen

Voordat u een proefvulling uitvoert, kunt u de enveloppositie aanpassen.

U kunt als volgt de enveloppositie aanpassen:

1. Druk op de knop  om te beginnen met het aanpassen van de enveloppositie.



2. Gebruik de pijlen onder de liniaal om de enveloppositie aan te passen.
3. Druk op  om de nieuwe uitlijning te controleren.

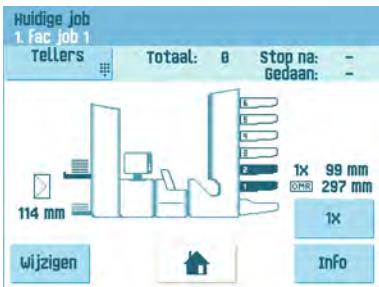


4. Druk op de knop [OK] om de nieuwe uitlijning te accepteren.

## Een job gebruiken

U kunt als volgt een bestaande job gebruiken:

- Selecteer in het startmenu de job die u wilt gebruiken.



- Als u een proefvulling wilt uitvoeren:

Druk op de knop **[1x]** om een proefvulling uit te voeren.

- Als u de teller voor deze job wilt wijzigen:

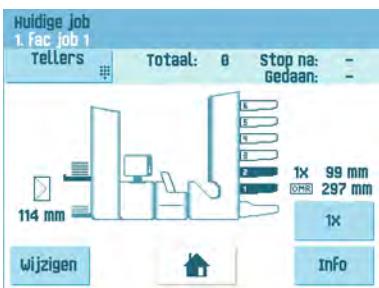
Druk op de knop **[Tellers]** om wijzigingen aan te brengen in het aantal postsets dat door de job wordt geproduceerd.

- Druk op de knop **[Start]** om de job te starten.

## Een job wijzigen

U kunt als volgt een bestaande job wijzigen:

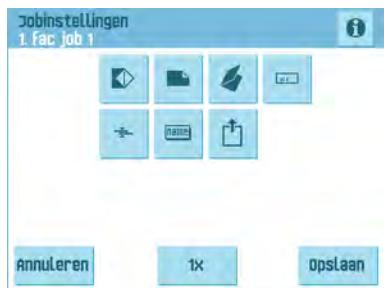
- Selecteer in het startmenu een job die u wilt wijzigen.



- Druk op de knop **[Wijzigen]**.

3. Voer de pincode **2546** in.

Het menu Jobinstellingen wordt geopend. Zie [Jobinstellingen](#) voor de betekenis van alle knoppen en instellingen.

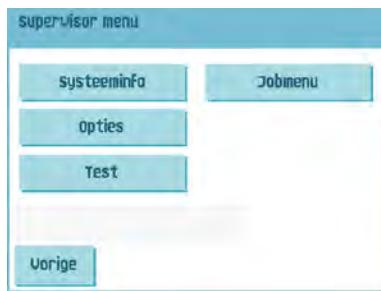


4. Druk op **[Opslaan]** om de job op te slaan met de ingevoerde instellingen onder het opgegeven jobnummer en de opgegeven jobnaam.  
Om een job een naam te geven, zie [Instellingen voor naam job](#) op pagina 68.
5. Druk op de knop **[1x]** om te controleren of de invoegpositie en adrespositie kloppen (zie [De invoegpositie bevestigen](#) op pagina 47 en [De adrespositie aanpassen](#) op pagina 45).

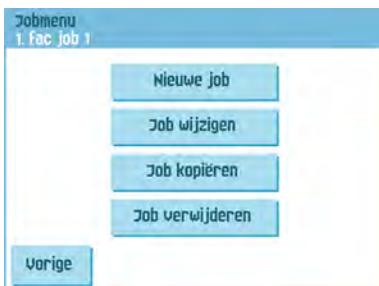
## Een job kopiëren

U kunt als volgt bestaande jobinstellingen kopiëren naar een nieuwe job:

1. Druk in het hoofdmenu op de knop **[Menu Supervisor]**.
2. Voer de pincode **2546** in.



3. Druk op de knop **[Jobmenu]**.  
Het jobmenu wordt geopend.



4. Druk op de knop **[Job kopiëren]**.  
Het menu Job kopiëren verschijnt.



5. Druk op de pijltjes als u een ander jobnummer wilt kiezen waarvan of waarheen moet worden gekopieerd.



U kunt jobinstellingen alleen kopiëren naar nieuwe jobs.

6. Druk op de knop om de details te zien van de job waarvan wordt gekopieerd.  
7. Druk op **[OK]** om de jobinstellingen te kopiëren.

Als alle jobs zijn geprogrammeerd, toont het aanraakscherm "Geen vrije jobs aanwezig".

Het is mogelijk een automatische job naar een job te kopiëren. Voordat een automatische job kan worden gekopieerd, moet deze goed zijn gedefinieerd (zie [Standaardpostset verwerken](#) op pagina 40).

## Een job verwijderen

U kunt als volgt een bestaande job verwijderen:

1. Druk in het hoofdmenu op de knop **[Menu Supervisor]**.
2. Voer de pincode **2546** in.



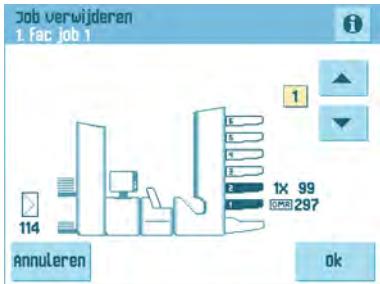
3. Druk op de knop **[Jobmenu]**.  
Het jobmenu wordt geopend.



4. Druk op de knop **[Job verwijderen]**.  
Het menu Job verwijderen verschijnt.



Als u op **[OK]** drukt, wordt de job zonder waarschuwing verwijderd.



5. Selecteer een jobnummer en druk op **[OK]**.
- 

## Jobinstellingen

---

In het menu Jobinstellingen zijn de volgende instellingen beschikbaar:

- Envelopinstellingen (zie [Envelopinstellingen](#) op pagina 58);
- Documentinstellingen (zie [Documentinstellingen](#) op pagina 59);
- Vouwinstellingen (zie [Vouwinstellingen](#) op pagina 61);
- Leesinstellingen (zie [Leesinstellingen](#) op pagina 63);
- DFC-instellingen (Double Feed Control) (zie [DFC-instellingen](#) op pagina 67);
- Instellingen voor naam job (zie [Instellingen voor naam job](#) op pagina 68);
- Uitvoerselectie-instellingen (zie [Uitvoerselectie-instellingen](#) op pagina 68);

Als u de jobdetails van de huidige job wilt weergeven, drukt u op de knop . Als u een proefvulling wilt uitvoeren, drukt u op de knop **[1x]**.

## Envelopinstellingen

In het menu 'Envelopinstellingen' kunt u de envelopeigenschappen opgeven en de verzegeling in- of uitschakelen.



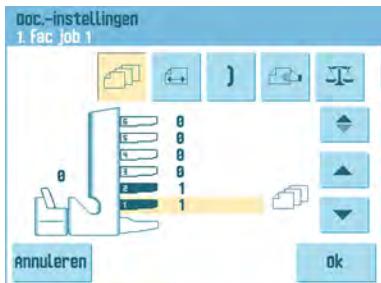
Boven in het scherm worden drie selectieknoppen weergegeven, waarvan u er één kunt selecteren. De knop voor de geselecteerde instellingen wordt gemarkeerd.

- Druk op de knop om een envelop met een gesloten flap te selecteren. Dit houdt in dat de enveloppen met gesloten flap worden ingevoerd. Gebruik de eerste knop om de toepasselijke afmetingen in te voeren. Het is ook mogelijk om ISO-standaardenveloppen of afmetingen in inches op te geven. (Dit hangt af van de installatie-instellingen.) De hoogte van de envelop kan liggen tussen 90 mm en 162 mm. Gebruik de tweede knop om het gewicht van de enveloppen in grammen in te voeren. De gewichtsinformatie wordt gebruikt voor het selecteren van de uitvoerinstellingen. Zie [Uitvoerselectie-instellingen](#) op pagina 68.
- Gebruik de knop om te definiëren of de enveloppen wel of niet moeten worden verzegeld.
- Druk op de knop om een envelop met een open flap te selecteren. Dit houdt in dat de enveloppen met open flap worden ingevoerd. Gebruik de bovenste knop om de toepasselijke afmetingen in te voeren. De hoogte van de envelop kan liggen tussen 90 mm en 162 mm. Het is ook mogelijk om ISO-standaardenveloppen of afmetingen in inches op te geven. (Dit hangt af van de installatie-instellingen.) Gebruik de tweede knop om de hoogte van de flap in te voeren. De hoogte van de flap kan liggen tussen 32 mm en de hoogte van de envelop min 32 mm.
- Druk op de knop om een job op te geven zonder de documenten in enveloppen te plaatsen (modus Geen enveloppen). Dit kan nuttig zijn voor jobs waarbij documenten alleen hoeven te worden gesorteerd en/of gevouwen. In dit geval wordt de stapelaar de uitgang.

## Doc.instellingen

Via het menu 'Doc.-instellingen' kunt u de documentformaten en het aantal documenten dat van de verschillende feeders wordt gepakt, instellen.

- Druk op de knop  om het aantal vellen voor de verschillende feeders in te stellen.



- Druk op de knop  om een feeder te selecteren. De geselecteerde feeder wordt gemarkeerd.
- U kunt vanaf elke feeder meer dan één document invoeren voor uw documentset. Dit wordt 'multi-invoer' genoemd.  
Druk op de pijltjes om het aantal vellen te wijzigen dat van de gemarkeerde feeder moet worden gepakt. Als het aantal documenten 0 is, wordt de geselecteerde feeder gedeselecteerd.



Wanneer de feeder is ingesteld op dagpost is het aantal documenten altijd 1. Dit kan in dit menu niet worden gewijzigd.

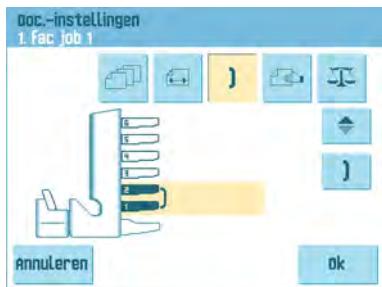


Het maximum aantal vellen per set is 25. Als vouwen wordt gebruikt, is het maximaal aantal vellen per set 8 vellen bij wikkervouw en 10 vellen (80 gr/m<sup>2</sup>) bij enkelvouw.

- Druk op de knop  om de documenthoogte in te voeren. De hoogte of het ISO-formaat van het document wordt weergegeven naast de betreffende feeder.



- Druk op de knop  om een feeder te selecteren. De geselecteerde feeder wordt gemarkeerd.
- Druk op de knop  om een numeriek toetsenblok weer te geven waarmee u de exacte afmeting van het document kunt invoeren.  
U kunt afmetingen invoeren in millimeters, inches of als ISO-standaardafmetingen. (Dit hangt af van de installatie-instellingen.) Het invoeren van afmetingen buiten het technische bereik is niet mogelijk. Het formaat van een document kan liggen tussen 90 mm en 356 mm.
- Het documentformaat voor een nieuwe job is standaard ingesteld op 297 mm.
- Druk op de knop  om twee feeders te koppelen. Met deze functie worden twee aangrenzende feeders gevuld met dezelfde documenten. Als de eerste feeder leeg is, schakelt het systeem automatisch over op de andere feeder.



- Druk op de knop  om twee aangrenzende feeders te selecteren. De geselecteerde feeders worden gemarkeerd. Druk op de knop  om twee gemarkeerde feeders te koppelen. De koppeling wordt weergegeven tussen de geselecteerde feeders.



Als twee feeders worden gekoppeld, worden het aantal en het formaat van de documenten in de laagste feeder automatisch toegepast in de andere feeder.

 Wanneer u een feeder selecteert voor lezen, kunt u de onderliggende feeder niet koppelen aan deze leesfeeder. De leesfeeder kan worden gekoppeld aan een bovenliggende feeder wanneer deze niet is geselecteerd voor selectieve invoer.

- Druk op de knop  om de instelling van de functie Dagpost in te voeren. Met deze functie wordt de verwerking ingeschakeld van documenten of documentsets die niet automatisch kunnen worden verwerkt (zie [Dagpost verwerken](#) op pagina 44). De bovenste feeder wordt automatisch geselecteerd.
- Druk op de knop  om de functie Dagpost in te schakelen. Het pictogram  komt tevoorschijn achter de bovenste feeder. Als u nogmaals op de knop  drukt, zal de functie Dagpost worden uitgeschakeld.



De functie Dagpost is alleen beschikbaar wanneer lezen niet actief is. Wanneer dagpost is ingesteld, worden de koppelingen naar de dagpostfeeder automatisch gedeselecteerd.



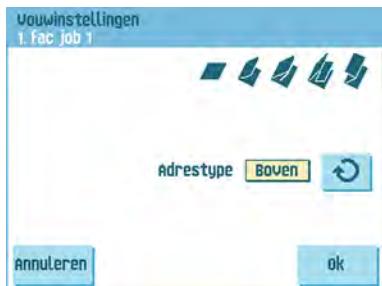
Wanneer de functie Dagpost is geselecteerd, is DFC niet beschikbaar.



- Druk op de knop  om de documentgewichten voor alle geselecteerde feeders in te voeren. De gewichtsinformatie wordt gebruikt voor het selecteren van de uitvoerinstellingen. Zie [Uitvoerselectie-instellingen](#) op pagina 68.

## Vouwinstellingen

In het menu Vouwinstellingen kunt u de vouwafmetingen en vouwtypen instellen.



Selecteer het adrestype. Als het systeem is uitgerust met de optionele adrestoepassing aan de onderzijde, kunt u wisselen tussen plaatsing van het adres bovenaan of onderaan.

Selecteer het type vouw. De volgende opties zijn beschikbaar voor het bovenste adres:

-  Geen vouw (geen instellingen vereist)
-  V-vouw
-  C-vouw
-  Dubbele V-vouw
-  Z-vouw

Voor het onderste adres zijn slechts drie vouwtypen mogelijk.

Behalve wanneer er geen vouw is vereist, wordt op het aanraakscherm een eenvoudig diagram van het document getoond met de vouwposities.



Druk op de knop  naast een vouw om de vouwposities te veranderen. Voer de vereiste positie in van de betreffende vouw.

<b>Vouwtype</b>		<b>Minimumpositie</b>	<b>Maximumpositie</b>
V-vouw		75 mm 25 mm (verlengde vouweenheid)	Langste documentlengte minus 25 mm
C-vouw	Eerste vouw	75 mm 25 mm (verlengde vouweenheid)	Langste documentlengte minus 50 mm
	Tweede vouw	Positie eerste vouw plus 25 mm	Langste documentlengte minus 25 mm
Z-vouw	Eerste vouw	75 mm 25 mm (verlengde vouweenheid)	Langste documentlengte minus 100 mm
	Tweede vouw	Positie eerste vouw plus 25 mm	Langste documentlengte minus 75 mm
Dubbele V-vouw	Eerste vouw	75 mm 25 mm (verlengde vouweenheid)	Langste documentlengte minus 50 mm
	Tweede vouw	Positie eerste vouw plus 25 mm	Langste documentlengte minus 25 mm



Op het aanraakscherm wordt aangegeven wanneer ingevoerde posities buiten bereik zijn.

## Leesinstellingen (optie)

Voor een volledige beschrijving van de leesfunctionaliteit, zie [Lezen - Inleiding](#). In het menu 'Leesinstellingen' is het mogelijk om de OMR (Optical Mark Recognition) of BCR (Barcode Reading) in of uit te schakelen en de basisinstellingen in te stellen. Het eerste menu 'Leesinstellingen' bevat de volgende instellingen:

Leesinstellingen		
1. Fac job 1		
Codetype	<input checked="" type="checkbox"/> BCR ID	
Omgekeerd lezen	<input type="checkbox"/> Nee	
Lees uit station	<input checked="" type="checkbox"/> 1	
Annuleren		
	Volgende	

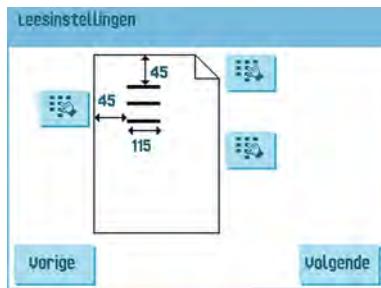
Codetype: de standaardinstelling is 'Geen'. lezen is uitgeschakeld. Wijzig de instelling

met de knop . De volgende codes zijn mogelijk:

- 1-track OMR
- 2-track OMR
- BCR voor het lezen van streepjescodes (zowel 1D- als 2D-streepjescodes)
- Flex 1-9 voor het lezen van klant specifieke codes (alleen als de flex-dongle is geïnstalleerd)

- Omgekeerd lezen: druk op de knop  om omgekeerd lezen in of uit te schakelen (zie [Omgekeerd lezen](#)).
- Van de feeder lezen: druk op de knop  om een feeder te selecteren waarvoor lezen moet worden ingeschakeld.

Door op de knop **[Volgende]** te drukken, verschijnt het volgende menu 'Leesinstellingen'.



In dit menu kunt u de locatie en de breedte van de OMR-code opgeven (of de breedte van beide tracks OMR-code in het geval van 2-track OMR). De positie vanaf de bovenkant moet tussen de 15 mm en de documentlengte min 20 mm liggen. Als u op **[Next]** (Volgende) drukt, kunt u een OMR-vel laden om de OMR-instellingen te controleren. Het systeem verwerkt het OMR-vel en geeft de leestekens weer. Via de informatieknop wordt de interpretatie van de leestekens weergegeven.

Als u BCR hebt geselecteerd, kunt u de definitie van uw streepjescode bijwerken met een configuratieniveau of een voorbeeld-BCR-vel laden om de BCR-code in te stellen. Het systeem verwerkt het BCR-vel en geeft de leescode weer. Via de informatieknop wordt de interpretatie van de code weergegeven.

Door op de knop **[Volgende]** te drukken, verschijnt het volgende menu 'Leesinstellingen'.



- Stoppen bij verkeerd gelezen: geef aan of het systeem wel of niet moet stoppen als een code niet goed gelezen is. Als u Ja selecteert, stopt het systeem na een verkeerde lezing. De onjuiste set wordt omgeleid. Nadat het systeem opnieuw is ingesteld, wordt het laatste gedeelte van de set ook omgeleid en gaat het systeem verder met de verwerking. De omgeleide set moet worden gecontroleerd door de operator. Wanneer "stop bij leesfout" is ingesteld op "nee", stopt de machine niet na een leesfout. De onjuiste set wordt omgeleid. Het laatste gedeelte van de set ook wordt ook omgeleid en vervolgens gaat het systeem verder met de verwerking. Na 5 leesfouten achter elkaar stopt het systeem en wordt een foutcode gegenereerd.
- Stoppen bij overloop bladen: geef aan of het systeem wel of niet moet stoppen als een set groter is dan het maximale aantal vellen, zoals opgegeven in de instelling voor het maximaal aantal vellen. Als "ja" is ingesteld, stopt het systeem als het aantal vellen wordt overschreden. De onjuiste set wordt omgeleid. Nadat het systeem opnieuw is ingesteld, wordt het laatste gedeelte van de set ook omgeleid en gaat het systeem verder met de verwerking. De omgeleide set moet worden gecontroleerd door de operator.  
Als "Stoppen bij overloop bladen" is ingesteld op "nee", stopt het systeem niet wanneer een set groter is dan het maximale aantal toegestane vellen. De onjuiste set wordt omgeleid. Het laatste gedeelte van de set ook wordt ook omgeleid en vervolgens gaat het systeem verder met de verwerking.
- Max. vellen: selecteer met de pijltjestoetsen het maximum aantal vellen in de documentset.

Het maximum aantal vellen in een set is 25. Als er, afhankelijk van de vouw, meer dan 8 of 10 vellen zijn, kan het document niet meer worden gevouwen. In dit geval is de maximumlengte van vellen 148 mm voor een C5/6-envelop. Zorg er ook voor dat de vouw is ingesteld op Geen vouw. Als u dit niet doet, leidt dit beslist tot verstoppingen.



Als het maximum aantal vellen het geprogrammeerde aantal vellen in een set overschrijdt, stopt het systeem en wordt fout VS:110 weergegeven. Nadat de set is verwijderd en er op de knop [Reset] is gedrukt, start het systeem en wordt het proces herhaald totdat een invoeg- of omleidingsteken wordt aangetroffen. Dan wordt fout VS:135 (laatste deel van set) weergegeven.

Door op de knop [Volgende] te drukken, verschijnt het volgende menu 'Leesinstellingen'.



5

Nederlands

Gebruik de knop [symbool] om te selecteren of een envelop de stapelaar verlaat als een uitvoercode wordt gelezen (teken) of als geen uitvoercode wordt gelezen (geen teken). Voor de zij-uitvoer geldt het omgekeerde.

## DFC-instellingen (Double Feed Control)

In het menu 'DFC-instellingen' kunt u DFC (Double Feed Control) voor de verschillende feeders in- of uitschakelen.



- Druk op de knop om een feeder te selecteren.
- Druk op de knop om de DFC in of uit te schakelen.  
Als deze is ingeschakeld, wordt het pictogram weergegeven. Wanneer een job wordt gestart, zal het eerste document van elke feeder worden gebruikt voor referentiemeting.  
Wanneer een document die referentiedikte overschrijdt, zal er een foutbericht worden weergegeven.
- Druk op de knop om Doorgaan na dubbel in of uit te schakelen. Als Doorgaan na dubbel is ingeschakeld ("ja"), zal de machine niet stoppen als er twee vellen worden ingevoerd in plaats van één. De documentset die de dubbele vellen bevat, wordt omgeleid.



Wanneer Dagpost is geselecteerd, zal DFC automatisch worden uitgeschakeld.

## Jobnaam

Sla de job met een duidelijke naam op zodat u de job gemakkelijk kunt herkennen. Deze naam wordt weergegeven bij het selecteren van een job. Voer een jobnaam in met het alfanumerieke toetsenblok.



- Gebruik de knop om een teken links van de cursorpositie te wissen (backspace).
- Gebruik de knop **[CE]** om alle ingevoerde tekens te wissen en opnieuw te beginnen.

## Uitvoerselectie-instellingen

In het menu Uitvoerselectie-instellingen kunt u het sorteren aanpassen van gevulde enveloppen die het systeem verlaten.

U kunt kiezen tussen drie of acht (als de optionele leesfunctie is geïnstalleerd) selectiecriteria.

De schermdump geeft de mogelijke instellingen voor een OMR-job weer.

Mogelijke uitvoerinstellingen zijn:

- Selecteer de knop om een voorkeursuitvoer in te stellen.



Wijzig de instelling met de knop . De volgende instellingen zijn mogelijk:

- Stapelaar: als u de stapelaar selecteert, kunt u ervoor kiezen het systeem te laten doorgaan op de zijuitgang wanneer de stapelaar vol is;
- Zijuitgang.

- Selecteer de knop  als u batches wilt maken.



Afwisselende batches van ingevoerde enveloppen worden gestapeld of worden uitgeworpen via de zijuitgang, afhankelijk van de vooraf ingestelde teller. De batchteller kan worden ingesteld van 1 tot 500 in stappen van één ingevoerde envelop per uitvoer. De batchteller is standaard ingesteld op 50.

- Selecteer de knop  als u de uitvoer wilt selecteren op basis van de dikte van de documentset.



Gebruik dit menu om de uitvoer te selecteren voor documentsets die te dun of te dik zijn. Bij het vulsysteem wordt de dikte gemeten en vergeleken met een referentiedikte. Afhankelijk van de selectie in dit menu, worden enveloppen via de stapelaar of via de zijuitgang uitgeworpen. De eerste documentset bepaalt de referentiedikte.

- Selecteer de knop  als u de uitvoer wilt selecteren op basis van leescode.



Het scherm geeft de geselecteerde uitvoer weer als geen uitvoercode wordt gelezen (spatie) of als een uitvoercode wordt gelezen. De selectie wordt ingesteld in de leesinstellingen; zie 3.9.5 "Leesinstellingen (optie)" op pagina 41. Gebruik de knop

 om de functie voor het teken voor uitvoer in te stellen op JA of NEE. Wanneer deze functie is ingesteld op NEE en afhankelijk van hoe deze is ingesteld in het menu voor leesuitvoerinstellingen, verlaten de enveloppen de machine via de stapelaar (of via de zijuitgang) wanneer een uitvoercode wordt afgedrukt. Wanneer geen uitvoercode wordt afgedrukt, wordt een andere uitvoer gebruikt en verlaten de enveloppen de machine uit de zijuitgang (of de stapelaar). Wanneer deze functie is ingesteld op JA, wordt de uitvoer gewijzigd van de stapelaar naar de zijuitgang en omgekeerd wanneer een uitvoercode wordt afgedrukt.

- Selecteer de knop  als u de uitvoer wilt selecteren op basis van het feit of de enveloppen dicht (verzegeld) of open (niet verzegeld) zijn.



Deze selectie is alleen mogelijk met de leesoptie: geen teken (spatie) betekent verzegeld; een teken betekent niet verzegeld.

Selecteer de knop als u de uitvoer wilt selecteren op basis van het gewicht van de gevulde envelop.



Gebruik de knop om te selecteren welke enveloppen worden uitgeworpen via de stapelaar en welke via de zijuitgang. Het referentiegewicht wordt berekend aan de hand van het gewicht van de envelop en het gewicht van de ingevoerde documentset. Het gewicht van de ingevoerde documentset is afhankelijk van het aantal vellen (leesfunctie).

Druk op de knop om het standaard-referentiegewicht te wijzigen.

Selecteer de knop als u batches wilt maken op basis van leescodes.



De batchteller kan worden ingesteld van 1 tot 500 in stappen van één ingevoerde envelop per uitvoer. De batchteller is standaard ingesteld op 50. De voorkeursuitvoer zal veranderen wanneer de batch is voltooid of een uitvoercode verandert. Gebruik

de knop om het teken voor uitvoer in te stellen op JA of NEE. Wanneer deze functie is ingesteld op NEE en afhankelijk van hoe deze is ingesteld in het menu voor leesuitvoerinstellingen, verlaten de enveloppen de machine via de stapelaar (of via de zijuitgang) wanneer een uitvoercode wordt afdrukkt. Wanneer geen uitvoercode wordt afdrukkt, wordt een andere uitvoer gebruikt en verlaten de enveloppen de machine uit de zijuitgang (of de stapelaar). Wanneer deze functie is ingesteld op JA, wordt de uitvoer gewijzigd van de stapelaar naar de zijuitgang en omgekeerd wanneer een uitvoercode wordt afdrukkt.

- Selecteer de knop  als u de uitvoer wilt selecteren op basis van het gewicht van de gevulde envelop en leescodes.



Gebruik de knop  om te selecteren welke enveloppen worden uitgeworpen via de stapelaar en welke via de zijuitgang. Het referentiegewicht wordt berekend aan de hand van het gewicht van de envelop en het gewicht van de ingevoerde documentset. Druk op de knop  om dit standaard-referentiegewicht te wijzigen. Druk op de knop om te zien welke uitvoer het systeem kiest, afhankelijk van het gewicht van de gevulde envelop en de leescodes.

# 6 Geavanceerde instellingen

## Wat zijn geavanceerde instellingen?

Geavanceerde instellingen zijn alle instellingen uit het menu Display-instellingen en het menu Supervisor.



Het menu Display-instellingen bevat de volgende instellingen:



- Helderheid scherm instellen (zie [Display-instellingen wijzigen](#) op pagina 74);
- Volume interface instellen (zie [Display-instellingen wijzigen](#) op pagina 74);
- Stand scherm wijzigen (zie [Display-instellingen wijzigen](#) op pagina 74).

Het menu Supervisor bevat de volgende instellingen:



- Systeeminfo (zie Systeeminfo en Softwareversies weergeven);
- Opties (zie [Een optie activeren](#) op pagina 78);
- Test (zie [Menu Test](#) op pagina 79);
- Jobmenu (zie [Wat is een job?](#));
- Configuratieblad lezen (zie [Een configuratieblad lezen](#) op pagina 92);
- Jobinstellingen (zie [Jobinstellingen](#) op pagina 80).

## Geavanceerde instellingen openen

U kunt als volgt de geavanceerde instellingen bekijken of wijzigen:

1. Druk in het startmenu op de knop **[Menu]**.



2. Kies of u het menu Display-instellingen of het menu Supervisor wilt zien. Druk op de bijbehorende knop om dat menu te openen. Let op: als u het menu Supervisor wilt openen, voert u de PIN-code **2546** in. Na invoering van de juiste pincode verschijnt het menu Supervisor.

## Display-instellingen wijzigen

In het scherm Display-instellingen kunt u verschillende instellingen wijzigen.



U kunt als volgt de display-instellingen wijzigen:

1. Gebruik de pijlen naast het helderheidssymbool om de helderheid van de display te verhogen of te verlagen.

2. Gebruik de pijlen naast het volumesymbool om het volume van de interface te verhogen of te verlagen.
  3. Druk op de knop  om de richting van het displayscherm te wijzigen. Deze functie is handig als de bediener aan het werk is aan de achterzijde van het systeem.
-

## Systeeminfo en Softwareversies weergeven

In het menu Supervisor kunt u de Systeeminfo en Softwareversies weergeven.  
U doet dit als volgt:

1. In het menu Supervisor drukt u op de knop **[Systeeminfo]**.

Het menu 'Systeeminfo' wordt geopend.

Hier wordt de volgende informatie weergegeven:

- Flex-certificaat - deze optie wordt gebruikt voor OMR;
- Teller sinds laatste bezoek - de tellerwaarde sinds de laatste servicebeurt;
- Laatste fout - de laatste fout die het systeem heeft gegenereerd.



2. Druk op de knop **[Softwareversies]** om informatie over de versie van de geïnstalleerde software weer te geven.

Het menu 'Softwareversies' wordt geopend.

Dit scherm toont alle softwareversies die in het systeem aanwezig zijn.

Als u op de knop **[i]** drukt, worden de revisienummers van subversies weergegeven in plaats van de nummers van standaardsoftwareversies. Deze worden meestal gebruikt voor ontwikkelingsredenen, maar soms zijn deze nummers handig om problemen te kunnen oplossen.



## Wat zijn gelicentieerde opties?

In het menu Opties wordt de volgende informatie weergegeven:



- Chip-id
- Systeem-id
- Geïnst. opties.

Deze softwareopties worden ingeschakeld met licentiecodes. Deze licentiecodes activeren samen met het identificatienummer van de machine de betreffende opties. De ingeschakelde en beschikbare softwareopties worden op dit scherm weergegeven. Neem contact op met uw dealer over deze licentiecodes.

Het systeem ondersteunt de volgende gelicentieerde opties:

- Geavanceerd lezen (zie [Lezen - Inleiding](#));
- OMR 1 track (zie [Beschrijving van OMR-codes](#) op pagina 95);
- OMR 2 track (zie [Beschrijving van OMR-codes](#) op pagina 95);
- BCR 1D (zie [Beschrijving van BCR-codes](#) op pagina 90);
- BCR 2D (zie [Beschrijving van BCR-codes](#) op pagina 90);
- Flex-lezen (zie [Lezen - Inleiding](#));

## Een optie activeren

U kunt als volgt een glicentieerde optie toevoegen:

1. Druk in het scherm Opties op de knop **[Toevoegen]**.

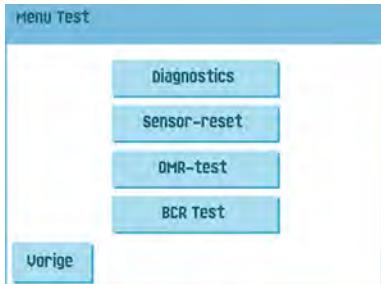


2. Gebruik het toetsenblok om de licentiesleutelcode in te voeren die u van de leverancier hebt ontvangen om de betreffende optie op deze machine te activeren. Navigeer, indien nodig, met de pijltoetsen door de ingevoerde tekens.
3. Druk op de knop **[OK]** om de glicentieerde optie toe te voegen. De licentiesleutel wordt nu door het systeem geverifieerd.
4. Schakel het systeem uit en weer in.

## Menu Test

Het menu Test kan worden gebruikt om het systeem te controleren, alle fotocellen opnieuw in te stellen en leestesten uit te voeren.

Het menu bevat de volgende functies:



- Diagnose - gebruik deze functie om te controleren of alle motoren, koppelingen en sensoren correct zijn aangesloten. Deze test bepaalt de status van de actuators en koppelingen door de actuators kort in te schakelen en vervolgens de stroom te meten (zie [Diagnose uitvoeren](#) op pagina 79);
- Fotocellen opnieuw instellen - gebruik deze functie om alle fotocellen te kalibreren (zie [Fotocellen opnieuw instellen](#) op pagina 103);
- OMR-test - gebruik deze functie om de OMR-functionaliteit te testen (zie [Een OMR-test uitvoeren](#) op pagina 99);
- BCR-test - gebruik deze functie om de BCR-functionaliteit te testen (zie [Een BCR-test uitvoeren](#) op pagina 93).

## Diagnose uitvoeren

U kunt als volgt een diagnose van het systeem uitvoeren:

1. Druk in het menu Test op de knop **[Diagnose]**. Het scherm Hardwaretest verschijnt.



2. Verwijder alle documenten en enveloppen en sluit alle kappen voordat u de diagnose start.
3. Druk in het menu Hardwaretest op de knop **[Diagnose starten]**. Wanneer de test is voltooid, wordt het statusrapport weergegeven. Dit rapport bevat een lijst met alle problemen die tijdens de diagnose zijn gevonden.



4. Als er geen problemen zijn gevonden, drukt u op de knop **[OK]**.

Als er problemen zijn gevonden die niet kunnen worden opgelost, moet u contact opnemen met uw serviceorganisatie.

---

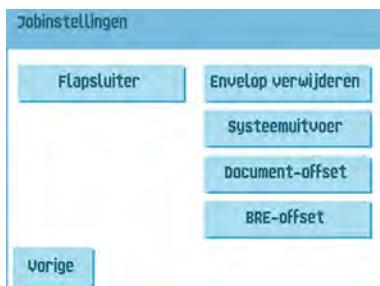
## Jobinstellingen (Supervisor)

---



Jobinstellingen worden normaliter alleen door een onderhoudsmonteur gewijzigd. Raadpleeg daarom eerst de helpdesk van de leverancier voordat u de instellingen wijzigt. Wijzigingen in de jobinstellingen kunnen resulteren in slecht functionerende jobs.

Het menu "Jobinstellingen" (supervisor) kan worden geopend vanuit het menu "Supervisor". Vanuit dit menu kunnen systeemparameters worden ingesteld.  
Het menu "Jobinstellingen" toont de volgende functies:



- Flapsluiter - gebruik deze optie om het proces voor de verzegeling van enveloppen te verbeteren door de offset flapsluiter voor een of meer gedefinieerde jobs te wijzigen (zie [Offset flapsluiter wijzigen](#) op pagina 81);
- Enveloppen ledigen - gebruik deze optie om te definiëren wanneer enveloppen uit het systeem worden geleidigd (zie [Enveloppen ledigen wijzigen](#) op pagina 82);
- Systeemuitvoer - gebruik deze optie om de uitvoermodus voor een of meer gedefinieerde jobs te wijzigen (zie [De systeemuitvoer wijzigen](#) op pagina 83);
- Document-offset - gebruik deze optie om de document-offset voor een of meer gedefinieerde jobs te wijzigen (zie [De document-offset wijzigen](#) op pagina 84);
- BRE-offset - gebruik deze optie om de BRE-offset voor een of meer gedefinieerde jobs te wijzigen (zie [De BRE-offset wijzigen](#) op pagina 85).

## Offset flapsluiter

U kunt als volgt de offset flapsluiter voor een geselecteerde job wijzigen:

1. Gebruik de pijlen naast "Selecteer job" om te kiezen voor welke job (Job 1-25 of Automatisch) u wijzigingen wilt aanbrengen.



2. Gebruik de pijlen naast "Offset flapsluiter" om de offset flapsluiter voor de geselecteerde job te wijzigen.  
De offset kan liggen tussen -20 en 20. Als de offset bijvoorbeeld is ingesteld op +10, zal het verzegelproces 10 pulsen later dan oorspronkelijk worden geactiveerd.
3. Druk op de knop **[Opslaan]** om de wijzigingen in de geselecteerde job op te slaan.

---

## Enveloppen ledigen

---



U kunt als volgt definiëren wanneer enveloppen worden geleidigd:

1. Gebruik de naast "Jobselectie" om in te stellen of enveloppen moeten worden geleidigd (altijd, nooit of alleen nadat dit is gevraagd) wanneer de operator een job selecteert.
  2. Gebruik de naast "Job wijzigen" om in te stellen of enveloppen moeten worden geleidigd (altijd, nooit of alleen nadat dit is gevraagd) nadat de operator een job heeft gewijzigd.
  3. Druk op de knop **[OK]** om de wijzigingen te accepteren.
-

## Systeemuitvoer

U kunt als volgt de uitvoermodus voor een geselecteerde job wijzigen:

- Gebruik de pijlen naast "Selecteer job" om te kiezen voor welke job (Job 1-25 of Automatisch) u wijzigingen wilt aanbrengen.



- Gebruik de naast Uitvoer om de uitvoermodus voor de geselecteerde job te wijzigen.

Modus 1 richt zich op de veelzijdigheid van papierparameters (papierdikte, documentlengte), dat wil zeggen, op een correcte verwerking zelfs onder extreme papieromstandigheden.

Modus 2 is de standaardmodus, richt zich op hoge snelheden en wordt als volgt bereikt:

- Bij multi-invoer (meer dan één pagina van één feeder) zal de beweging op de verzamelplaat minimaal zijn. In modus 1 wordt de omleidingseenheid gebruikt om het verzamelproces te voltooien.
- Tijdens het transport van een set van de verzamelplaats naar de Folder gaat de volgende set al naar de verzamelplaats. Dit resulteert in sets die elkaar tijdelijk overlappen in twee verschillende transportrichtingen. In modus 1 heeft de set de verzamelplaats verlaten voordat de volgende set de verzamelplaats binnentreedt.
- Anticipatiesignaal voor de envelop wordt gebruikt. Dit betekent dat een (gevouwen) set de Folder al verlaat voordat de envelop klaar ligt op de invoegpositie. In modus 1 is de envelop al op de invoegpositie voordat de set de Folder verlaat.

Het is aan te bevelen modus 1 te gebruiken bij een papierdikte van 65 gr/m<sup>2</sup> of minder, een documentlengte van 305 mm of meer en in situaties waarin modus 2 niet goed functioneert. In alle andere gevallen wordt modus 2 aanbevolen.

3. Gebruik de  naast BRE met venster om te selecteren of de retourenvelop wel of geen venster heeft.



Deze optie is alleen beschikbaar voor uitvoermodus 2.

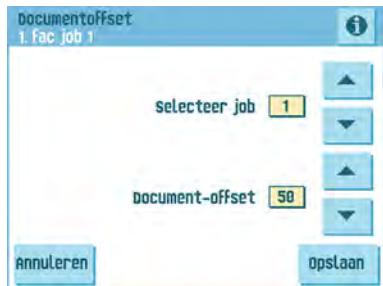
4. Druk op de knop **[Opslaan]** om de wijzigingen in de geselecteerde job op te slaan.
- 

## Document-offset wijzigen

---

U kunt als volgt de document-offset voor een geselecteerde job wijzigen:

1. Gebruik de pijlen naast "Selecteer job" om te kiezen voor welke job (Job 1-25 of Automatisch) u wijzigingen wilt aanbrengen.



2. Gebruik de pijlen naast "Document-offset" om de document-offset voor de geselecteerde job te wijzigen.

Het verticale transport van documenten die door verschillende feeders zijn ingevoerd, wordt zo geregeld dat de documenten elkaar gedeeltelijk overlappen. De overlapping zorgt ervoor dat de documenten keurig worden geschikt in de verzamelplaats . In het menu "Document-offset" kunt u de mate waarin de documenten elkaar niet overlappen instellen, of met andere woorden, de document-offsetwaarde. De standaardwaarde is 50 mm. De document-offset kan liggen tussen 20 mm en 250 mm.

3. Druk op de knop **[Opslaan]** om de wijzigingen in de geselecteerde job op te slaan.
-

## BRE-offset wijzigen

U kunt als volgt de BRE-offset voor een geselecteerde job wijzigen:

- Gebruik de pijlen naast "Selecteer job" om te kiezen voor welke job (Job 1-25 of Automatisch) u wijzigingen wilt aanbrengen.



- Gebruik de knop naast BRE met venster om de BRE-offset in of uit te schakelen.

Als een document langer is dan de ingestelde adresvouw maar korter dan de hoogte van de envelop, wordt dit document soms onnodig gevouwen. Onder bepaalde omstandigheden kan het vouwen van dit document worden voorkomen. Dit kan worden gedaan via het menu "BRE-offset" (Business Reply Envelope, zakelijke retourenvelop). Voor elk van de jobs 1 tot 25 en Automatisch kan een offset worden in- of uitgeschakeld met de knop.

Als offset was ingeschakeld op "aan", zal het laatste document dat aan de set was toegevoegd van de rest worden gescheiden (offsetting). Dit document zal op een bepaalde afstand worden teruggehouden. Dit betekent dat de onderste rand van dit bovenste document de verzamelplaats het laatst zal verlaten. Dit document zal niet worden gevouwen. Tijdens het invoegen in de envelop zal de documentset weer worden rechtgelegd.

De voorwaarden zijn:

- De feeder die dit bovenste document (BRE) levert, is ingesteld op één document per set (geen multi-invoer).
- Het document direct onder dit document moet minimaal 60 mm langer zijn dan de BRE.
- Het bovenste document moet langer zijn dan de ingestelde adresvouw.
- De vouwmodus is ingesteld op enkelvouw of op wikkelloos (geen Z-vouw).
- Het bovenste document moet korter zijn dan de envelophoogte.

De hele BRE-offset is gebaseerd op wrijving tussen documenten in een set. Het is daarom noodzakelijk dat aan deze voorwaarden is voldaan om het gevaar van slecht transport, vouwen en vullen te vermijden.



Het is mogelijk de BRE-offset te gebruiken voor een BRE en een bijlage (kaart) in één set. De extra voorwaarde is dat deze bijlage gelijk is aan of kleiner is dan de ingestelde adresvouw en in de set direct onder de BRE wordt geplaatst.

3. Druk op de knop **[Opslaan]** om de wijzigingen in de geselecteerde job op te slaan.
-

## Inleiding

Met de leesoptie kan het systeem speciale codes lezen die op de documenten zijn afgedrukt. De code bevat informatie over het verwerken van de documenten. Het systeem kan de volgende typen code gebruiken:

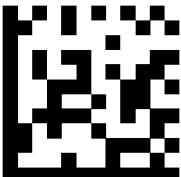
- 1-track OMR: Optical Mark Recognition



- BCR: BarCode Reading 1D



- Barcode reading 2D



- Flex 1-9

Afhankelijk van de instellingen betekent de code het volgende:

- De documentset is voltooid
- Bijlagen moeten worden toegevoegd aan de set
- Het systeem moet stoppen
- De set is voltooid (geen ontbrekende pagina's)
- De enveloppen worden getransporteerd naar de zijuitgang of naar de stapelaar.

De vellen met de afgedrukte code worden in een feeder geplaatst. Afhankelijk van de geprogrammeerde code kunnen de andere feeders worden gebruikt als selectieve feeders om bijlagen toe te voegen.

In het geval van een Z-vouw moet het adres worden afgedrukt op de laatste pagina van de set. Bij de andere vouwtypen, bevat het eerste vel van een set altijd het adres. Een code voor volledige lengte wordt afgedrukt op elk vel van een set. De code moet op dezelfde locatie op elke pagina verschijnen ongeacht de werkelijke codelengte.

De code op het laatste vel van de set bevat de invoeginstructie. De andere vellen bevatten de verzamelinstructie. Als een pariteitscontrole wordt gebruikt bij OMR, wordt dit op elk vel gecontroleerd. Als de code "page n of m" wordt gebruikt bij BCR, wordt de set ingevoegd op het punt waar n gelijk is aan m.

## Algemene vereisten voor afgedrukte codes

Neem het volgende in acht als u documenten afdrukt om te lezen:

- Zorg dat de lint- of tonerkwaliteit goed genoeg is.
- Druk de code af in het zwart.
- Codes op hetzelfde blad moeten een gelijke intensiteit hebben.
- Druk de code op ieder blad op dezelfde plek af.
- Let op 'achtergrondruis'. De leesfunctie kan worden verstoord door: kleurveranderingen op het formulier, achtergrondontwerpen en logo's of kopieën aan de andere zijde van het blad die doorschijnen.
- Bij matrixprinters wordt de voorkeur gegeven aan tekens van quasi-correspondentiekwaliteit om maximale zwartheid te verkrijgen (double strike).



Neem contact op met uw serviceorganisatie voor meer informatie over het afdrukken van een leescode op uw document.

## Omgekeerd lezen

Omgekeerd lezen wil zeggen dat het invoegteken (OMR) op de eerste pagina van de set komt. Het systeem weet wat het einde van een set is als de eerste pagina van de volgende set wordt gedetecteerd. Gebruik bij BCR de Customer ID om een set te voltooien. Als de Customer ID verandert, wordt de set ingevoegd.

Wanneer omgekeerd lezen wordt gebruikt, wordt het symbool voor omgekeerd lezen weergegeven in het scherm "Jobinfo". Als de feeder leeg raakt, blijft de laatste set op de verzamelplaats omdat het begin van de volgende set niet kan worden gedetecteerd. In dit geval bevat het bericht dat de feeder leeg is een functie [**Negeren**]. Door op de knop [**Negeren**] te drukken, wordt de set op de verzamelplaats ingevoegd.

Vanwege de invoer- en verzamel principes kent het omgekeerd lezen de volgende beperkingen:

- Het laatste teken van de code moet worden afgedrukt op maximaal 85 mm van de bovenkant.
- Bijlagen en selectieve bijlagen kunnen niet worden verwerkt.



Wanneer een versaFeeder-module wordt toegevoegd aan de systeemconfiguratie, kunnen bijlagen en selectieve bijlagen worden verwerkt met omgekeerd lezen.

## Documentstand

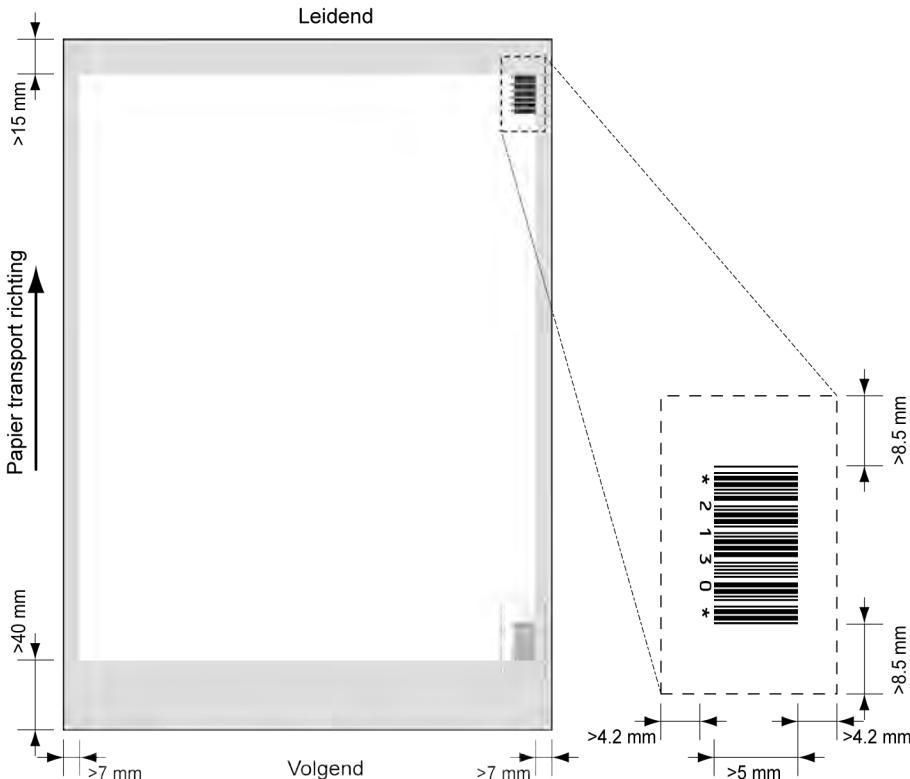
Schakel de leesfunctie in en stel de positie van de leestekens in zoals wordt beschreven in [Beschrijving van BCR-codes](#) en [Beschrijving van OMR-codes](#).

Documentstand:

Vouwtype		Documenttypen	
		<p>richting adres OMR start lezen OMR stop lezen 1e pagina</p>	<p>Adresdrager, adres omhoog (zichtbaar).</p>
		<p>(dubbelzijdig geprint) richting adres OMR stop lezen OMR start lezen laatste pagina</p>	<p>Adresdrager, adres naar beneden (niet zichtbaar).</p>

## Beschrijving van BCR-codes

Positie van de code op het document.



Minimale lijndikte van een balkje: 0,25 mm

De dikteverhouding van dikke balkjes ten opzichte van dunne balkjes: 2.2

Het witte gebied in de afbeelding geeft de grenzen aan waar de code kan worden afdrukt.

### BCR-licentietypen

Er zijn twee BCR-licentietypen:

- Standaard
- Geavanceerd

## Basislicentie voor BCR

Voor de basislicentie voor BCR zijn de volgende functies beschikbaar:

- Page N of M: zolang N lager is dan M, is de documentset niet voltooid. Zodra N gelijk is aan M, is de set voltooid en wordt deze in een envelop geplaatst.
- Invoegen/verzamelen: bepaalt wanneer een documentset voltooid is en in een envelop moet worden geplaatst.
- Customer ID: BCR gebruikt de Customer ID om een set te voltooien. Deze selectie is alleen mogelijk met omgekeerd lezen. Als de Customer ID verandert, wordt de set ingevoegd.

Er zijn ten minste codes voor verzamelen en invoegen vereist.

## Geavanceerde licentie voor BCR

Voor de geavanceerde licentie voor BCR zijn de volgende functies beschikbaar:

- De basisfuncties (page N of M, invoegen/verzamelen, Customer ID)
- Volgorde van vellen - elk vel heeft een nummer, onafhankelijk van de documentset waar het aan toebehoort. Als een vel ontbreekt, wordt een foutmelding gegeven.
- Groepsvolgorde - elk document in een set heeft hetzelfde groepsnummer. Als een documentset ontbreekt, wordt een foutmelding gegeven.
- Omleidingsteken (omleiden en doorgaan) - de set wordt omgeleid en het systeem gaat door.
- Stoptekens (omleiden en stoppen) - de set wordt omgeleid en het systeem stopt en geeft een fout weer (VS:113 - Lezen gestopt - stopteken gelezen).
- Selectieve invoer - als het systeem de opdracht leest, wordt een bijlage uit de bijlagefeeder aan de set toegevoegd. Deze functie wordt afgedrukt op het laatste vel van een set. U kunt ook een bijlage toevoegen van de versaFeeder.
- Controle verzegeling - bepaalt of enveloppen wel of niet zijn verzegeld.
- Presenteren op deck en doorgaan - de set verlaat het systeem via de bovenste eenheid. Het systeem houdt niet op met verwerken. De enveloppen zijn niet verzegeld.
- Presenteren op deck en stoppen - de set verlaat het systeem via de bovenste eenheid. Het systeem stopt. De enveloppen zijn niet verzegeld.
- Uitvoerselectie - bepaalt of de envelop wordt getransporteerd naar de stapelaar of naar de zijuitgang.

## Een configuratieblad lezen (alleen BCR)

Als u de codedefinitie voor BCR wilt instellen, kunt u een BCR-configuratieblad gebruiken.

U kunt als volgt een configuratieblad lezen:

1. Druk in het menu Supervisor op de knop **[Configuratieblad lezen]**. Het menu Configuratieblad voor streepjescodes verschijnt.



2. Plaats het configuratieblad voor streepjescodes in de bovenste feeder.
3. Druk op de knop **[Blad uitvoeren]**. Het scherm BCR-instellingen verschijnt.



4. Bevestig in het scherm BCR-instellingen dat alle instellingen correct zijn gelezen. Merk op dat dit scherm uit twee onderdelen bestaat. Gebruik de pijlen onder aan het scherm om tussen de twee onderdelen van dit scherm te navigeren.
5. Druk op de knop **[Vorige]** om het menu BCR-instellingen te verlaten.
6. Druk op de knop **[Opslaan]** om de BCR-instellingen op te slaan die van het configuratieblad zijn gelezen.



Als deze instellingen worden opgeslagen wordt, afhankelijk van het gekozen code type, de streepjescodedefinitie gewijzigd voor jobs waar 1D of 2D BCR (indien beschikbaar) wordt gebruikt.

## Een BCR-test uitvoeren

U kunt als volgt een BCR-test uitvoeren:



Voor dat u een BCR-test uitvoert, selecteert u een job die gebruikmaakt van BCR.

1. Druk in het menu Test op de knop **[BCR-test]**. Het menu BCR-test verschijnt.



2. Druk op de knop **[Test]** om de BCR-test te starten. Nadat de test is voltooid, verschijnt het scherm Resultaat.



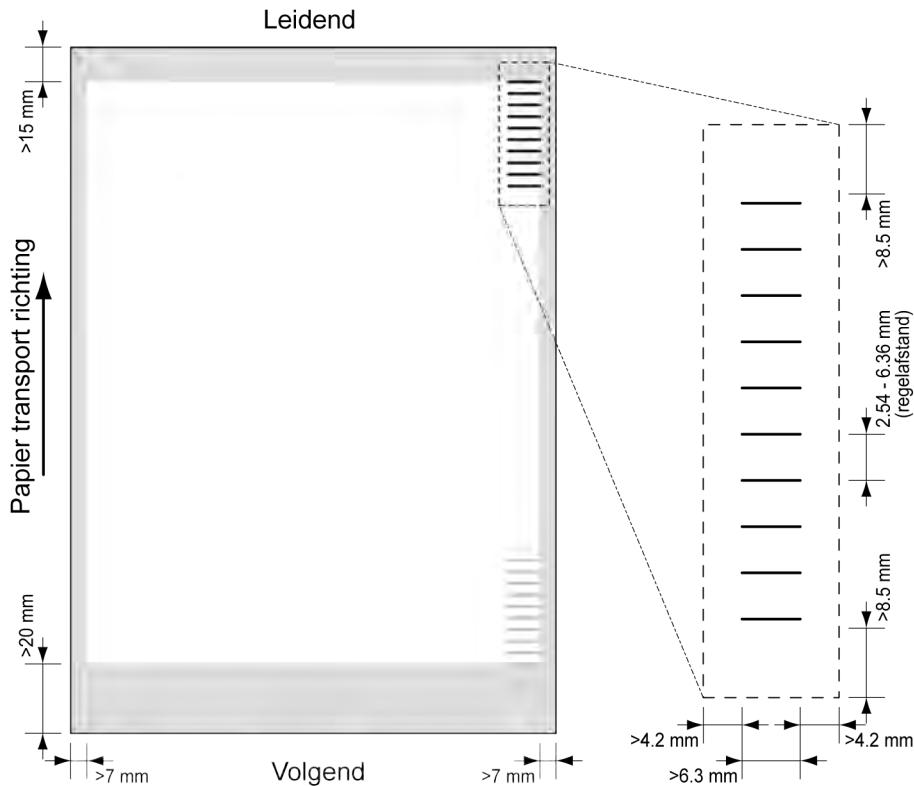
3. In het scherm Resultaat evaluateert u de testresultaten.

Gebruik de knop om de BCR-info te bekijken, of gebruik de knop om door alle BCR-codes te bladeren die tijdens de test zijn gedetecteerd. Selecteer de code die u voor lezen wilt gebruiken.

4. Druk op de knop **[Vorige]** om terug te gaan naar het menu BCR-test.
  5. Druk op de knop **[Vorige]** om terug te gaan naar het menu Test.
-

# Beschrijving van OMR-codes

Positie van de code op het document:



Minimale lijndikte van een teken: 0,2 mm

Het eerste teken van boven is standaard ingesteld op: 100 mm. Deze parameter is ingesteld in de jobinstellingen.

De code moet op elke pagina hetzelfde aantal tekens hebben.

Het witte gebied in de afbeelding geeft de grenzen aan waar de code kan worden afgedrukt.

## OMR-licentietypen

Er zijn twee OMR-licentietypen:

- Standaard
- Geavanceerd

## Basislicentie voor OMR

Voor de basislicentie voor OMR zijn de volgende functies beschikbaar:

- Startteken: geeft het begin van de code aan.
- Invoegen/verzamelen: bepaalt wanneer een documentset voltooid is en in een envelop moet worden geplaatst.
- Pariteitscontrole: door het toevoegen van een pariteitsteken kan de leescode worden gecontroleerd. Het totaal aantal tekens moet even zijn.
- Veiligheidstekens: wordt gebruikt als een extra beveiliging (alleen 1-track OMR). Als het papier scheef ligt, kan de leeskop een deel van de leescode missen. In deze situaties wordt het veiligheidsteken niet gelezen en geeft het systeem een fout aan. Het veiligheidsteken geeft ook het einde van de leescode aan. Dit teken moet altijd aanwezig zijn op het document indien het deel uitmaakt van de codedefinitie.



De minimumcode is één teken in één regel (invoegteken). Omwille van de betrouwbaarheid kunt u het beste ten minste twee tekens gebruiken. De eerste regel is het startteken. Een afgedrukt teken op de tweede regel betekent invoegen. Geen teken op de tweede regel betekent verzamelen.



In sommige gevallen kan op verzoek van de klant het lezen van de basiscommando's worden omgekeerd door de serviceorganisatie. Dit betekent dat geen teken wordt geïnterpreteerd als een invoegcommando en dat voor het verzamelcommando een teken moet worden afgedrukt.

## Geavanceerde licentie voor OMR

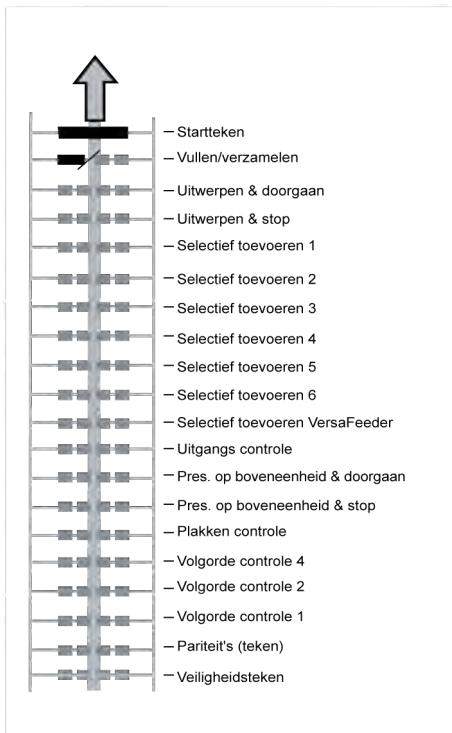
Voor de geavanceerde licentie voor OMR zijn de volgende functies beschikbaar:

- De basisfuncties (Start, Invoegen, Pariteit, Veiligheid)
- Omleidingstekens (omleiden en doorgaan) - de set wordt omgeleid en het systeem gaat door.
- Stoptekens (omleiden en stoppen) - de set wordt omgeleid en het systeem stopt en geeft een fout weer (VS:113 - Lezen gestopt - stopteken gelezen).
- Selectieve invoer (feeder 1-6 en de versaFeeder) - als het systeem de opdracht leest, wordt een bijlage uit de bijlagefeeder aan de set toegevoegd. Deze functie wordt afgedrukt op het laatste vel van een set.
- Uitvoerbesturing - bepaalt of de envelop wordt getransporteerd naar de stapelaar of naar de zijuitgang.
- Presenteren op deck - de set verlaat het systeem via de bovenste eenheid. Het systeem houdt niet op met verwerken. De envelop is niet verzegeld.
- Presenteren op deck en stoppen - de set verlaat het systeem via de bovenste eenheid. Het systeem stopt. De envelop is niet verzegeld.
- Controle verzegeling - bepaalt of enveloppen wel of niet zijn verzegeld. Als een teken wordt afgedrukt, is een envelop niet verzegeld.
- Volgordecontrole - de volgorde van vellen in een stapel kan per ongeluk door elkaar raken of er kunnen vellen ontbreken. Met een volgordecontrole kan dit worden achterhaald. Elk vel heeft een binair code die onderdeel is van de leescode. Afhankelijk van de toepassing worden er een, twee of drie tekens gebruikt door de volgordecontrole.

## Algemene opmerkingen over OMR

Algemene opmerkingen:

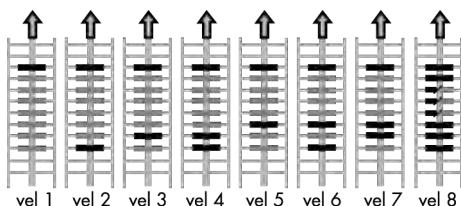
- Wat OMR betreft, moeten de tekens altijd worden gebruikt in de volgorde die wordt weergegeven in de afbeelding.



- Als een functie wordt onderdrukt, gaat de volgende functie één regel omhoog.
- De tekendefinitie is een service-instelling.

## Een voorbeeld van een OMR-code

In de afbeelding wordt de legenda voor het volgende voorbeeld weergegeven. In dit voorbeeld wordt een set met acht vellen, één selectieve invoer en drie volgordecontroletekens weergegeven.



- De eerste positie wordt gebruikt voor het startteken dat op elk vel moet worden afgedrukt.
- De tweede tekenpositie wordt gebruikt voor invoegen/verzamelen. Een afgedrukt teken betekent invoegen; geen teken betekent verzamelen. Daarom wordt het teken afgedrukt op het laatste vel van de set.
- Positie 3 is gereserveerd voor selectieve invoer van de bijlagefeeder. Druk een teken op positie 3 af als selectieve invoer vanaf de bijlagefeeder is vereist. De tekens worden afgedrukt op het laatste vel van de set.
- Positie 4, 5 en 6 worden gebruikt voor de volgordecontroletekens. In dit geval wordt een volgordecontrole met drie tekens gebruikt.

## Een OMR-test uitvoeren

U kunt als volgt een OMR-test uitvoeren:



Voordat u een OMR-test uitvoert, selecteert u een job die gebruikmaakt van OMR.

1. Druk in het menu Test op de knop **[OMR-test]**. Het menu OMR-test verschijnt.



- Druk op de knop [**Test**] om de OMR-test te starten. Nadat de test is voltooid, verschijnt het scherm Resultaat.



- In het scherm Resultaat evalueert u de testresultaten.  
Gebruik de knop om de OMR-info te bekijken.
  - Druk op de knop [**Vorige**] om terug te gaan naar het menu OMR-test.
  - Druk op de knop [**Vorige**] om terug te gaan naar het menu Test.
-

# 8 Onderhoud door operator

## Onderhoudsschema

Koppel de machine los van de netvoeding voordat u onderhoud uitvoert.

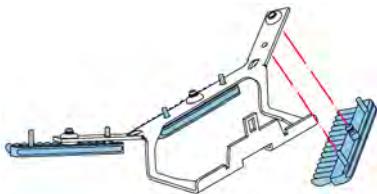


De gebruiker mag niet proberen andere onderhoudswerkzaamheden uit te voeren dan de werkzaamheden die in deze bedieningshandleiding worden beschreven. Andere onderhoudswerkzaamheden mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd onderhoudspersoneel.

Neem contact op met de geautoriseerde dealer.

Onderhoudsfrequentie	Onderhoud
Dagelijks	<ul style="list-style-type: none"><li>Controleer de systeemfuncties.</li><li>Houd het systeem in goede conditie door stof, papierresten, enzovoort, te verwijderen.</li></ul>
Wekelijks	<p>De machine wordt geleverd met een extra set borstels. Om altijd een schone set bij de hand te hebben, wordt u aangeraden een set in water te bewaren en de andere set te gebruiken.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Maak de borstels van de envelopverzegeling schoon als deze vuil of verzadigd zijn of vervang de borstels (zie <a href="#">Borstels reinigen en vervangen</a> op pagina 102).</li><li>Als de bevochtigingsdoek vuil of verzadigd is, maakt u deze schoon of vervangt u deze, indien dit nodig is (zie <a href="#">Bevochtigingsdoek vervangen</a> op pagina 102).</li><li>Maak invoer- en vulrollen schoon volgens de instructies van de onderhoudsmonteur.</li></ul>
Indien nodig	Als een waarschuwing wordt gegeven over stoffige sensoren, moeten de betreffende sensoren worden gereinigd. Na het reinigen, moet u altijd de fotocellen kalibreren (zie <a href="#">Fotocellen opnieuw instellen</a> op pagina 103).

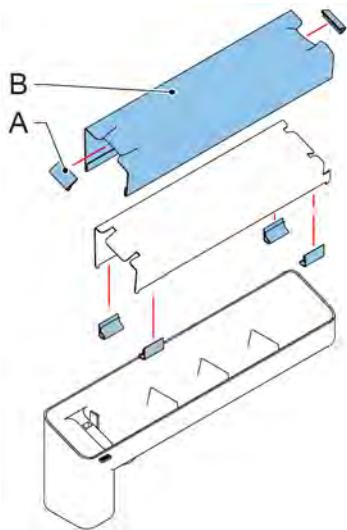
## Borstels reinigen en vervangen



Maak de borstels van de envelopverzegeling schoon als deze vuil of verzadigd zijn of vervang de borstels als volgt:

1. Bevochtig de nieuwe borstels met water.
2. Verwijder de borstels een voor een door deze naar beneden uit de borstelhouder te trekken.
3. Vervang de borstels. Zorg ervoor dat de noppen op de borstels zich in de bijbehorende gaten in de borstelhouder bevinden.

## Bevochtigingsdoek vervangen of reinigen



Als de bevochtigingsdoek vuil of verzadigd is, maakt u deze schoon of vervangt u deze, indien dit nodig is. Ga als volgt te werk:

1. Verwijder het reservoir met verzegelingsvloeistof uit het systeem.
2. Verwijder de klep met bevochtigingsdoek B.
3. Verwijder klemmen A om de bevochtigingsdoek te verwijderen.
4. Reinig of vervang de bevochtigingsdoek.

## Fotocellen opnieuw instellen

U kunt als volgt alle fotocellen kalibreren:

1. Druk in het menu Test op de knop **[Fotocellen opnieuw instellen]**. Het menu Fotocellen kalibreren verschijnt.



2. Verwijder alle documenten en enveloppen en sluit alle kappen voordat u de kalibratie start.
3. Druk in het menu Fotocellen kalibreren op de knop **[Kal.]**  
Wanneer het kalibreren is voltooid, keert het systeem terug naar het menu Fotocellen kalibreren.
4. Druk op de knop **[Vorige]** om het menu Fotocellen kalibreren te verlaten.

# 9 Storingen zoeken

## Foutberichten

Als zich een fout voordoet, wordt een scherm met de volgende informatie weergegeven:

- Een indicatie van het gebied waarin de fout zich heeft voorgedaan.
- Een foutbeschrijving.
- Een voorgestelde oplossing achter de wijzende hand.

Druk op de knop  voor meer informatie over de opgetreden fout en over de mogelijke actie waarmee kan worden voorkomen dat de fout opnieuw optreedt.

Nadat het probleem is opgelost, drukt u op **[Reset]** om de fout te resetten (het foutscherm verdwijnt).

### Speciale fouten

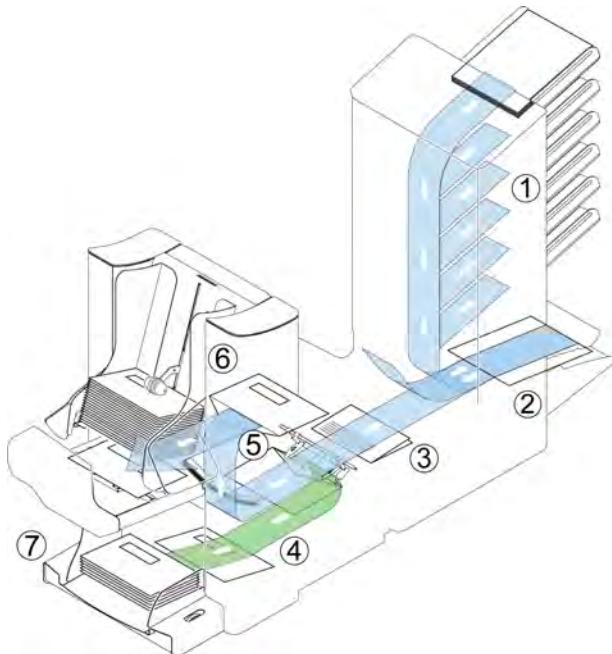
- Leesfouten (wanneer lezen is ingeschakeld)  
De documentset wordt omgeleid. De operator moet de documentset verwijderen en de set handmatig voltooien!
- Technische fouten  
Op de display wordt een bericht weergegeven. Deze fout kan niet worden opgelost door het bedieningspersoneel en hulp van de serviceondersteuning is nodig.

### Waarschuwingsscherm

Wanneer een kap wordt geopend, wordt een waarschuwingsscherm weergegeven met het bericht "Kap open" en de voorgestelde oplossing "Sluit kap".

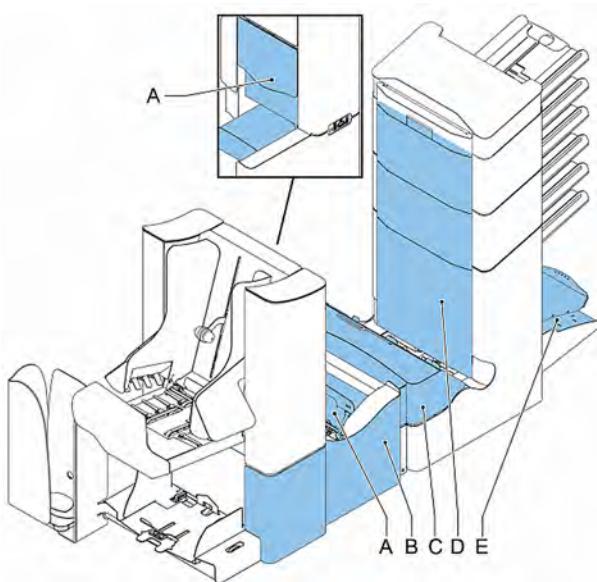
## Opstoppingen verhelpen

Opstoppingen kunnen zich voordoen in de volgende gebieden:



1. Feeder-gebied
2. Verzamelplaatsgebied
3. Folder-gebied
4. Onderste enveloptrack
5. Bevochtigings- en vulgebied
6. Verzegel- en uitvoergebied
7. Envelopmagazijn

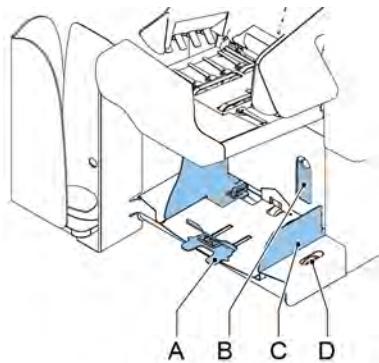
Voor het verhelpen van opstoppingen, kunnen vijf gedeelten van het systeem worden geopend:



- A** - loc, om het uitvoer-, verzegelings- en vulgebied te bereiken
- B** - zijkap, om de onderste enveloptrack te bereiken
- C** - kap Folder, om het vouwgebied te bereiken
- D** - kap verticaal transport, om het verticale-transport- en feedergebied
- E** - verzamelplaatsarm om het verzamelplaatsgebied te bereiken

## Envelopmagazijn

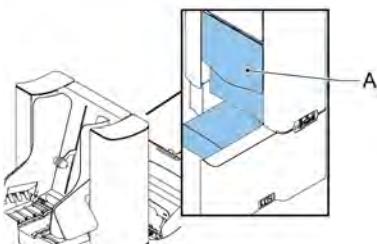
Wanneer een envelop vastloopt in dit gebied, verwijdert u de envelop als volgt:



1. Trek de kleine hendel **B** naar beneden. De pennen **C** gaan omlaag.
2. Duw hendel **A** naar rechts en houd die vast. De pennen **C** gaan omhoog.
3. Verwijder de vastgelopen envelop.
4. Laat hendel **A** los.
5. Laat hendel **A** los.
6. Duw hendel **B** terug.
7. Druk op de knop **[Reset]** om de fout te resetten en de job opnieuw te starten.

## Uitvoer-, verzegel- en vulgebied

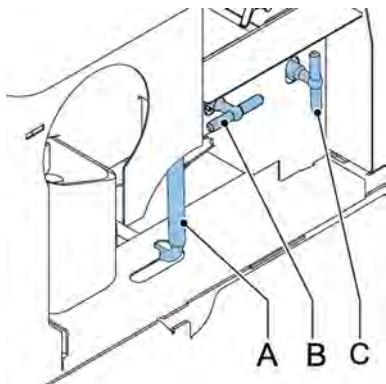
Wanneer een opstopping in het uitvoer-, verzegel- en vulgebied voorkomt, verwijdert u het materiaal als volgt:



1. Open kap **A**.
2. Verwijder al het materiaal
3. Sluit de kap.
4. Druk op de knop **[Reset]** om de fout te resetten en de job opnieuw te starten.

## Onderste enveloptrack

Wanneer er een opstopping in de onderste enveloptrack voorkomt, verwijdert u de envelop als volgt:

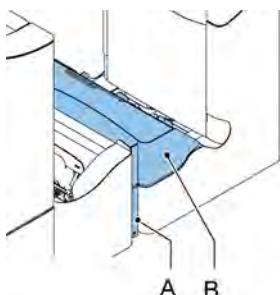


Zo nodig kunnen de enveloppen en documenten handmatig worden getransporteerd naar de vultafel of de onderste enveloptrack met hendel **C**. Als u een ingevoegd document handmatig wilt transportereren, haalt u hendel **B** over.

1. Open de zijkap.
2. Haal de blauwe hendel **A** omlaag.
3. Verwijder de envelop(pen) uit de onderste enveloptrack.
4. Sluit de zijkap.
5. Druk op de knop **[Reset]** om de fout te resetten en de job opnieuw te starten.

## Folder

Wanneer er een opstopping in de Folder optreedt, verwijdert u de documenten als volgt uit de Folder:

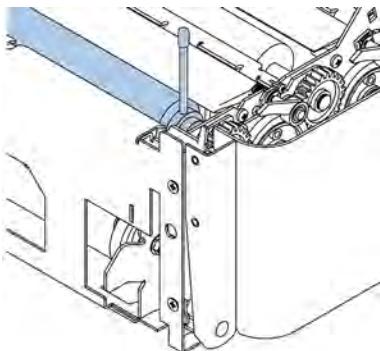


1. Druk op het onderste deel van de ontgrendelhendel **A** om de kap van de Folder **B** te openen.

2. Verwijder de documenten uit de Folder.



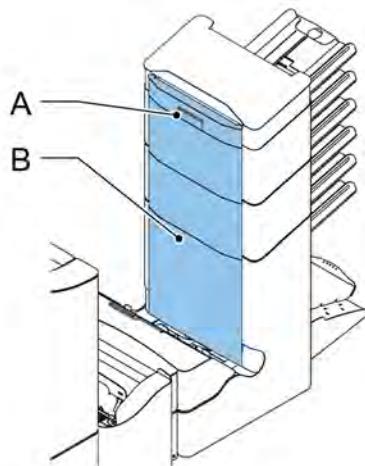
Gebruik zo nodig de bijgeleverde pin om de rollers te draaien.  
Vergeet niet de pin te verwijderen als u klaar bent.



3. Sluit de kap van de Folder.
4. Druk op de knop **[Reset]** om de fout te resetten en de job opnieuw te starten.

## Feeder

Wanneer een opstopping in de Feeder ontstaat, verwijdert u de documenten als volgt uit de Feeder:

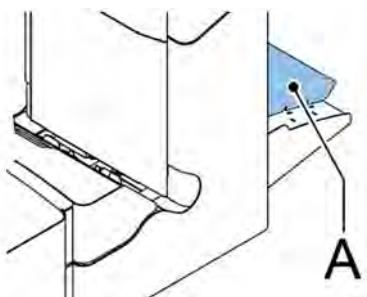


1. Trek de verticale transportgreep **A** naar boven om de verticale transportkap **B** te openen.

2. Verwijder de documenten.
  3. Sluit de kap **B** van het verticale transport.
  4. Druk op de knop **[Reset]** om de fout te resetten en de job opnieuw te starten.
- 

## Verzamelplaatsgebied

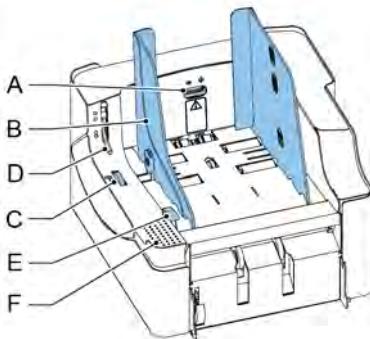
Wanneer een opstopping in het verzamelplaatsgebied voorkomt, verwijdert u de documenten als volgt uit het verzamelplaatsgebied:



1. Til verzamelplaatsarm **A** op.
  2. Verwijder de documenten.
  3. Breng de verzamelplaatsarm naar beneden.
  4. Druk op de knop **[Reset]** om de fout te resetten en de job opnieuw te starten.
- 

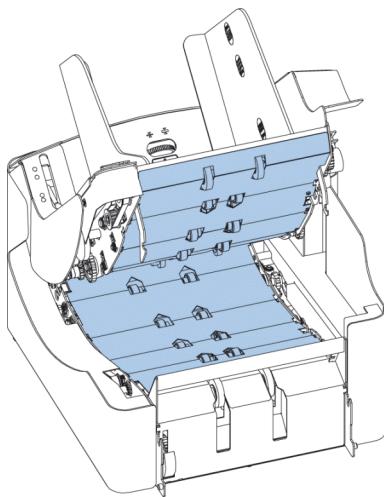
## versaFeeder

Als een document vast komt te zitten in de scheidingseenheid, kan het document als volgt worden verwijderd:



1. Open de ontgrendeling voor de scheidingseenheid **D**.
2. Verwijder de documenten. Ontgrendel zo nodig de invoereenheid:
  - Plaats uw handen op het aandrukgebied **F**.
  - Duw de ontgrendeling **E** omlaag.

3. Open de feeder.



De documenten kunnen worden verwijderd uit het transportgebied en uit de achterzijde van de scheidingsrollers.

4. Sluit de invoereenheid:

- Plaats uw handen op het aandrukgebied **F**.
- Duw de invoereenheid omlaag totdat deze vastzit.

5. Druk op **[Reset]** op het vulsysteem om de fout te resetten en de job opnieuw te starten.

6. Sluit de ontgrendeling **D** van de scheidingseenheid.

---

## Problemen oplossen voor operator

---

U kunt als volgt problemen oplossen:

1. Noteer de fout.
2. Probeer het probleem te verhelpen met behulp van de tabel met probleemplossingen.
3. Schakel het vulsysteem uit en weer in om de werking van het systeem te controleren.
4. Neem contact op met de serviceorganisatie als de fout zich blijft voordoen.



Als u contact opneemt met de serviceorganisatie, wordt u gevraagd naar het laatste foutbericht en de softwareversie van de geïnstalleerde software. Zie Systeeminfo en Softwareversies weergeven om de softwareversie te bepalen.

## Tabel voor probleemoplossing

Symptoom	Mogelijke oorzaak	Oplossing	Referentie
De machine start niet nadat deze is ingeschakeld	Machine niet aangesloten op netvoeding.	Sluit de machine op de netvoeding aan.	-
	Zekering kapot.	Vervang zekering onder aan/uit-schakelaar.	-
	Een kap is geopend.	Sluit de kappen.	-
Machine stopt met envelop op invoegpositie (flap niet geopend).	Enveloppen zijn omgekeerd in het magazijn gestapeld.	Controleer de instellingen van de envelopinvoer. Plaats enveloppen op de juiste wijze in het magazijn.	<a href="#">Enveloppen plaatsen op pagina 18</a>
	Envelopflap plakt.	Bewaar enveloppen volgens de specificaties.	<a href="#">Envelopinstellingen op pagina 58</a>
	Verkeerd enveloptype gebruikt (niet volgens specificaties of jobinstellingen).	Gebruik andere enveloppen volgens de specificaties.	<a href="#">Envelopinstellingen op pagina 58</a>
Enveloppen worden dubbel ingevoerd.	Envelopscheiding niet juist ingesteld.	Stel envelopscheiding in.	<a href="#">Enveloppen plaatsen op pagina 18</a>
	Enveloppen niet juist in het magazijn geplaatst.	Controleer de enveloppen en plaats deze zo nodig opnieuw.	<a href="#">Enveloppen plaatsen op pagina 18</a>
Envelop stopt schuin.	Zijgeleiders van het envelopmagazijn zijn te breed ingesteld.	Controleer zijgeleiders en pas zo nodig de instelling aan.	<a href="#">Enveloppen plaatsen op pagina 18</a>

Enveloppen worden onregelmatig ingevoerd.	Magazijn bijna leeg.	Vul magazijn opnieuw.	<a href="#">Enveloppen plaatsen op pagina 18</a>
	Scheiding te krap ingesteld.	Stel envelopscheiding in.	<a href="#">Enveloppen plaatsen op pagina 18</a>
	Zijgeleiders te smal ingesteld.	Controleer zijgeleiders en pas zo nodig de instelling aan.	<a href="#">Enveloppen plaatsen op pagina 18</a>
	Envelopesteun niet op de juiste positie geplaatst.	Plaats de envelopesteun op de juiste positie.	<a href="#">Enveloppen plaatsen op pagina 18</a>
Flap is verkreukeld en soms niet geopend.	Envelope niet binnen specificaties.	Controleer specificaties en gebruik zo nodig andere enveloppen.	<a href="#">De invoegpositie bevestigen op pagina 47</a>
	Flap plakt.	Bewaar enveloppen volgens de specificaties.	<a href="#">De invoegpositie bevestigen op pagina 47</a>
	Flap gekrueld.	Envelopepen verkeerd bewaard of vervaardigd.	<a href="#">De invoegpositie bevestigen op pagina 47</a>
	Scheiding te krap ingesteld.	Stel envelopscheiding in.	<a href="#">Enveloppen plaatsen op pagina 18</a>
Vingers zijn boven op envelop geplaatst.	Vingers te diep in de envelop ingesteld.	Controleer positie van vingers en pas deze zo nodig aan.	<a href="#">De vulvingers van de enveloppen instellen op pagina 46</a>
	Envelope stopt te vroeg.	Controleer de stoppositie van de envelop en pas deze zo nodig aan.	<a href="#">De invoegpositie bevestigen op pagina 47</a>

Systeem stopt tijdens het invoegen (opstopping bij invoegpunt).	Vingers niet juist ingesteld.	Controleer positie van vingers en pas deze zo nodig aan.	<a href="#">De vulvingers van de enveloppen instellen op pagina 46</a>
	Geplaatst document te lang voor gebruikte envelop.	Controleer vouwinstellingen.	<a href="#">Vouwinstellingen op pagina 61</a>
	Enveloprand onjuist.	Controleer envelop-specificaties.	<a href="#">De invoegpositie bevestigen op pagina 47</a>
	Envelop binnen vastgeplakt.	Verwijder verkeerde enveloppen.	-
	Venster niet goed vastgeplakt.	Verwijder verkeerde enveloppen.	-
Flap niet voldoende bevochtigd.	Waterniveau laag.	Controleer waterniveau, vul zo nodig aan met water.	<a href="#">Het reservoir met verzegelingsvloeistof vullen op pagina 19</a>
	Borstels droog.	Controleer borstels, vervang deze zo nodig door de extra bevochtigde set.	<a href="#">Onderhoudsschema op pagina 101</a>
	Borstels vuil	Controleer borstels en reinig deze zo nodig.	<a href="#">Onderhoudsschema op pagina 101</a>
	Bevochtigingsdoek droog	Controleer de bevochtigingsdoek, vul het waterreservoir zo nodig bij.	<a href="#">Het reservoir met verzegelingsvloeistof vullen op pagina 19</a>
	Bevochtigingsvilt droog	Controleer het bevochtigingsvilt en reinig dit zo nodig	<a href="#">Onderhoudsschema op pagina 101</a>
	Borstels versleten.	Vervang borstels.	<a href="#">Onderhoudsschema op pagina 101</a>
	Bevochtigingsvilt versleten.	Vervang bevochtigingsvilt.	<a href="#">Onderhoudsschema op pagina 101</a>

Envelop wordt niet altijd uit verzegelgebied geworpen.	Ingevoegd document te groot.	Controleer vouwinstellingen en pas deze zo nodig aan.	<a href="#">Vouwinstellingen</a> op pagina 61
	Document niet diep genoeg geplaatst.	Controleer instellingen van envelopstoppositie en vingers.	<a href="#">De invoegpositie bevestigen</a> op pagina 47
	Verzegelgebied vuil.	Reinig verzegelgebied.	<a href="#">Onderhoudsschema</a> op pagina 101
Geen documentinvoer.	Feeder leeg.	Vul feeder opnieuw.	<a href="#">De documentfeederlaade vullen.</a> op pagina 17
	Scheiding te breed/te krap ingesteld.	Stel de scheiding bij.	<a href="#">Documentscheiding instellen</a> op pagina 42
	Zijgeleiders te smal ingesteld.	Stel de zijgeleiders bij.	<a href="#">De zijgeleiders instellen</a> op pagina 15
Documenten worden schuin ingevoerd.	Zijgeleiders te breed ingesteld.	Stel zijgeleiders bij.	<a href="#">De zijgeleiders instellen</a> op pagina 15
Dubbele documenten worden ingevoerd.	Scheiding te breed ingesteld.	Stel de scheiding bij.	<a href="#">Documentscheiding instellen</a> op pagina 42
Documentset niet goed geplaatst.	Onjuiste invoegpositie.	Controleer de invoegpositie.	<a href="#">De invoegpositie bevestigen</a> op pagina 47
	Vulvingers niet op de juiste positie geplaatst.	Controleer de vulvingerpositie.	<a href="#">De vulvingers van de enveloppen instellen</a> op pagina 46
Adres niet leesbaar door het venster	Adrespositie onjuist opgegeven.	Controleer de adrespositie.	<a href="#">De adrespositie aanpassen</a> op pagina 45

# 10 Specificaties

## Technische specificaties

<b>Model</b>	DS-90, M8800, FPi 6600, FD6604
<b>Type</b>	Vouw- en vulsysteem voor middelgrote kantoren.
<b>Theoretische maximale snelheid</b>	4300 vulling per uur, afhankelijk van toepassing.
<b>Energieverbruik</b>	100V AC / 50 Hz / 4,0 ampère 115V AC / 50/60 Hz / 4,0 ampère 230V AC / 50 Hz / 2 ampère
<b>Tolerantie spanning</b>	100V: +6% / -10% 115V: +6% / -10% 230V: +10% / -10%
<b>Zekering</b>	100/115 Vac: T 5,0 A, 125 V. Vertraging, 5,0 ampère, opgegeven stroomsterkte , 125 V. 230 Vac: T 3,15 A H, 250 V. Vertraging, 3,15 ampère opgegeven stroomsterkte, hoog uitschakelvermogen, 250 V.
<b>Goedkeuringen</b>	EMC-certificaat conform EMC-richtlijn. FCC-certificaat conform 47CFR, deel 15 CB-certificaat conform IEC 60950-1 UL-keuring voor IT-apparatuur (Information Technology Equipment) Conform UL-IEC 60950-1, dossier E153801 Conform NEN-EN-IEC 60950-1 en daarvan afgeleide normen.
<b>Geluidsproductie</b>	<70 dBA (volgens ISO 11202)
<b>Bedrijfstemperatuur</b>	10°C - 40°C
<b>Luchtvochtigheid</b>	30%-80%

## Capaciteit envelopmagazijn en documentfeeder

Envelopmagazijn	325 enveloppen (80 g/m <sup>2</sup> )
Documentfeeder-lade	325 bladen (80 g/m <sup>2</sup> )
Theoretische maximale snelheid	725 bladen (80 g/m <sup>2</sup> )

## Afmetingen configuratie

	2 stations	3/4 stations	5/6 stations
Hoogte	820 mm	820 mm	920 mm
Breedte*	460 mm	460 mm	460 mm
Lengte	1500 mm	1500 mm	1500 mm
Gewicht	118,5 kg	124,2 kg	140,0 kg

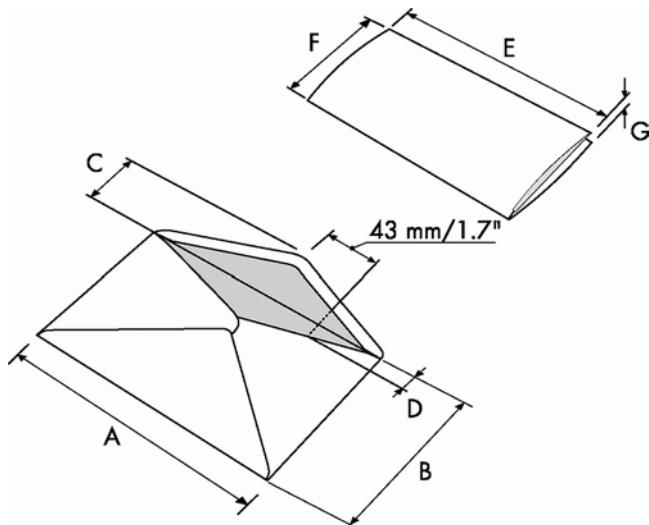
\* met opvanglade 750 mm

## Specificaties voor documenten en bijlagen

Kwaliteit papier	Minimaal 60 gr/m <sup>2</sup> (15 lb bond) Maximaal 250 gr/m <sup>2</sup> (62,5 lb bond), gevouwen maximaal 170 gr/m <sup>2</sup> (42,5 lb bond) Boekjes tot een dikte van ongeveer 2 mm, afhankelijk van stijfheid
Papierformaat	Minimale breedte: 130 mm Maximale breedte: 242 mm, gevouwen 230 mm Minimale lengte: 90 mm Maximale lengte: 356 mm
Vouwcapaciteit	V-vouw - 10 vellen (maximaal 80 g/m <sup>2</sup> ) C-vouw/Z-vouw - 8 bladen (maximaal 80 g/m <sup>2</sup> ) Dubbele V-vouw - 4 vellen (max. 80 g/m <sup>2</sup> )

**Envelopformaten**

Standaardretourenveloppen

**Kwaliteit enveloppen**Minimaal 80 gr/m<sup>2</sup> (20 lb bond)Maximaal 120 g/m<sup>2</sup> (30 lb bond)**Specificaties voor enveloppen en documentsets**

	A	B	C	D	E	F	G
<b>Minimum-afmetingen</b>	160 mm 6.3"	90 mm 3.5"	32 mm 1.25"	10 mm 0.4"	-	84 mm 3.3"	60 g/m <sup>2</sup>
<b>Maximum-afmetingen</b>	248 mm 9.7"	162 mm 6.38"	B-32 B-1,25	75 mm 2.9"	A-12* A-0,47**	B-6 B-0,2	2,5 mm 0.1"

\* Boekjes tot een dikte van ongeveer 2 mm, afhankelijk van stijfheid

\*\* Wanneer vulling dikker is dan 1 mm: A-15 mm

Opmerkingen:

- Bij de specificaties van de papierverwerkende apparatuur is de breedte vaak groter dan die van de gebruikte enveloppen en documenten. De staat van het gebruikte materiaal beperkt de opgegeven omgevingscondities.
- Het gebruikte materiaal kan het beste worden bewaard bij een temperatuur van 20°C en een relatieve luchtvochtigheid van 50%. Als de temperatuur in de opslagruimte en in de postruimte niet gelijk is, moet het materiaal ten minste 24 uur voordat het wordt gebruikt in de buurt van de machine worden geplaatst.
- Bij gebruik van zelfkopiërend papier kunnen de rubberen onderdelen sneller slijten. Het rubber dat in deze machine is gebruikt is het beste bestand tegen materiaal van Wiggins Teape.

## Specificaties maxiFeeder

---

<b>Model</b>	Model MF-1
<b>Type</b>	Feeder met hoge capaciteit
<b>Theoretische maximale snelheid</b>	zie <a href="#">Technische specificaties</a> op pagina 116.
<b>Energieverbruik</b>	Laagspanning van het vulsysteem
<b>Goedkeuringen</b>	EMC-certificaat conform EMC-richtlijn. FCC-certificaat conform 47CFR, deel 15. UL-keuring voor IT-apparatuur (Information Technology Equipment), conform UL-IEC 60950-1, dossier: E153801. Conform NEN-EN-IEC 60950-1 en daarvan afgeleide normen.
<b>Hoogte</b>	210 mm
<b>Breedte</b>	285 mm
<b>Lengte</b>	425 mm
<b>Gewicht</b>	5,05 kg
<b>Geluidsproductie</b>	<66 dBA (volgens ISO 11202)
<b>Bedrijfstemperatuur</b>	10°C - 40°C
<b>Luchtvochtigheid</b>	30%-80%
<b>Capaciteit feederlade</b>	1200 vellen A4 80 gr. 320x retourenveloppen
<b>Specificaties invoeren documenten en BRE's</b>	Zie <a href="#">Documentspecificaties</a> op pagina 117 en <a href="#">Envelopspecificaties</a> op pagina 118.

---

## Specificaties versaFeeder

<b>Model</b>	VF-3
<b>Type</b>	Apparaat voor boekjesinvoer voor gebruik bij middelgrote kantoren
<b>Theoretische maximale snelheid</b>	zie <a href="#">Technische specificaties</a> op pagina 116
<b>Energieverbruik</b>	100V AC / 50 Hz / 2,0 A 115V AC / 50/60 Hz / 2,0 A 230V AC / 50 Hz / 1 A
<b>Goedkeuringen</b>	EMC-certificaat conform EMC-richtlijn. FCC-certificaat conform 47CFR, deel 15. CB-certificaat conform IEC 60950-1. UL-keuring voor IT-apparatuur (Information Technology Equipment), conform UL-IEC 60950-1, dossier: E153801. Conform NEN-EN-IEC 60950-1 en daarvan afgeleide normen.
<b>Hoogte</b>	407 mm
<b>Breedte</b>	440 mm
<b>Lengte</b>	500 mm
<b>Gewicht</b>	30,5 kg
<b>Geluidsproductie</b>	zie <a href="#">Technische specificaties</a> op pagina 116
<b>Bedrijfstemperatuur</b>	10°C - 40°C
<b>Luchtvochtigheid</b>	30%-80%
<b>Kwaliteit papier, invoer eenheid</b>	Minimum 80 g/m <sup>2</sup> (15 lb bond) enkele vellen (maximaal 500 vellen) Boekjes tot een dikte van ongeveer 2,5 mm
<b>Kwaliteit papier, transporteenheid</b>	Minimaal 60 gr/m <sup>2</sup> (15 lb bond) Tot 3,2 mm dik

<b>Documentformaat</b>	Minimale breedte: 120 mm Maximale breedte: 243 mm Minimale lengte: 90 mm Maximale lengte: 162 mm
<b>Capaciteit magazijnlade</b>	Boekjes met harde kaft: maximumhoogte 250 mm Boekjes met zachte kaft: maximumhoogte 150 mm Enkelvoudige vellen (80 gr/m <sup>2</sup> ): maximumhoogte 50 mm

---

## Specificaties envelopmagazijn met hoge capaciteit

<b>Model</b>	EF-4
<b>Type</b>	Envelopefeeder met hoge capaciteit
<b>Energieverbruik</b>	24V-1A max.
<b>Goedkeuringen</b>	EMC-certificaat conform EMC-richtlijn. FCC-certificaat conform 47CFR, deel 15. CB-certificaat conform IEC 60950-1. UL-keuring voor IT-apparatuur (Information Technology Equipment), conform UL-IEC 60950-1, dossier: E153801. Conform NEN-EN-IEC 60950-1 en daarvan afgeleide normen.
<b>Hoogte</b>	200 mm
<b>Breedte</b>	375 mm
<b>Lengte</b>	670 mm
<b>Gewicht</b>	22 kg
<b>Geluidsproductie</b>	<66 dBA (volgens ISO 11202)
<b>Bedrijfstemperatuur</b>	10°C - 40°C
<b>Luchtvochtigheid</b>	30%-80%
<b>Envelopformaten</b>	Zie <a href="#">Envelopspecificaties</a> op pagina 118
<b>Capaciteit van de feeder</b>	maximaal 1000 enveloppen

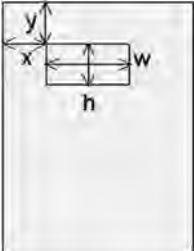
---

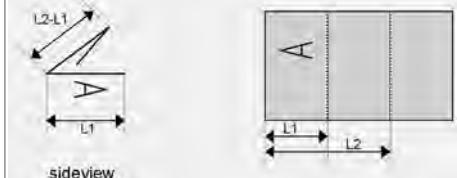
## Specificaties transportband met hoge capaciteit

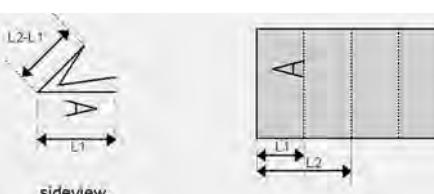
<b>Model</b>	CS-2
<b>Type</b>	Transportband met hoge capaciteit
<b>Energieverbruik</b>	24V-1A max.
<b>Goedkeuringen</b>	EMC-certificaat conform EMC-richtlijn. FCC-certificaat conform 47CFR, deel 15. CB-certificaat conform IEC 60950-1. UL-keuring voor IT-apparatuur (Information Technology Equipment), conform UL-IEC 60950-1, dossier: E153801. Conform NEN-EN-IEC 60950-1 en daarvan afgeleide normen.
<b>Hoogte</b>	440 mm (inclusief steunpoten)
<b>Breedte</b>	315 mm
<b>Lengte</b>	1310 mm
<b>Gewicht</b>	19,5 kg
<b>Geluidsproductie</b>	ongeveer 62 dB(A), conform ISO 11202
<b>Theoretische maximale snelheid</b>	tussen 20 mm/s en 150 mm/s
<b>Bedrijfstemperatuur</b>	10°C - 40°C
<b>Luchtvuchtigheid</b>	30%-80%
<b>Formaat van documenten/enveloppen</b>	Minimale lengte 80 mm Maximale breedte 260 mm
<b>Maximumhoeveelheid die kan worden verplaatst</b>	1000 enveloppen, maximaal 5 kg

# 11 Terminologie

## Terminologie

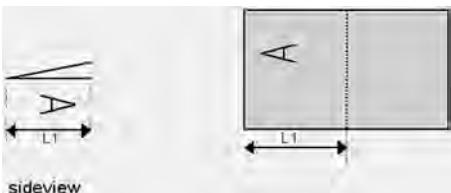
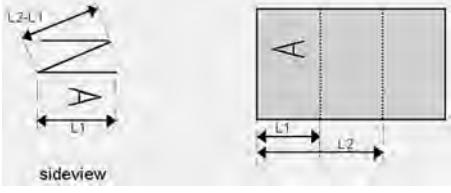
Term	Beschrijving
Adresdrager	De adresdrager is het document dat het adres bevat van de persoon waarvoor de postset is bedoeld. Het adres moet zichtbaar blijven terwijl bijlagen worden toegevoegd en de documentset wordt gevouwen. Het vouwtype en de geselecteerde envelop moeten ervoor zorgen dat het adres achter het venster in de envelop zichtbaar is. Voor persoonlijke mailings is er altijd een adresdrager aanwezig zo lang als het afdrukken op enveloppen niet wordt ondersteund. Gewoonlijk is er één adresdrager.
Adrespositie	 <p>Positie van het adres op de adresdrager, gemeten vanaf de linkerbovenhoek. De adrespositie bestaat uit een horizontale x-coördinaat, een verticale y-coördinaat, een horizontale breedte b en een verticale hoogte h.</p>
Automatisch	De functie van een vulsysteem om automatisch de jobinstellingen te bepalen door de formaten van documenten en envelop te meten. Van alle feeders die zijn bijgevuld, wordt één vel genomen. Op basis van de maximale documentlengte (die ook de lengte van de documentset is) en de lengte van de envelop wordt het vouwtype bepaald.
Automatische job	Een job die is gemaakt met de automatische functionaliteit.
Barcode Reading (BCR)	Barcode Reading is bedoeld voor het lezen en interpreteren van gedrukte streepjescodes. Deze codes geven informatie aan het vulsysteem over het samenstellen en verwerken van een set.
Retourenvelop (BRE)	Envelop in uitgaande postsets bedoeld voor respons van de geadresseerde.

C-vouw	Vouwtype waarbij een documentset tweemaal wordt gevouwen en waarbij de gevouwen flappen op elkaar liggen. Deze vouw wordt in de onderstaande afbeelding geïllustreerd.  
	De positie van beide vouwen kan worden ingesteld. Synoniem: Wikkelvouw.
Wissen	De functie van een vulsysteem waarbij alle postsets in voortgang worden voltooid en het documentpad vrijkomt.
Transport-stapelaar	Stapelt de gevulde enveloppen die uit het systeem komen.
Dagpost	Mogelijkheid van een vulsysteem om handmatig postsets een voor een in het systeem te plaatsen, die vervolgens in een envelop worden gedaan. Optioneel kunnen, afhankelijk van instellingen, extra bijlagen worden toegevoegd en kan de postset worden gevouwen. Deze functie is bedoeld voor kleine hoeveelheden post die elk een andere samenstelling kunnen hebben.
Document	Een document is een van de componenten van een postset. Een document kan uit een of meer vellen bestaan. Documenten kunnen zijn verdeeld in adresdragers en bijlagen. Bij persoonlijke mailings is er altijd één adresdrager en een optioneel aantal bijlagen.
Documentset	De documentset is de fysieke verzameling van de adresdrager en de bijlage(n) die in productie is in het vulsysteem. De documentset wordt voltooid tijdens de productie en wordt in de envelop gedaan. Het aantal bijlagen kan variëren van 0 tot de limiet die wordt bepaald door het aantal beschikbare feeders. Zodra de documentset in een envelop is gedaan, wordt deze postset genoemd.
Double Feed Control (DFC)	DFC (Double Feed Control) is de sensor die de dikte van een vel meet om te controleren of het vulsysteem niet per ongeluk meer vellen neemt dan bedoeld. DFC-sensoren bevinden zich op feeders (detectie van dubbele vellen). Momenteel voeren DFC's in vulsystemen van Neopost relatieve metingen uit, wat betekent dat zij een cyclus nodig hebben om de 'dikte' van een vel te leren. De lengte van het document wordt ook gemeten zodat gedeeltelijk overlappende vellen worden ontdekt.
Dubbele parallel vouw	Zie Dubbele V-vouw

Dubbele V-vouw	<p>De dubbele V-vouw is een type vouw waarbij het document eerst halverwege wordt gevouwen en de resulterende gevouwen set opnieuw halverwege wordt gevouwen. Deze vouw wordt in de onderstaande afbeelding geïllustreerd.</p> 
	<p>De positie van beide vouwen kan worden ingesteld. Synoniem: Dubbele parallelvouw.</p>
Envelop	<p>De envelop is de verpakking van een postset. Vensterenveloppen zijn enveloppen met een doorzichtig gedeelte waardoor het adres op de adresdrager kan worden gelezen. Naast de gewone enveloppen die aan de bovenkant sluiten, zijn er ook enveloppen die aan de onderkant sluiten.</p>
Uitgebreide Folder	<p>Optie, maakt toepassing van adrespositie onderaan en korte vouwen mogelijk.</p>
Bedrukte zijde onder	<p>Situatie waarin de bedrukte zijde van een vel naar onder is gericht als het vel in een documentfeeder wordt geplaatst.</p>
Bedrukte zijde onder, kop voor	<p>Situatie waarin de bedrukte zijde van een vel naar onder is gericht en de kop van het vel zich het dichtst bij de scheidingseenheid in een documentfeeder bevindt.</p>
Bedrukte zijde onder, voet voor	<p>Situatie waarin de bedrukte zijde van een vel naar onder is gericht en de voet van het vel zich het dichtst bij de scheidingseenheid in een documentfeeder bevindt.</p>
Bedrukte zijde boven	<p>Situatie waarin de bedrukte zijde van een vel naar boven is gericht als het vel in een documentfeeder wordt geplaatst.</p>
Bedrukte zijde boven, kop voor	<p>Situatie waarin de bedrukte zijde van een vel naar boven is gericht en de kop van het vel zich het dichtst bij de scheidingseenheid in een documentfeeder bevindt.</p>
Bedrukte zijde boven, voet voor	<p>Situatie waarin de bedrukte zijde van een vel naar boven is gericht en de voet van het vel zich het dichtst bij de scheidingseenheid in een documentfeeder bevindt.</p>
Feeder	<p>Een feeder is een module voor het invoeren van documenten naar het vulsysteem. De feeder scheidt documenten vel voor vel van de stapel documenten in de feederlade.</p>

Feeder koppelen	De mogelijkheid om twee feeders te vullen met hetzelfde documenttype waarbij het vulsysteem automatisch naar een tweede feeder overschakelt wanneer de eerste feeder leeg is en omgekeerd. Ondertussen kan de eerste feeder opnieuw worden gevuld, zodat het vulsysteem kan blijven draaien zonder dat hoeft te worden gestopt om de feeders opnieuw te vullen.
Feederlade	Gedeelte van de feeder dat de stapel documenten bevat.
Flexcode OMR	Een OMR-code waarvoor de betekenis van de OMR-tekenen kan worden geprogrammeerd op een specifieke manier voor een bepaalde klant. Hiermee worden gewoonlijk de OMR-codes van andere leveranciers ondersteund.
Feeder	De Feeder is het invoergedeelte van het systeem.
Documentfeeder voor grote volumes (HCDF)	Optionele feeder met een capaciteit voor maximaal 725 vellen.
Verticale stapelaar met hoge capaciteit (HCVS)	Optionele stapelaar die aan de uitvoer van het systeem is gekoppeld voor het stapelen van gevulde enveloppen.
Invoegen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Met invoegen wordt het invoegen van een documentset in een envelop bedoeld.</li> <li>Voor Engelstalige klanten kan hiermee ook een bijlage, meestal in de vorm van een kort, ongevouwen document worden bedoeld.</li> </ul>
Vulsysteem	Een vulsysteem is de module waarbij de documentset in de envelop wordt gedaan, de envelop wordt gesloten en zo nodig wordt verzegeld.
Vulsysteem	Het systeem van alle modules die samenwerken om de vulfunctie uit te voeren (documentset verzamelen, vouwen en invoegen) en één bedieningspunt hebben.
Divert area	Om opstoppingen te voorkomen leidt Divert area dubbele of foutieve documenten om voordat ze worden gevouwen als het systeem nog steeds draait.
Job	<p>Een job is een daadwerkelijk geproduceerde verzameling van postsets op basis van een bepaalde jobdefinitie op een bepaald tijdstip voor een specifiek doel. Deze bestaat uit:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>De jobdefinitie die voor de productie wordt gebruikt</li> <li>Informatie over de batchgrootte</li> </ul>
Jobteller	De teller die het aantal postsets registreert dat wordt geproduceerd als onderdeel van een bepaalde job.

Wikkelvouw	Zie C-vouw.
Koppelen	Zie Feeders koppelen.
maxiFeeder	Feeder met een lade met hoge capaciteit (bijvoorbeeld 1200 vellen A4 80 gr).
Multi-invoer	De functie van een vulsysteem waarbij meer dan één vel van een feeder wordt genomen.
OMR	Optical Mark Recognition
OMR-code-definitie	Standaard 1-track OMR-codedefinitie. De hoeveelheid gebruikte leestekens en de functionaliteit die aan elk leesteken is gekoppeld (hoe elk teken moet worden geïnterpreteerd).
Operator	De persoon die een documentsysteem bedient.
OMR (Optical Mark Recognition)	OMR (Optical Mark Recognition) is bedoeld voor het lezen en interpreteren van gedrukte codes. Deze codes zijn een of meer zwarte tekens die van een document kunnen worden gelezen. Deze tekens geven informatie aan het vulsysteem over het samenstellen en verwerken van een set.
Folder	De Folder kan tot wel 10 pagina's vouwen.
Leesfout	Omstandigheid waarbij het systeem de OMR-leestekens of streepjescodes van een blad niet op betrouwbare wijze kon lezen en interpreteren.
Leestekens	Tekens die aan documenten zijn toegevoegd en die afwerkingsinstructies bevatten die kunnen worden geïdentificeerd door een leeskop en worden geïnterpreteerd volgens de gebruikte OMR-codedefinitie.
Onderhoudsmoniteur	Monteur die als taak het oplossen van problemen met systemen in het veld heeft. Naast het verhelpen van problemen zijn onderhoudsmonteurs ook verantwoordelijk voor preventief onderhoud.
Enkelvouw	Zie V-vouw
Stopteller	Teller waarmee het aantal enveloppen dat moet worden gevuld, wordt ingesteld. Na het vullen van dit aantal enveloppen stopt het systeem (zelfs bij lediging).
Supervisor	Persoon die verantwoordelijk is voor de technische staat van de machine. Gewoonlijk heeft een supervisor toegang tot programmeerfuncties, die beperkt zijn voor standaardgebruikers.

Proefvullen	Proefvullen is bedoeld om de instellingen van het vulsysteem te valideren: <ul style="list-style-type: none"><li>• De stoppositie van de envelop inspecteren en instellen.</li><li>• De vouwinstellingen voor één set controleren.</li><li>• Controleren of het adres juist is gepositioneerd achter het envelopvenster.</li></ul>
Dikte detectie	Meet de dikte van de documentset. Wanneer de dikte van de set niet overeenkomt met de ingestelde waarde, zal een foutbericht worden weergegeven.
Lade	Bevat een stapel papier voor een printer of vulsysteem. Dit papier wordt aan de machine geleverd voor verdere verwerking.
V-vouw	Een V-vouw geeft aan dat het document/de set eenmaal is gevouwen. De vouwpositie kan worden ingesteld. Deze vouw wordt in de onderstaande afbeelding geïllustreerd:  Synoniem: Enkelvouw.
Verticaal transport	Het gedeelte voor verticaal transport tussen feeders en verzamelplaats.
Z-vouw	Een Z-vouw betekent dat het document tweemaal zo wordt gevouwen dat elke gevouwen flap zich aan een andere zijde van het gevouwen document bevindt, wat resulteert in een Z-vorm. Deze vouw wordt in de onderstaande afbeelding geïllustreerd.  De positie van beide vouwen kan worden ingesteld. Synoniem: Zigzagvouw

# 12 EU-conformiteitsverklaring

## EU-CONFORMITEITSVERKLARING VOOR ELEKTRISCH MATERIAAL (volgens bijlage III B van de Laagspanningsrichtlijn)

Fabrikant: Francotyp-Postalia GmbH  
Adres: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Duitsland

verklaart bij dezen, dat het product

### FPi 6600

(Benaming - type of model)

waarop deze verklaring betrekking heeft, voldoet aan:

de voorwaarden van de Laagspanningsrichtlijn 2006/95/EC  
en de EMC-Richtlijn 2004/108/EC.

Het product voldoet aan de volgende geharmoniseerde standaarden of andere dergelijke specificaties:

EN 60950-1 (2006)  
EN 55022 (2011), Klasse A  
EN 55024 (2010)  
EN 61000-3-2 (2006)  
EN 61000-3-3 (2008)  
EN 61000-4-2 (2008)  
EN 61000-4-3 (2006)

EN 61000-4-4 (2005)  
EN 61000-4-5 (2007)  
EN 61000-4-6 (2009)  
EN 61000-4-11 (2004)  
EN 61000-6-2 (2005)  
EN 61000-6-3 (2007)

11 juni 2012

(Datum van uitgave)

Hans Szymanski

Managing Director

(Wettelijk bindende handtekening voor het bedrijf)

Uwe Hübner

Hoofd hardware ontwikkeling

12

Nederlands

Dit is een product van Klasse A. In een woonomgeving kan dit product radiostoring veroorzaken. In dat geval moet de gebruiker gepaste maatregelen nemen.

Let op: Deze apparatuur is getest en in overeenstemming bevonden met de grenswaarden voor een digitaal apparaat van Klasse A, conform Deel 15 van de FCC-regels. Deze grenswaarden dienen om een redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke storing wanneer de apparatuur in een bedrijfsomgeving wordt gebruikt. Door deze apparatuur wordt radiofrequentie-energie gegenereerd, gebruikt en mogelijk uitgestraald. De apparatuur moet in overeenstemming met deze instructiehandleiding worden gebruikt, anders kan deze schadelijke storing veroorzaken voor radiocommunicatie. Gebruik van deze apparatuur in een woonomgeving veroorzaakt waarschijnlijk schadelijke storing. In dat geval moet de gebruiker de storing op eigen kosten verhelpen.

**EU-CONFORMITEITSVERKLARING VOOR ELEKTRISCH MATERIAAL**  
(volgens bijlage III B van de Laagspanningsrichtlijn)

Fabrikant: Francotyp-Postalia GmbH  
Adres: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Duitsland

verklaart bij deze, dat het product

**MF-1**

(Benaming - type of model)

waarop deze verklaring betrekking heeft, voldoet aan:

de voorwaarden van de Laagspanningsrichtlijn 2006/95/EC  
en de EMC-Richtlijn 2004/108/EC.

Het product voldoet aan de volgende geharmoniseerde standaarden of andere dergelijke specificaties:

EN 60950-1 (2006)

EN 61000-4-3 (1996)

EN 55022 (1998), Klasse A

EN 61000-4-4 (1995)

EN 55024 (1998)

EN 61000-4-5 (1995)

ENV 50204 (1995)

EN 61000-4-6 (1996)

EN 61000-3-2 (2000)

EN 61000-4-11 (1994)

EN 61000-4-2 (1995)

11 juni 2012

(Datum van uitgave)

Hans Szymanski

Managing Director

(Wettelijk bindende handtekening voor het bedrijf)

Uwe Hübner

Hoofd hardware ontwikkeling

Dit is een product van Klasse A. In een woonomgeving kan dit product radiostoring veroorzaken. In dat geval moet de gebruiker gepaste maatregelen nemen.

Let op: Deze apparatuur is getest en in overeenstemming bevonden met de grenswaarden voor een digitaal apparaat van Klasse A, conform Deel 15 van de FCC-regels. Deze grenswaarden dienen om een redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke storing wanneer de apparatuur in een bedrijfsomgeving wordt gebruikt. Door deze apparatuur wordt radiofrequentie-energie gegenereerd, gebruikt en mogelijk uitgestraald. De apparatuur moet in overeenstemming met deze instructiehandleiding worden gebruikt, anders kan deze schadelijke storing veroorzaken voor radiocommunicatie. Gebruik van deze apparatuur in een woonomgeving veroorzaakt waarschijnlijk schadelijke storing. In dat geval moet de gebruiker de storing op eigen kosten verhelpen.

**EU-CONFORMITEITSVERKLARING VOOR ELEKTRISCH MATERIAAL**  
(volgens bijlage III B van de Laagspanningsrichtlijn)

Fabrikant: Francotyp-Postalia GmbH  
Adres: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Duitsland

verklaart bij deze, dat het product

**VF-3**

(Benaming - type of model)

waarop deze verklaring betrekking heeft, voldoet aan:  
de voorwaarden van de Laagspanningsrichtlijn 2006/95/EC  
en de EMC-Richtlijn 2004/108/EC.

Het product voldoet aan de volgende geharmoniseerde standaarden of andere dergelijke specificaties:

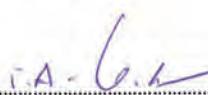
EN 60950-1 (2001)  
EN 55022 (1998), Klasse A  
EN 55024 (1998)  
ENV 50204 (1995)  
EN 61000-3-2 (2000)  
EN 61000-4-2 (1995)

EN 61000-4-3 (1996)  
EN 61000-4-4 (1995)  
EN 61000-4-5 (1995)  
EN 61000-4-6 (1996)  
EN 61000-4-11 (1994)

11 juni 2012

(Datum van uitgave)

  
Hans Szymanski  
Managing Director

  
Uwe Hübler  
Hoofd hardware ontwikkeling  
(Wettelijk bindende handtekening voor het bedrijf)

Dit is een product van Klasse A. In een woonomgeving kan dit product radiostoring veroorzaken. In dat geval moet de gebruiker gepaste maatregelen nemen.

**Let op:** Deze apparatuur is getest en in overeenstemming bevonden met de grenswaarden voor een digitaal apparaat van Klasse A, conform Deel 15 van de FCC-regels. Deze grenswaarden dienen om een redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke storing wanneer de apparatuur in een bedrijfsomgeving wordt gebruikt. Door deze apparatuur wordt radiofrequentie-energie gegenereerd, gebruikt en mogelijk uitgestraald. De apparatuur moet in overeenstemming met deze instructiehandleiding worden gebruikt, anders kan deze schadelijke storing veroorzaken voor radiocommunicatie. Gebruik van deze apparatuur in een woonomgeving verozaakt waarschijnlijk schadelijke storing. In dat geval moet de gebruiker de storing op eigen kosten verhelpen.

**EU-CONFORMITEITSVERKLARING VOOR ELEKTRISCH MATERIAAL**  
(volgens bijlage III B van de Laagspanningsrichtlijn)

Fabrikant: Francotyp-Postalia GmbH  
Adres: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Duitsland

verklaart bij dezen, dat het product

**EF-4**

(Benaming - type of model)

waarop deze verklaring betrekking heeft, voldoet aan:  
de voorwaarden van de Laagspanningsrichtlijn 2006/95/EC  
en de EMC-Richtlijn 2004/108/EC.

Het product voldoet aan de volgende geharmoniseerde standaarden of andere dergelijke specificaties:

EN 60950-1 (2001)

EN 61000-4-3 (1996)

EN 55022 (1998), Klasse A

EN 61000-4-4 (1995)

EN 55024 (1998)

EN 61000-4-5 (1995)

ENV 50204 (1995)

EN 61000-4-6 (1996)

EN 61000-3-2 (2000)

EN 61000-4-11 (1994)

EN 61000-4-2 (1995)

11 juni 2012

(Datum van uitgave)

Hans Szymanski

Uwe Hübler

Managing Director

Hoofd hardware ontwikkeling

(Wettelijk bindende handtekening voor het bedrijf)

Dit is een product van Klasse A. In een woonomgeving kan dit product radiostoring veroorzaken. In dat geval moet de gebruiker gepaste maatregelen nemen.

**Let op:** Deze apparatuur is getest en in overeenstemming bevonden met de grenswaarden voor een digitaal apparaat van Klasse A, conform Deel 15 van de FCC-regels. Deze grenswaarden dienen om een redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke storing wanneer de apparatuur in een bedrijfsomgeving wordt gebruikt. Door deze apparatuur wordt radiofrequentie-energie gegenereerd, gebruikt en mogelijk uitgestraald. De apparatuur moet in overeenstemming met deze instructiehandleiding worden gebruikt, anders kan deze schadelijke storing veroorzaken voor radiocommunicatie. Gebruik van deze apparatuur in een woonomgeving veroorzaakt waarschijnlijk schadelijke storing. In dat geval moet de gebruiker de storing op eigen kosten verhelpen.

**EU-CONFORMITEITSVERKLARING VOOR ELEKTRISCH MATERIAAL**  
(volgens bijlage III B van de Laagspanningsrichtlijn)

Fabrikant: Francotyp-Postalia GmbH  
Adres: Triftweg 21-26, 16547 Birkenwerder, Duitsland

verklaart bij dezen, dat het product

**CS-2**

(Benaming - type of model)

waarop deze verklaring betrekking heeft, voldoet aan:

de voorwaarden van de Laagspanningsrichtlijn 2006/95/EC  
en de EMC-Richtlijn 2004/108/EC.

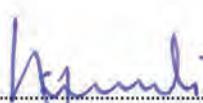
Het product voldoet aan de volgende geharmoniseerde standaarden of andere dergelijke specificaties:

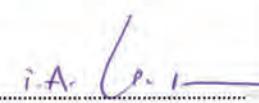
EN 60950-1 (2001)  
EN 55022 (1998), Klasse A  
EN 55024 (1998)  
ENV 50204 (1995)  
EN 61000-3-2 (2000)  
EN 61000-4-2 (1995)

EN 61000-4-3 (1996)  
EN 61000-4-4 (1995)  
EN 61000-4-5 (1995)  
EN 61000-4-6 (1996)  
EN 61000-4-11 (1994)

11 juni 2012

(Datum van uitgave)

  
Hans Szymanski  
Managing Director

  
Uwe Hübner  
Hoofd hardware ontwikkeling  
(Wettelijk bindende handtekening voor het bedrijf)

Dit is een product van Klasse A. In een woonomgeving kan dit product radiostoring veroorzaken. In dat geval moet de gebruiker gepaste maatregelen nemen.

**Let op:** Deze apparatuur is getest en in overeenstemming bevonden met de grenswaarden voor een digitaal apparaat van Klasse A, conform Deel 15 van de FCC-regels. Deze grenswaarden dienen om een redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke storing wanneer de apparatuur in een bedrijfsomgeving wordt gebruikt. Door deze apparatuur wordt radiofrequentie-energie gegenereerd, gebruikt en mogelijk uitgestraald. De apparatuur moet in overeenstemming met deze instructiehandleiding worden gebruikt, anders kan deze schadelijke storing veroorzaken voor radiocommunicatie. Gebruik van deze apparatuur in een woonomgeving veroorzaakt waarschijnlijk schadelijke storing. In dat geval moet de gebruiker de storing op eigen kosten verhelpen.

12

Nederlands

46 |    
 \* 2 8 9 4 4 6 X \*  
 \* 2 8 9 4 4 6 X \*

Version B 07/2012